

IF.272.15.2021

Nowa Sól, 28 września 2021 r.

**SPROSTOWANIE
DO
INFORMACJI Z DNIA 28.2021R.**

Dotyczy: zamówienia publicznego na usługi społeczne prowadzone w trybie art.275 pkt 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019 poz. 2019 z późn. zm.) pn : **Zorganizowanie i przeprowadzenie kursów/szkoleń dla nauczycieli kształcenia zawodowego oraz kursów/szkoleń dla uczniów w ramach projektu " Modernizacja kształcenia zawodowego w Powiecie Nowosolskim" – branża mechatroniczna**

Działając na podstawie art. 253 ust.2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. poz. 2019 oraz z 2020 r. poz.288, 1492, 1517, 2275 i 2320) zamawiający Powiat Nowosolski informuje o wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.: **Zorganizowanie i przeprowadzenie kursów/szkoleń dla nauczycieli kształcenia zawodowego oraz kursów/szkoleń dla uczniów w ramach projektu " Modernizacja kształcenia zawodowego w Powiecie Nowosolskim" – branża mechatroniczna**

WYBÓR OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ

CZĘŚĆ 1: Kurs CNC obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie

CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin

Cena oferty brutto: 52.623,00 zł

Uzasadnienie:

Wybrano ofertę, która na podstawie kryterium oceny ofert : CENA – 60% oraz Doświadczenie wykładowcy – 40% uzyskała 80 punktów. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu.

CZĘŚĆ 2 : Układy automatyki oparte o sterowniki PLC

CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin

Cena oferty brutto: 38.682,00 zł

Uzasadnienie:

Wybrano ofertę, która na podstawie kryterium oceny ofert : CENA – 60% oraz Doświadczenie wykładowcy – 40% uzyskała najwyższą ilość punktów. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu.

CZĘŚĆ 3 : Programowanie obrabiarek CNC – sterownik SINUMERIK 828D/84D Shop Tun lub Shop Mill

CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin

Cena oferty brutto: 26.235,00 zł

Uzasadnienie:

Wybrano ofertę, która na podstawie kryterium oceny ofert : CENA – 60% oraz Doświadczenie wykładowcy – 40% uzyskała 80 punktów. Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu.

z up. STAROSTY
Waldemar Wrześniak
WICESTAROSTA



CZĘŚĆ 1: Kurs CNC obsługa i programowanie obrabiarek sterowanych numerycznie

Streszczenie oceny i porównania ofert

Nr oferty	Nazwa i adres siedziby wykonawcy	Cena oferty brutto w złotych	Doświadczenie Wykładowcy - ilość kursów	Doświadczenie wykładowcy – ilość kursów - po czynnościach podjętych w toku badania, oceny ofert	Liczba punktów w kryterium 1 : cena – 60%	Liczba punktów w kryterium 2 : Doświadczenie wykładowcy ilość kursów - 40%;	Razem punkty
1	CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin	52.623,00	4	3	60,00	20,00	80,00

CZĘŚĆ 2 : Układy automatyki oparte o sterowniki PLC

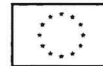
Streszczenie oceny i porównania ofert

Nr oferty	Nazwa i adres siedziby wykonawcy	Cena oferty brutto w złotych	Doświadczenie Wykładowcy - ilość kursów	Doświadczenie wykładowcy – ilość kursów - po czynnościach podjętych w toku badania, oceny ofert	Liczba punktów w kryterium 1 : cena – 60%	Liczba punktów w kryterium 2 : Doświadczenie wykładowcy ilość kursów - 40%;	Razem punkty
1	CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin	38.682,00	4	4	47,46	40,00	87,46
2	PLCspace Sp. z o.o., ul. J.K. Ordona 7B/121, 01-237 Warszawa	29.400,00 Po poprawce 30.600	5	1	60,00	0	60,00

CZĘŚĆ 3 : Programowanie obrabiarek CNC – sterownik SINUMERIK 828D/84D Shop Tun lub Shop Mill

Streszczenie oceny i porównania ofert

Nr oferty	Nazwa i adres siedziby wykonawcy	Cena oferty brutto w złotych	Doświadczenie Wykładowcy - ilość kursów	Doświadczenie wykładowcy – ilość kursów - po czynnościach podjętych w toku badania, oceny ofert	Liczba punktów w kryterium 1 : cena – 60%	Liczba punktów w kryterium 2 : Doświadczenie wykładowcy ilość kursów - 40%;	Razem punkty
1	ZERO Technologia Produkcji Andrzej Leks, ul. Sołtana 4/60, 01-494 Warszawa	11.220,00	4	0	0	0	0
2	CNC MILLENA mgr inż. Mirosław Buczyński, Rynek Staromiejski 10/10, 75-007 Koszalin	26.235,00	4	3	60,00	20,00	80,00



OFERTY ODRZUCONE

CZĘŚĆ 3 : Programowanie obrabiarek CNC – sterownik SINUMERIK 828D/84D Shop Tun lub Shop Mill

OFERTA 1

ZERO Technologia Produkcji Andrzej Leks, ul. Sołtana 4/60, 01-494 Warszawa

Oferta nr 1 złożona przez wykonawcę ZERO Technologia Produkcji Andrzej Leks, ul. Sołtana 4/60, 01-494 Warszawa zostaje odrzucona na podstawie art.226 ust.1 pkt. 2 lit. b.

