

Stan na dzień: 2016-01-01

# SŁUŻBA CELNA

Departament Służby Celnej

Ministerstwa Finansów

ul. Świętokrzyska 12

00-916 Warszawa



**DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA**

## **KOMBINEZON JEDNOCZĘŚCIOWY** **DO UBIORU SPECJALNEGO**

Dokumentacja jest własnością SŁUŻBY CELNEJ.

Całość lub część dokumentacji nie może być rozpowszechniana bez zgody Dyrektora Izby Celnej w Rzepinie

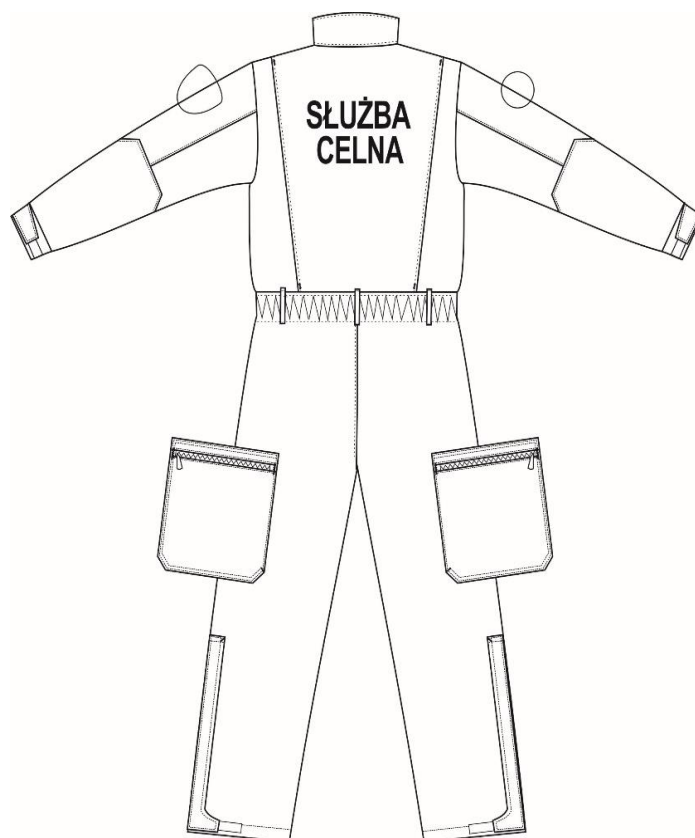
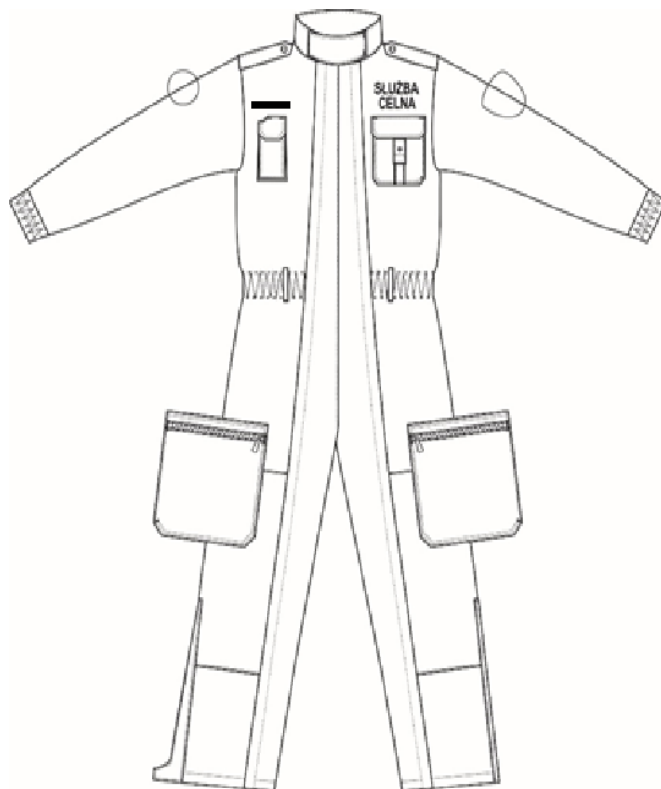
**ZAWARTOŚĆ**

<b>Rysunek modelowy</b>	
<b>Rysunki poglądowe</b>	
<b>I</b>	<b>Charakterystyka wyrobu</b>
1	Opis
2	Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków
<b>II</b>	<b>Wymagania techniczne</b>
1	Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej
2	Zestawienie elementów składowych
3	Rodzaje szwów i ściegów
4	Sztukowanie elementów
5	Wymagania odnośnie oznaczenia
6	Tabela klasyfikacji wielkości
7	Wymiarowanie
8	Napisy
<b>III</b>	<b>Wymagania użytkowe</b>
<b>IV</b>	<b>Wymagania jakościowe</b>
1	Błędy tkaninowe
2	Błędy konfekcyjne
3	Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji
<b>V</b>	<b>Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie</b>
1	Wszywka
2	Etykieta jednostkowa
3	Etykieta zbiorcza
4	Pakowanie
5	Transport
6	Przechowywanie
<b>VI</b>	<b>Gwarancja wykonawcy (producenta)</b>

