

SŁUŻBA CELNA

Departament Służby Celnej
Ministerstwa Finansów
ul. Świętokrzyska 12
00-916 Warszawa



DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

KURTKA DO UBIORU WYJŚCIOWEGO I SŁUŻBOWEGO

ZAWARTOŚĆ

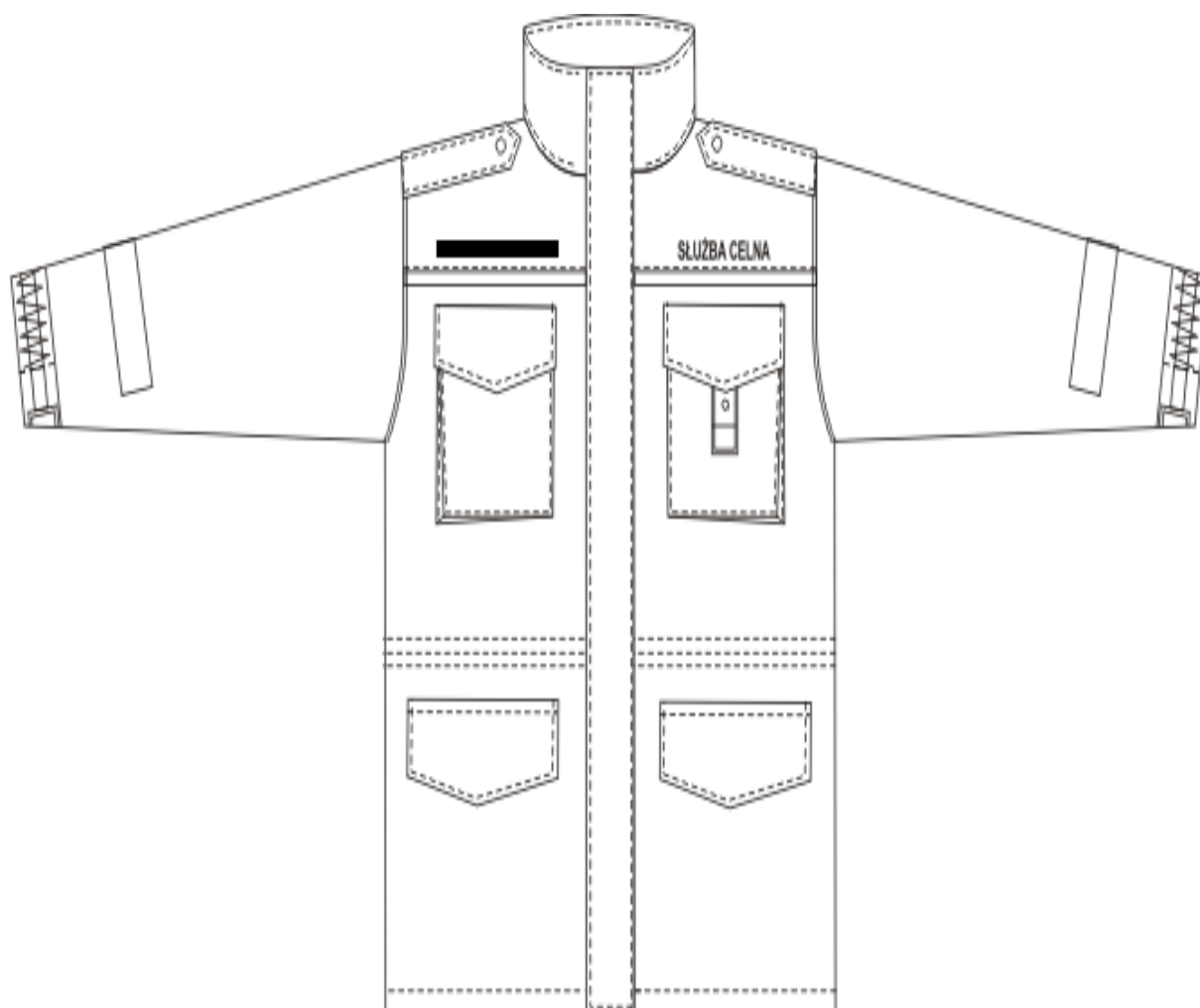
SPIS TREŚCI	
Rysunek modelowy	
Rysunki poglądowe	
I	Charakterystyka wyrobu
1	Opis
2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
II	Wymagania techniczne
1	Wymagania techniczne dwulaminatu
2	Wymagania techniczne polaru
3	Wymagania techniczne podszewki
4	Wymagania techniczne dla dodatków
5	Zestawienie elementów składowych
6	Rodzaje szwów i ściegów
7	Sztukowanie elementów
8	Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała
9	Tabela klasyfikacji wielkości
10	Wymiarowanie
11	Napisy
III	Wymagania użytkowe
IV	Wymagania jakościowe
1	Błędy tkaninowe
2	Błędy konfekcyjne
3	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
V	Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Pakowanie
4	Transport
5	Przechowywanie
VI	Gwarancja wykonawcy (producenta)

