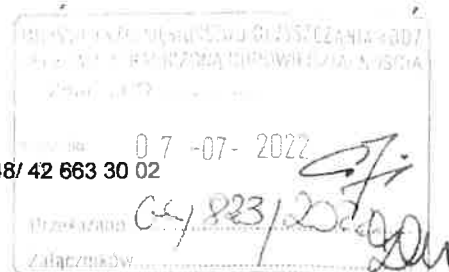




## Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 38 80, fax /+48/ 42 663 30 02  
e-mail: kancelaria.marszalek@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl



ŚRIV.7243.158.2021.SS

Łódź, dnia 6 lipca 2022 r.

### DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB,

Na podstawie art. 155 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jedn. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn. zm.), oraz art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r., poz. 699 z późn. zm.),

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Tokarzewskiego 2, dotyczącego zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, wydanej w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1,

#### orzekam, co następuje

1. Zmieniam, na wniosek i za zgodą Strony, tj. Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Tokarzewskiego 2, KRS 0000024375; NIP: 726-00-19-767; REGON: 470797081, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego dnia 30 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, wydaną w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1, w następujący sposób:

1.1 w pkt III.3.2.1. Tabela 13 otrzymuje brzmienie:

**Tabela 13 Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do zbierania na PSZOK-u**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne zbierane na PSZOK-u</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,000
6.	16 01 03	Zużyte opony	100,000
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10,000
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,000

9.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,000
10.	17 02 01	Drewno	100,000
11.	17 02 02	Szkło	50,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	500,000
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,000
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,000
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 500,000
17.	20 01 01	Papier i tektura	50,000
18.	20 01 10	Odzież	50,000
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,000
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10,000
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	10,000
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,000
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,000
25.	20 01 40	Metale	10,000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,000
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,000
28.	<b>Łącznie poz. 1 + 27 nie więcej niż:</b>		<b>13 590,000</b>
<b>Odpady niebezpieczne zbierane na PSZOK-u</b>			
29.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,000
30.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	70,000
31.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	70,000
32.	<b>Łącznie poz. 29 ÷ 31 nie więcej niż:</b>		<b>190,000</b>

1.2. w pkt III.3.3.5. Tabela 15 otrzymuje brzmienie:

**Tabela 15 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania w PSZOK-u, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania zbieranych na PSZOK	Ilość w tym samym czasie [Mg]	Ilość w okresie roku [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	plac magazynowy na kontenery i opony	1,000	50,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	plac magazynowy na kontenery i opony	2,000	50,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	wiąta magazynowa boks nr 1	18,000	50,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	plac magazynowy na kontenery i opony	5,000	50,000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	wiąta magazynowa boks nr 2	100,000	50,000
6.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowy na kontenery i opony - strefa buforowa	1,000 12,000	100,000
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	wiąta magazynowa boks nr 4	0,500	10,000
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	5 000,000
9.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, klejony itp.	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	100,000
10.	17 02 01	Drewno	wiąta magazynowa boks nr 1	18,000	100,000
11.	17 02 02	Szkło	plac magazynowy na kontenery i opony	10,000	50,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony	3,000	50,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	wiąta magazynowa (na odpady gabarytowe)	22,000	500,000

14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe)	10,000	50,000
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	strefa buforowa	150,000	100,000
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	strefa buforowa	150,000	1 500,000
	20 01 01	Papier i tektura	wiata magazynowa boks nr 4	0,300	50,000
18.	20 01 10	Odzież	plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni	20,000	50,000
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	wyznaczone miejsce boks nr IV	1,000	20,000
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,010	10,000
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,050	10,000
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	10,000
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	wyznaczone miejsce boks nr IV	5,000	100,000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony	2,000	20,000
25.	20 01 40	Metale	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000	10,000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	plac magazynowy na kontenery i opony	1,5000	500,000
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe)	150,000	5 000,000

28.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów tj. suma poz. 1 ÷ 27 nie więcej niż:</b>			1 642,860	13 590,000
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
29.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,500	50,000
30.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	70,000
31.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	70,000
32.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów tj. suma poz. 29 ÷ 31 nie więcej niż:</b>			8,500	190,000

2. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, wydanej w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1, nie ulegają zmianie.

#### UZASADNIENIE

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Tokarzewskiego 2, wystąpiło z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, wydanej w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1.

Ponieważ przedmiotowy wniosek nie spełniał wszystkich wymogów określonych przepisami prawa: Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 27 października 2021 r., znak: ŚRIV.7243.158.2021.SS oraz pismem z dnia 21 grudnia 2021 r. znak: ŚRIV.7243.158.2021.SS, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Przy piśmie z dnia 13 grudnia 2021 r., oraz z dnia 13 stycznia 2022 r. zostało przedłożone uzupełnienie wniosku. Stosownie do treści art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d oraz ust. 6 i ust. 6a ustawy z

dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2022 , poz 699 z późn. zm.), organem ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa z uwagi na fakt iż maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów zbieranych odpadów magazynowanych w okresie roku przekracza 3 000 Mg.

Czyniąc zadość wymogom art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, przedmiotowy wniosek został przesłany przy pismach z dnia 17 lutego 2022 r. celem zaopiniowania do Prezydenta Miasta Łodzi oraz do Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

Z uwagi na fakt niewydania przez Prezydenta Miasta Łodzi opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2021 poz. 735 z późn zm.), zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 31 maja 2022 r., znak: I.7040.1.23.2022.AWM, Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów, które będzie realizowane przez Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Tokarzewskiego 2, w związku z działalnością instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1 (PSZOK).

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 z późn zm.), Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Tokarzewskiego 2, pismem z dnia 22.06.2022 r., znak: ŚRIV.7243.158.2021.SS, zostało powiadomione o zebraniu całości materiałów i dowodów w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz dane i informacje zawarte we wniosku orzeczono jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania – Łódź Sp. z o.o.  
ul. Tokarzewskiego 2  
91-842 Łódź
2. a/a

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Łodzi
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Departament Środowiska  
Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego  
Wydział Opłat Środowiskowych



z urzędu  
Województwa Łódzkiego  
Edyta Marzewska  
Departament Środowiska



## DECYZJA

### w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

Na podstawie: art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4, art. 183, art. 184, art. 188 ust.1, 2 i 2b, art. 193 ust. 1 pkt 3 i ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. *Prawo ochrony środowiska* (Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1 lit. d oraz ust. 6, ust. 6a oraz art. 41a, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8 oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. 2020 . poz. 797 ze zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 roku *w sprawie katalogu odpadów* (Dz. U. 2020 poz. 10), art.104 i art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. 2020 poz. 256 ze zm.)

po rozpatrzeniu wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania - Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tokarzewskiego 2, dotyczącego uchylecia decyzji Prezydenta Miasta Łodzi z dnia 18 marca 2013 r., znak: DI-GK-I.6221.4.2013, zmienionej decyzją z dnia 31 sierpnia 2016 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.21.2016 i decyzją z dnia 28 grudnia 2017 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.237.2017 oraz udzielenie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacji zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1,

#### **orzekam, co następuje:**

- I. Stwierdzam wygaśnięcie, za zgodą i na wniosek strony, tj. Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania - Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tokarzewskiego 2, decyzji Prezydenta Miasta Łodzi z dnia 18 marca 2013 r., znak: DI-GK-I.6221.4.2013, zmienionej decyzją z dnia 31 sierpnia 2016 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.21.2016 i decyzją z dnia 28 grudnia 2017 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.237.2017 z dniem, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna i prawomocna.
- II. Informacje o rodzaju instalacji, stosowanych urządzeniach i technologiach oraz charakterystyka techniczna źródeł powstawania i miejsc emisji:
  - II.1. Podstawowe elementy instalacji linii technologicznej do segregacji odpadów:

**HALA A** – stacja nadawcza odpadów

    - Rozrywarka do worków odpadów / rozdrabniarka odpadów.Urządzenie to rozrywa worki z odpadami selektywnie zbieranymi, jak również rozdrabnia zmieszane odpady, co umożliwia zwiększenie odzysku zarówno frakcji surowcowej jak również mineralnej i biodegradowalnej. Poprawia jakość frakcji surowcowej poprzez umożliwienie

wyeliminowania frakcji mineralnej. Urządzenie stabilizuje również strumień odpadów poddawanych sortowaniu.

- Przenośnik kanałowy.
- Przenośnik wznoszący – kierujący odpady do kabiny wstępnego sortowania.
- Kabina wstępnej segregacji z przenośnikiem sortowniczym – wyposażona w rynny zrzutowe – umożliwi wydzielenie odpadów mogących zakłócać dalszy proces segregacji np. szkła (całe opakowania), kartonów, odpadów wielkogabarytowych, bądź odpadów problemowych.

#### **HALA B**

- Przenośnik podający do sita bębnowego.
- Sito bębnowe – o wielkości oczek 80 mm oraz 200 mm, pozwalające na rozdział strumienia odpadów na:
  - a) frakcję  $0 \div 80$  mm,
  - b) frakcję  $80 \div 200$  mm,
  - c) frakcję  $> 200$  mm.

#### Frakcja $0 \div 80$ mm

Do sita bębnowego frakcji  $0 \div 80$  mm:

- przenośnik kierujący odpady do separatora ferromagnetyków  $0 \div 80$  mm,
- separator ferromagnetyków  $0 \div 80$  mm,
- przenośnik kierujący odpady do sita bębnowego frakcji drobnej,
- sito bębnowe o wielkości oczek  $20 \times 20$  mm,
- przenośnik odprowadzający do kontenera frakcję mineralną ( $0 \div 20$  mm),
- przenośnik podający do stacji załadunku (frakcja  $20 \div 80$  mm).

#### Frakcja $80 \div 200$ mm

Do kabiny sortowniczej frakcji  $80 \div 200$  mm

- przenośnik podający odpady do kabiny sortowniczej  $80 - 200$  mm,
- kabina segregacji z przenośnikiem sortowniczym, wyposażona w rynny zrzutowe – umożliwi wydzielenie odpadów opakowaniowych,
- przenośnik rewersyjny podający odpady, które zostały na taśmie sortowniczej po sortowaniu, na zestaw separatorów metali żelaznych i nieżelaznych lub na przenośnik kanałowy kierujący odpady do prasy belującej,
- separator metali ferromagnetycznych,
- separator metali nie ferromagnetycznych,
- przenośnik podający balast do stacji załadunku,
- frakcja surowcowa przenośnikiem kierowana jest do prasy belującej,
- pozostałość po sortowaniu kierowana jest do stacji załadunkowej balastu.