Rysunek modelowy



## Rysunki poglądowe



## I. CHARAKTERYSTYKA WYROBU

### 1. Opis

- 1.1. Kombinezon jednoczęściowy wchodzi w skład ubioru specjalnego funkcjonariuszy Służby Celnej.

Kombinezon wykonany z tkaniny zasadniczej w kolorze czarnym. Zapinany na dwa zamki błyskawiczne dwukierunkowe biegnące od zakończenia stójki przez wewnętrzną stronę nogawek na całej ich długości. Stojka wykończona jest dodatkową zapinką zabezpieczającą podbródek, zapinaną na rzep. W pasie szeroka guma dopasowująca do sylwetki oraz 5 podtrzymywacze pasa. Rękawy, z dodatkowym wzmocnieniem na łokciach, wykończone mankietem z gumą oraz dodatkową regulacją na rzep. Na zewnętrznym szwie nogawek, na dole, wszyty pionowo zamek błyskawiczny ułatwiający założenie spodni. Zamek przykryty jest plisą, która w dolnej części nogawek przechodzi w poziomą zapinkę z rzepem, umożliwiającą regulację obwodu dołu. Na lewej piersi kieszeń z kontrafałdą i mieszkciem od strony pachy, przykryta patką zapinaną, krytą na 2 napy, na kieszeni pasek na znak identyfikacji indywidualnej, z metalowym oczkiem kaletniczym, w dole zapinana jest na rzep. Na wysokości piersi na prawym przodzie naszyta kieszeń nakładana na telefon, wraz z patką, zapinaną na rzep. Na nogawkach, wzmocnionych nakolannikami, powyżej kolan, naszyte są dwie kieszenie boczne nakładane z jednym mieszkciem od strony tyłu nogawki, zapinane na zamek błyskawiczny w części górnej.

Na połączeniu kuli rękawa ze szwem barkowym wszyte stębnowane naramienniki mocowane do kombinezonu za pomocą małego guzika metalowego w kolorze oksydowanego niklu z godłem. Na plecach od szwu barkowego do pasa, wykonane 2 kontrafałdy ( skrzydełka) zapewniające swobodę ruchów.

- 1.2. Na lewym rękawie kombinezonu mocowany jest miękki element rzepa (welenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celnej. **Sam emblemat Służby Celnej nie jest dołączany do kombinezonu, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.
- 1.3. Na prawym rękawie kombinezonu mocowany jest na rzep odpowiednio emblemat:

- funkcjonariuszy komórek organizacyjnych właściwych w sprawach zwalczania przestępczości,
- funkcjonariuszy będących członkami załóg jednostek pływających,
- funkcjonariuszy – przewodników psów służbowych.

Miękka część rzepa (welenka) mocowana do bluzy, ostra część rzepa (haczyk) przyszyty do emblematu. **Emblematy stanowią integralną całość z kombinezonem i są do niego dołączane.** Wygląd i sposób wykonania zostały opisane w odpowiedniej DT-T.

- 1.4. Na prawej piersi, nad kieszenią na telefon, umieszczony (przyszyty) miękki (welenka) element (stanowiący część taśmy samoszczepnej) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze czarnym.
- 1.5. Na lewej piersi nad kieszenią i na plecach znajdują się napisy **SŁUŻBA CELNA.**

## 2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

Lp.	Nazwa materiału	Charakterystyka materiału
1	Tkanina zasadnicza kolor czarny	Poliestrowo-bawełniana, splot ripstop, kol. czarny
2	Zamek	Dwurozdzielczy, spiralny, do przodów
		Nie rozdzielczy, spiralny, do dołów nogawek
		Nie rozdzielczy, spiralny, do kieszeni bocznych
3	Taśma samoszczepna	Szerokość 3,0 cm w kolorze tkaniny zasadniczej
		Szerokość. 2,5cm w kolorze tkaniny zasadniczej
4	Guma	Do tunelu, szerokość 5cm
		do mankietów, szerokość 4cm
5	Guziki	Metalowe, z orłem w koronie, w kolorze oksydowanego niklu
6	Oczko	Metalowe kaletnicze, oksydowane, rozmiar 5,5 w kolorze oksydowanego niklu
7	Emblemat	Emblemat Służby Celnej
		Emblemat właściwy dla komórki organizacyjnej
8	Napy	Metalowe, kryte
9	Nici	Czarne EPIC 80 lub równoważne
		Czarne ASTRA 80 lub równoważne
10	Napis odbłask „Służba Celna”	Mały na przód
		Duży na tył
11	Wszywka informacyjna	-
12	Etykieta kartonowa	-
13	Zawieszka do etykiety	Sztyft plastikowy
14	Worek foliowy	-
15	Karton - opakowanie zbiorcze	-
16	Naklejka na opakowanie zbiorcze	-