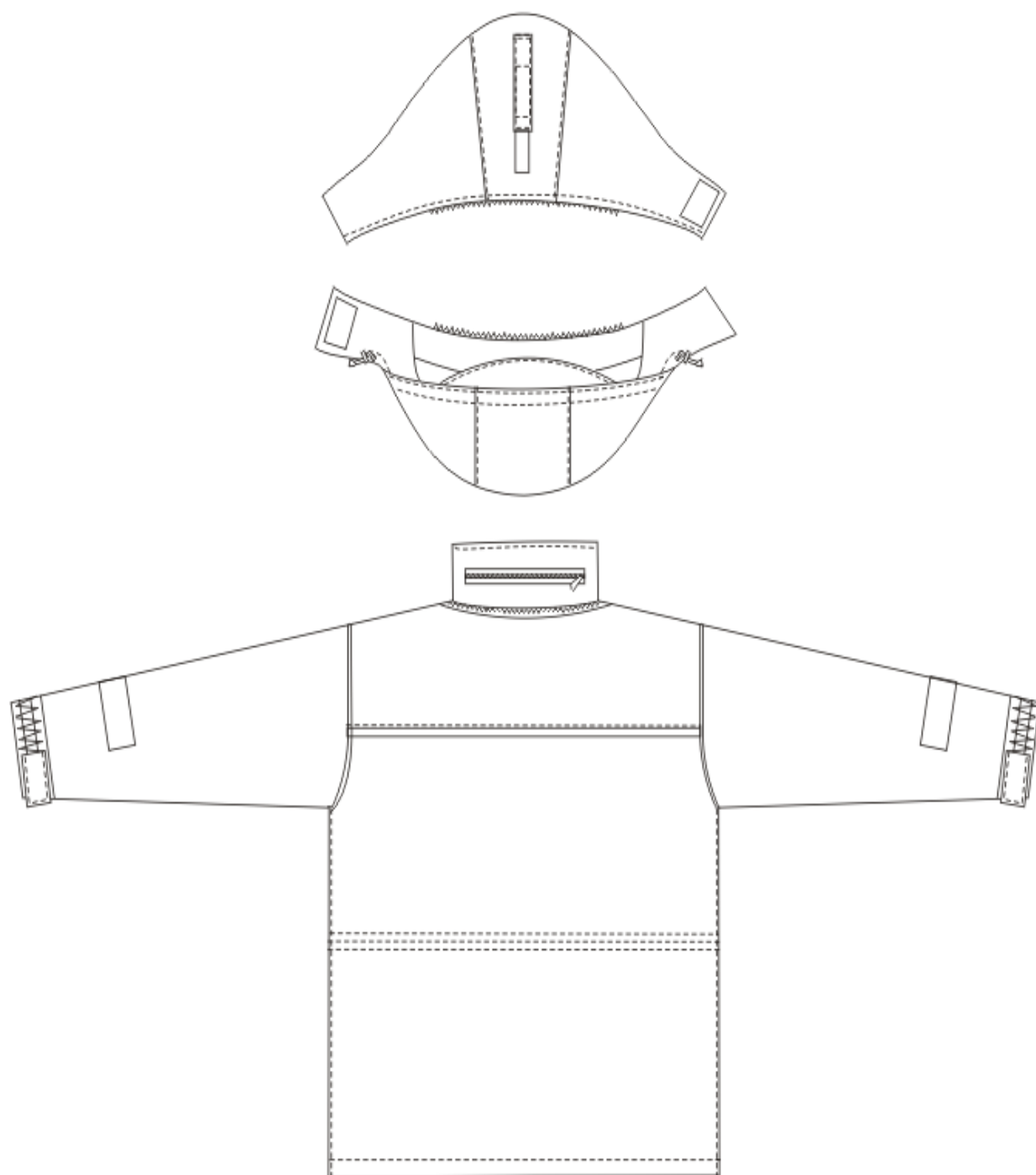
Rysunek modelowy



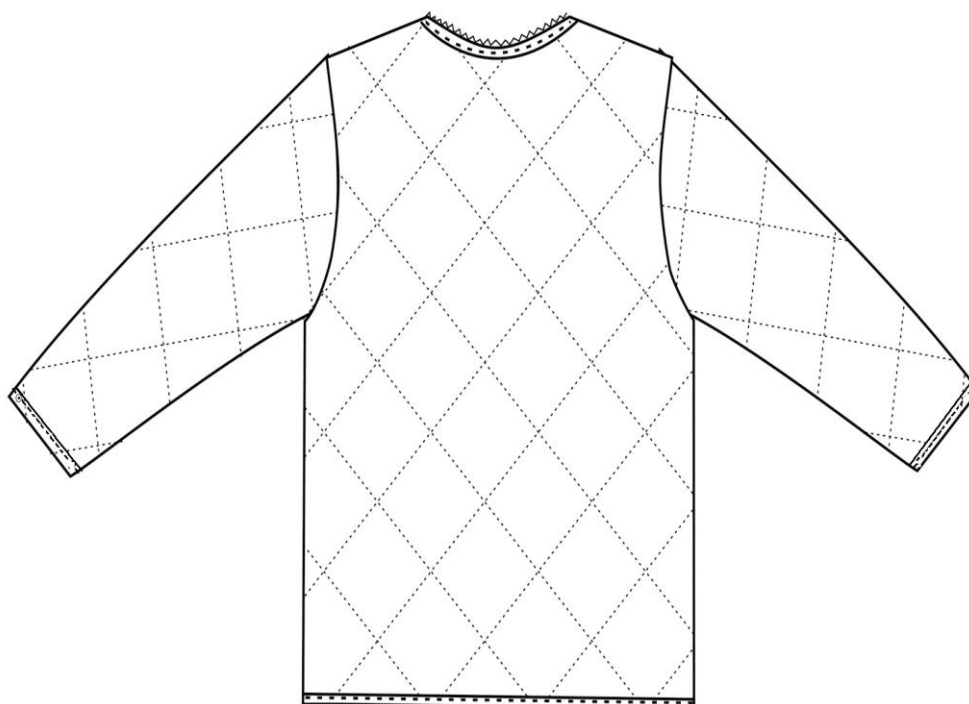
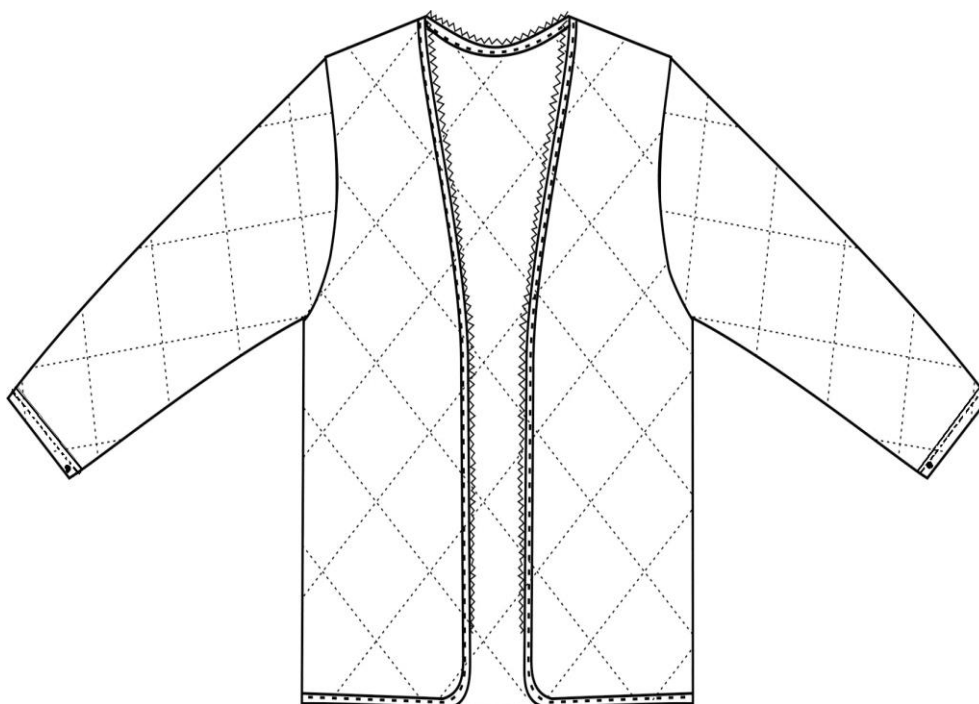
Rysunki poglądowe

Kurtka zewnętrzna





Podpinka



I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

Kurtka z podpinką wchodzi w skład ubioru funkcjonariuszy Służby Celnej:

- wyjściowego
- służbowego

Kurtka z podpinką z ociepliny pikowanej z podszewką. W dolnej części kurtki umieszczone dwie wpuszczane kieszenie z patkami, ściętymi w szpic, zapinanymi na jedną krytą napę. Na wysokości pasa umieszczony podwójny tunel ze sznurkami ściągającym w kolorze czarnym. Na wysokości klatki piersiowej dwie nakładane kieszenie z patkami, ściętymi w szpic zapinanymi na jedną krytą napę. Na lewej kieszeni pasek na znak identyfikacji indywidualnej z metalowym oczkiem kaletniczym w kolorze oksydowanego niklu, przyszywany w górnej części kieszeni, w dolnej mocowana na rzep. Nad górnymi kieszeniami na całym obwodzie kurtki wpuszczana w odcinany karczek taśma odblaskowa w kolorze.