Zamawiający w Rozdziale VIII SWZ – określił warunek udziału w postępowaniu w zakresie zdolności technicznej lub zawodowej, równocześnie wskazując sposób dokonywania oceny spełniania tego warunku :

(...) Zamawiający uzna warunek za spełniony, jeżeli Wykonawca wykaże, że dysponuje wykładowcami, instruktorami o odpowiednich kwalifikacjach wymaganych dla danego rodzaju szkolenia (Części), którzy w okresie 3 ostatnich lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie przeprowadzili co najmniej 1 szkolenie zgodne z tematyką zajęć będących przedmiotem zamówienia odpowiednio do części, dla grup min. 3 osobowych;

w celu potwierdzenia spełnienia ww. warunków Wykonawca składa oświadczenie objęte treścią Załącznika nr 6 do SWZ - Wykaz osób przewidzianych do prowadzenia kursów zawodowych (dotyczy spełnienia warunku udziału).

Ponadto w Rozdziale X SWZ - Podmiotowe środki dowodowe. Oświadczenia i dokumenty, jakie zobowiązani są dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełniania warunków udziału w postępowaniu oraz wykazania braku podstaw wykluczenia , Zamawiający wskazał m.in. jako dokumenty stanowiące ofertę, które należy złożyć:

Załącznik nr 7 do SWZ - Doświadczenie wykładowcy + dowody na potwierdzenie określające, czy ww. usługi zostały wykonane należycie (referencje)

W rozdziale XIX: (...) Zamawiający będzie punktował doświadczenie wykładowcy w realizacji kursów związanych z tematyką i będących przedmiotem zamówienia (Części), wykonanych w ciągu 3 lat przed terminem składania ofert spełniających co najmniej wymagania opisane w Rozdziale VIII.2.IV tj. wykładowcy, instruktorzy o odpowiednich kwalifikacjach wymaganych dla danego rodzaju szkolenia (Części), którzy w okresie 3 ostatnich lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie **przeprowadzili co najmniej 1 szkolenie zgodne z tematyką zajęć będących przedmiotem zamówienia odpowiednio do części, dla grup min. 3 osobowych;**

W przypadku gdy Wykonawca planuje realizację danego kursu z udziałem dwóch lub więcej wykładowców/instruktorów (np. wynikającym z podziału zajęć na część teoretyczną i praktyczną), Zamawiający do oceny kryterium „doświadczenie wykładowcy” uwzględni doświadczenie wyłącznie jednego ze wskazanych wykładowców – przyjmując jednocześnie zasadę, iż ocenie podlegać będzie wykładowca/instruktor legitymujący się największym doświadczeniem spośród wskazanych do realizacji danego kursu w Załączniku nr 6 do SWZ. Wykonawca wykaże zrealizowane przez wykładowcę kursy w Załączniku nr 7 do SWZ oraz załączy do każdego wykazanego kursu referencje potwierdzające prawidłowe zrealizowanie kursu. W przypadku wątpliwości co do wykazanych usług i dokumentów potwierdzających ich należyte wykonanie (np. sprzeczne dane), nie będą one brane pod uwagę przy ocenie ofert. Dowody wymienione powyżej (referencje), jak również Załącznik nr 7 do SWZ (wykaz usług) nie podlega uzupełnieniu w wyniku wezwania do uzupełnienia dokumentów. Doświadczenie zawodowe rozumiane jest jako ilość zrealizowanych osobnych zamówień dla odbiorców zewnętrznych (w oparciu o zawarte odpłatne umowy między wykonawcą, a zlecającym) w ramach jednego zamówienia.

Zamawiający wymagał odpowiednich kwalifikacji wymaganych dla danego rodzaju szkolenia oraz wskazał , że będzie punktował doświadczenie wykładowcy w realizacji kursów związanych z tematyką i będących przedmiotem zamówienia (Części) tj. **Programowanie obrabiarek CNC – sterownik SINUMERIK 828D/84D Shop Tun lub Shop Mill .** W załączniku nr 6 i 7 do SWZ Wykonawca dla Części 3 wykazał kursy wykładowcy / osoby przewidzianej do prowadzenia kursów zawodowych nie będące tożsame z tematyką tj.

- 1) Kurs wykorzystania oprogramowania Sinu Train symulującego pulpit sterowania obrabiarki CNC;
- 2) Kurs CNC – CNC Sinu Train;
- 3) Szkolenie programowania obrabiarek sterowanych numerycznie CNC;
- 4) Autoryzowany kurs obsługi i wykorzystania oprogramowania CAD / CAM (Solid Edge, Edge CAM – poziom zaawansowany) oraz Autoryzowany kurs podstaw CNC (Sinu Train, ZERO _ CNC _ poziom I podstawowy).

Mając na względzie powyższe Zamawiający odrzucił na podstawie art. 226 ust. 1 pkt 2 lit. b odrzucił przedmiotową ofertę.

Podstawa prawna:

Art. 226 ust.1 pkt 2 lit.b :

Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli została złożona przez wykonawcę niespełniającego warunków udziału w postępowaniu.

z up. STAROSTY

Waldemar Wrześniak
WICESTAROSTA