Element miękki (welenka) taśmy samoszczepnej pod emblematy i znak imienny na tkaninie		
1	Nici szwalnicze	W kolorze tkaniny zasadniczej, 100% poliestr cięty
2	Taśma samoszczepna – „miękka-welenka”	W kolorze tkaniny zasadniczej

**II. WYMAGANIA TECHNICZNE****1. Wymagania techniczne tkaniny zasadniczej**

Tabela 2.

Wyszczególnienie		Jednostka miary		Wartość liczbową	Metoda badania
Skład		%		65 CO,35 PES	PN-72/P-04604
Splot		2/1Z		ripstop rządowy	PN-92/P-01704
Szerokość z krawką		m		1,5±0,03	PN-EN 1773:2000
Masa powierzchniowa		g/m²		210±11	PN-ISO 3801:1993
Siła zrywająca nie mniej niż		N	O	600	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
			W	550	
Siła rozdzielania nie mniej niż		N	O	20	PN-EN ISO 13937-2:2002
			W	20	
Liczba nitek na 1 dm		nitek/dm	O	360±7	PN-EN 1049-2:2000
			W	185±6	
Zmiana wymiarów po I praniu, nie więcej niż		%	O	± 3	PN-EN ISO 6330:2012, suszenie na prasie PN-EN ISO 5077:2011
			W		
Odporność na pilling nie mniej niż		stopień		4	PN-EN ISO 12945-1:2002
Przepuszczalność powietrza nie mniej niż		mm/s		100	PN-EN ISO 9237:1998
Odporność wybarwień na, nie mniej niż	Światło sztuczne	stopień		5	PN-EN ISO 105-B02:2013-08
	Pranie temp.60°C Zmiana barwy tkaniny	stopień		4	PN EN ISO 105-C06:2010
	Tarcie suche	stopień		4	PN-EN ISO 105-X12:2005
	Tarcie mokre	stopień		2-3	PN-EN ISO 105-X12:2005



## 2. Zestawienie elementów składowych

Tabela 3.

Rodzaj tkaniny	Wyszczególnienie	Ilość części
Tkanina zasadnicza	Przód lewy	1
	Przód prawy	1
	Środkowa część tyłu – górna część	1
	Boczek tyłu - górna część	2
	Nogawka tyłu	2
	Rękaw wierzchni prawy	1
	Rękaw wierzchni lewy	1
	Rękaw spodni	2
	Nałokietniki	2
	Zapinka rękawa wierzch	2
	Zapinka rękawa spód	2
	Mankiet	2
	Stójka wewnętrzna	1
	Stójka zewnętrzna	1
	Zapinka stójki	1
	Kieszeń przodu lewego	1
	Patka spodnia kieszeni przodu lewego	1
	Patka wierzchnia kieszeni przodu lewego	1
	Zapinka na identyfikator	1
	Kieszeń na telefon	1
	Patka wierzchnia kieszeni na telefon	1
	Patka spodnia kieszeni na telefon	1
	Kieszeń boczna nogawek nakładana	2
	Listewka górna nad zamek kieszeni bocznej nakładanej	2
	Wieszak	1
	Tunel	1
	Pagon spód	2
	Środek przodu	2
	Podkładki pod napy	4
	Plisy maskujące przody zamków	2
	Pagon wierzch	2
	Plisa wierzchnia do zamka w dole nogawek	2
	Plisa spodnia do zamka w dole nogawek	2
	Nakolannik	2
	Podtrzymywacze pasa	5
	Podkład pod napis duży	1
	Podkład pod napis mały	1

## 3. Rodzaje szwów i ściegów

Elementy kombinezonu łączone są za pomocą szycia, przy czym zalecane są następujące gęstości ściegów maszynowych:

- Stebnowych 35 -40 ściegów /1dm,
- Overlockowych 35-40 ściegów/1dm,
- Ryglujących 100-120 ściegów/1dm,

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i natężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

#### 4. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów w wyrobie.

#### 5. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne wzrost i obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych

Tabela 4.

	Interwał wzrostu – 6cm				
Wzrost	173	179	185	191	197
Przedziały	170-176	176-182	182-188	188-194	194-200

Tabela 5.