Na połączeniu kuli rękawa ze szwem barkowym wszyte stębnowane naramienniki, (długość naramienników dopasowana do rozmiaru), mocowane do kurtki za pomocą małego guzika metalowego w kolorze oksydowanego niklu z wizerunkiem orła w koronie. Kołnierz kurtki w formie odcinanej stójki. W zewnętrznej części stójki wszyty zamek błyskawiczny, wewnątrz chowany kaptur przeciwdeszczowy. Do stójki dopinany na zamek błyskawiczny kaptur zimowy ocieplany od wewnątrz dzianiną typu polar. Kaptur zapinany na rzep. Brzeg kaptura wykończony jest tunelem, w którym umieszczono sznurek umożliwiający ściągnięcie kaptura wokół twarzy. Rękawy kurtki zakończone mankietem od połowy regulowanym paskiem z tkaniny zasadniczej zapinanym na taśmę samoszczepną. Na niepełnym obwodzie rękawa, 10 centymetrów od mankieta, naszyta srebrna taśma odblaskowa, krawędź taśmy wszyta w szew rękawa, taśma prowadzona na zewnątrz rękawa. Wewnątrz rękawa kurtki wszyte dwa paski z napą służące do mocowania rękawów podpink. Na lewym rękawie kurtki, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celnej. **Sam emblemat Służby Celnej nie jest dołączany do kurtki, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

Dół kurtki zakończony tunelem ze sznurkiem ściągającym. Kurtka zapinana na zamek błyskawiczny, przykryty stębnowaną listwą zapinaną na kryte napy. W dolnej części listwy

umieszczona taśma samoszczepna – ostra część na prawym przodzie kurtki, miękka część rzepa na lewym przodzie kurtki. . Wewnątrz kurtki po lewej stronie na wysokości piersi umieszczona wewnętrzna kieszeń zapinana na zamek błyskawiczny. W wewnętrznej części kurtki wszyty dodatkowo zamek służący do mocowania podpinki z rękawami. W okolicach pachy 3 otwory (tzw. wywietrzniki) wykończone metalowym oczkiem kaletniczym. Podpinka wykonana z pikowanej w „karo” tkaniny podszewkowej (długość boku pikowania od 5 do 6 cm). Podpinka wykończona lamówką. Na wysokości lewej piersi naszywana wewnętrzna kieszeń z tkaniny zasadniczej. Pod pachą otwory wykończone lamówką. W dolnej zewnętrznej części rękawa umieszczone są dwie napy służące do mocowania podpinki do kurtki. Podpinka mocowana do kurtki na całej długości zamkiem. Szwy główne kurtki zabezpieczone taśmą do podklejania szwów, w celu zachowania wodoszczelności wyrobu.

Centralnie nad prawą górną kieszenią, przyszyty miękki element część taśmy samoszczepnej (wełenka) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze tkaniny zasadniczej.

Nad lewą górną kieszenią napis **SŁUŻBA CELNA**.

2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału
1	Dwułaminat	Tkanina poliestrowa+ membrana paroprzepuszczalna, kolor szarzielony
2	Podszewka	Poliestrowa, kolor szarzielony
3	Polar	Gramatura 120+/-6g/m ²
4	Pikówka	Podszewka+ocieplina+podszewka, 120 g/m ²
6	Wkład	Nieklejony, polipropylen, 60g/m ²
7	Zamek	Dwu rozdzielczy, kostka, kol czarny Nie rozdzielczy, kostka, kolor czarny Jedno rozdzielczy spirala, kolor czarny Jedno rozdzielczy spirala do podpięcia podpinky, kolor czarny Nie rozdzielczy spirala do kieszeni wewnętrznej, kolor czarny
8	Napa	Metalowa, kryta
9	Gumkosznurek	Kolor czarny, grubość 3mm
10	Taśma samoszczepna	Szerokość 2,0cm, w kolorze tkaniny zasadniczej Szerokość 2,5 cm, w kolorze tkaniny zasadniczej Szerokość 5,0cm, w kolorze tkaniny zasadniczej
11	Taśma odblaskowa	Szerokość 3cm, do karczków Szerokość 5cm, do rękawów
12	Guma obuwnicza	Szerokość 4 cm, do mankietów
13	Guziki	Metalowe w kolorze oksydowanego niklu, rozmiar 16mm
14	Napis SŁUŻBA CELNA	Odblaskowy, wgrzany
15	Lamówka do pikówki	Poliester, kolor czarny, szerokość 3,2 cm
16	Oczko	Metalowe kaletnicze, w kolorze oksydowanego niklu, rozmiar 5,5 mm
17	Wszywka	Rozmiarowa drukowana
18	Stopery	Jednootworowy, z blokadą, walec
	Stoper do tunelu	Jednootworowy, z blokadą, duża średnica
19	Końcówki do gumkosznurka	Tworzywo sztuczne, kolor czarny
20	Nici	EPIC No 80 lub równoważne ASTRA No 80 lub równoważne
21	Taśma do klejenia szwów	Folia poliuretanowa z klejem poliuretanowym
22	Taśma klejowa	Termoaktywna
23	Worek	Foliowy przezroczysty
24	Wieszak	Profilowany z poprzeczką

Element miękki (welenka) taśmy samoszczepnej pod emblemat SC i znak imienny na tkaninie		
1	Nici szwalnicze	W kolorze tkaniny zasadniczej, 100% poliester cięty
2	Taśma samoszczepna – „miękka-welenka”	W kolorze tkaniny zasadniczej.

II. WYMAGANIA TECHNICZNE**1. Wymagania techniczne dwulaminatu**

Tabela 2.