#### Frakcja $> 200$ mm

- Kabina sortownicza frakcji  $> 200$  mm z przenośnikiem taśmowym.

Kabina sortownicza frakcji  $> 200$  mm z przenośnikiem taśmowym może pracować wariantowo, w zależności od przyjętego sposobu sortowania: sortowanie „pozytywne” lub „negatywne”.



W obu przypadkach wysortowane surowce trafiają przenośnikiem do prasy belującej, balast trafia do stacji załadunku. Opcjonalnie istnieje możliwość skierowania wydzielonego balastu za pomocą przenośników również do prasy belującej.

#### HALA C

- Stacja przeładunkowa.
- Magazyn wraz ze znajdującym się w nim przesiewaczem mobilnym.

Bębnowy przesiewacz mobilny służy do przesiewania i podziału materiału zasypowego na różne frakcje wielkościowe za pomocą bębna o odpowiedniej wielkości oczek. Możliwe jest zastosowanie wymiennych bębnow o różnej wielkości oczek. Sito mobilne posiada lej zasypowy, gdzie wrzucany jest materiał, następnie poprzez bęben materiał jest dzielony na 2 frakcje: nadsitową i podsitową, które za pomocą zintegrowanych przenośników taśmowych są kierowane poza urządzenie. Przesiewacz może być zasilany silnikiem spalinowym lub elektrycznym.

#### WIATA MAGAZYNIOWA

- Mobilny rozdrabniacz odpadów wielkogabarytowych.

II.2. Przepustowość instalacji do sortowania odpadów została określona na **129 730 Mg/rok**.

III. Miejskiemu Przedsiębiorstwu Oczyszczania Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tokarzewskiego 2, KRS: 0000024375; NIP: 726-00-19-767, REGON: 470797081 udzielam:

III.1. pozwolenia na wytwarzanie w ciągu roku następujących rodzajów i ilości odpadów, które będą powstawać w związku z eksploatacją instalacji sortowni oraz eksploatacją maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby sortowni, stacji przeładunkowej odpadów komunalnych oraz punktu selektywnej zbiórki odpadów komunalnych, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 1.

**Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady dopuszczone do wytworzenia w procesie R12 - sortowanie</b>			
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	80,000
2.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,100
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,000
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,000
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	20,000
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,000
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20,000
15.	16 01 03	Zużyte opony	500,000
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	30,000

17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	40,000
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,000
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,000
20.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	20,000
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10,000
22.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10,000
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,000
24.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	1,000
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,000
26.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,000
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,000
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,000
	17 02 01	Drewno	500,000
29.	17 02 02	Szkło	200,000
30.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,000
31.	17 03 80	Odpadowa papa	100,000
32.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000
33.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,000
34.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	100,000
35.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,000
36.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,500
37.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000
38.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,000
39.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,000
40.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000
41.	19 12 05	Szkło	10 000,000
42.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000
43.	19 12 08	Tekstylia	500,000
44.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	30 000,000
45.	19 12 10	Odpady palne	25 000,000
46.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	120 000,000
47.	<b>Łącznie poz. 1 ÷ 46 nie więcej niż:</b>		<b>129 730,000</b>
48.	<b>Odpady dopuszczone do wytworzenia w procesie R12 poza sortownią</b>		<b>53 400,000</b>
49.	<b>Łącznie poz. 47 i 48 nie więcej niż:</b>		<b>183 130,000</b>
<b>Odpady dopuszczone do wytworzenia w wyniku eksploatacji instalacji oraz maszyn i urządzeń</b>			
50.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,000
51.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,000
52.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,000
53.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000
54.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000
55.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,000
56.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,000
57.	16 01 03	Zużyte opony	10,000

58.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000
	16 01 17	Metale żelazne	5,000
59.	16 01 18	Metale nieżelazne	5,000
60.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5,000
61.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,500
62.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,500
63.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,500
64.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
65.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000

III.1.1. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia:

**Tabela 2 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady dopuszczone do wytworzenia w wyniku pracy sortowni w procesie R12</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Właściwości określono wg rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89).			
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad w postaci zużytych termometrów zawierających rtęć. Odpady zawierają składniki: 16 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP7, HP11, HP14.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W większości opakowania z tworzyw sztucznych zanieczyszczone substancjami zawierającymi np., organiczne rozpuszczalniki, smary, oleje itp.. Odpady zawierają substancje wyszczególnione w poz. 40, 45 i 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5, HP6, HP8, HP14.
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania metalowe zanieczyszczone substancjami zawierającymi np., organiczne rozpuszczalniki, smary, oleje, farby itp. Odpady zawierają substancje wyszczególnione w poz. 40, 45 i 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5, HP6, HP8, HP14.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: zaolejone czyściwo i ubrania robocze, materiały filtracyjne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, a także sorbenty użyte w przypadku awaryjnego rozlewu substancji zawierających np. ropopochodne, wykonane najczęściej ze składników naturalnych np. bawełny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5.
5.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpad stanowią np. klimatyzatory. Głównym składnikiem kwalifikującym odpad do tej grupy jest zawartość związków mających wpływ na niszczenie warstwy ozonowej – freony, HCFC, HFC. Pozostałe części odpady to obudowa metalowa, części elementów z tworzyw sztucznych. Odpady zawierają składniki: 41 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP14
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią lampy fluorescencyjne, termometry, lampy wysokoprężne rtęciowe itp. W skład powyższych urządzeń mogą wchodzić m. in. rtęć czy luminofor. Elementem składowym lamp wyładowczych jest szkło pokryte luminoforem zawierającym pary metalicznej rtęci. Rtęć jest toksycznym, ciekłym metalem działającym w małych stężeniach drażniąco, w większych stężeniach jest substancją działającą toksycznie na zdrowie ludzi. Mimo, że w normalnych warunkach prężność par rtęci jest niewielka, jednak już w tym stężeniu, jakie osiąga w powietrzu działa toksycznie i powoduje po pewnym czasie objawy chronicznego zatrucia. Rtęć posiada działania toksyczne dla ludzi i biosfery. Luminofor-mieszanina związków nieorganicznych i organicznych, najczęściej tlenków, siarczków, selenków,

			krzemianów, ortofosforanów wraz z aktywatorami. Odpady zawierają składnik wyszczególniony pod poz. 16 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
7.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady w postaci ścinków tkanin lub zużytej odzieży.
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: głównie włókna celulozy z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (siarczanu baru, kredy, talku) oraz substancji klejących (parafiny, kalamonii, klejów zwierzęcych) i barwników, a także innych środków nadających specjalne właściwości.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład pierwiastkowy: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %).
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Drewno składa się z węgla (49,5%), tlenu (43,8%), wodoru (6,0%), azotu (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%).
11.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr III dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne).
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z kilku materiałów np. opakowania po sokach lub mleku, wykonane z kartonu powleczonego folią aluminiową.
13.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady w postaci zmieszanych opakowań wykonanych z różnych materiałów (każde opakowanie z innego materiału jednorodnego).
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło - twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO <sub>2</sub> , tlenków litowców i berylowców, tlenków B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , PbO, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i innych.
15.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady w postaci np. torebek materiałowych, zużyte plecaki i inne torby.
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tkaniny, odzież robocza, itp. Niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad stanowi wulkanizowany kauczuk z wypełniaczem (sadza) wzmocniony mechanicznie kordem (specjalne tkane warstwy płótna z włókien sztucznych lub naturalnych). Skład chemiczny: polimery, siarka, chlor, azot, sadza, tkaniny kordowe, drut stalowy. Właściwości: palne, ściśliwe, nie toksyczne.
18.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren. Właściwości: Lekkie, przezroczyste lub całkowicie nieprzezroczyste, odporne na: czynniki chemiczne, wilgoć; nieodporne na działanie czynników silnie utleniających i podwyższoną temperaturę.
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, kondensatory bez PCB, izolatory ceramiczne, elementy izolacyjne powstałe w wyniku napraw i konserwacji instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz).
20.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią uszkodzone izolatory ceramiczne, bezpieczniki, kondensatory bez PCB, szafy sterownicze, złom energetyczny, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady powstające podczas bieżącej konserwacji i okresowych przeglądów i ewentualnych naprawy, instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz).
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Przeterminowane produkty nieorganiczne np. chemikalia, środki czystości itp.

