

SŁUŻBA CELNA

Departament Służby Celnej
Ministerstwa Finansów
ul. Świętokrzyska 12
00-916 Warszawa



DOKUMENTACJA TECHNICZNO- TECHNOLOGICZNA

KOSZULKA TYPU POŁO
DO UBIORU SŁUŻBOWEGO, POŁOWEGO I SPECJALNEGO

ZAWARTOŚĆ

| | |
|-------------------------|---|
| SPIS TREŚCI | |
| Rysunek modelowy | |
| I | Charakterystyka wyrobu |
| 1 | Opis |
| 2 | Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków |
| II | Wymagania techniczne |
| 1 | Wymagania techniczne dzianiny zasadniczej |
| 2 | Wymagania techniczne dzianiny przeznaczonej na kołnierzyk i plisy dołów rękawów |
| 3 | Wymagania techniczne tkaniny na obszycia i naramienniki |
| 4 | Zestawienie elementów składowych |
| 5 | Rodzaje szwów i ściegów |
| 6 | Sztukowanie elementów |
| 7 | Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała |
| 8 | Tabela klasyfikacji wielkości |
| 9 | Wymiarowanie koszulki polo z krótkim rękawem |
| III | Wymagania użytkowe |
| IV | Wymagania jakościowe |
| 1 | Błędy dzianinowe |
| 2 | Błędy konfekcyjne |
| 3 | Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji |
| V | Cechowanie, znakowanie, pakowanie, przechowywanie, transport |
| 1 | Wszywka |
| 2 | Etykieta jednostkowa |
| 3 | Etykieta zbiorcza |
| 4 | Pakowanie |
| 5 | Transport |
| 6 | Przechowywanie |
| VI | Gwarancja wykonawcy (producenta) |

Rysunek modelowy



I.CHARAKTERYSTYKA WYROBU

1. Opis

1.1. Koszulka typu polo wchodzi w skład ubiorów:

- służbowego (kolor szarozielony),
- polowego (kolor szarozielony)
- specjalnego (kolor czarny).

Wykonana jest z dzianiny bawełnianej, przy czym kołnierzyk i plisy dołu rękawów wykonane są z dzianiny bawełnianej ściągaczowej. Na ramionach w szwach łączących z rękawem naszyte obszycia i naramienniki mocowane za pomocą małego guzika mundurowego. Koszulka posiada krótkie rękawy wykończone ściągaczem. Podkrój szyi wykończony kołnierzykiem z zapięciem typu „polo” na trzy guziki, od środka wykończony taśmą zabezpieczającą przed rozciągnięciem. Na dole po obu bokach koszulki znajdują się rozcięcia.

1.2. Na lewym rękawie koszulki, mocowany jest miękki element rzepa (wełenka), służący do umieszczenia emblematu Służby Celnej. **Sam emblemat Służby Celnej nie jest dołączany do koszulki, stanowi odrębną część umundurowania.** Rzep powinien być dopasowany kształtem i wymiarem do emblematu opisanego w odrębnej DT-T.

1.3. Na prawym rękawie koszulki, **wyłącznie w kolorze czarnym**, mocowany jest na rzep odpowiednio emblemat:

- funkcjonariuszy komórek organizacyjnych właściwych w sprawach zwalczania przestępczości,
- funkcjonariuszy będących członkami załóg jednostek pływających,
- funkcjonariuszy – przewodników psów służbowych.

Miękka część rzepa (wełenka) mocowana do bluzy, ostra część rzepa (haczyk) przyszyty do emblematu. **Emblematy stanowią integralną całość z koszulką i są do niej dołączane.** Wygląd i sposób wykonania zostały opisane w odpowiedniej DT-T.