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1	Tkanina zasadnicza			
1a	kolor	Szarzielony zgodnie z wzorcem: PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009; Wartości CIELab: L = 22,456; a = - 3,069; b = - 4,919; $\Delta E \leq 1,5$		
1b	surowiec	100% Poliester		
1c	splot	Skośny		
2	Membrana			
2a	surowiec	Membrana paroprzepuszczalna		
DWULAMINAT				
3	Masa powierzchniowa	g/m²	140 ± 10	PN-EN ISO 2286-2:1999
4	Wytrzymałość na rozciąganie, nie mniej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	N	600 600	PN-EN ISO 1421:2001
5	Wytrzymałość na rozdzielanie, nie mniej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	N	20 30	PN- EN ISO 4674-1:2005 Metoda A
6	Zmiana wymiarów po praniu w 40°C, nie więcej niż: kierunek wzdłużny kierunek poprzeczny	%	± 2 ±1	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2002 5A
7	Odporność na zwilżanie powierzchniowe, (spray test), nie mniej niż	stopień	4	PN-EN 24920:1997
8	Wodoszczelność, nie mniej niż: w stanie aklimatyzowanym po 5 praniach	mm H2O	10000 10000	PN-EN 20811:1997
9	Opór pary wodnej, nie więcej niż	m²Pa/W	18	PN-EN 31092:1998
10	Odporność wyblawień na pranie w 40°C, nie mniej niż	stopień	4	PN EN ISO 105-C06:2010
11	Odporność wyblawień na czyszczenie chemiczne, nie mniej niż	stopień	3-4	PN-EN ISO 105-D01:1999
12	Odporność wyblawień na wodę, nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2010
13	Odporność wyblawień na światło, nie mniej niż	stopień	4-5	PN-EN ISO 105-B02:2006
14	Odporność wyblawień na tarcie, nie mniej niż: suche mokre	stopień	4 4	PN-EN ISO 105-X12:2005

2. Wymagania techniczne polaru

1	kolor	Szarozielony PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009; Wartości CIELab: L =19,632; a = - 1,766; b = - 3,892; $\Delta E \leq 1,5$		
1a	Skład surowcowy	100% PES (Poliester)		
2	Szerokość	cm	155 ± 5	PN-EN 1773:2000
3	Masa powierzchniowa	g/m ²	120 ± 6	PN-EN 12127:2000
4	Wytrzymałość na przebicie kulą	N	>240	PN-EN ISO 9073-5:2008
5	Odporność wybawień na światło	Stopień	4-5	PN-EN ISO 105-B02:2006
6	Odporność wybawień na wodę	Stopień	4	PN-EN ISO 105-E01:2010
7	Odporność na czyszczenie chemiczne	Stopień	4	PN- EN ISO 105-D01:2010
8	Odporność wybarwień na pot alkaliczny i kwaśny -zmiana barwy - stopień zabrudzenia bieli	Stopień	4 3-4	PN-EN ISO 105-E04:2011
9	Odporność wybawień na tarcie suche/ mokre	Stopień	4/3 3-4	PN-EN ISO 105-X12: 2005
10	Odporność wybawień na pranie 40°C	Stopień	3-4	PN-EN ISO 105-C06:2010
11	Odporność na pilling (przy 5000 cykli) -strona prawa	Stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002

3. Wymagania techniczne podszewki

1	TKANINA PODSZEWKOWA POLIESTROWA GŁADKA kolor szarozielony			
1a	Skład surowcowy	100% PES (Poliester)		
2	Masa powierzchniowa	g/m ²	62 ± 3%	PN-ISO 3801:1993
3	Liczba nitok w tkaninie na centymetr -osnowa -wątek	nitok/cm	45±2 36±2	PN-EN1049-2:2000
4	Odporność wybawień na pranie 40°C -zmiana barwy -zabarwienie tkaniny bawełnianej - zabarwienie tkaniny poliestrowej	Stopień	4/5-5 4/5 4/5	PN-EN ISO 105-C06:2010
5	Odporność wybawień na tarcie suche/mokre	Stopień	4/5	PN-EN ISO 105-X12:2005
6	Zmiana wymiarów po praniu w 40°C, nie więcej niż: -osnowa -wątek	%	-0,5 -0,5	PN-EN ISO 5077:2010 PN-EN ISO 6330:2002 5A
7	Wytrzymałość na rozciąganie nie mniej niż -osnowa -wątek	N	600 450	PN-EN ISO 13934-1 :2002
8	Rozdzieranie, nie mniej niż: -osnowa -wątek	N	11 10	PN-EN ISO 13937-2:2002

4. Wymagania techniczne dla dodatków

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał są wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471+A1: 2010 klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

- wartość współrzędnych barwy określona jest zgodnie normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2009, wartość CIELab wynosi w zakresie: L=73,633, a=-0,770, b=-3,829, $\Delta E \leq 3,5$.
- zachowanie właściwości odblaskowych po praniu (50 cykli prań w temperaturze 60°C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i po ścieraniu zgodnie z normą PN-EN 471 +A1:2010

5. Zestawienie elementów składowych

Elementy składowe kurtki

Tabela 3.

Rodzaj tkaniny	Wyszczególnienie	Ilość części
Dwulaminat (tkanina+ membrana)	Przód lewy	1
	Przód prawy	1
	Obłożenie lewe	1
	Obłożenie prawe	1
	Karczek przodu lewy	1
	Karczek przodu prawy	1
	Dolna część tyłu	1
	Karczek tyłu	1
	Kołnierz środkowy	1
	Kołnierz zewnętrzny	1
	Kołnierz wewnętrzny	1
	Rękaw prawy	1
	Rękaw lewy	1
	Kaptur mały	2
	Boczek prawy, część kaptura dużego	1
	Dolna część tyłu kaptura małego	1
	Tył kaptura dużego	1
	Maskownica tyłu kaptura małego	1
	Boczek lewy, część kaptura dużego	1
	Odszycie kaptura dużego	1
	Odszycie kaptura dużego wewnętrzny	1
	Rozszerzenie kołnierza górnego	1
	Mankiet	2
	Wieszak	1
	Zapinki do podpięcia podpink z kurtką	4
	Plisa wierzchnia lewa	1
	Plisa wąska do zamka przód lewy	1
	Zapinka mankietu	2
	Pliska maskująca zamek kaptura	1
	Zapinka kaptura dużego	1
	Odszycie szyi	1
	Daszek	2
	Pagon wierzch	2
	Pagon spód	2
	Maskownica wlotu kieszeni wpuszczanej pod patkę	2

	Listewka wlotu kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Plisa pod zamek	1
	Patka dolna wierzch	2
	Patka dolna spód	2
	Tunel	1
	Patka górna spód	2
	Patka górna wierzch	2
	Kieszeń górna lewa	1
	Kieszeń górna prawa	1
	Zapinka na kieszeń górną lewą	1
	Maskownica kieszeni w obłożeniu	1
	Kieszeń na przód pikówki	1
	Podkładki pod napy	1
Podszewka	Przód	2
	Tył	1
	Rękaw	2
	Worek większy kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Worek mniejszy kieszeni wpuszczanej pod patkę	2
	Kołnierz zewnętrzny	1
	Worek mniejszy kieszeni w obłożeniu	1
	Worek większy kieszeni w obłożeniu	1
	Podszewka kieszeni górnej	2
	Łezka kołnierza	1
	Kaptur mniejszy	2
	Kieszeń na pikówkę	1
Polar	Boczek kaptura dużego	2
	Środek kaptura dużego	1
Pikówka	Tył	1
	Przód lewy	1
	Przód prawy	1
	Rękaw	2
Wkład	Daszek	1
	Plisa	1
	Patka górna	2
	Patka dolna	2
	Plisa maskująca	1
	Pagon	2
	Listewki kieszeni dolnej	2
	Zapinki mankietu	2

6. Rodzaje szwów i ściegów

Elementy kurtki z podpinką łączone są za pomocą szycia, przy czym zalecane są następujące gęstości ściegów maszynowych:

- stębnowych 35-40 ściegów /1dm,
- overlockowych 40-50 ściegów/1dm,
- dziurki odzieżowe 100-120 ściegów/1dm,
- ryglujących 100-120 ściegów/1dm,

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i natężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

7. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie

8. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne wzrost i obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 5.