22.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Pozostałości po produktach spożywczych, np. żywność przeterminowana, zepsute owoce, pieczywo itp.
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Zużyte baterie i akumulatory z mierników i lamp czołowych zawierają, w zależności od rodzaju: np. sole litu pełniące rolę elektrolitu.
24.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Nośniki informacji stosowane w aparaturze kontrolno-pomiarowej.
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpadowy materiał budowlany w postaci potłuczonych wyrobów ceramiki budowlanej (między innymi pustaków, cegieł, dachówek, kafli), pokruszonego betonu i tym podobnych.
26.	17 01 02	Gruz ceglany	Jednorodny odpad zawierający potłuczone elementy z cegieł.
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady pochodzące z remontu, np. stłuczone kafle, zdjęta tapeta, baterie do wody, elementy wyposażenia łazienek, kuchni itp.
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady powstałe z prac remontowych, drobny gruz, elementy ceramiki budowlanej.
29.	17 02 01	Drewno	Drewno z remontów, budów, rozbiórek. Drewno składa się z węgla (49,5%), tlenu (43,8%), wodoru (6,0%), azotu (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%).
30.	17 02 02	Szkło	Odpad stanowi szkło wytworzone podczas prac remontowych. Głównym składnikiem szkła jest krzemionka SiO <sub>2</sub> , do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu i węgiel wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad stanowią odpadowe rury PE, elementy okienne (bez szkła) itp.
32.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr III dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne).
33.	17 04 05	Żelazo i stal	Stopy żelaza dzieli się na dwie grupy; na stałe i żeliwa. Granicą rozdzielającą stałe od żeliw jest maksymalna rozpuszczalność węgla w austenicie. Stałe zawierają do 2,05% C, natomiast żeliwa od 2,06 do 3,8%. Stal jest przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza z węglem zawierającym do 2,06 % C oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali lub dodawane celowo. Pierwiastki występujące w stalach można podzielić na trzy grupy: ✓ pierwiastki konieczne ze względów metalurgicznych, zwane składnikami zwykłymi. Należą do nich: mangan, krzem oraz aluminium. Pierwiastki te dodawane są w celu odtlenienia stali. ✓ pierwiastki, których usuwanie poniżej pewnych granic jest ekonomicznie nieopłacalne lub w ogóle niemożliwe, zwane zanieczyszczeniami. Są to: siarka, fosfor, tlen, azot i wodór. ✓ pierwiastki wprowadzone do stali celowo, dla nadania jej własności związanych z zawartością danego pierwiastka, zwane pierwiastkami stopowymi. Najczęściej stosowane w tym celu są: mangan, krzem, nikiel, molibden, wolfram, wanad, miedź.
34.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad stanowią kable energetyczne, złom przewodów miedzianych.
35.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady stanowią wełna mineralna i styropian, powstałe w wyniku napraw i konserwacji.
36.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady powstające w wyniku prac remontowych pochodzących z remontu mieszkań, np. fragmenty płyt kartonowo-gipsowych.
37.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Przeterminowane lub niepełnowartościowe leki.
38.	19 12 01	Papier i tektura	Skład: głównie włókna celulozy z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (siarczanu baru, kredy, talku) oraz substancji klejących

			(parafiny, kalamonii, klejów zwierzęcych) i barwników, a także innych środków nadających specjalne właściwości.
39.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Stopy żelaza dzieli się na dwie grupy; na stale i żeliwa. Granicą rozdzielającą stale od żeliw jest maksymalna rozpuszczalność węgla w austenicie. Stale zawierają do 2,05% C, natomiast żeliwa od 2,06 do 3,8%. Stal jest przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza z węglem zawierającym do 2,06 % C oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali lub dodawane celowo.</p> <p>Pierwiastki występujące w stalach można podzielić na trzy grupy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>✓ pierwiastki konieczne ze względów metalurgicznych, zwane składnikami zwykłymi. Należą do nich: mangan, krzem oraz aluminium. Pierwiastki te dodawane są w celu odtlwienia stali.</li> <li>✓ pierwiastki, których usuwanie poniżej pewnych granic jest ekonomicznie nieopłacalne lub w ogóle niemożliwe, zwane zanieczyszczeniami. Są to: siarka, fosfor, tlen, azot i wodór.</li> <li>✓ pierwiastki wprowadzone do stali celowo, dla nadania jej własności związanych z zawartością danego pierwiastka, zwane pierwiastkami stopowymi. Najczęściej stosowane w tym celu są: mangan, krzem, nikiel, molibden, wolfram, wanad, miedź.</li> </ul>
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	Złom nieżelazny z pojazdów mechanicznych. Odpady stanowią aluminium i stopy aluminium, miedzi i innych metali. Właściwości: zróżnicowana wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna, nie palne, nie toksyczne.
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład pierwiastkowy: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %),
42.	19 12 05	Szkoło	Szkoło - twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO <sub>2</sub> , tlenków litowców i berylowców, tlenków B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , PbO, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i innych.
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady w postaci drewna np. palety, skrzynki drewniane, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
44.	19 12 08	Tekstylia	Odpady w postaci odzieży, szmat, ręczników itp.
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Drobna frakcja mineralna podsitowa, powstająca na sicie o oczkach do 20 mm.
46.	19 12 10	Odpady palne	Drobne odpady o charakterze palnym. Mogą zawierać tworzywa, papier, drobne kawałki drewna oraz innych materiałów palnych. Nie zawierają substancji niebezpiecznych.
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Pozostałości po sortowaniu odpadów na sortowni. Zawierają elementy mineralne (piasek, popiół) oraz drobne odpady zmieszane, w tym potłuczone szkło, kawałki metali.
<b>Odpady dopuszczone do wytworzenia w wyniku eksploatacji sortowni oraz maszyn i urządzeń</b>			
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Właściwości określono wg rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89).			
48.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Oleje to ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje, oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu.
49.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.
50.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowią smary zużyty smar pochodzący z maszyn i urządzeń. Smary stosowane są w celu ochrony przed korozją oraz zmniejszenia współczynników tarcia. Odpad stanowi mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych z dodatkami poprawiającymi właściwości smarów.

			Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.
51.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po: lakierze asfaltowym, sprayach, smarach i środkach do hartowania, zaolejona folia. W większości opakowania z tworzyw sztucznych lub metalowe. Lakier asfaltowy jest mieszaniną asfaltów, wosków oraz kwasów żywicznych rozpuszczonych w rozpuszczalnikach organicznych typu parafinowego. Smary zawierają substancję nośną, mająca właściwości ślizgowe - towot, olej silikonowy oraz substancje dodatkowe, decydujące często o przeznaczeniu smaru. Do smarów często dodaje się: PTFE (Teflon, Tarflen), dwusiarczek molibdenu, grafit lub miedź. Odpady zawierają substancje wyszczególnione w poz. 40, 45 i 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5, HP6, HP8, HP14.
52.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania metalowe zanieczyszczone substancjami zawierającymi np., organiczne rozpuszczalniki, smary, oleje, farby itp. Odpady zawierają substancje wyszczególnione w poz. 40, 45 i 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5, HP6, HP8, HP14.
53.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: zaolejone czyściwo i ubrania robocze, materiały filtracyjne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, a także sorbenty użyte w przypadku awaryjnego rozlewu substancji zawierających np. ropopochodne, wykonane najczęściej z składników naturalnych np. bawełny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP4, HP5.
54.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad stanowią filtry olejowe oraz filtry paliwa wymontowane z maszyn i pojazdów. Części metalowe, olej, szlasy metaliczne (cząstki z tarcia mechanizmów silnika, koksik i inne zabrudzenia). Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Zawierają celulozę, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, związki żelaza Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP14.
55.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią świetlówki liniowe, lampy fluorescencyjne, termometry, lampy wysokoprężne rtęciowe itp. W skład powyższych urządzeń mogą wchodzić m. in. rtęć czy luminofor. Elementem składowym lamp wyładowczych jest szkło pokryte luminoforem zawierającym pary metalicznej rtęci. Rtęć jest toksycznym, ciekłym metalem działającym w małych stężeniach drażniąco, w większych stężeniach jest substancją działającą toksycznie na zdrowie ludzi. Mimo, że w normalnych warunkach prężność par rtęci jest niewielka, jednak już w tym stężeniu, jakie osiąga w powietrzu działa toksycznie i powoduje po pewnym czasie objawy chronicznego zatrucia. Rtęć posiada działania toksyczne dla ludzi i biosfery. Luminofor-mieszanka związków nieorganicznych i organicznych, najczęściej tlenków, siarczków, selenków, krzemianów, ortofosforanów wraz z aktywatorami. Odpady zawierają składnik wyszczególniony pod poz. 16 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.
56.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń	Odpad stanowią elementy użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zawierające niebezpieczne elementy np. z metali ciężkich. Odpady zawierają składnik wyszczególniony pod poz. 4, 5, 6, 18 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
57.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty, ścierki, użyta odzież, tkaniny, tekstylia. Odpady nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.

58.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony maszyn i urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania instalacji. Odpad stanowi wulkanizowany kauczuk z wypełniaczem (sadza) wzmocniony mechanicznie kordem (specjalne tkane warstwy płótna z włókien sztucznych lub naturalnych). Skład chemiczny: polimery, siarka, chlor, azot, sadza, tkaniny kordowe, drut stalowy. Właściwości: palne, ściśliwe, nie toksyczne.
59.	16 01 17	Metale żelazne	Złom metalowy i żeliwny z pojazdów mechanicznych. Mieszanina żelaza i jego stopów, stal. Właściwości: duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna.
60.	16 01 18	Metale nieżelazne	Złom nieżelazny z pojazdów mechanicznych. Odpady stanowią aluminium i stopy aluminium, miedzi i innych metali. Właściwości: zróżnicowana wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna, nie palne, nie toksyczne.
61.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady powstałe w wyniku napraw i obsługi pojazdów i maszyn. To syntetyczne lub modyfikowane polimery z dodatkami barwników stabilizatorów, wypełniaczy. Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren. Właściwości: Lekkie, przezroczyste lub całkowicie nieprzezroczyste, odporne na: czynniki chemiczne, wilgoć; nieodporne na działanie czynników silnie utleniających i podwyższoną temperaturę.
62.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad stanowi zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, silniki pomp, kondensatory bez PCB, szafy sterownicze, ozolatory ceramiczne, elementy izolacyjne powstałe w wyniku napraw i konserwacji instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz).
63.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad stanowią uszkodzone izolatory ceramiczne, bezpieczniki, kondensatory bez PCB, szafy sterownicze, złom energetyczny, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady powstające podczas bieżącej konserwacji i okresowych przeglądów i ewentualnych naprawy, instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz).
64.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią części konstrukcyjne urządzeń energetycznych, szyny i akcesoria kolejowe, liny stalowe itp. Odpad powstaje w wyniku remontów maszyn i urządzeń. Stopy żelaza dzieli się na dwie grupy; na stale i żeliwa. Granica rozdzielającą stale od żeliw jest maksymalna rozpuszczalność węgla w austenicie. Stale zawierają do 2,05% C, natomiast żeliwa od 2,06 do 3,8%. Stal jest przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza z węglem zawierającym do 2,06 % C oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali lub dodawane celowo. Pierwiastki występujące w stalach można podzielić na trzy grupy: ✓ pierwiastki konieczne ze względów metalurgicznych, zwane składnikami zwykłymi. Należą do nich: mangan, krzem oraz aluminium. Pierwiastki te dodawane są w celu odtlenienia stali. ✓ pierwiastki, których usuwanie poniżej pewnych granic jest ekonomicznie nieopłacalne lub w ogóle niemożliwe, zwane zanieczyszczeniami. Są to: siarka, fosfor, tlen, azot i wodór. ✓ pierwiastki wprowadzone do stali celowo, dla nadania jej własności związanych z zawartością danego pierwiastka, zwane pierwiastkami stopowymi. Najczęściej stosowane w tym celu są: mangan, krzem, nikiel, molibden, wolfram, wanad, miedź.
65.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty, ścierki, zużyta odzież, tkaniny, tekstylia. Odpady nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
66.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony maszyn i urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania instalacji. Odpad stanowi wulkanizowany kauczuk z wypełniaczem (sadza) wzmocniony mechanicznie kordem (specjalne tkane warstwy płótna z włókien sztucznych lub naturalnych).