- 1.4. Centralnie na prawej piersi, na wysokości napisu **SŁUŻBA CELNA**, przyszyty miękki element część taśmy samoszczepnej (wetenka) o wymiarach 130 x 25 mm w kolorze tkaniny zasadniczej.
- 1.5. W celu zachowania symetryczności pomiędzy napisem SŁUŻBA CELNA a miękka częścią taśmy samoszczepnej, taśmę należy umocować w taki sposób aby umowna linia prosta przebiegała w połowie wysokości napisu i miękkiej części taśmy.
- 1.6. Na lewej piersi i na plecach znajdują się napisy **SŁUŻBA CELNA**.

2. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

Tabela 1.

| Lp. | Nazwa materiału | Rodzaj i charakterystyka materiału |
|-----|------------------------------------|---|
| 1 | Dzianina zasadnicza | Dzianina w, kolorze szarzielonym, czarnym, o składzie surowcowym - 100% bawełna |
| 2 | Dzianina ściągaczowa | Dzianina ściągaczowa w kolorze dzianiny zasadniczej przeznaczona na kołnierzyk i plisy dołu rękawów, o składzie surowcowym - 100% bawełna |
| 3 | Tkanina na obszycia i naramienniki | Tkanina bawełniano – poliestrowa o splocie typu ripstop |
| 4 | Włókniny | Włóknina z klejem |
| 5 | Nici | Nici poliestrowe nr handlowy 120 pod kolor dzianiny zasadniczej |
| 6 | Guziki | Guzik dwu dziurkowy poliestrowy o Ø12 mm , w kolorze dzianiny zasadniczej Guzik mundurowy mały w kolorze tkaniny zasadniczej |
| 7 | Taśmy | Taśma bawełniana w kolorze dzianiny zasadniczej o szerokości 13±2 mm lub taśma z dzianiny zasadniczej Taśma samoszczepna szer. 2,5 cm |
| 8 | Emblemat | Emblemat Służby Celnej Emblemat właściwy dla komórki organizacyjnej |
| 9 | Wszywka | Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, składem surowca, sposobu konserwacji |
| 10 | Etykieta | Naklejka na worek foliowy |
| 11 | Worek | Worek foliowy |

| Element miękki (welenka) taśmy samoszczepnej pod emblematy i znak imienny na tkaninie | | |
|---|---------------------------------------|---|
| 1 | Nici szwalnicze | W kolorze tkaniny zasadniczej, 100% poliester cięty |
| 2 | Taśma samoszczepna – „miękka-welenka” | W kolorze tkaniny zasadniczej |

II.WYMAGANIA TECHNICZNE**1. Wymagania techniczne dzianiny zasadniczej**

Tabela 2.

| Lp. | Wyszczególnienie - wskaźnik | Jednostka miary | Wartość liczbową | Metoda badania |
|-----|--|---|----------------------|--|
| 1 | Skład surowca | % | 100 % bawełna | PN-72/P-04604 PN-EN ISO 1833-12:2010 |
| 2 | Masa powierzchniowa | g/m ² | 220 ± 13 | PN-P-04613:1997 |
| 3 | Liczba - rzędków - kolumnienek | 1/10cm | 240 ± 10 120 ± 10 | PN-EN 14971:2007 |
| 4 | Splot | - | pika | PN-EN ISO 8388:2005 |
| 5 | Wytrzymałość na przebicie kulką, nie mniej niż | N | 100 | PN-EN ISO 9073-5:2008 |
| 6 | Zmiana wymiarów po praniu w temp.40°Ci suszeniu, nie więcej niż - kierunek wzdłużny, - kierunek poprzeczny | % | ±5 ±5 | PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2002 - 2012 5A |
| 7 | Odporność wybarwień na pranie, nie mniej niż | stopień | 4 | PN-EN ISO 105C06:2010 |
| 8 | Odporność wybarwień na pot alkaliczny, nie mniej niż | stopień | 4 | PN-EN ISO 105-E04:2013-06 |
| 9 | Odporność wybarwień na pot kwaśny, nie mniej niż | stopień | 4 | PN-EN ISO 105-E04:2013-06 |
| 10 | Odporność na pilling, nie mniej niż | stopień | 3-4 | PN EN ISO 12945-2:2002 |
| 11 | Kolor | Szarozielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=19,694; a=-2,459; b=-4,369; ΔE≤1,5 Czarny | | |