Wymiary podstawowe	Wzrosty - interwał 6cm					
Wzrost w cm	167	173	179	185	191	197
Zakres w cm	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	194-200

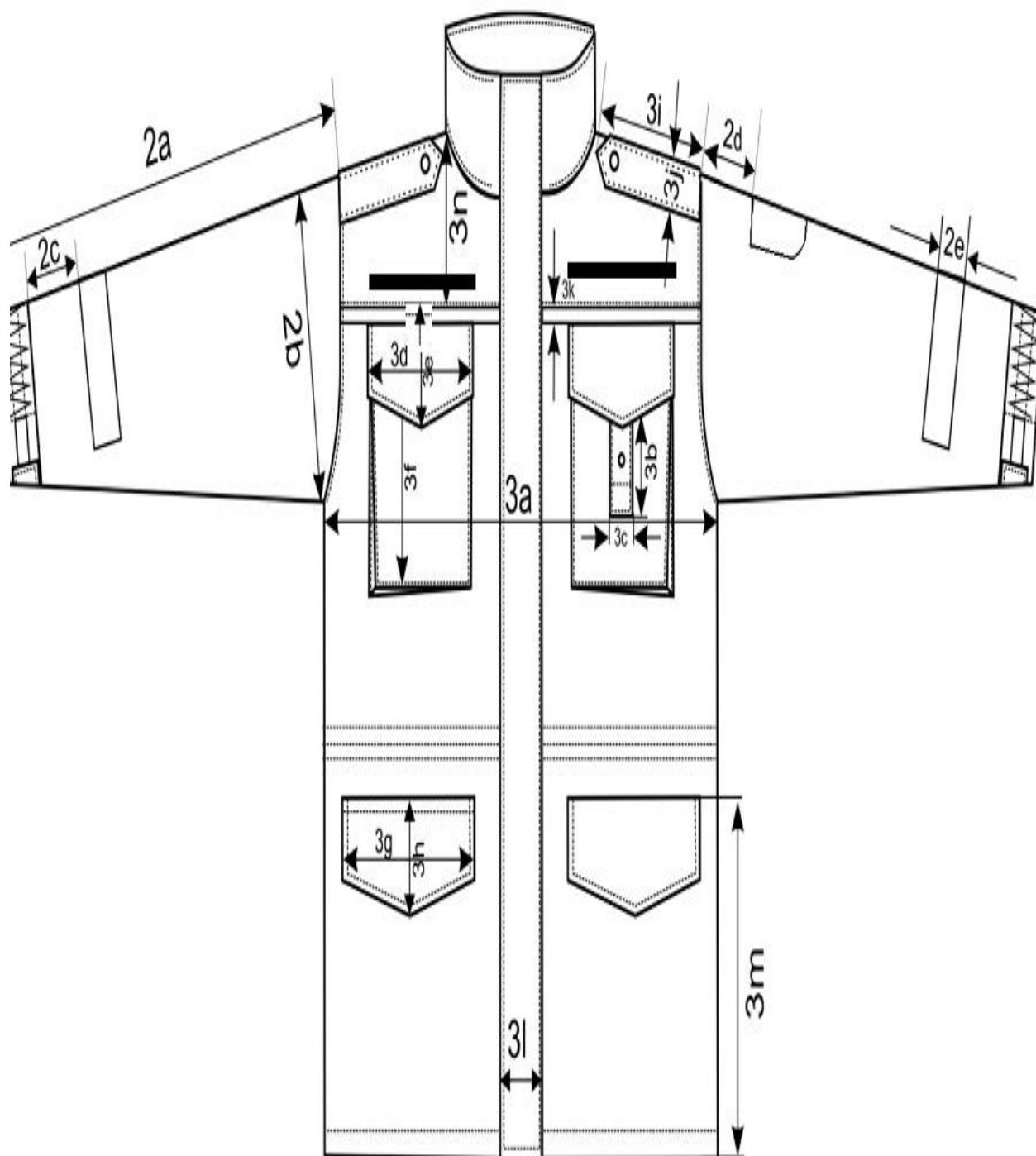
Tabela 6.

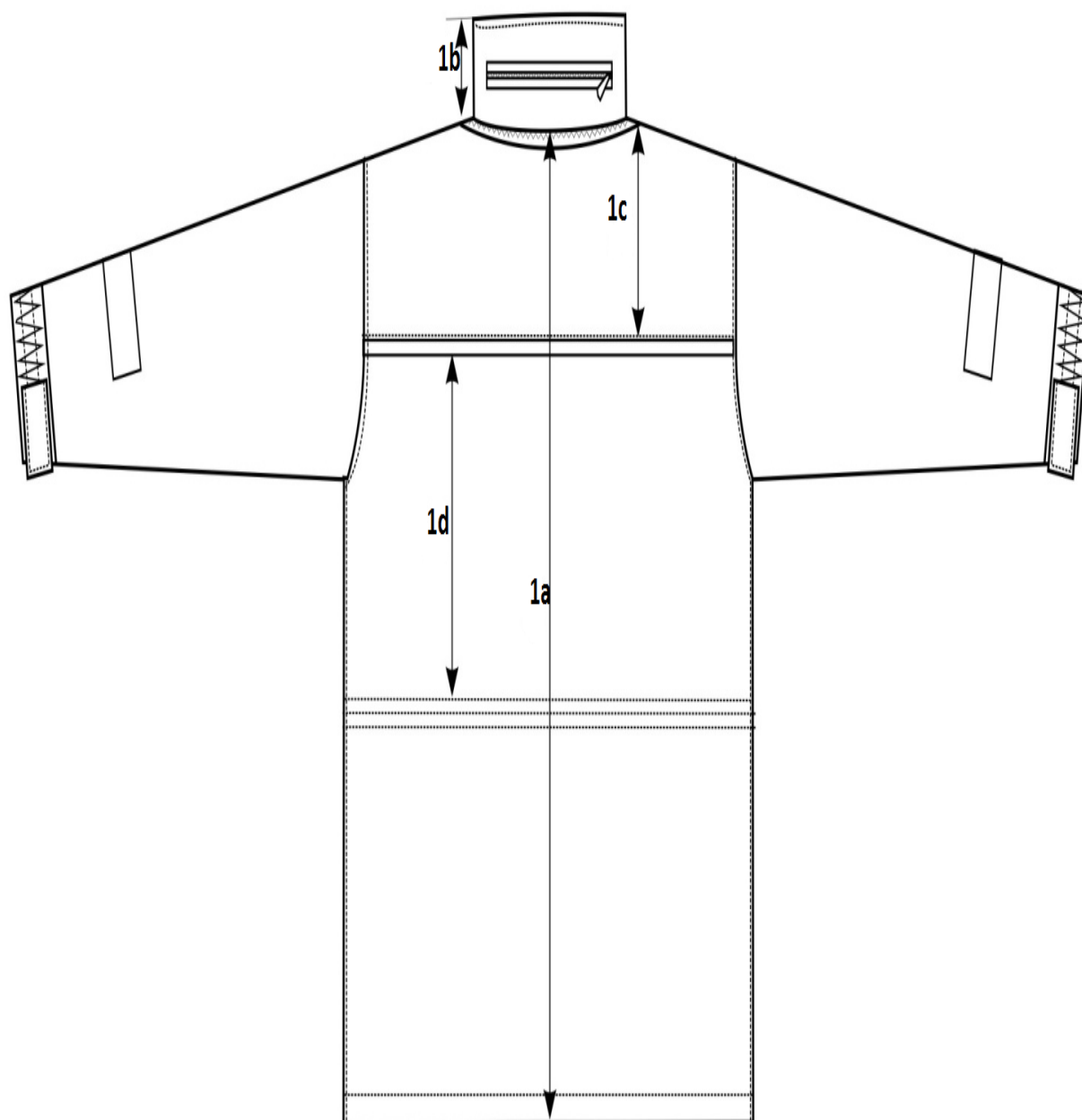
Wymiary podstawowe	Obwód klatki - interwał 6cm							
Obwód klatki piersiowej w cm	85	91	97	103	109	115	121	127
Zakres w cm	82-88	88-94	94-100	100-106	106-112	112-118	118-124	124-130