			Skład chemiczny: polimery, siarka, chlor, azot, sadza, tkaniny kordowe, drut stalowy. Właściwości: palne, ściśliwe, nie toksyczne.
--	--	--	---

III.1.2. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:
  - przestrzegania parametrów procesów technologicznych;
  - optymalnego wykorzystania materiałów oraz odpadów przeznaczonych do ponownego użycia;
  - oszczędności materiałów;
  - kontrolowania ilości i rodzajów powstających odpadów;
  - analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów i surowców pod kątem ograniczenia ilości odpadów.
2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
  - postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy *o odpadach*;
  - zbieraniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym szczególnie z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
  - magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, oraz operacie przeciwpożarowym, wyposażonych w sprzęt umożliwiającą szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
  - magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych.

III.1.3. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy *o odpadach*, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
2. Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

III.1.4. Określam warunki i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia:

1. Odpady wymienione w Tabeli 1, będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy *o odpadach*, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - odpady należy gromadzić i przechowywać w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być

utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.
5. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych, wykazanych w Tabeli 1 oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą Tabelą 4 i Tabelą 5.

**Tabela 4 Wskazanie miejsc magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w procesie R12 – sortowanie odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Ilość w tym samym czasie [Mg]	Ilość w okresie roku [Mg/rok]
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	- plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni - hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	20,000 60,000	80,000
2.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,050	0,100
3.	15 01 01	Opakowania z papier i tektury	- hala dostaw i wstępnej segregacji - część A - wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV - wiata magazynowa ( na styropian, papier i tekturę) - plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	60,000 0,300 25,000 1,000	5 000,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	- wiata magazynowa (na styropian, papier i tekturę) - hala dostaw i wstępnej segregacji - część A - plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni (podzielony na 3 części, w zależności od rodzaju tworzywa sztucznego) - plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni - plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	60,000 0,250 17,000 17,000 10,000 20,000 2,000	5 000,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) - boks I - hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000 18,000	1 000,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	- hala dostaw i wstępnej segregacji - część A część B część C - plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni +	60,000 5,000 30,000 5,000 5,000	5000,000

			- plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych		
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- hala dostaw i wstępnej segregacji - część A - plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni	60,000 20,000	500,000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000	10 000,000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) - boks II - hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	100,000 60,000	10 000,000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	- plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni - hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	20,000 60,000	10 000,000
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,100	20,000
12.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,050	20,000
13.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,050	20,000
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	hala sortowni (linia technologiczna) - część B	0,300	20,000
15.	16 01 03	Zużyte opony	- boks w strefie buforowej - plac magazynowy na kontener i opony - przy hali surowców wtórnych	12,000 1,000	500,000
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	0,300	30,000
17.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	40,000
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	40,000
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	5,000	40,000
20.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	20,000

		inne niż wymienione w 16 02 15			
21.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000	10,000
22.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000	10,000
23.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	2,000
24.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	1,000
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 12,000	1 000,000
26.	17 01 02	Gruz ceglany	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	1 000,000
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	1 000,000
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	50,000 300,000	1 000,000
29.	17 02 01	Drewno	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - boks I	18,000	500,000
30.	17 02 02	Szkło	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) - boks II + - plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	100,000 10,000	200,000
31.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	3,000	100,000
32.	17 03 80	Odpadowa papa	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe)	22,000	100,000
33.	17 04 05	Żelazo i stal	hala sortowni ( linia technologiczna) - część B+ część C + plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	5,000 30,000 5,000	100,000
34.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	hala sortowni ( linia technologiczna) - - -- część B + - plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni	5,000 5,000	10,000
35.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	- strefa buforowa - wiata magazynowa (na odpady gabarytowe)	150,000 10,000	100,000
36.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	- strefa buforowa - plac magazynowy na kontener i opony	150,000 12,000	100,000
37.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	0,050	0,500

38.	19 12 01	Papier i tektura	- hala dostaw i wstępnej segregacji - część A + - wiata magazynowa (na styropian, papier i tekturę)	60,000 25,000	10 000,000
39.	19 12 02	Metale żelazne	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A; - część B - część C	60,000 5,000 30,000	10 000,000
40.	19 12 03	Metale nieżelazne	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A - część B - część C - plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni	60,000 5,000 30,000 5,000	10 000,000
41.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	hala dostaw i wstępnej segregacji – część A	60,000	10 000,000
42.	19 12 05	Szkło	plac magazynowy na kontenery i opony	10,000	10 000,000
43.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) – boks I - hala dostaw i wstępnej segregacji – część A	18,000 60,000	5 000,000
44.	19 12 08	Tekstylia	- plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni - hala dostaw i wstępnej segregacji – część A	20,000 60,000	500,000
45.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	hala dostaw i stacja przeładunkowa- część C	80,000	30 000,000
46.	19 12 10	Odpady palne	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) – boks III - hala dostaw i stacja przeładunkowa- część C	150,000 50,000	25 000,000
47.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	- wiata magazynowa (surowców wtórnych) – boks III - hala dostaw i stacja przeładunkowa- część C	150,000 50,000	120 000,000
48.	<b>Maksymalna możliwa do magazynowania masa odpadów:</b>			<b>4 028,950</b>	<b>129 730,00</b>

**Tabela 5 Wskazanie miejsc magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wytworzenia w wyniku eksploatacji instalacji oraz maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	Ilość w tym samym czasie [Mg]	Ilość w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	1,000	2,000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	1,000	2,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	1,000	10,000

4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,100	1,000
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,050	1,000
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,050	3,000
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	hala sortowni (linia technologiczna) – część B	0,300	3,000
8.	16 01 03	Zużyte opony	- boks w strefie buforowej - plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	12,000 1,000	10,000
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	- wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej - wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	0,050 0,500	5,000
10.	16 01 17	Metale żelazne	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	0,500	5,000
11.	16 01 18	Metale nieżelazne	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	0,500	5,000
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Wyznaczone miejsce na terenie wiaty warsztatowo – garażowej	0,300	5,000
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	0,500
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	5,000	0,500
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,300	0,500
16.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	wiata magazynowa (surowców wtórnych) - wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	0,500

17.	17 04 05	Żelazo i stal	- hala sortowni ( linia technologiczna) - część B - część C - plac magazynowy na kontenery i opony - przy hali surowców wtórnych	5,000 30,000 5,000	100,000
18.	<b>Maksymalna możliwa do magazynowania masa odpadów:</b>			<b>65,150</b>	<b>159,000</b>

III.2. zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie:

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,
- **R13** - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

III.2.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia:

**Tabela 6 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12 w sortowni**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	50,000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	100,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60 000,000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,000
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,000
12.	16 01 20	Szkło	120,000
13.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 000,000
14.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000,000
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000,000
16.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,000
18.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,000
19.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000
20.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000
23.	19 12 05	Szkło	5 000,000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000
25.	19 12 08	Tekstylia	500,000
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,000
27.	19 12 10	Odpady palne	50 000,000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,000
29.	20 01 01	Papier i tektura	60 000,000
30.	20 01 02	Szkło	2 000,000
31.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000,000
32.	20 01 10	Odzież	500,000

33.	20 01 11	Tekstylia	500,000
34.	20 01 30	Deterenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,000
35.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,000
36.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	60 000,000
37.	20 01 40	Metale	10 000,000
38.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	200,000
39.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	60 000,000
40.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,000
41.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	10 000,000
42.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,000
43.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	50 000,000
44.	Łącznie poz. 1 ÷ 43 nie więcej niż:		129 730,000

**Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R12 poza sortownią**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,000
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	8 000,000
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,000
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10 000,000
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,000
7.	17 02 01	Drewno	500,000
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,000
9.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 000,000
10.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,000
11.	20 01 01	Papier i tektura	1 000,000
12.	20 01 02	Szkło	8 000,000
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,000
14.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	17 000,000
15.	Łącznie poz. 1 ÷ 14 nie więcej niż:		53 400,000

### III.2.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 6 i Tabeli 7 realizowany będzie w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1, na działkach:
  - w obrębie P – 31: 83/24, 84/12, 94/2, 95/11, 95/8,
  - w obrębie P – 32: 148/1, 148/2, 149, 150, 144/21, 144/27, 144/28, 1444/29, 144/30, 144/35, 144/37, 144/39, 105/5, 144/38,
  - w obrębie P – 34: 57/31, 57/32, 57/33, 57/34, 57/35, 57/28,
  - w obrębie G – 21: 2/26, 2/7, 2/32, 2/33, 2/38, 2/51, 2/52 2/16, 2/28, 2/29, 2/34, 2/55, 2/56.
2. Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R12, zgodnie z ww.:
  - Tabelą 6 wyniesie nie więcej niż **129 730,000 Mg/rok** odpadów (wydajność instalacji);
  - Tabelą 7 wyniesie nie więcej niż **53 400,000 Mg/rok** odpadów.
3. Proces przetwarzania odpadów na linii do sortowania, wymienionych w Tabeli 6 będzie odbywał się następujący sposób:  
Odpady będą przetwarzane metodą R12 i R13. Przed procesem sortowania będą czasowo magazynowane w miejscach i w sposób określony w Tabeli 9 niniejszej decyzji. W ramach



przetwarzania metodą R12 będą poddawane sortowaniu. Sortowanie będzie odbywać się w dwojaki sposób:

- sortowanie wstępne (ręczne) przed podaniem odpadów na linię technologiczną (usuwanie m. in. tzw. odpadów problemowych);
- sortowanie na linii technologicznej.