2. Wymagania techniczne dzianiny przeznaczonej na kołnierzyk i plisy dołu rękawów

Tabela 3.

| Lp | Wyszczególnienie - wskaźnik | Jednostka miary | Wartość liczbowa | Norma |
|----|--|--|------------------|---|
| 1 | Skład surowca | % | 100% bawełna | PN-72/P-04604 PN-EN ISO 1833-12:2010 |
| 2 | Masa powierzchniowa | g/m ² | 720 ± 25 | PN-P-04613:1997 |
| 3 | Splot | - | Dwuprawy | PN-EN ISO 8388:2005 |
| 4 | Zmiana wymiarów po praniu w temp.40°C i suszeniu, nie więcej niż: - kierunek wzdłużny, - kierunek poprzeczny | % | ±5 ±5 | PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2012 5A |
| 5 | Odporność wybarwień na pranie, nie mniej niż | Stopień | 4 | PN-EN ISO 105C06:2010 |
| 6 | Odporność wybarwień na pot alkaliczny, nie mniej niż | Stopień | 4 | PN-EN ISO 105-E04:2013-06 |
| 7 | Odporność wybarwień na pot kwaśny, nie mniej niż | Stopień | 4 | PN-EN ISO 105-E04:2013-06 |
| 8 | Odporność na pilling, nie mniej niż | Stopień | 3-4 | PN EN ISO 12945-2:2002 |
| 9 | Kolor | <u>Szarozielony</u> Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2000; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=19,694; a=-2,459; b=-4,369; ΔE≤1,5 <u>Czarny</u> | | |

3. Wymagania techniczne tkaniny przeznaczonej na obszycia i naramienniki

Tabela 4

| Wyszczególnienie | | Jednostka | | Wartość liczbowa | Metoda badania |
|--|-------------------|---|---|----------------------------|---|
| Skład | | % | | 65 bawełna 35 poliester | PN-72/P-04604 PN 93/P-04847.10 PN-EN-ISO 1833-11:2010 |
| Splot | | ripstop | | - | PN-92/P-01704 |
| Szerokość z krawką | | m | | 1,5±0,03 | PN-EN 1773:2000 |
| Masa powierzchniowa | | g/m² | | 210±11 | PN-ISO 3801:1993 |
| Siła zrywająca nie mniej niż | | N | O | 600 | PN-EN ISO 13934-1:2013-07 |
| | | | W | 550 | |
| Siła rozdzierania nie mniej niż | | N | O | 20 | PN-EN ISO 13937-2:2002 |
| | | | W | 20 | |
| Liczba nitok na 1 dm | | sztuk | O | 360±7 | PN-EN 1049-2:2000 |
| | | | W | 185±6 | |
| Zmiana wymiarów po praniu nie więcej niż | | % | O | ±3 | PN-EN ISO 6330:2012 2A PN EN ISO 5077:2011 |
| | | | W | | |
| Odporność na mechacenie: pilling nie mniej niż | | stopień | | 4 | PN-EN ISO 12945-2:2002 |
| Przepuszczalność powietrza nie mniej niż | | mm/s | | 100 | PN-EN ISO 9237:1998 |
| Odporność wybarwień na, nie mniej niż | Światło sztuczne | stopień | | 5 | PN-EN ISO 105-B02:2013-08 |
| | Pranie temp. 60°C | stopień | | 4 | PN-EN ISO 105-C06: 2010 |
| | Tarcie suche | stopień | | 4 | PN-EN ISO 105-X12:2005 |
| | Tarcie mokre | stopień | | 2-3 | PN-EN ISO 105-X12:2005 |
| Kolor | | Szarzielony Wartość współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002; PN-EN ISO 105-J03:2009 Wartość CIELab: L=21,08; a=-3,05; b=-3,54; ΔE≤1,5 Czarny | | | |

4. Zestawienie elementów składowych

Tabela 5.

