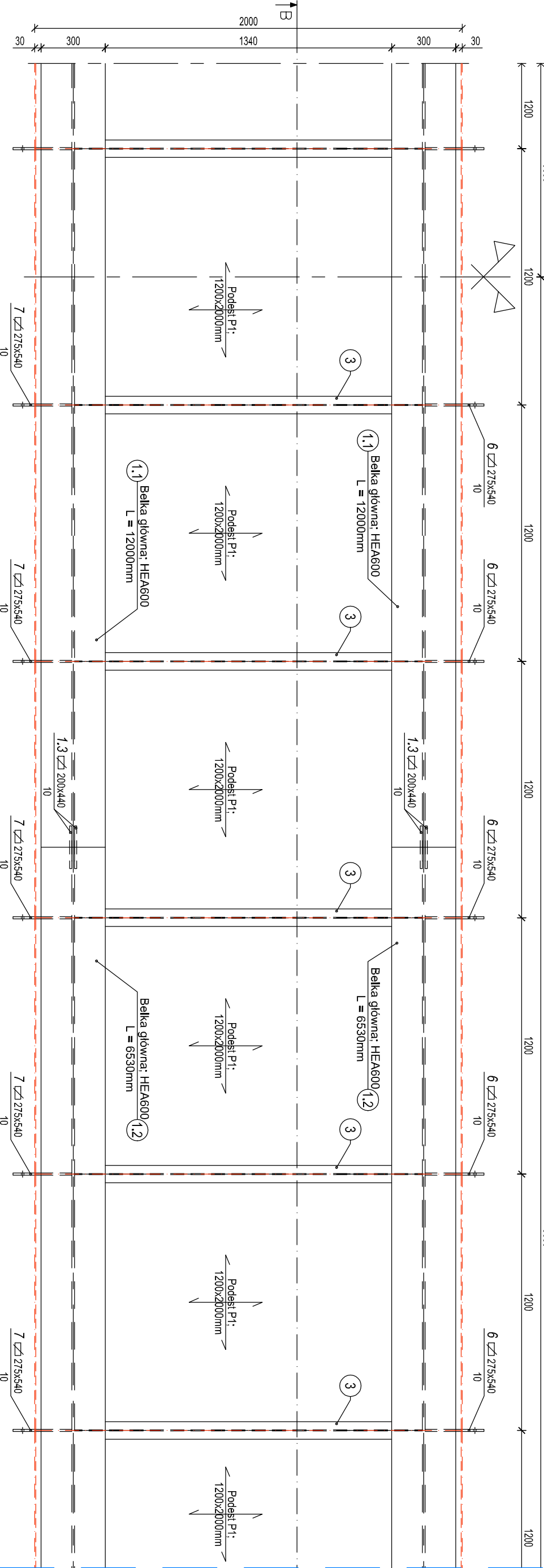


fw = 60mm
Podniesienie
wykonawcze

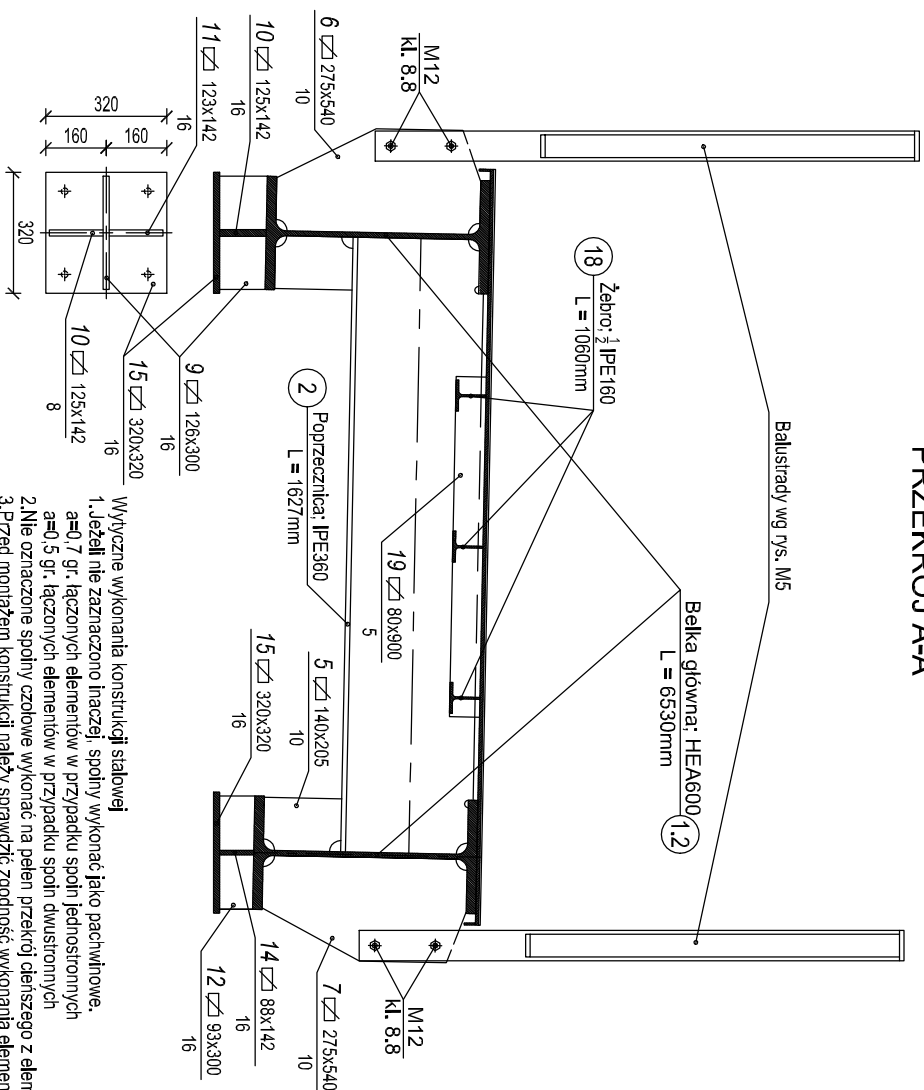