#### **Opis sortowania w instalacji**

Sortowanie odpadów w instalacji linii sortowniczej będzie przebiegać w kolejnych procesach mechanicznych i manualnych, prowadzących do wydzielenia ze strumienia odpadów:

- surowców wtórnych (papier, tworzywa sztuczne, szkło, metale);
- odpadów opakowaniowych (opakowania: szklane, z tworzyw sztucznych, z metalu, z papieru, z drewna);
- odpadów mineralnych;
- odpadów niebezpiecznych (baterie, opakowania po farbach i lakierach itp.);
- pozostałości po sortowaniu - balastu.

Segregacji podlegają odpady surowców wtórnych z selektywnej zbiórki.

Dostarczone do zakładu odpady, uprzednio zważone na wadze głównej, zostają przewiezione do miejsc przyjmowania odpadów. Następnie odpady, przy użyciu ładowarki kołowej, przemieszczane zostają na stację nadawczą - przenośnik kanałowy.

Odpady w pierwszej kolejności trafiają do kabiny sortowniczej wstępnej, gdzie podlegają sortowaniu poprzez ręczne wybieranie odpadów wielkogabarytowych, opakowań z papieru i tektury oraz opakowań szklanych. Wysegregowane odpady surowcowa zrzucane są poprzez zsypy sortownicze do kontenerów.

Po przejściu przez kabinę sortowania wstępnego odpady kierowane są na sito bębnowe, gdzie następuje rozdział odpadów na 3 frakcje: wielkościowe:

- frakcja drobna 0 ÷ 80 mm - zanieczyszczona frakcja odpadów organicznych;
- frakcja średnia 80 ÷ 200 mm - zawierająca surowce wtórne, kierowana do dalszej segregacji;
- frakcja gruba surowcowa - powyżej 200 mm - zawierająca surowce wtórne, kierowana do dalszej segregacji.

Wysortowane przy zastosowaniu sita frakcje odpadów: średnia i gruba, przy pomocy odrębnych przenośników kierowane są na kolejne urządzenia:

- kabina sortownicza frakcji średniej - odpady tej frakcji poddane zostaną ręcznemu rozsortowaniu lub doczyszczeniu w tej kabinie (wybrane surowce zrzucane są na posadzkę, a następnie spychaczem ładowane na taśmociąg i kierowane do belowania),
- separator elektromagnetyczny - do wybierania z masy odpadów metali żelaznych,
- separator metali nieżelaznych - do wydzielenia z masy odpadów metali nieżelaznych,
- system przenośników przesyłowych pozostałości z procesu sortowania - kierujący pozostały po segregacji balast do stacji automatycznego załadunku balastu do kontenerów.

Frakcja > 200 mm.:

- kabina sortownicza frakcji grubej >200 mm- frakcja gruba w kabinie poddana jest procesowi segregacji ręcznej; wybrane surowce sortowacze zrzucają na posadzkę (następnie

spychaczem ładowane na taśmociąg i kierowane do belowania), lub do kontenerów / pojemników;

- system przenośników przesyłowych pozostałości z procesu sortowania - kierujący pozostały po segregacji balast do stacji automatycznego załadunku balastu do kontenerów.

Wydzielone surowce wtórne za pomocą przenośników trafiają do prasy belującej.

Odpady surowcowe z selektywnej zbiórki mogą być przekazywane bezpośrednio do kabiny sortowniczej frakcji grubej >200 mm celem podziału na poszczególne rodzaje surowców. Pozostałość z sortowni (odpady balastowe nienadające się do odzysku - 19 12 12) podawane będą do stacji załadunku, a następnie do miejsc unieszkodliwiania bądź odzysku.

#### **Opis sortowania odpadów poza instalacją do sortowania odpadów:**

- odpady gruzu będą poddawane ręcznemu sortowaniu na terenie stacji przeładunkowej oraz placu magazynowego;
- odpady mające wartość surowców będą poddawane ręcznemu sortowaniu przez pracowników w hali sortowni oraz na terenie wiaty magazynowej;
- odpady szkła - w boksie przeznaczonym do magazynowania pod wiatą magazynową;
- odpady wielkogabarytowe poddawane będą przetwarzaniu poprzez ręczny demontaż oraz przy użyciu mobilnego rozdrabniacza na terenie wiaty przeznaczonej do gromadzenia tych odpadów.

Rozdrabniacz jest to urządzenie na podwoziu kołowym, zasilany silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Przy pomocy ładowarki odpady wielkogabarytowe są dozowane do zasobnika rozdrabniacza. Następnie rozdrobniony materiał taśmociągiem podawany jest do podstawionych kontenerów. Rozdrabniacz posiada separator magnetyczny do oddzielania metali.

Wytworzone odpady w wyniku ręcznego sortowania oraz demontażu i rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych będą czasowo magazynowane na terenie Zakładu przy ul. Zamiejskiej 1 w Łodzi, do czasu uzyskania partii transportowej. Następnie będą przekazywane do unieszkodliwiania na własnym składowisku oraz odzysku bądź unieszkodliwiania podmiotom posiadającym zezwolenia właściwych organów na gospodarowanie odpadami, a także osobom fizycznym zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

4. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 7 będzie realizowany na placu obok budynku sortowni i będzie polegał na ręcznym sortowaniu oraz rozdrabnianiu odpadów, przede wszystkim wielkogabarytowych i tzw. problemowych.
5. Wytworzone w wyniku przetwarzania odpady, zostaną wg rodzaju umieszczone selektywnie w pojemnikach, beczkach i kontenerach, w miejscach na ten cel przeznaczonych, zgodnie z warunkami określonymi w Tabeli 8. W ten sposób przygotowane odpady zostaną przekazane do firm posiadających stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania nimi.

#### **III.2.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R12 i R13:**

1. W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 6 i Tabeli 7 w procesie R12 będą powstawać w ciągu roku rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli 1 niniejszej decyzji.
2. W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 6 i Tabeli 7 w procesie R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.4. Określam warunki i miejsce magazynowania odpadów w procesie R13, przewidzianych do przetworzenia w procesie R12:

1. Odpady wymienione w Tabeli 6 i Tabeli 7, będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - odpady należy gromadzić i przechowywać w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych, powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.
5. Dla odpadów magazynowanych w procesie R13, wykazanych w Tabeli 6 i Tabeli 7, określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą Tabelą .8 i Tabelą 9.

**Tabela 8 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do sortowania w procesie R12, które mogą być magazynowane w procesie R13 w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Ilość magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	0,500	50,000
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	80,000	100,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	86,300	5 000,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	126,250	5 000,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	78,000	1 000,000
6.	15 01 04	Opakowania z metali	105,000	5 000,000
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	80,000	1 000,000
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60,000	60 000,000
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	160,000	2 000,000
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	80,000	20,000
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,300	100,000
12.	16 01 20	Szkło	1,000	120,000
13.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	60,000	2 000,000
14.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	60,000	2 000,000

15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	60,000	2 000,000
16.	17 04 05	Żelazo i stal	40,000	100,000
17.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60,000	15 000,000
18.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	60,000	15 000,000
19.	19 12 01	Papier i tektura	85,000	5 000,000
20.	19 12 02	Metale żelazne	95,000	5 000,000
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,000	5 000,000
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,000	5 000,000
23.	19 12 05	Szkło	10,000	5 000,000
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	78,000	5 000,000
25.	19 12 08	Tekstylia	80,000	500,000
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80,000	2 000,000
27.	19 12 10	Odpady palne	200,000	50 000,000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,000	50 000,000
29.	20 01 01	Papier i tektura	61,300	60 000,000
30.	20 01 02	Szkło	160,000	2 000,000
31.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	80,000	10 000,000
32.	20 01 10	Odzież	80,000	500,000
33.	20 01 11	Tekstylia	80,000	500,000
34.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,010	20,000
35.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	78,000	2 000,000
36.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	62,000	60 000,000
37.	20 01 40	Metale	60,000	10 000,000
38.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	60,000	200,000
39.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	60,000	60 000,000
40.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	60,000	2 000,000
41.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	60,000	10 000,000
42.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	210,000	3 000,000
43.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	60,000	50 000,000
44.	<b>Maksymalna możliwa do magazynowania masa odpadów:</b>		<b>3 356,66</b>	<b>129 730,000</b>

**Tabela 9** Wiata magazynowa – miejsca magazynowania odpadów w procesie R13 przed R12, przyjętych do przetwarzania na sortowni oraz odpady przyjęte na PSZOK-u oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i w okresie roku

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Ilość magazynowana w okresie roku [Mg]
<b>Boks wiaty nr I</b>				
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	18,000	1 050,000
2.	17 02 01	Drewno		600,000
3.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		500,000
4.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		2 000,000
5.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów:</b>		<b>18,000</b>	<b>4 150,00</b>
<b>Boks wiaty nr II</b>				
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,000	10 050,000

7.	20 01 02	Szkło		10 000,000
8.	17 02 02	Szkło		550,000
9.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów:</b>		<b>100,000</b>	<b>20 600,000</b>
<b>Boks wiaty nr III</b>				
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000	60 000,000
11.	19 12 10	Odpady palne		60 000,000
12.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów:</b>		<b>150,000</b>	<b>120 000,000</b>
<b>Boks wiaty nr IV</b>				
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000	300,000
14.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		600,000
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500	50,000
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500	50,000
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		50,000
18.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,500	60,000
19.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,500	10,000
20.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,050	50,000
21.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07		50,000
22.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31		60,000
23.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,300	10 050,000
24.	20 01 01	Papier i tektura		61 050,000
25.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1,000	70,000
26.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,010	20,000
27.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,010	5,000
28.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów:</b>		<b>8,370</b>	<b>72 475,000</b>
29.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów tj. suma poz.: 5, 9, 12, 28:</b>		<b>276,37 Mg</b>	<b>217 125,000</b>

**Uwaga:**

W kolumnie "Ilość magazynowana w okresie roku [Mg]" uwzględniono ilości odpadów przyjętych do przetworzenia na sortowni i na PSZOK.