| Rodzaj materiału | Lp. | Wyszczególnienie elementu | Ilość elementów |
|---|-----|---|-----------------|
| Dzianina zasadnicza | 1 | Tył | 1 |
| | 2 | Przód | 1 |
| | 3 | Rękaw | 2 |
| | 4 | Listewka wierzchnia do odszycia zapięcia polo | 1 |
| | 5 | Listewka spodnia do odszycia zapięcia polo | 1 |
| Ilość elementów | | | 6 |
| Dzianina przeznaczona na kołnierz i plisy dołów rękawów | 1 | Kołnierz | 1 |
| | 2 | Plisy dołu rękawów | 2 |
| Ilość elementów | | | 3 |
| Tkanina na obszycia i naramienniki | 1 | Naramiennik | 4 |
| | 2 | Obszycie ramienia | 2 |
| Ilość elementów | | | 6 |
| Włóknina | 1 | Listewka wierzchnia do zapięcia polo | 1 |
| | 2 | Listewka spodnia do zapięcia polo | 1 |
| | 3 | Usztywnienie naramiennika | 2 |
| Ilość elementów | | | 4 |

5. Rodzaje szwów i ściegów

Zalecane gęstości ściegów maszynowych:

- Stebnowych 40-50 ściegów /1dm,
- Overlockowych 40-50 ściegów/1dm,
- Dziurki odzieżowe 100-120 ściegów/1dm,
- Ryglujących 100-120 ściegów/1dm.

Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie, w celu zabezpieczenia przed pruciem.

6. Sztukowanie elementów

Nie dopuszcza się sztukowania elementów.

7. Wymagania odnośnie oznaczenia wielkości odzieży i wymiarów ciała.

W celu dostosowania wyrobu do sylwetki ciała przyjmuje się, jako wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej.

Zakresy i interwały dla wymiarów kontrolnych:

Tabela 6.

| Wymiary podstawowe | Wzrost - interwał 6cm | | | | |
|--------------------|-----------------------|---------|---------|---------|---------|
| Wzrost w cm | 164 | 170 | 176 | 182 | 188 |
| Zakres w cm | 161-166 | 167-172 | 173-178 | 179-184 | 185-190 |

Tabela 7.

| Wymiary podstawowe | Obwód klatki piersiowej - interwał 6cm | | | | | |
|------------------------------|--|-------|---------|---------|---------|---------|
| Obwód klatki piersiowej w cm | 92 | 98 | 104 | 110 | 116 | 122 |
| Zakres w cm | 88-93 | 94-99 | 100-105 | 106-111 | 112-117 | 118-123 |