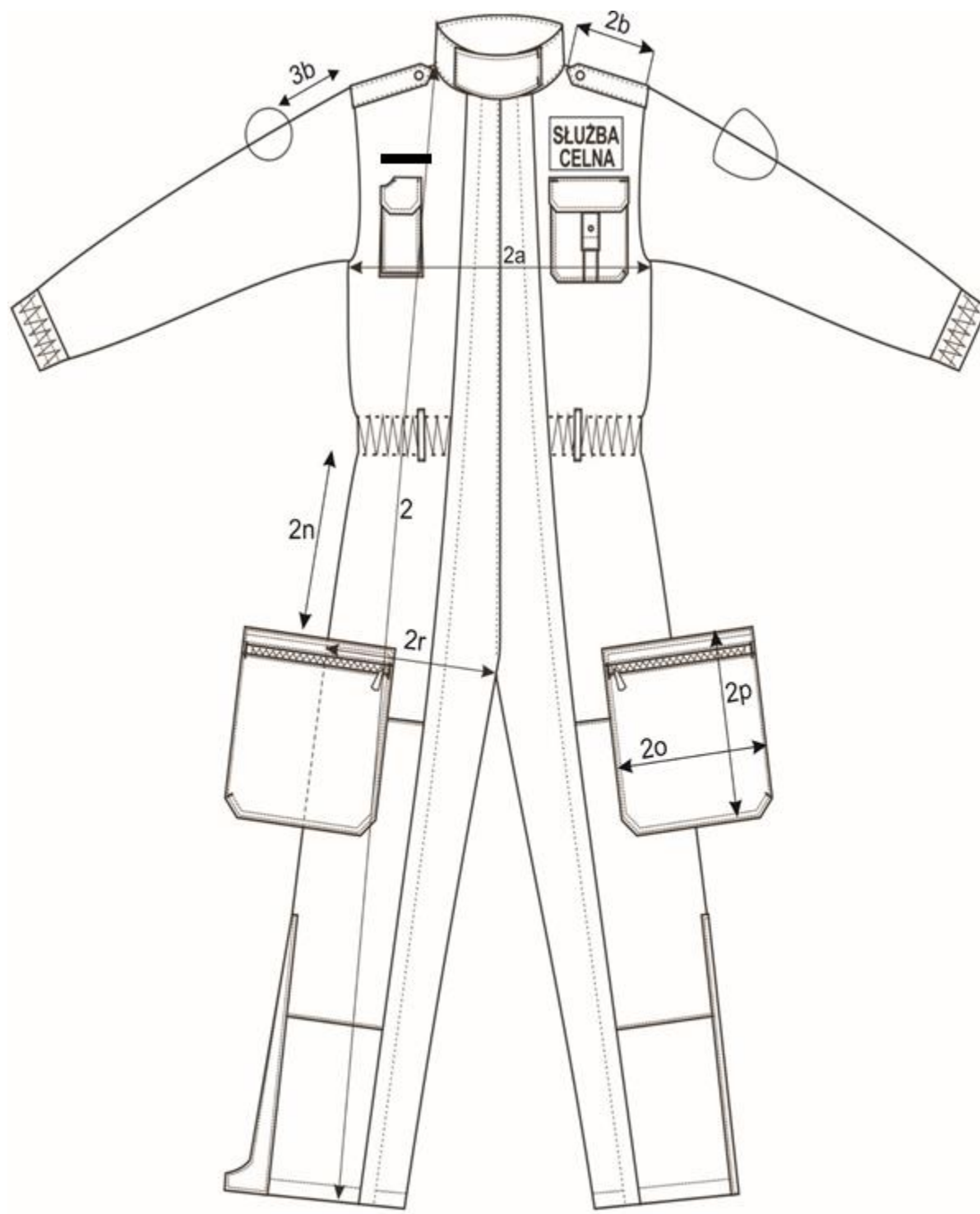
	Interwał obwodu klatki piersiowej - 4cm								
Obwód klatki piersiowej	98	102	106	110	114	118	122	126	130
Przedziały	96-100	100-104	104-108	108-112	112-116	116-120	120-124	124-128	128-132