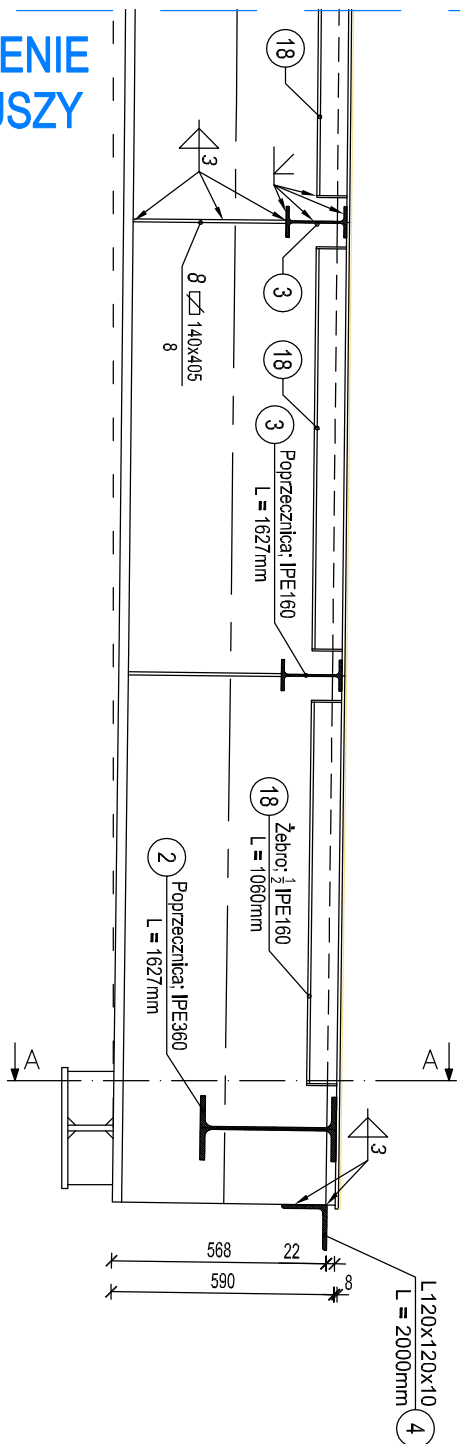
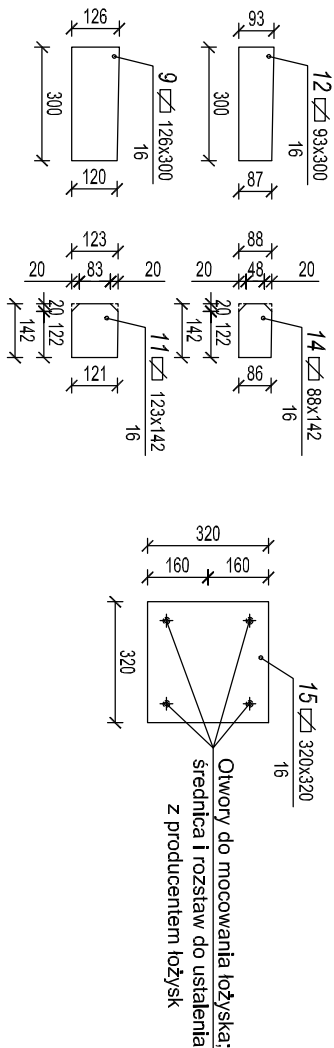
PRZĘKROJ B-B

