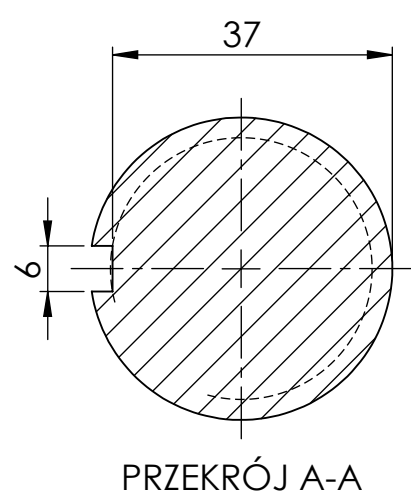
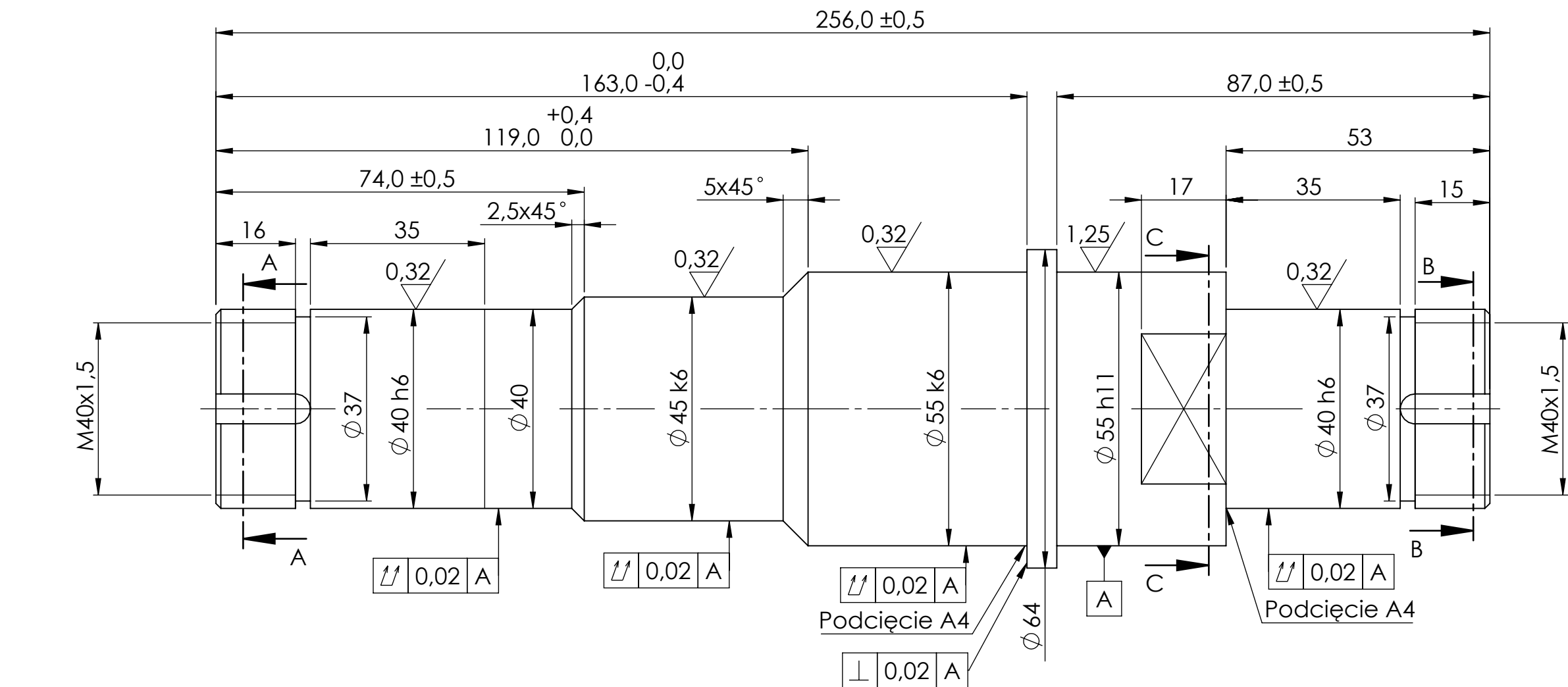
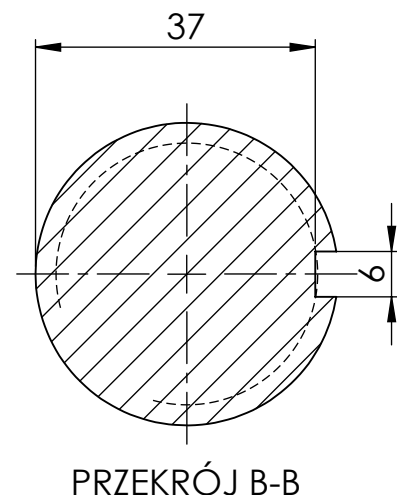


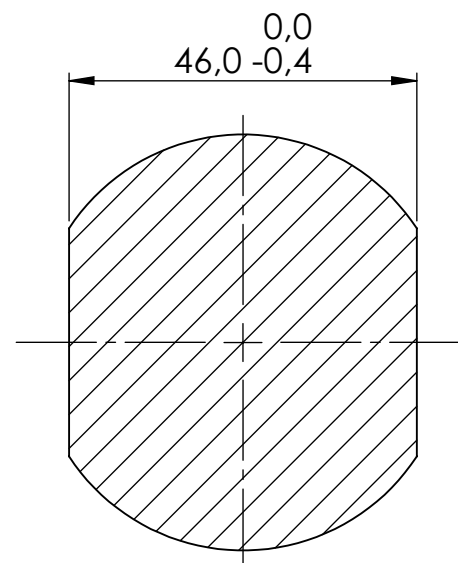
$\sqrt{Ra\ 10}$ (✓)



PRZEKRÓJ A-A

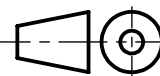


PRZEKRÓJ B-B



PRZEKRÓJ C-C

1. Ostre krawędzie stępić
2. Ulepszać cieplnie na 40-42 HRC
3. Wymiary nietolerowane wykonać zgodnie z IT14

| | | | | |
|---|---|----------------|----------------|-------------------|
|  | Projekcja 1-go kąta | Stal 40HM | 2 | 3378.69 |
| |  | MATERIAŁ | Liczba sztuk | Masa [g] |
| | IMIĘ I NAZWISKO | PODPIS | DATA | Skala |
| | Konstruował | K. Plewa | 2022-09-08 | 1:1 |
| | Kreślił | K. Plewa | 2022-09-08 | Zastępuje rysunek |
| | Sprawdził | | 2022-09-08 | Nr archiwalny |
| Nazwa konstrukcji: | | | Nr rysunku | |
| Wałek | | | 330.03 | |
| Wymiary: mm | Nr kol. w złożeniu | Chropowość: Ra | Format rysunku | Arkusz |
| | | | A3 | ARKUSZ 1 Z 1 |