**III.3. zezwalam na zbieranie odpadów:**

**III.3.1. Sortownia**

- Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do zbierania w sortowni, zgodnie z poniższą Tabelą 10:

**Tabela 10 Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do zbierania w sortowni**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,000

3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	80 000,000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,000
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	100,000
11.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,000
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,000
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300,000
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,000
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 000,000
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000,000
17.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000,000
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50,000
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50,000
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10,000
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	40 000,000
22.	17 01 02	Gruz ceglany	40 000,000
23.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	40 000,000
24.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	40 000,000
25.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	40 000,000
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	25 000,000
27.	17 02 01	Drewno	500,000
28.	17 02 02	Szkło	500,000
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,000
30.	17 03 80	Odpadowa papa	600,000
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	20,000
32.	17 04 02	Aluminium	20,000
33.	17 04 03	Ołów	5,000
34.	17 04 04	Cynk	5,000
35.	17 04 05	Żelazo i stal	1 000,000
36.	17 04 06	Cyna	2,000
37.	17 04 07	Mieszanki metali	20,000
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20,000
39.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	100 000,000
40.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	100 000,000
41.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	30 000,000
42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,000
43.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	2 000,000
44.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	2 000,000
45.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	50,000
46.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	50,000
47.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	15 000,000
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,000
49.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	15 000,000
50.	19 12 01	Papier i tektura	6 000,000
51.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000

52.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000
53.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,000
55.	19 12 08	Tekstyli	500,000
56.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	60 000,000
57.	19 12 10	Odpady palne	60 000,000
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,000
59.	20 01 01	Papier i tektura	61 000,000
60.	20 01 02	Szkło	10 000,000
61.	20 01 10	Odzież	2 000,000
62.	20 01 11	Tekstyli	2 000,000
63.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	50,000
64.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	20,000
65.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,000
66.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,000
67.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	500,000
68.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,000
69.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	61 000,000
70.	20 01 40	Metale	10 000,000
71.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	200,000
72.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,000
73.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	80 000,000
74.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	5 000,000
75.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	100 000,000
76.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,000
77.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	10 000,000
78.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	80 000,000
79.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	50 000,000
80.	<b>Łącznie poz. 1 ÷ 79 nie więcej niż:</b>		<b>1 311 027,000</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
81.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000
82.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,000
83.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	3,000
84.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000
85.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	50,000
86.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	50,000
87.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	10,000
88.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,000
89.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,000
90.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	50,000
91.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,000
92.	<b>Łącznie poz. 81 ÷ 91 nie więcej niż:</b>		<b>328,000</b>

2. Określam ilości i rodzaje odpadów zbieranych w sortowni, wykazanych w powyższej Tabeli 10, oraz maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą Tabelą 11.

**Tabela 11 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania w sortowni, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w tym samym czasie [Mg]	Ilość w okresie roku [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20,000 60,000	200,000
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,000 0,300 25,000 1,000	10 000,000
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,000 0,250 17,000 17,000 10,000 20,000 2,000	10 000,000
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	18,000 60,000	1 000,000
5.	15 01 04	Opakowania z metali	60,000 5,000 5,000 5,000	5 000,000
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60,000 20,000	1 000,000
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	60,000	80 000,000
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,000 60,000	10 000,000
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20,000 60,000	100,000
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,300	100,000
11.	16 01 03	Zużyte opony	12,000 1,000	2 000,000
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,300	100,000
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000	300,000
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500	50,000
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	60,000	2 000,000
16.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	60,000	2 000,000
17.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	60,000	2 000,000
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500	50,000
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,500	50,000
20.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,500	10,000
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	150,000 300,000	40 000,000



22.	17 01 02	Gruz ceglany	150,000 300,000	40 000,000
23.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	150,000 300,000	40 000,000
24.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	150,000 300,000	40 000,000
25.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	150,000 300,000	40 000,000
26.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	150,000 300,000	25 000,000
27.	17 02 01	Drewno	18,000	500,000
28.	17 02 02	Szkło	100,000 10,000	500,000
29.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,000	200,000
30.	17 03 80	Odpadowa papa	22,000	600,000
31.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000	20,000
32.	17 04 02	Aluminium	5,000	20,000
33.	17 04 03	Ołów	5,000	5,000
34.	17 04 04	Cynk	5,000	5,000
35.	17 04 05	Żelazo i stal	5,000 30,000 5,000	1 000,000
36.	17 04 06	Cyna	30,000	2,000
37.	17 04 07	Mieszanki metali	30,000	20,000
38.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,000 5,000	20,000
39.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	150,000	100 000,000
40.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	150,000	100 000,000
41.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	150,000	30 000,000
42.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	150,000 10,000	200,000
43.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	150,000 12,000	2 000,000
44.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	150,000 12,000	2 000,000
45.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,050	50,000
46.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	0,050	50,000
47.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	60,000	15 000,000
48.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	60,000	15 000,000
49.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	60,000	15 000,000
50.	19 12 01	Papier i tektura	60,000 25,000	6 000,000
51.	19 12 02	Metale żelazne	60,000 5,000 30,000	5 000,000
52.	19 12 03	Metale nieżelazne	60,000 5,000 30,000 5,000	5 000,000
53.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,000	5 000,000
54.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	18,000 60,000	500,000
55.	19 12 08	Tekstylia	20,000	500,000

			60,000	
56.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80,000	60 000,000
57.	19 12 10	Odpady palne	150,000 50,000	60 000,000
58.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000 50,000	60 000,000
59.	20 01 01	Papier i tektura	60,000 0,300 1,000	61 000,000
60.	20 01 02	Szkło	100,000 60,000	10 000,000
61.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	80,000(*)	30 000,000
62.	20 01 10	Odzież	20,000 60,000	2 000,000
63.	20 01 11	Tekstylia	20,000 60,000	2 000,000
64.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1,000	50,000
65.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,010	20,000
66.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,050	50,000
67.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,500	50,000
68.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	5,000	500,000
69.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	60,000 18,000	2 000,000
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	60,000 2,000	61 000,000
71.	20 01 40	Metale	60,000	10 000,000
72.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	60,000	200,000
73.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,010	5,000
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	60,000	80 000,000
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1,500	5 000,000
76.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	150,000	100 000,000
77.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	60,000	2 000,000
78.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	80,000(*)	150 000,000
79.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	60,000	10 000,000
80.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,000 60,000	80 000,000
81.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	60,000	50 000,000
82.	<b>Maksymalna możliwa do magazynowania masa odpadów:</b>		<b>27 450,070</b>	<b>1 491 027,000</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
83.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	5,000
84.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,050	5,000
85.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050	3,000
86.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,050 0,500	5,000
87.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	4,000	50,000

88.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4,000	50,000
89.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,300	10,000
90.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,500	50,000
91.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	4,000	50,000
92.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,500	50,000
93.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	4,000	50,000
94.	<b>Maksymalna możliwa do magazynowania masa odpadów:</b>		<b>18,050</b>	<b>328,000</b>

(\*) - Niesegregowane, zmieszane odpady komunalne oraz odpady kuchenne ulegające biodegradacji (poz. 61 i 78 powyższej Tabeli), magazynowane będą wyłącznie w przypadku sytuacjach awaryjnych lub w danym dniu nie zostaną odebrane wszystkie odpady ze względu na brak możliwości transportu oraz w dni ustawowo wolne od pracy.

3. Rodzajom odpadów odpowiadającym sprzętowi elektrycznemu i elektronicznemu, wyszczególnionym w Tabeli 10 i Tabeli 13 (PSZOK), przypisuje się określenia grup i rodzajów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym:

**Tabela 12 Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania**

Numer grupy sprzętu	Nazwa grupy sprzętu	Przykładowe rodzaje sprzętu należące do grup sprzętu
1.	Sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury	Chłodziarki, zamrażarki, sprzęt automatycznie wydający produkty chłodzone, sprzęt klimatyzacyjny, sprzęt do osuszania, pompy ciepła, grzejniki zawierające olej i inny sprzęt działający na zasadzie wymiany temperatury stosujący do celów wymiany temperatury płyny inne niż woda.
2.	Ekrany, monitory i sprzęt zawierający ekrany o powierzchni większej niż 100 cm <sup>2</sup>	Ekrany, odbiorniki telewizyjne, cyfrowe ramki LCD do zdjęć, monitory, laptopy, notebooki.
3.	Lampy	Proste lampy fluorescencyjne, kompaktowe lampy fluorescencyjne, lampy fluorescencyjne, wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe i lampy metalohalogenkowe, niskoprężne lampy sodowe, diody elektroluminescencyjne (LED).
4.	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych i urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	Sprzęt wielkogabarytowy, którego którykolwiek z zewnętrznych wymiarów przekracza 50 cm. Pralki, suszarki do odzieży, zmywarki, kuchenki, piekarniki elektryczne, elektryczne płyty grzejne, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt muzyczny, z wyjątkiem organów piszczałkowych zainstalowanych w kościołach, urządzenia używane do dziania i tkania, komputery wielkogabarytowe – mainframe, drukarki wielkogabarytowe, sprzęt kopiujący, wielkogabarytowe automaty uruchamiane monetą, wielkogabarytowe wyroby medyczne, wielkogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, wielkogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkt i pieniądze, panele fotowoltaiczne.
5.	Sprzęt małogabarytowy, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm, w szczególności: urządzenia gospodarstwa domowego, sprzęt konsumencki, oprawy oświetleniowe, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, sprzęt	Odkurzacze, zamiatacze do dywanów, urządzenia do szycia, oprawy oświetleniowe, kuchenki mikrofalowe, sprzęt wentylujący, żelazka, tostery, noże elektryczne, czajniki elektryczne, zegary i zegarki, golarki elektryczne, wagi, urządzenia do pielęgnacji włosów i ciała, kalkulatory, odbiorniki radiowe, kamery wideo,

	muzyczny, narzędzia elektryczne i elektroniczne, zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy, wyroby medyczne, przyrządy stosowane do monitorowania i kontroli, automaty wydające, sprzęt do wytwarzania prądów elektrycznych - z wyłączeniem wyrobów medycznych urządzeń wykorzystujących izotopy promieniotwórcze	sprzęt wideo, sprzęt hi-fi, instrumenty muzyczne, sprzęt do odtwarzania dźwięku lub obrazu, elektryczne lub elektroniczne zabawki, sprzęt sportowy, komputery rowerowe, do nurkowania, biegania, wiosłowania itd., czujniki dymu, regulatory ciepła, termostaty, małogabarytowe narzędzia elektryczne i elektroniczne, małogabarytowe wyroby medyczne, małogabarytowe przyrządy do monitorowania i kontroli, małogabarytowe urządzenia automatycznie wydające produkty, mały sprzęt ze zintegrowanymi panelami fotowoltaicznymi.
6.	Małogabarytowy sprzęt informatyczny i telekomunikacyjny, którego żaden z zewnętrznych wymiarów nie przekracza 50 cm	Telefony komórkowe, GPS, kalkulatory kieszonkowe, routery, komputery osobiste, drukarki, telefony