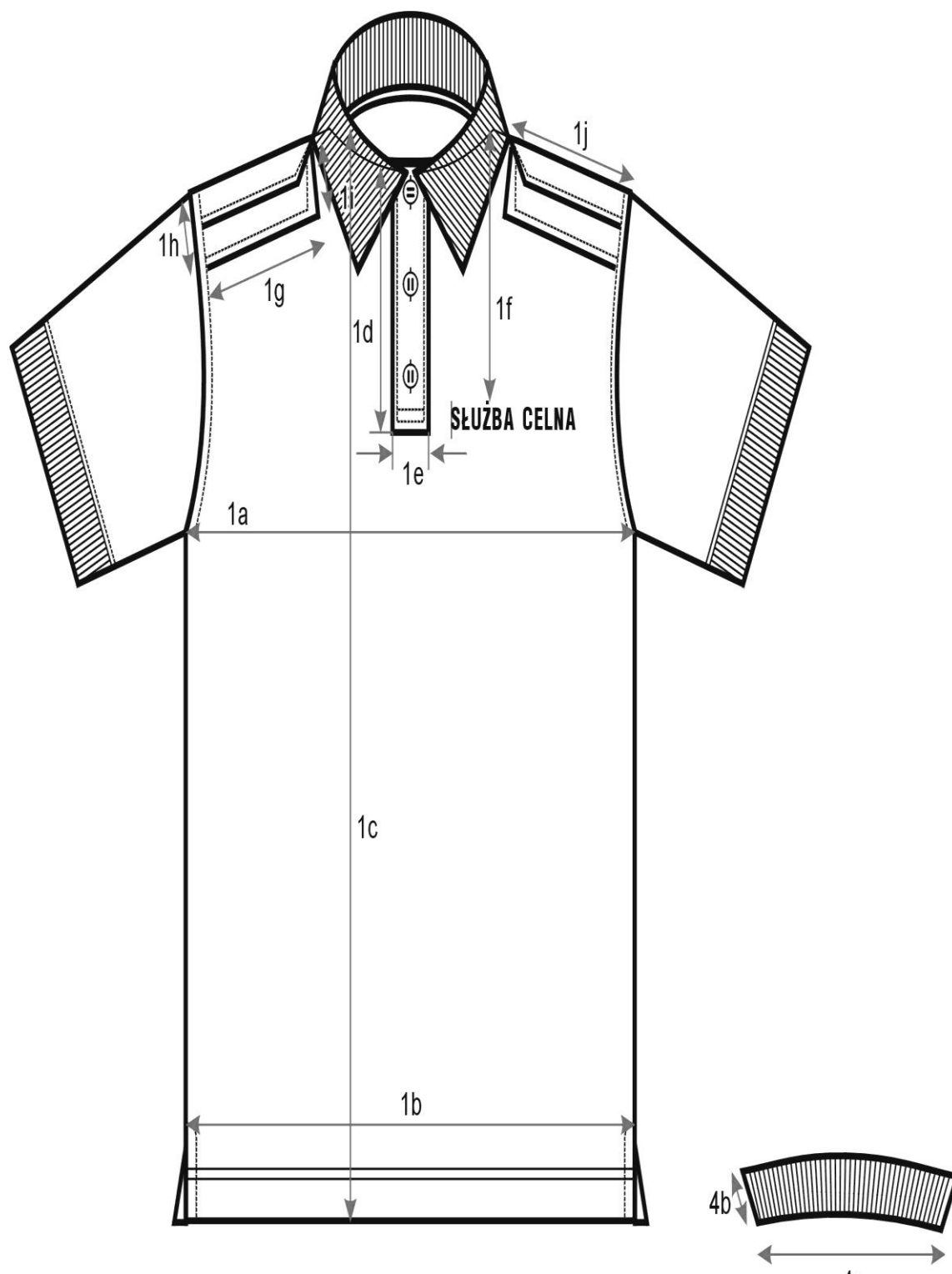
8. Tabela klasyfikacji wielkości

Tabela 8.

| Rozmiar | XXS | XS | S | M | L | XL | XXL | XXXL | XXXXL |
|-------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-------|
| Obwód klatki piersiowej | 80 | 86 | 92 | 98 | 104 | 110 | 116 | 122 | 128 |
| Wzrost | 152 | 158 | 164 | 170 | 176 | 182 | 188 | 194 | 202 |

9. Wymiarowanie koszulki polo z krótkim rękawem

Rys.1





Rys. 2



Widok fragmentu prawego i lewego rękawa z podkładami pod emblematy

Wymiary koszulki polo z krótkim rękawem dla rozmiaru M.

Tabela 9.