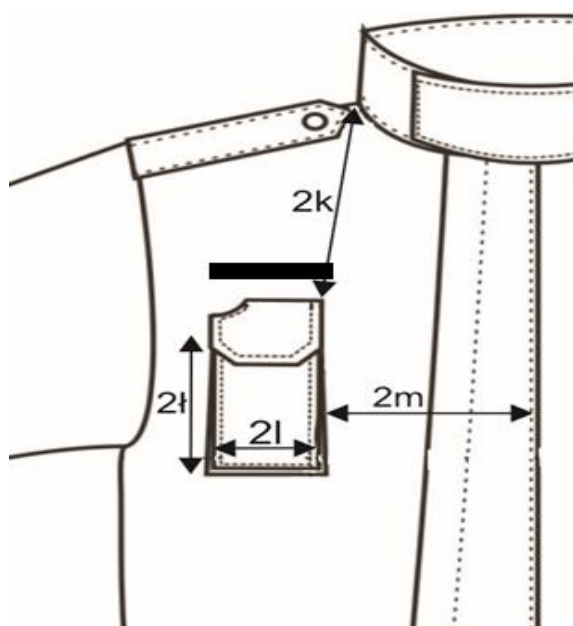
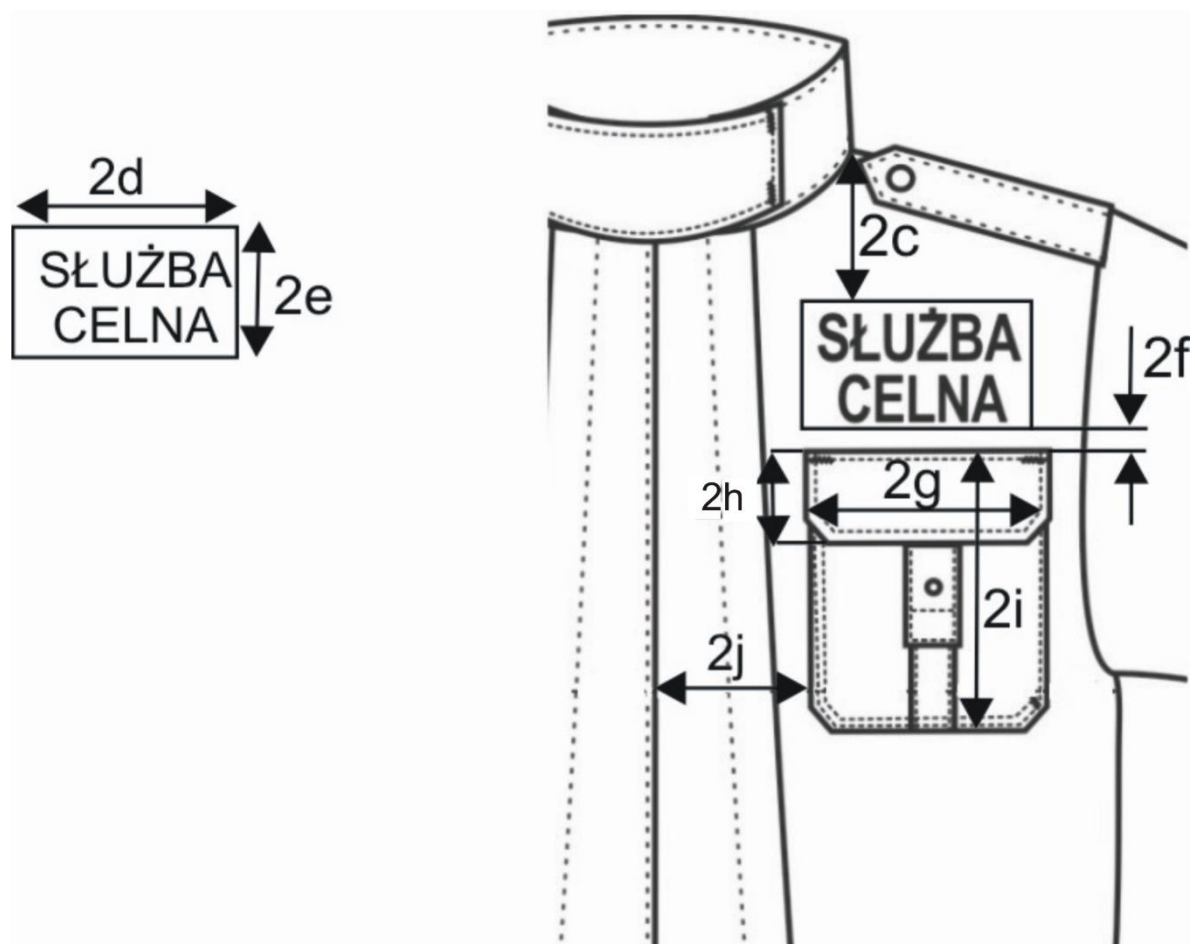
## 6. Tabela klasyfikacji wielkości