9. Tabela klasyfikacji wielkości

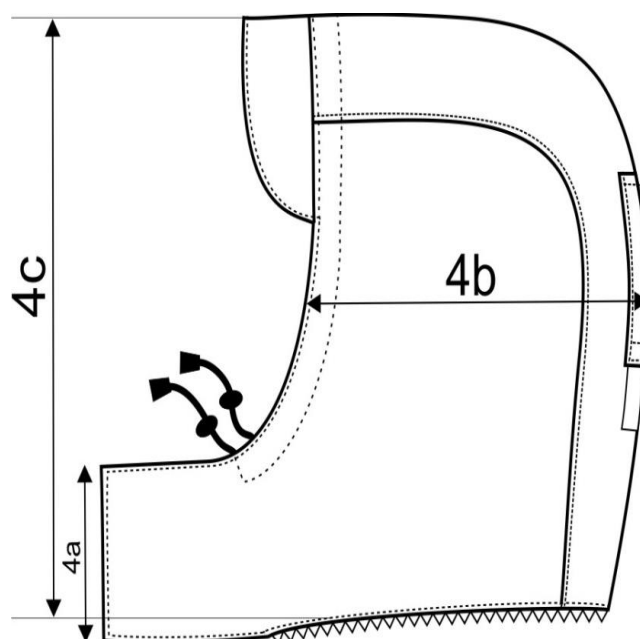
Tabela 7.

		73	79	85	91	97	103	109	115	121	127	133	139	145	151	157
		70 - 76	76 - 82	82 - 88	88 - 94	94 - 100	100 - 106	106 - 112	112 - 118	118 - 124	124 - 130	130 - 136	136 - 142	142 - 148	148 - 154	154 - 160
wzrost	149	x	x	x	x	x	x									
	146-152	x	x	x	x	x	x									
	155	x	x	x	x	x	x	x								
	152-158	x	x	x	x	x	x	x								
	161	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
	158-164	x	x	x	x	x	x	x	x	x						
	167	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
	164-170	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
	173		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x				
	170-176															
	179			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	176-182															
	185			x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	182-188															
	191				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	188-194															
	197				x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	194-200															