ŁĄCZENIE
ARKUSZY



RZUT KONSTRUKCJI - RUSZT Z KSZTAŁTOWNIKÓW DO MOCOWANIA BLACH PODESTOWYCH

PRZEMKÓJ A-A



1. Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spiny w

- a=1 / gr. łączonych elementów w przypadku spoin jednostronnych
a=0,5 gr. łączonych elementów w przypadku spoin dwustronnych
2.Nie oznaczone spoiny czlowe wykonać na pełen przekroj cieńszego z elementów.
3.Przed montażem konstrukcji należy sprawdzić zgodność wykonania elementów żelbetonowych z projektem.

4. Na blachy czosnek stosować blachy uniwersalne.
5. Blachy czołowe należy sprawdzić, czy nie mają rozwarstwień.
6. Elementy konstrukcji stalowej należy zabezpieczyć za pomocą powłok ochronnych do wymaganej kategorii korozji C4 i twardości H, zgodnie z PN-EN ISO 12944-5.
5. Wykonawca na własny koszt opracuje projekt warsztatowy konstrukcji stalowej uwzględniający min.

- b) dostosowanie kształtu i wielkości otworów w siatkach podporowych dla łączników modułowych łączyska - po wycożone Producenta łączyska,
- c) dostosowanie elementów niezbędnych do zamocowania profilu dyfuzyjnego modułowego (w opracowaniu założono listwy typu DEFLEX 5000la-030),
- d) Umowa należy zwrócić szczególną uwagę na właściwą lokalizację zebra do mocowania balustrady.

Uwaga:

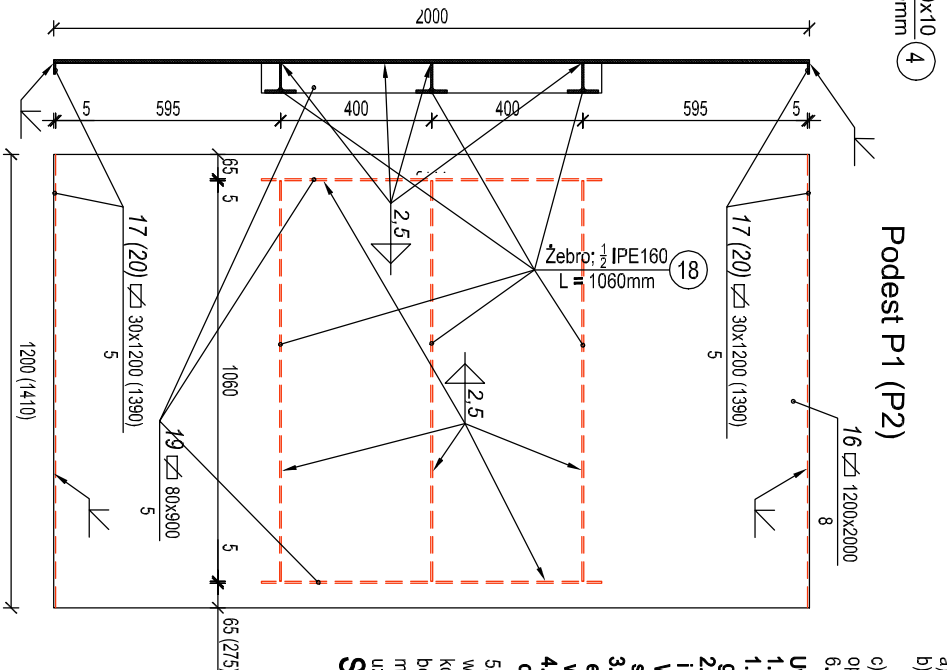
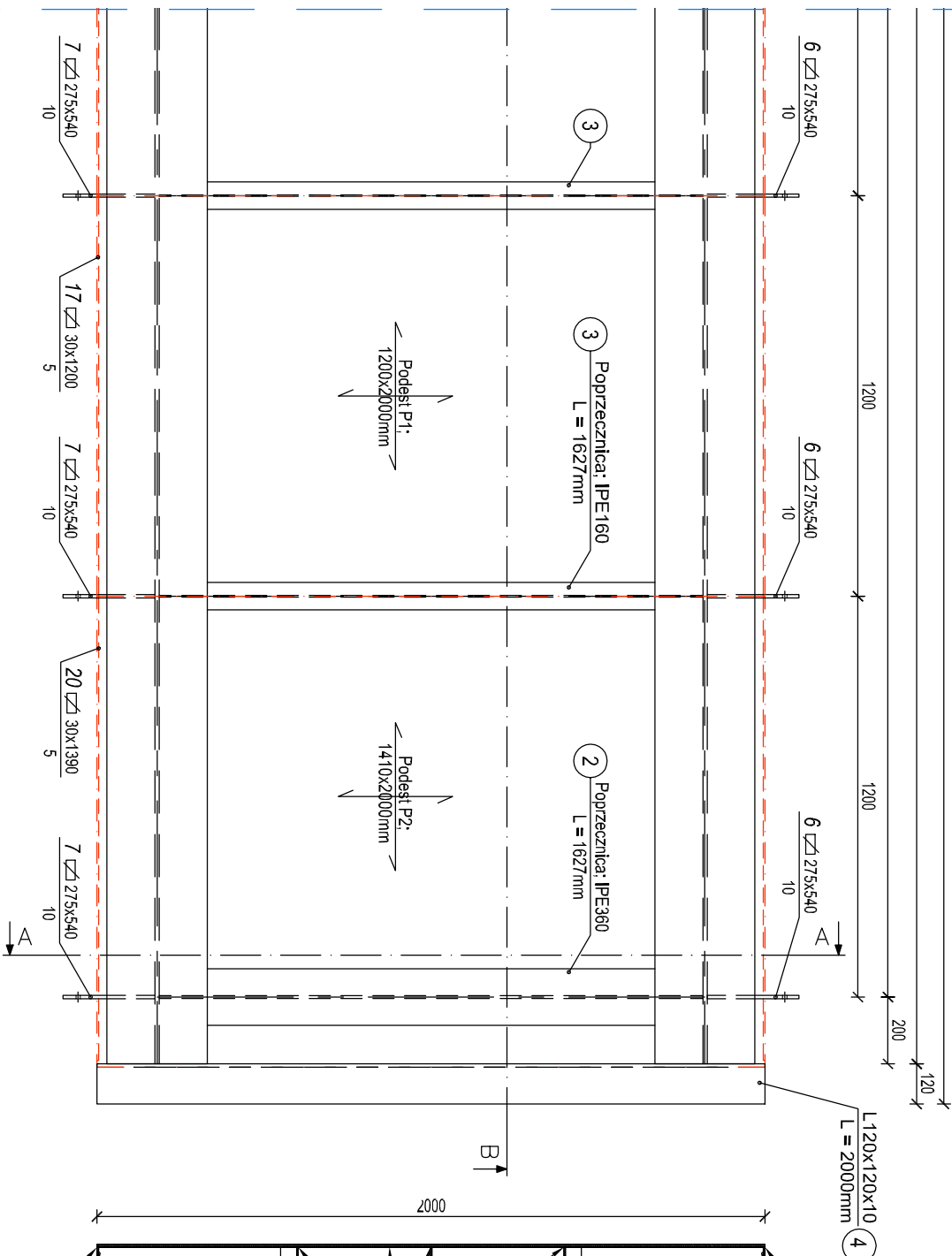
1. Rysunek należy rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją projektową.
1. Posadowienie kładki zaprojektowane na przyczółkach żelbetonowych, z których obciążenie na nośne podłoże gruntowe należy przekazać za pośrednictwem żyłowych kolumn betonowych / pili żelbetonowych.
2. Wzmocnienie podłoża za pośrednictwem kolumn / pili należy zlecić firmie posiadającej niezbędne kwalifikacje i doświadczenie do wykonania tego rodzaju robót. Prace należy wykonać w oparciu o dostarczony przez Wykonawcę projekt technologiczny / warsztatowy (obejmujący technologie wykonania oraz obliczenia statyczno-wyrzównościowe) sporządzony przez osoby posiadające odpowiednie uprawnienia budowlane.
3. Posadowienie kładki na przyczółkach zaprojektowano za pośrednictwem systemowych żyzek elastomerowych - komlonych, natomiast ich montaż należy przeprowadzić w oparciu o wytyczne projektu warsztatowego dostarczonego przez Producenta żyzek.
4. (*) Wymiany dosów żelbetonowych na przyczółkach uwzględniane są gabarytami żyzek, w związku z czym ich ostateczne wymiary należy określić w porozumieniu z Producentem żyzek.