### III.3.2. Punkt Selektywnej Zbiórki odpadów Komunalnych - PSZOK

1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do zbierania na PSZOK-u, zgodnie z poniższą Tabelą 13:

**Tabela 13 Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do zbierania na PSZOK-u**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne zbierane na PSZOK-u</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,000
6.	16 01 03	Zużyte opony	100,000
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	10,000
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200,000
9.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,000
10.	17 02 01	Drewno	100,000
11.	17 02 02	Szkło	50,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	500,000
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,000
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	100,000
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,000
17.	20 01 01	Papier i tektura	50,000
18.	20 01 10	Odzież	50,000
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20,000
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10,000
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	10,000
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,000
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	100,000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10,000
25.	20 01 40	Metale	10,000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,000
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,000
28.		<b>Łącznie poz. 1 ÷ 27 nie więcej niż:</b>	<b>5 780,000</b>

Odpady niebezpieczne zbierane na PSZOK-u			
29.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	50,000
30.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	50,000
31.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,000
32.	Łącznie poz. 29 ÷ 31 nie więcej niż:		150,000

2. Określam warunki i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania w PSZOK-u  
 Na potrzeby magazynowania wyznaczone zostały miejsca magazynowania odpadów na terenie zakładu. Odpady są zbierane selektywnie, w wyznaczonych miejscach w zależności od rodzajów, w pojemnikach, koszach, kontenerach lub beczkach, zgodnie z poniższą Tabelą 14.

**Tabela 14 Miejsca i sposób magazynowanie odpadów przyjmowanych do PSZOK-u**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania zbieranych na PSZOK
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane luzem
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane luzem
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	wiata magazynowa boks nr 4, odpady magazynowane luzem
4.	15 01 04	Opakowania z metali	plac magazynowy na kontenery i opony
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	wiata magazynowa boks nr 2, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
6.	16 01 03	Zużyte opony	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane luzem
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	wiata magazynowa boks nr 4, odpady magazynowane w pojemniku
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	strefa buforowa + plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne, odpady magazynowane luzem
9.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	strefa buforowa + plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne, odpady magazynowane w kontenerze
10.	17 02 01	Drewno	wiata magazynowa boks nr 1, odpady magazynowane luzem
11.	17 02 02	Szkło	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
13.	17 03 80	Odpadowa papa	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe), odpady magazynowane w kontenerze
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe), odpady magazynowane w kontenerze
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	strefa buforowa, odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	strefa buforowa, odpady magazynowane luzem lub w kontenerze
17.	20 01 01	Papier i tektura	wiata magazynowa boks nr 4, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
18.	20 01 10	Odzież	plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	wyznaczone miejsce boks nr IV, odpady magazynowane w pojemniku
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	wyznaczone miejsce boks nr IV, odpady magazynowane w pojemniku

21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	wyznaczone miejsce boks nr IV, odpady magazynowane w pojemniku
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	wyznaczone miejsce boks nr IV, odpady magazynowane w pojemniku
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	wyznaczone miejsce boks nr IV, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane w kontenerze lub pojemniku
25.	20 01 40	Metale	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A, odpady magazynowane w kontenerze
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	plac magazynowy na kontenery i opony, odpady magazynowane w kontenerze
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	wiata magazynowa (na odpady gabarytowe), odpady magazynowane luzem
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
28.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej
29.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej
30.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej

### III.3.3. Określam warunki magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania:

- Odpady wymienione w Tabeli 10 i Tabeli 13, będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy *o odpadach*, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - odpady należy gromadzić i przechowywać w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (płace przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych, powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.
- Dla odpadów wykazanych w Tabeli 10 i Tabeli 13, określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie odpowiednio z Tabelą 11 i poniższą Tabelą 15.

**Tabela 15 Wskazanie maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania w PSZOK-u, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania zbieranych na PSZOK	Ilość w tym samym czasie [Mg]	Ilość w okresie roku [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	plac magazynowy na kontenery i opony	1,000	50,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	plac magazynowy na kontenery i opony	2,000	50,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	wiąta magazynowa boks nr 1	18,000	50,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	plac magazynowy na kontenery i opony	5,000	50,000
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	wiąta magazynowa boks nr 2	100,000	50,000
6.	16 01 03	Zużyte opony	- plac magazynowy na kontenery i opony - strefa buforowa	1,000 12,000	100,000
7.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	wiąta magazynowa boks nr 4	0,500	10,000
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	1 200,000
9.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	- strefa buforowa - plac magazynowy na ziemię i odpady obojętne	150,000 300,000	100,000
10.	17 02 01	Drewno	wiąta magazynowa boks nr 1	18,000	100,000
11.	17 02 02	Szkło	plac magazynowy na kontenery i opony	10,000	50,000
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony	3,000	50,000
13.	17 03 80	Odpadowa papa	wiąta magazynowa (na odpady gabarytowe)	22,000	500,000
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	wiąta magazynowa (na odpady gabarytowe)	10,000	50,000
15.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	strefa buforowa	150,000	100,000
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	strefa buforowa	150,000	500,000
17.	20 01 01	Papier i tektura	wiąta magazynowa boks nr 4	0,300	50,000
18.	20 01 10	Odzież	plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni	20,000	50,000
19.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	wyznaczone miejsce boks nr IV	1,000	20,000
20.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,010	10,000
21.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,050	10,000
22.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	wyznaczone miejsce boks nr IV	0,500	10,000
23.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	wyznaczone miejsce boks nr IV	5,000	100,000

24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	plac magazynowy na kontenery i opony	2,000	10,000
25.	20 01 40	Metale	hala dostaw i wstępnej segregacji - część A	60,000	10,000
26.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	plac magazynowy na kontenery i opony	1,500	500,000
27.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	wiąta magazynowa (na odpady gabarytowe)	150,000	2 000,000
28.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów tj. suma poz. 1 ÷ 27 nie więcej niż:</b>			<b>1 642,860</b>	<b>5 780,000</b>
<b>Odpady niebezpieczne</b>					
29.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	0,500	50,000
30.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	50,000
31.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	wyznaczone miejsce kontenera na odpady niebezpieczne w strefie buforowej	4,000	50,000
32.	<b>Maksymalna możliwa do zmagazynowania masa odpadów tj. suma poz. 29 ÷ 31 nie więcej niż:</b>			<b>8,500</b>	<b>150,000</b>

### III.3.5. Stacja przeładunkowa odpadów komunalnych

1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do zbierania w stacji przeładunkowej:

**Tabela 16 Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do zbierania w stacji przeładunkowej odpadów komunalnych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	30 000,000
2.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	150 000,000

2. Określam miejsce i sposób zbierania odpadów:

Zbieranie odpadów wymienionych w Tabeli 16 realizowane będzie w stacji przeładunkowej odpadów komunalnych, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1, do której Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania - Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tokarzewskiego 2, posiada tytuł prawny.

- Odpady zbierane będą w sposób uporządkowany, selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach.
- Odpady będą gromadzone i przechowywane jedynie w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
- Dopuszcza się dłuższy okres magazynowania jedynie w przypadku dni ustawowo wolnych od pracy oraz ewentualnej awarii pojazdów.
- Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (płace przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów, powinny być utwardzone oraz zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- Odpady powinny być magazynowane w sposób gwarantujący zachowanie dróg transportowych na wypadek kontroli czy ewentualnej akcji ratowniczej.



IV. Określam całkowitą i największą pojemność miejsc magazynowania odpadów:

**Tabela 17 Całkowita pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów / największa masa odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie**

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilość magazynowana [Mg]
<b>Hala sortowni: część „A”</b>			
1.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów nie większa niż 60 Mg.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
7.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
8.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
9.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
11.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
12.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
14.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
15.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
16.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
17.	19 12 01	Papier i tektura	
18.	19 12 02	Metale żelazne	
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	19 12 08	Tekstyli	
23.	20 01 01	Papier i tektura	
24.	20 01 02	Szkło	
25.	20 01 10	Odzież	
26.	20 01 11	Tekstyli	
27.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
28.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
29.	20 01 40	Metale	
30.	20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	
31.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
32.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
33.	20 03 03	Odpady z oczyszczania ulic i placów	
34.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
35.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach	
36.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 1 ÷ 36 nie większa niż:</b>		
<b>Hala sortowni: część „B”</b>			
37.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
38.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,300