| Oznaczenie na rysunku | Opis wymiaru | cm | Tolerancja \pm cm |
|-----------------------|--|--------|---------------------|
| Przód | 1a Szerokość na wysokości klatki piersiowej | 53,0 | 1,0 |
| | 1b Szerokość na dole | 52,0 | 1,0 |
| | 1c Długość przodu od najwyższego punktu ramienia | 72,0 | 1,0 |
| | 1d Długość zapięcia polo | 14,0 | 0,5 |
| | 1e Szerokość zapięcia polo | 3,0 | 0,3 |
| | 1f Odległość górnej krawędzi napisu od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza | 20,0 | 0,5 |
| Tył | 2a Szerokość tyłu | 43,0 | 1,0 |
| | 2b Długość od wszycia kołnierza do krawędzi dołu | 69,0 | 1,0 |
| | 2c Szerokość ramienia | 16,5 | 0,5 |
| | 2d Odległość od wszycia kołnierza do górnej krawędzi napisu | 15,0 | 1,0 |
| | - Długość rozporka | 6,0 | 0,5 |
| Rękaw | 3a Długość od wszycia kuli do dolnej krawędzi, mierzona przez środek | 19,0 | 0,5 |
| | 3b Szerokość na wysokości pachy mierzona w złożeniu | 21,0 | 0,5 |
| | 3c Szerokość dołu rękawa mierzona w złożeniu | 19,5 | 0,5 |
| | - Szerokość plisy w rękawie | 2,5 | 0,2 |
| | - Odległości naszywania miękkiej części rzepa (na prawym i lewym rękawie)* | --- ** | 0,2 |
| | - Średnica miękkiej części rzepa mocowanej na prawym rękawie * | 8,7 | 0,1 |
| Kołnierz | 4a Długość | 42,0 | 1,0 |
| | 4b Szerokość | 8,0 | 0,5 |
| Naramiennik | 1j Długość naramiennika | 13,0 | 0,3 |
| | - Szerokość przy węższym końcu | 3,5 | 0,2 |
| | - Szerokość przy szerszym końcu | 4,0 | 0,2 |
| Obszycie ramię | 1g Szerokość obszycia na przodzie | 12,0 | 0,2 |
| | 1h Wysokość obszycia na przodzie przy wszyciu rękawa | 10,0 | 0,3 |
| | 1i Wysokość obszycia na przodzie przy kołnierzu | 9,5 | 0,2 |
| | 2e Szerokość obszycia na tyle | 12,0 | 0,2 |
| | 2f Wysokość obszycia na tyle przy wszyciu rękawa | 11,0 | 0,3 |
| | 2g Wysokość obszycia na tyle przy kołnierzu | 10,5 | 0,2 |

* wymiar nie podlega stopniowaniu

** W celu zachowania symetryczności pomiędzy napisem SŁUŻBA CELNA a miękka częścią taśmy samoszczepnej, taśmę należy umocować w taki sposób aby umowna linia prosta przebiegała w połowie wysokości napisu i miękkiej części taśmy.

Wszystkie rozmiary koszulek zawarte w tabeli 7 powinny być uzyskane na podstawie standardowego stopniowania formy bazowej określonej w tabelach 5 i 6.

Sorty dla funkcjonariuszy o nietypowych wymiarach, wykraczających poza rozmiary zawarte w tabelach, powinny być szyte według przekazanych wymiarów faktycznych lub w serwisie miarowym.

10. Napisy

Napisy **SŁUŻBA CELNA** wykonane metodą flock.

Na lewej piersi koszulki typu polo umieszczony w jednym rzędzie napis **SŁUŻBA CELNA** o wymiarach 120x16 mm (± 1 mm). Litery białe o wymiarach:

- Wysokość litery 16 mm (± 1 mm)
- Grubość litery 3,5 mm ($\pm 0,5$ mm)
- Krój czcionki Helvetica.

SŁUŻBA CELNA

Z tyłu koszulki typu polo umieszczony w dwóch rzędach napis **SŁUŻBA CELNA** o wymiarach 100x230 mm (± 5 mm). Litery białe o wymiarach:

- Wysokość litery 40 mm (± 2 mm)
- Grubość litery 8 mm (± 1 mm)
- Odległość pomiędzy rzędami 20 mm (± 2 mm)
- Krój czcionki Helvetica

**SŁUŻBA
CELNA**

Wymiary nie podlegają stopniowaniu.

III.WYMAGANIA UŻYTKOWE

Koszulka polo powinna być wykonana za pomocą technologii, która będzie gwarantowała jej wysokie parametry użytkowe.

W szczególności wyrób nie powinien powodować miejscowych ucisków, okaleczeń, otarć, ani podrażnień skóry użytkownika.

Wszystkie surowce i dodatki wykorzystywane do konfekcjonowania koszulki polo nie powinny zawierać substancji uznanych za szkodliwe dla zdrowia.