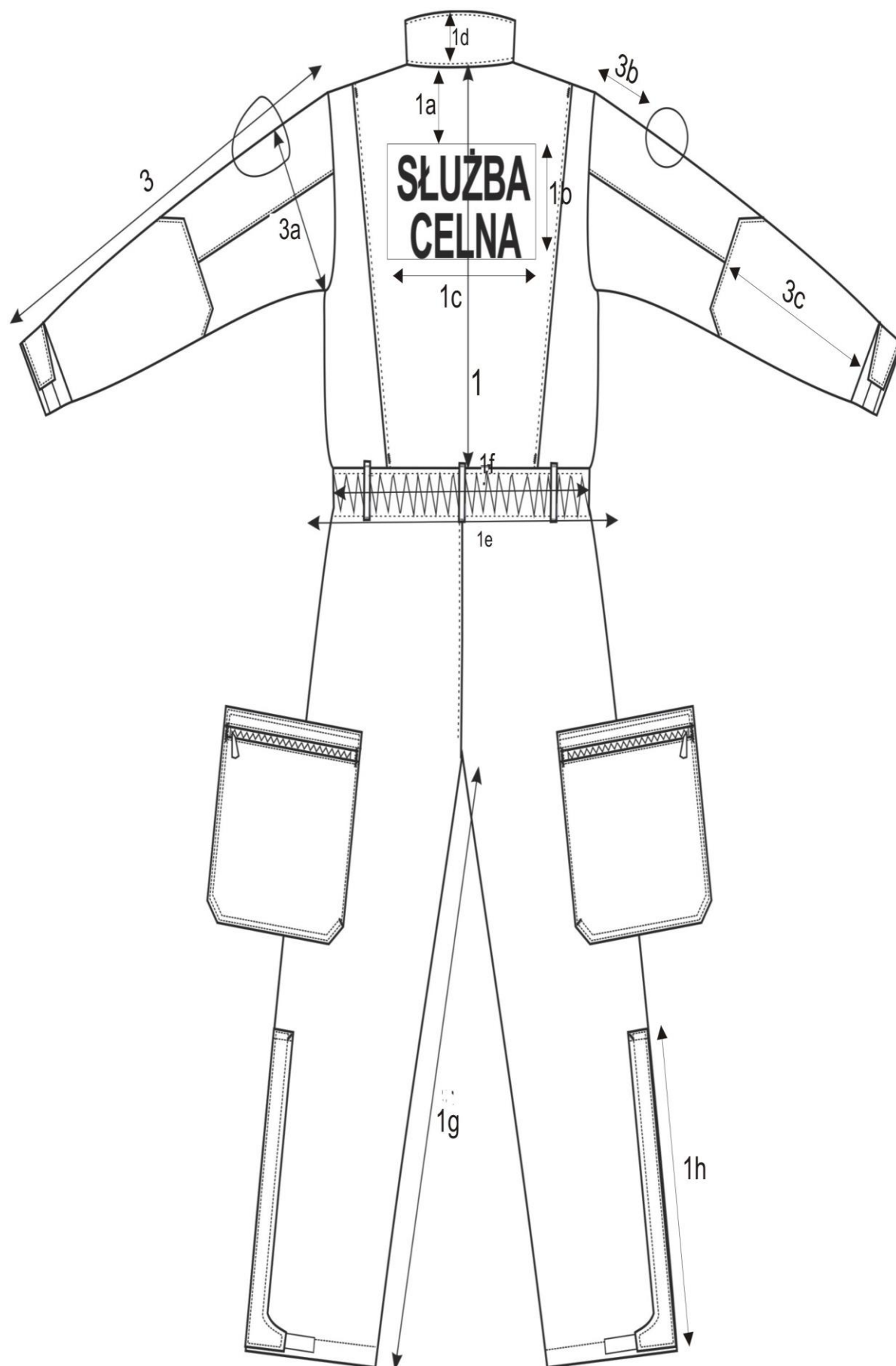
Tabela 6.

obwód klatki piersiowej		82	86	90	94	98	102	106	110	114	118	122	126	130
		80 - 84	84 - 88	88 - 92	92 - 96	96 - 100	100 - 104	104 - 108	108 - 112	112 - 116	116 - 120	120 - 124	124 - 128	128 - 132
wzrost	149	x	x	x	x	x								
	146 - 152	x	x	x	x	x								
	155	x	x	x	x	x	x							
	152 - 158	x	x	x	x	x	x							
	161		x	x	x	x	x	x	x	x				
	158 - 164		x	x	x	x	x	x	x	x				
	167		x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	164 - 170		x	x	x	x	x	x	x	x	x			
	173		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	170 - 176		x	x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	179			x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	176 - 182			x	x	x	x	x	x	x	x	x		
	185					x	x	x	x	x	x	x	x	
	182 - 188					x	x	x	x	x	x	x	x	
	191					x	x	x	x	x	x	x	x	
	188 - 194					x	x	x	x	x	x	x	x	
	197						x	x	x	x	x	x	x	x
	194 - 200						x	x	x	x	x	x	x	x

## 7. Wymiarowanie







Tabele rozmiarów dla rozmiaru 185/102 (forma bazowa).