39.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Masa jednorazowo magazynowanych odpadów nie większa niż 5 Mg
40.	17 04 02	Aluminium	
41.	17 04 03	Ołów	
42.	17 04 04	Cynk	
43.	17 04 05	Żelazo i stal	
44.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
45.	19 12 02	Metale żelazne	
46.	19 12 03	Metale nieżelazne	
47.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 37 ÷ 46 nie większa niż:</b>		<b>10,300</b>
<b>Hala sortowni: część „C”</b>			
48.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	80,000
49.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
50.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50,000
51.	19 12 10	Odpady palne	
52.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	80,000
53.	15 01 04	Opakowania z metali	30,000
54.	17 04 05	Żelazo i stal	
55.	17 04 06	Cyna	
56.	17 04 07	Mieszanki metali	
57.	19 12 02	Metale żelazne	
58.	19 12 03	Metale nieżelazne	
59.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 48 ÷ 58 nie większa niż:</b>		<b>240,000</b>
<b>Wiata warsztatowo-magazynowa</b>			
60.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,000
61.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
62.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
63.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	
64.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
65.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
66.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
67.	16 01 07*	Filtry olejowe	
68.	16 01 17	Metale żelazne	0,500
69.	16 01 18	Metale nieżelazne	
70.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,300
71.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,020
72.	16 01 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,030
73.	16 01 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,010
74.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,010
75.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 60 ÷ 74 nie większa niż:</b>		<b>2,370</b>
<b>Wiata magazynowa (odpady gabarytowe)</b>			
76.	17 03 80	Odpadowa papa	22,000
77.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10,000
78.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	150,000

79.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 76 ÷ 79 nie większa niż:</b>		<b>182,000</b>
<b>Wiata magazynowa (surowce wtórne)</b>			
<b>I boks wiaty</b>			
80.	15 01 03	Opakowania z drewna	18,000
81.	17 02 01	Drewno	
82.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
83.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	
<b>II boks wiaty</b>			
84.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,000
85.	20 01 02	Szkło	
86.	17 02 02	Szkło	
<b>III boks wiaty</b>			
87.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty, zawartość urządzeń odpylających instalację) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,000
88.	19 12 10	Odpady palne	
<b>IV boks wiaty</b>			
89.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,000
90.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	
91.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
92.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,500
93.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
94.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	0,500
95.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,500
96.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,050
97.	18 02 08	Leki inne niż wymienione w 18 02 07	
98.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
99.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,300
100.	20 01 01	Papier i tektura	
101.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	1,000
102.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,010
103.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	0,010
104.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 80 ÷ 103 nie większa niż:</b>		<b>276,370</b>
<b>Wiata magazynowa (styropian, papier, tektura)</b>			
105.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,250
106.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,000
107.	19 12 01	Papier i tektura	25,000
108.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 105 ÷ 107 nie większa niż:</b>		<b>50,250</b>
<b>Strefa buforowa</b>			
109.	16 01 03	Zużyte opony	12,000
110.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	150,000
111.	17 01 02	Gruz ceglany	
112.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
113.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
114.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
115.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	

116.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
117.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
118.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
119.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
120.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
121.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
122.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
123.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
124.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
125.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	4,000
126.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
127.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	0,050
128.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100
129.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,050
130.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050
131.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,050
132.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,300
133.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,500
134.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,500
135.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
136.	16 02 02*	Baterie i akumulatory niklo-kadmowe	
137.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 109 ÷ 136 nie większa niż:</b>		<b>168,500</b>
<b>Plac magazynowy nr 1 przy hali sortowni</b>			
138.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,000
139.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17,000
140.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	17,000
141.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,000
142.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000
143.	19 12 03	Metale nieżelazne	
144.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5,000
145.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 138 ÷ 144 nie większa niż:</b>		<b>74,000</b>
<b>Plac magazynowy nr 2 przy hali sortowni</b>			
146.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,000
147.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	
148.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
149.	19 12 08	Tekstylia	
150.	20 01 10	Odzież	20,000
151.	20 01 11	Tekstylia	
152.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 146 ÷ 151 nie większa niż:</b>		<b>40,000</b>
<b>Plac magazynowy na kontenery i opony</b>			
153.	17 02 02	Szkło	
154.	19 12 05	Szkło	10,000
155.	15 01 04	Opakowania z metali	5,000

156.	17 04 05	Żelazo i stal	
157.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
158.	20 01 01	Papier i tektura	1,000
159.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,000
160.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
161.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2,000
162.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1,500
163.	16 01 03	Zużyte opony	1,000
164.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
165.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	12,000
166.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
167.	<b>Maksymalna / największa masa jednorazowo magazynowanych odpadów tj. suma poz. 158 ÷ 167 nie większa niż:</b>		<b>35,500</b>

Całkowita pojemność wszystkich wyszczególnionych w powyższej Tabeli 17 miejsc magazynowania odpadów tj. suma poz. 36 ,47, 59, 75, 79,104, 108,137, 145,152, 167 wynosi **1 139,29 Mg**.

Jest to również największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania.

**V.** Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów:

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów, będzie zgodnie z „Operatem przeciwpożarowym (...) dla składowiska balastu, sortowni wraz ze stacją przeładunkową odpadów komunalnych oraz punktem selektywnej zbiórki odpadów komunalnych ul. Zamiejska 1, 93-468 Łódź”, zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Łodzi z dnia 2 września 2019 r., znak: MZ.5585.3.4.2018.

**VI.** Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia **29 grudnia 2030 roku**.

#### UZASADNIENIE

Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Tokarzewskiego 2, wystąpiło do tut. organu z wnioskiem w sprawie wygaszenia decyzji Prezydenta Miasta Łodzi z dnia 18 marca 2013 r., znak: DI-GK-I.6221.4.2013, zmienionej decyzją z dnia 31 sierpnia 2016 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.21.2016 i decyzją z dnia 28 grudnia 2017 r., znak: DSS-OŚR-IV.6221.237.2017 dotyczących instalacji sortowni zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1, a także udzielenia nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w wersji ujednoczonej, obejmującej swym zakresem dotychczasowe uprawnienia uzyskane ww. decyzjami Prezydenta Miasta Łodzi, jak również dostosowanie ich do zmiany przepisów prawa, wynikających z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 roku *o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw* (Dz. U. 2018, poz. 1592).

Tut. organ ustalił, że przed Prezydentem Miasta Łodzi nie jest prowadzone żadne inne postępowanie dotyczące instalacji objętej rozpatrywanym wnioskiem.

Ponieważ przedmiotowy wniosek nie spełniał wszystkich wymogów określonych przepisami prawa, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 15 września 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków. Przy piśmie z dnia 12 października 2020 r., znak: GS-1481/2020 zostało przedłożone uzupełnienie wniosku w postaci tekstu jednolitego. Przedmiotowy

wniosek wraz z uzupełnieniem czyni zadość wymogom określonym w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

Ze względu na zapisy art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d oraz ust. 6 i ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. *o odpadach* (Dz. U. 2020 . poz. 797 ze zm.), organem ochrony środowiska dla przedmiotowej instalacji jest marszałek województwa z uwagi na fakt, iż maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów zbieranych odpadów magazynowanych w okresie roku przekracza 3 000 Mg.

Czyniąc zadość wymogom art. 41 ust. 6a, art. 41a ust. 2 ustawy *o odpadach*, wniosek został przesłany celem zaopiniowania:

- przy pismach z dnia 28 października 2020 r., znak RŚVI.7243.98.2019.AB, do:

- Prezydenta Miasta Łodzi;
  - Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska oraz
- przy piśmie z dnia 29 października 2020 r., znak RŚVI.7243.98.2019.AB, do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi..

Z uwagi na fakt niewydania przez Prezydenta Miasta Łodzi opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. 2020 poz. 256 ze zm.), zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy *o odpadach* przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Postanowieniem z dnia 16 grudnia 2020 r., znak: I.7040.1.32.2020, Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez instalację do zbierania i przetwarzania odpadów, zlokalizowaną w Łodzi przy ul. Zamiejskiej 1.

W dniu 22 grudnia 2020 roku do tut. organu wpłynęło postanowienie Komendanta Miejskiego PSP w Łodzi, z dnia 21 grudnia 2020 r., znak sprawy: MZ.5585.3.10.2020, opiniujące pozytywnie spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym zatwierdzonym postanowieniem Komendanta Miejskiego PSP w Łodzi z dnia 2 września 2019 r., znak: MZ.5585.3.4.2018.

Art. 42 ust. 1 pkt 9a) oraz ust. 2 pkt 13 b) ustawy *o odpadach* stanowi, że wniosek o udzielenie odpowiednio zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów winien zawierać proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, które to wnioskodawca zaproponował, w uzupełnieniu wniosku, w formie depozytu w kwocie 216 725,00 zł.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń została poprawnie wyliczona w oparciu o stawkę zabezpieczenia roszczeń, określoną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. *w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń* (Dz. U. z 2019 r., poz. 256).

Zgodnie z wymogami art. 48a ust. 7 ustawy *o odpadach*, Marszałek Województwa Łódzkiego, postanowieniem z dnia 23 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7243.98.2019.AB, określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu na kwotę 216 725,00 zł.

W dniu 24 grudnia 2020 r., do tut. organu wpłynął dowód wpłaty depozytu na wskazane w ww. postanowieniu konto Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.

Na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. *Kodeks postępowania administracyjnego* (Dz. U. 2020 r. poz. 1256 ze zm.) strona została powiadomiona o zebraniu całości materiałów i dowodów w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz dane i informacje zawarte we wniosku orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w łącznej wysokości 2 627 zł (dwa tysiące sześćset dwadzieścia siedem zł) tj. 2 011 zł (dwa tysiące jedenaście zł) zgodnie z częścią III ust. 40 pkt 2 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) oraz 616 zł (sześćset szesnaście zł) zgodnie z częścią III ust. 43c lit. b załącznika do ww. ustawy na konto: Wydział Finansowy UMŁ GETIN Bank S.A. nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016.



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
*Wojciech Frątczak*  
Wojciech Frątczak  
Dyrektor Departamentu  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Miejskie Przedsiębiorstwo Oczyszczania Łódź Sp. z o.o.  
ul. Tokarzewskiego 2  
91-842 Łódź
2. a/a
3. a/a

Do wiadomości:

1. Prezydent Miasta Łodzi
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

Urząd Marszałkowski  
Województwa Łódzkiego  
Departament Rolnictwa  
i Ochrony Środowiska  
90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8

Decyzja stała się ostateczna i prawomocna  
dnia 30.12.2020 r.

Główny Specjalista  
*Anna Brązwińska*  
Anna Brązwińska