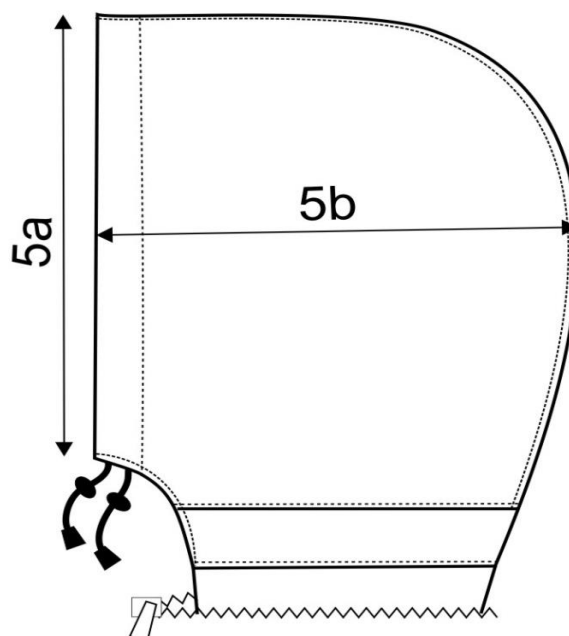
10. Wymiarowanie



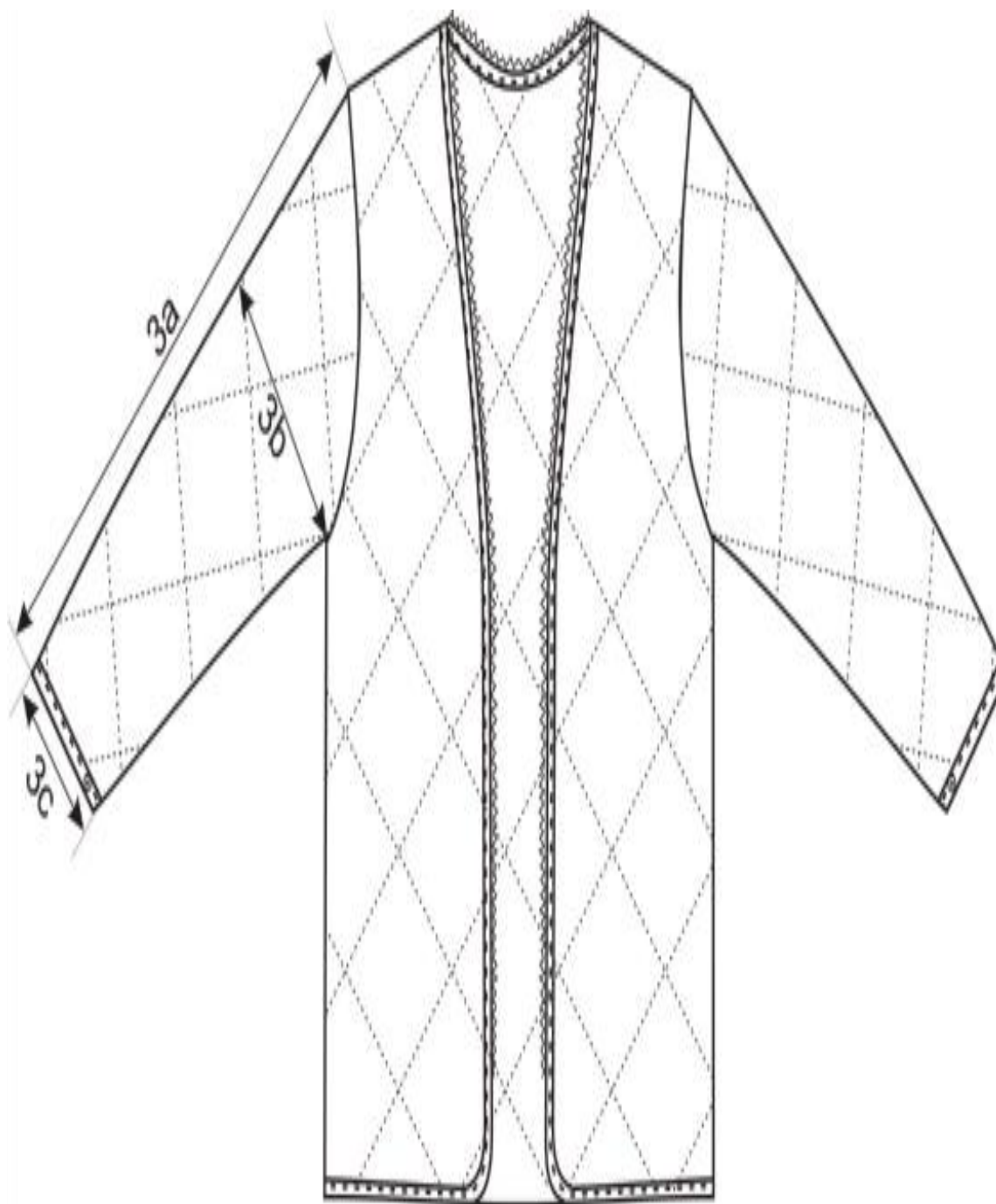
Kaptur ocieplany polarem



Kaptury wszyty na stałe



Podpinka



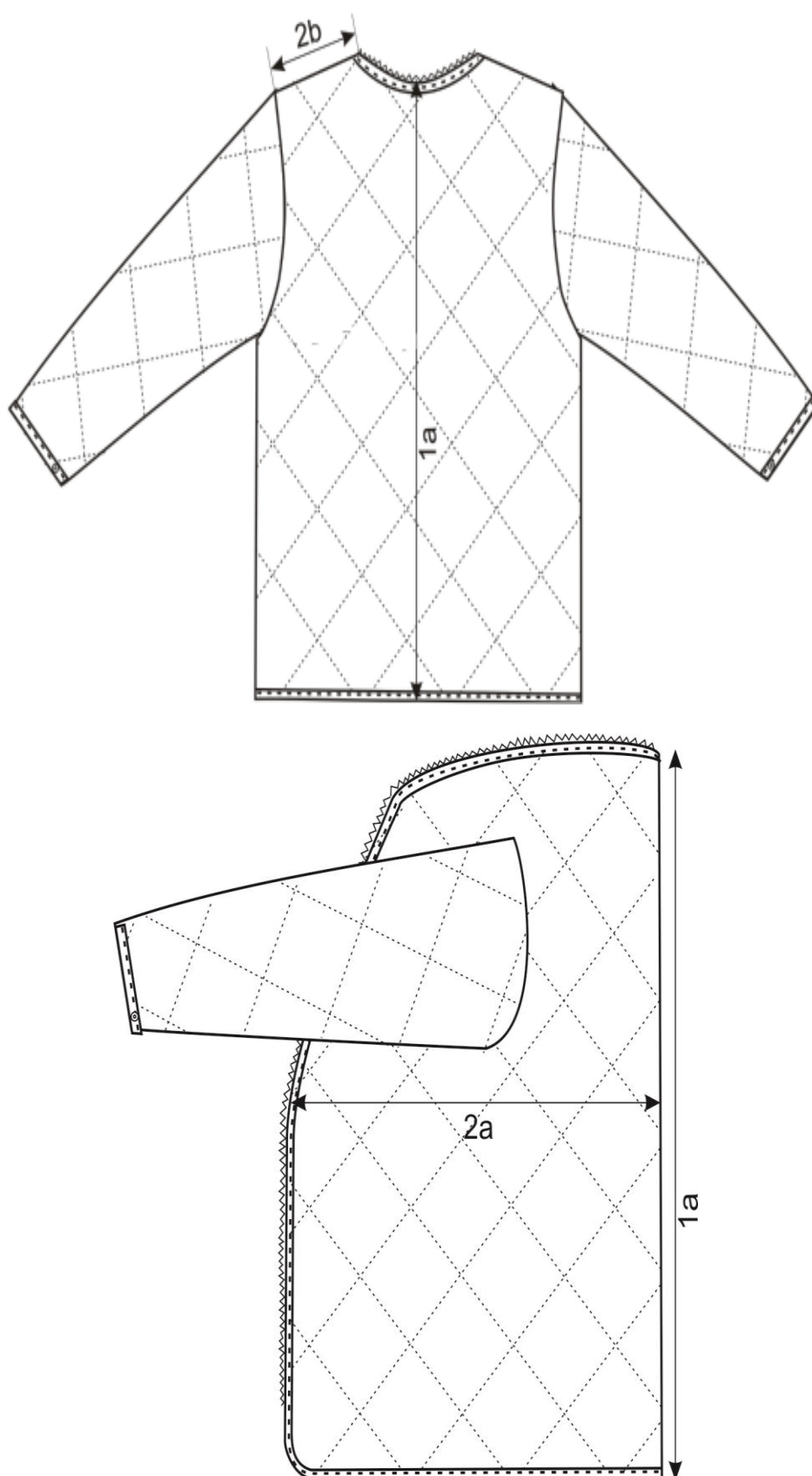


Tabela wymiarów dla kurtki rozmiaru 185/103 (forma bazowa)

Tabela 8.