Tabela 7.

	Lp	Określenie wielkości	Wymiary w cm	Tolerancja w cm $\pm$
Tył	1	Długość tyłu od wszycia kołnierza do górnej krawędzi pasa	54,0	1,0
	1a	Odległość od wszycia kołnierza do naszycia wzmocnienia pod napis "Służba Celna"	15,0	0,5
	1b	Wysokość wzmocnienia pod napis „Służba Celna” *	17,0	0,5
	1c	Szerokość wzmocnienia pod napis „Służba Celna” *	31,0	1,0
	1d	Wysokość kołnierza tyłu	7,5	0,3
	1e	Obwód pasa mierzony przed wszyciem gumy w połowie	56,0	1,0
	1f	Obwód pasa mierzony po wszyciu gumy w połowie	43,0	1,0
	1g	Długość nogawki mierzona po szwie wewnętrznym	80,0	1,0
	1h	Wysokość pliski kryjącej zamek boczny w dole nogawki	30,0	0,5
Przód	2	Długość przodu od szwa barkowego przy kołnierzu do dołu	166,0	2,0
	2a	Obwód klatki piersiowej mierzona pod pachą po zapięciu w połowie	60,0	1,0
	2b	Długość pagonu	15,5	0,5
	2c	Odległość od szwa barkowego (przy wszyciu kołnierza) do naszycia wzmocnienia pod napis „ Służba Celna”	9,5	0,5
	2d	Szerokość wzmocnienia pod napis „Służba Celna” *	14,0	0,5
	2e	Wysokość wzmocnienia pod napis „Służba Celna” *	7,0	0,5
	2f	Odległość między wzmocnieniem pod napis „Służba celna” a patką kieszeni górnej lewej *	2,0	0,3
	-	Szerokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej *	13,0	0,1
	-	Wysokość miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej*	2,5	0,1
	-	Odległość dolnej krawędzi miękkiej (wełenka) części taśmy samoszczepnej od szwu barkowego w miejscu wszycia stójki	16,0	0,5
	2g	Szerokość patki kieszeni lewej	14,5	0,3
Kieszeń lewa	2h	Wysokość patki kieszeni lewej	6,5	0,3
	2i	Wysokość kieszeni lewej z patką	17,5	0,5
	2j	Odległość naszycia kieszeni lewej mierzonej od środka kombinezonu	7,0	0,5
	-	Szerokość <del>patki</del> paska na znak identyfikacji indywidualnej, szerokość między krawędziami fałd*	3,0	0,2
	-	Długość <del>patki</del> paska na znak identyfikacji indywidualnej od dolnej krawędzi patki kieszeni*	<del>6,5</del> 7,0	0,3
	-	Odległość centrum oczka od dołu <del>patki</del> paska na znak identyfikacji indywidualnej*	<del>2,5</del> 3,5	0,2
	-	Oczko kaletnicze oksydowane*	5,5	0,2

Kieszeń prawa	2k	Odległość naszycia kieszeni prawej od szwa barkowego w miejscu wszycia kołnierza	21,0	0,7
	2l	Szerokość kieszonki prawej	7,0	0,3
	2ł	Wysokość kieszonki bez patki	13,5	0,3
	2m	Odległość naszycia kieszeni prawej mierzonej od środka kombinezonu	10,0	0,5
Kieszeń boczna	2n	Odległość położenia kieszeni bocznych od dolnej stępnówki pasa	25,5	0,7
	2o	Szerokość kieszeni bocznej	20,0	0,5
	2p	Wysokość kieszeni bocznej	28,5	0,5
Szer. nogawki	2r	Szerokość nogawki na linii uda w połowie	36,5	1,0
Rękaw	3	Długość rękawa mierzona od wszycia do dołu z mankietem	68,0	1,0
	3a	Szerokość rękawa mierzona pod pachą w połowie	26,0	1,0
	3b	Odległość naszycia miękkiej części rzepa emblematu (na prawym i lewym rękawie) od wszycia rękawa *	7,0	0,5
	3c	Wysokość wzmocnienia rękawa	35,0	1,0
	-	Średnica miękkiej części rzepa mocowanej na prawym rękawie *	8,7	0,1

\* wymiar nie podlega stopniowaniu

Wymiary elementów kombinezonu odpowiadające pozostałym rozmiarom zawartym w tabeli 6 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej.

**Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.**

## 8. Napisy

- Na lewym przodzie kombinezonu, wgrzany w podkład wykonany z tkaniny zasadniczej, w dwóch rzędach (wypośrodkowany w pionie i poziomie) napis SŁUŻBA CELNA, litery srebrne odbłaskowe o wymiarach:

- Wysokość litery: 20 mm (+/-1 mm) ( wysokość litery „Ż” – 25 mm)
- Grubość litery: 4 mm (+/- 0,5 mm)
- Długość górnego rzędu: 124 mm (+/-1 mm)
- Długość dolnego rzędu: 105 mm (+/-1 mm)
- Odległość między wierszami: 10 mm (+/- 0,5 mm)
- Krój czcionki: Helvetica.

**SŁUŻBA  
CELNA**

Podkład z napisem połączony z kombinezonem poprzez szycie.



- Z tyłu kombinezonu, wgrzany w podkład wykonany z tkaniny zasadniczej, w dwóch rzędach (wypośrodkowany w pionie i poziomie) napis SŁUŻBA CELNA, litery srebrne odblaskowe o wymiarach:

- Wysokość litery: 50 mm (+/-2 mm) (wysokość „Ż” – 62 mm)
- Grubość litery: 8mm (+/-1 mm)
- Długość górnego rzędu: 280 mm (+/-1 mm)
- Długość dolnego rzędu: 230 mm (+/-1 mm)
- Odległość między wierszami: 30 mm (+/- 0,5 mm)
- Krój czcionki: Helvetica.

# SŁUŻBA CELNA

Podkład z napisem połączony z kombinezonem poprzez szycie.

**Wymiary nie podlegają stopniowaniu.**

### **III.WYMAGANIA UŻYTKOWE**

Kombinezon powinien być wykonany za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jego wysokie parametry użytkowe. W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania wyrobu nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

### **IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE**

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

#### **1. Błędy tkaninowe**

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów tkaninowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- Nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości 10-30 mm,
- Zgrubienie nitek długości 10-40 mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe 10-20 mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień,

Nie dopuszcza się następujących błędów tkaninowych:

- Brakujące nitki widoczne,
- Widoczny nieprawidłowy przeplot,
- Nieprawidłowy raport,
- Zmehacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

## **2. Błędy konfekcyjne**

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych:

- Różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- Różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),
- Odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, kieszeni (według tolerancji).

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- Skrzywień stębnówek,
- Różnych rozstawów między stębnówkami,
- Błędów w klejeniu, zdeformowania elementów, odklejania się taśmy,
- Nieprawidłowych ściegów,
- Pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia tkaniny,
- Błędów w prasowaniu, wybłyszczeń, załamań.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

## **3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji**

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wydane przez akredytowane laboratoria, potwierdzające spełnienie warunków technicznych dla tkaniny zasadniczej.

## **V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, UŻYTKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT**

### **1. Wszywka**

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta i rozmiar umieszczona jest w podkroju szyi.

Wszywka z oznaczeniem, sposobu konserwacji, składu surowcowego dzianiny zasadniczej, nazwę wyrobu i datę produkcji wszyta jest w lewy szew boczny, 20cm poniżej wszycia rękawa.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki informacyjnej zawierającej następujące oznaczenia:

- Nazwę wykonawcy,
- Sposób konserwacji,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- datę produkcji ( m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieralnym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

Sposób konserwacji:



Maksymalna temperatura prania 60°C - proces normalny.



Nie stosować bielenia / bez bielenia.



Dopuszczalne suszenie w suszarce bębnowej - suszenie w niższej temperaturze.



Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 150°C.



Profesjonalne chemiczne czyszczenie w tetrachloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach - proces łagodny.

## 2. Etykieta jednostkowa

Etykieta jednostkowa – zamocowana w taśmie zamka przodu, na wysokości wszycia stójki, powinna zawierać następujące informacje:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji ( m-c l rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

Etykieta – naklejka – naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji( m-c i rok),
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

## 3. Etykieta zbiorcza

Etykieta na opakowanie zbiorcze powinna zawierać następujące informacje:

- Nazwę wykonawcy,
- Adres i znak firmowy producenta
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Ilość wyrobu w opakowaniu zbiorczym,
- Data produkcji ( m-c l rok).
- Nr ZA zamawiającego

## 4. Pakowanie

Kombinezon złożyć zgodnie z normą PN-P-84530: 1990, następnie włożyć do worka foliowego i worek zakleić. Pakować po 10 sztuk. jednego rozmiaru wyrobu do kartonu, który należy zakleić taśmą.

Na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego, jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

## **5. Transport**

Kombinezony mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie wyrobu powinno odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

## **6. Przechowywanie**

Kombinezony należy przechowywać w pudełkach kartonowych, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

**VI.GWARANCJA WYKONAWCY ( PRODUCENTA)**

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie.
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo, jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
  - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
  - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
  - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
  - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.