IV.WYMAGANIA JAKOŚCIOWE

Dopuszcza się jedynie wyroby wykonane w pierwszym gatunku.

1. Błędy dzianinowe

Dopuszcza się 2 (dwa) z następujących błędów dzianinowych w elementach niewidocznych dla pierwszego gatunku:

- Nieprawidłowy przeplot mało widoczny długości do 10mm,
- Zgrubienie nitki długości do 10 mm,
- Zabrudzenia jednonitkowe do 10mm,
- Nierównomierność barwy o 1 stopień,

Nie dopuszcza się następujących błędów dzianinowych:

- Brakujące nitki widoczne,
- Widoczny nieprawidłowy przeplot, oczka
- Zmechacenia, zaciągnięcia nitki,
- Nierównomierność barwy, plamy.

2. Błędy konfekcyjne

Dopuszcza się 4 (cztery) z następujących błędów konfekcyjnych.

- Różne długości jednakowych elementów (według tolerancji),
- Różne szerokości jednakowych elementów (według tolerancji),

Nie dopuszcza się następujących błędów konfekcyjnych:

- Skrzywień stębnówek,
- Różnego rozstawu między stębnówkami,
- Błędów w klejeniu, zdeformowania elementu, odklejanie się klejonki,
- Nieprawidłowych ściegów,
- Pomarszczonych szwów, wdania lub ściągnięcia dzianiny,
- Nieprawidłowo wykonanych dziurek,
- Błędów w prasowaniu, wybłyszczeń, załamań tkaniny.

Błędy ustala się metodą organoleptyczną, na wyrobie swobodnie rozłożonym lub zawieszonym na wieszaku, w świetle odbitym. Błędy dostrzegalne z odległości jednego metra uznaje się za niedopuszczalne.

3. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań dokumentacji

Aby spełnić wymagania niniejszej dokumentacji należy przedstawić wyniki badań wystawiane przez akredytowane laboratoria potwierdzające spełnienie wymagań dla dzianiny zasadniczej i tkaniny na obszycia oraz atesty wystawione przez producentów (dostawców) potwierdzające wskaźniki techniczno- użytkowe dla dzianiny na kołnierz i plisy w rękawach.

**V. CECHOWANIE, ZNAKOWANIE, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE
TRANSPORT,****1. Wszywka**

Wszywka firmowa zawierająca nazwę producenta i rozmiar umieszczona jest w miejscu wszycia szyjki tyłu.

Wszywka z oznaczeniem sposobu konserwacji, składu surowcowego dzianiny zasadniczej, nazwę wyrobu i datę produkcji wszyta jest w lewy szew boczny, 20cm poniżej wszycia rękawa.

Dopuszcza się stosowanie jednej wszywki zawierającej oznaczenia:

- Nazwę wykonawcy,
- Skład surowcowy dzianiny zasadniczej,
- Sposób konserwacji,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji (m-c i rok).

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.



Maksymalna temperatura prania 40°C.



Nie bielić.



Profesjonalne czyszczenie w tetra chloroetylenie i wszystkich rozpuszczalnikach.



Ociekanie.



Prasowanie w maksymalnej temperaturze dolnej płyty 110°C.

Cechy i oznaczenia zawarte na wszywkach powinny być czytelne i wykonane niespieranym tuszem, wykonane w technologii zapewniającej ich czytelność przy codziennym użytkowaniu i okresowych zabiegach konserwacyjnych przez okres minimum 2 lat.