Oznaczenie na rysunku	Opis wymiaru - KURTKA	cm	Tolerancja ± cm
Tył	1a Długość tyłu mierzona od wszycia kołnierza do dołu	92,0	1,0
	1b Wysokość stójki mierzona po środku tyłu	11,0	0,5
	1c Wysokość karczka tyłu mierzona od szczytu ramienia (Ten wymiar powinien prawidłowo być wykonany na środku tyłu) 24,0	28,5	1,0
	1d Odległość dołu karczka od górnej stębnówki na linii pasa	28,0	1,0
Rękaw	2a Długość rękawa mierzona od wszycia kuli do dołu	69,0	1,0
	2b Szerokość rękawa mierzona pod pachą w połowie	29,5	0,5
	2c Odległość naszycia taśmy od szwu doszycia mankietu do rękawa	10,0	0,5
	2d Odległość emblematu od wszycia rękawa	7,0	0,5
	2e Szerokość taśmy odblaskowej naszywanej na rękaw	5,0	0,2
	- Długość taśmy odblaskowej naszywanej na rękaw	27,0	0,5
Przód	3a Obwód klatki piersiowej mierzony po zapięciu kurtki w połowie	64,5	1,0
	3b Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej *	8,0	0,3
	- Długość paska na znak identyfikacji indywidualnej od dolnej krawędzi patki kieszeni *	7,0	0,3
	3c Szerokość paska na identyfikator *	3,0	0,3
	3d Szerokość patki kieszeni górnej nakładanej	15,0	0,5
	3e Wysokość patki kieszeni górnej nakładanej	7,0	0,3
	- Odległość centrum oczka od dołu paska na znak identyfikacji indywidualnej *	3,5	0,2
	- Oczko kaletnicze oksydowane *	5,5	0,2
	3f Wysokość kieszeni nakładanej górnej wraz z patką	18,0	0,5
	3g Szerokość patki kieszeni dolnej nakładanej	20,0	0,5
	3h Wysokość patki kieszeni dolnej nakładanej	9,0	0,3
	3i Długość naramiennika	16,0	0,5
	3j Szerokość naramiennika przy szerszym końcu/ przy węższym końcu	4,0/3,5	0,2
	3k Szerokość wypustki odblaskowej	0,6	0,2
	3l Szerokość listwy zapięcia przodu	6,0	0,5
	3m Odległość od góry patki do dołu kurtki	34,0	1,0
	3n Wysokość karczka przodu mierzona od szczytu ramienia	24,0	1,0
	- Szerokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej *	13,0	0,1
	- Wysokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej *	2,5	0,1
	- Odległość dolnej krawędzi miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej od górnej krawędzi wypustki odblaskowej *	2,0	0,1
	- Odległość dolnej krawędzi napisu SŁUZBA CELNA na lewej piersi od górnej krawędzi wypustki odblaskowej *	2,0	0,1
Kaptur duży na stałe dołączany	4a Wysokość zapięcia przodu kaptura	9,0	0,5
	4b ½ szerokości kaptura od krawędzi przodu przez środek do złożenia tyłu	30,5	0,5
	4c ½ wysokości od dołu do złożenia kaptura przy krawędzi przodu pion	45,5	0,5
Kaptur wszyty na stałe	5a ½ wysokości kaptura przy krawędzi przodu od dołu do złożenia góry	32,0	0,5
	5b ½ szerokości kaptura w złożeniu od krawędzi przodu do środka tyłu	25,5	0,5

* wymiar nie podlega stopniowaniu

Tabela 9.

Oznaczenie na rysunku		Opis wymiaru - PODPINKA	cm	Tolerancja \pm cm
Tył	1a	Długość tyłu mierzona od górnej krawędzi do dołu	82,0	1,5
	2a	Obwód klatki piersiowej mierzony po złożeniu podpinka w połowie	56,0	1,5
Rękaw	3a	Długość rękawa mierzona od wszycia kuli do dołu	67,0	1,5
	3b	Szerokość rękawa mierzona pod pachą w połowie	28,0	0,5
	3c	Szerokość rękawa mierzona w dole w połowie	16,0	0,5

Wymiary elementów kurtki odpowiadające pozostałym rozmiarom zawartym w tabeli 7 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej. Stopniowaniu podlegają wszystkie elementy kurtki, również karczki

Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

11. Napisy

Napisy odblaskowe SŁUŻBA CELNA w kolorze srebrnym wgrzane bezpośrednio w laminat.

Na lewej piersi w jednym rzędzie napis SŁUŻBA CELNA o wymiarach 130x20mm (± 2 mm).

Litery srebrne o wymiarach :

- Wysokość litery 20mm (± 1 mm)
- Grubość litery 4,0mm ($\pm 0,5$ mm)
- Krój czcionki Helvetica.

SŁUŻBA CELNA

III. WYMAGANIA UŻYTKOWE

Kurtka z podpinką powinny być wykonane za pomocą technologii, która będzie gwarantowała ich wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobów nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

1. Błędy tkaninowe

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30mm,
- zgrubienie nitki długości 10-40mm,
- zabrudzenia jednonitkowe 10-20mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- brakujące nitki widoczne,
- widoczny nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport,
- zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne.

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych:

- różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- skrzywień stębnówek,
- różnego rozstawu między stębnówkami,
- błędów w klejeniu, zdeformowania elementów, odklejania się taśmy,
- nieprawidłowych ściągów,
- pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- błędów w prasowaniu, wybłyszczeń, załamań.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie wymagań dla tkanin wierzchnich w tym: laminatu, polaru i podszewki, oraz atesty - badania producentów potwierdzające wskaźniki techniczne i użytkowe dla pozostałych elementów, dla których określono wymagania w niniejszej dokumentacji.

V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, UŻYTKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT**1. Wszywka**

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta oraz rozmiar, sposób konserwacji, datę produkcji, nazwę i skład tkaniny zasadniczej umieszczona jest w wewnętrznym lewym szwie bocznym kurtki, pikówki. W podkroju szyi umieszcza się wszywkę z nazwą producenta i rozmiarem wyrobu.

Kurtka wierzchnia:



Maksymalna temperatura prania 40°C - proces łagodny.



Nie stosować bielenia / bez bielenia.



Nie suszyć w suszarce bębnowej.



Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 110°C.



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach. Proces łagodny.

Podpinka pikowana do kurtki:



Maksymalna temperatura prania 40°C - proces łagodny.



Nie stosować bielenia / bez bielenia.



Nie suszyć w suszarce bębnowej.



Nie prasować.



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach. Proces łagodny.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej następujące oznaczenia:

- nazwę wykonawcy,
- sposób konserwacji,
- skład surowcowy laminatu zasadniczego,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – zamocowana w listewce odszycia kaptura, powinna zawierać następujące informacje:

- nazwę wykonawcy,
- skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- nazwę wyrobu,
- wielkość wyrobu,
- datę produkcji (m-c i rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji(m-c i rok),
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

3. Pakowanie

Kurtkę wraz z pikówką należy zawiesić na wieszaku, zapiąć na zamek, następnie założyć worek foliowy nakleić etykietę na worek. Wyroby transportować na wisząco zawieszane na stelażach.

4. Transport

Kurtka może być przewożona dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie wyrobu powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

5. Przechowywanie

Kurtkę należy przechowywać na wieszakach, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

VI.GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesiące licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie .
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.