5. Zastosowane w projekcie rozwiązania systemowe zawierające produkty konkretnych firm zostały użyte wyłącznie w celu przedstawienia sposobu rozwiązywania danego zagadnienia oraz określania przybliżonych kosztów i parametrów technicznych odpowiadających przyjętym założeniom projektowym. Nie oznacza to bezwzględnej konieczności ich stosowania. Dopuszcza się w realizacji inwestycji zastosowanie innych materiałów i urządzeń pod warunkiem zachowania wskazanych w projekcie parametrów technicznych oraz przysłania akceptacji Projektanta i Inwestora.

Stal konstrukcyjna: S275

MELDROG mekdrog@interia.pl NIP 675-127-00-69		86-260 Uliniew, ul. Szamowa 21	
Wykonawstwo i Usługi Projektowe		PROJEKTOWA Spółdzielnia Rodziszewski ul. Ochotnica 6, 86-400 Drogom NIP: 599-182-67-26 Tel.: 660 54 64 54 e-mail: rodziszewski.kub@gmail.com	
NAZWA ZADANIA	BUDOWA CHODNIKA W MIEJSCOWOŚCI ZŁAWIEŚ MAŁA		
OBIEKT	Budowa kładki dla pieszych nad Kanałem Górnym Dopływu Wisły (Kanał Górny Toruński)		
NAZWA RVS.	Konstrukcja stalowa kładki		
LOKALIZACJA	Miejscowość: Zławieś Mała, Gmina Zławieś Wielka; Powiat toruński; Woj.: kuj.-pom..		
INWESTOR	Gmina Zławieś Wielka, 87-134 Zławieś Wielka, ul. Handlowa 7		
FUNKCJA	IMIE I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NR UPRAWNIENIEN
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Sebastian Radziszewski	Konst. - budowlana	KUP/0021/P/WOK/11
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Norbert Grabowski	Mostowa	GP.1/7342/15/T/O/92
		FAZA:	NR RVS.
		PROJEKT	M4
		TECHNICZNY	
		SKALA	
		1:20	
		DATA:	
		06.03.2023a	
		PODPIS	

ŁĄCZENIE ARKUSZY



Podest P1 (P2)

1