2. Etykieta

Etykieta - naklejka - naklejona na worek foliowy powinna zawierać:

- Nazwa wykonawcy,
- Skład surowcowy dzianiny zasadniczej,
- Nazwę wyrobu,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji (m-c i rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego
- Kod kreskowy wyrobu

3. Etykieta zbiorcza

Etykieta na opakowanie zbiorcze powinna zawierać następujące informacje:

- Nazwę wykonawcy,
- Nazwę wyrobu,
- Ilość,
- Wielkość wyrobu,
- Datę produkcji (m-c i rok).
- Sposób konserwacji
- Nr ZA zamawiającego

4. Pakowanie

Każda koszulka polo z krótkim rękawem powinna być włożona do worka foliowego, a następnie pakowana w pudełka kartonowe - po 10 sztuk w jednym rozmiarze. Pudełka kartonowe należy zakleić taśmą. Na pudełku kartonowym należy nakleić etykietę zbiorczą. Opakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego, jakości w czasie przechowywania i transportu.

5. Transport

Koszulki mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

6. Przechowywanie

Koszulki polo z krótkim rękawem powinny być przechowywane w pudełkach kartonowych w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

VI.GWARANCJA WYKONAWCY (PRODUCENTA)

1. Na wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres minimum 24 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu odbioru przez przedstawicieli Wykonawcy i przedstawicieli Zamawiającego z zastrzeżeniem sytuacji, gdy inny termin gwarancji ujęto w umowie .
2. Wykonawca odpowiada za wady fizyczne, ujawnione w dostarczonym towarze, ponosi z tego tytułu wszystkie zobowiązania. Jest odpowiedzialny względem Zamawiającego, jeżeli dostarczony towar ma wady zmieniające jego wartość lub użyteczność wynikającą z jego przeznaczenia, nie ma właściwości wymaganych przez Zamawiającego, albo jeżeli dostarczono go w ilości lub stanie innym niż zamówiono.
3. O wadach fizycznych wyrobów Zamawiający zawiadamia Wykonawcę bezpośrednio w chwili ujawnienia w nich wad, w celu realizacji przysługujących z tego tytułu uprawnień. Formę zawiadomienia stanowi „Protokół reklamacji” wykonany przez Zamawiającego, przekazany Wykonawcy w terminie 7 dni od daty ujawnienia wady.
4. Wykonawca jest obowiązany do usunięcia wad fizycznych wyrobów lub do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady te ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.
5. Jeżeli w wykonaniu swoich obowiązków Wykonawca dostarczył Zamawiającemu zamiast wyrobów wadliwych takie same wyroby nowe – wolne od wad, termin gwarancji biegnie na nowo od chwili ich dostarczenia. Wymiany wyrobów Wykonawca dokona bez żadnej dopłaty, nawet gdyby ceny uległy zmianie.
6. Gwarancja obejmuje również wyroby nabyte przez Wykonawcę od kooperantów.
7. Utrata roszczeń z tytułu wad fizycznych nie następuje pomimo upływu terminu gwarancji, jeżeli Wykonawca wadę podstępnie zataił.
8. W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych w dostarczonych wyrobach Wykonawca:
 - a. Rozpatrzy „Protokół reklamacji” w ciągu 3 dni licząc od daty jego otrzymania,
 - b. Usprawni wadliwe wyroby w terminie 14 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacji”,
 - c. Usunie wady w dostarczonych wyrobach w miejscu, w którym zostały one ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usprawnienia,
 - d. Wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione w terminie określonym w pkt. b.
9. Przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu, objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
10. Wymienia wadliwy wyrób w terminie 21 dni, licząc od daty otrzymania „Protokołu reklamacyjnego”, jeżeli nie dotrzymał terminu naprawy określonego w pkt. b.
11. Dokona stosownych zapisów w karcie gwarancyjnej, dotyczących zakresu wykonanych napraw oraz zmiany okresu udzielonej gwarancji,
12. Ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu w czasie od przyjęcia go do naprawy do czasu przekazania sprawnego użytkownikowi w miejscu ujawnienia wady,
13. Jeżeli zamówiony towar w ocenie Zamawiającego nie spełnia wymaganych kryteriów Zamawiający może odmówić jego przyjęcia, a wykonawca jest zobowiązany dostarczyć towar wolny od wad.
14. Uszkodzenia leżące po stronie użytkownika wynikające z nieprawidłowego użytkowania lub konserwacji nie podlegają warunkom gwarancji.