**Załącznik nr 8 do SWZ**

8/ZP/2024

**Wymagane wyposażenie zbiornika na paliwo:**

- budowa dwupłaszczowa z przeznaczeniem do przechowywania i dystrybucji ON,

- system sygnalizacji ewentualnego wycieku produktów naftowych,

- urządzenie do pomiaru i monitorowania magazynowanych produktów naftowych,

- dwufunkcyjny licznik ( bieżący-zerowany oraz całkowity)

- pistolet do napełniania z elastycznym wężem o dł. min 6,0 m wyposażony   
w automatyczny zawór odcinający przy przepełnieniu,

- zawór automatycznie odcinający dopływ paliwa z cysterny,

- zasilanie pompy prądem elektrycznym 230 V o śr. wydajności 55 l/min,

- króciec wlewowy 2 ” ( gwint zewnętrzny),

- elektroniczny czujnik, wskaźnik poziomu oleju ( sonda),

- zamykana pokrywa chroniąca przed dostępem do części mechanicznej,

- możliwość elektronicznego dozoru tankowanego paliwa z możliwością podglądu i wydruku zestawień ilościowych na dany pojazd, oraz z możliwością ukrycia ilości tankowanego paliwa na liczniku zbiornika w czasie rzeczywistym, dostarczenie kart do tankowania dla każdego pojazdu ( ok 100 szt.) i osoby ( ok 120 szt.) w cenie paliwa i zsynchronizowanie systemu odczytu danych. Zapewnienie po 1 szt. filtrów rezerwowych do zbiornika na wymianę w dyspozycji Zamawiającego.

**Podstawowe funkcje jakie ma spełniać terminal paliwowy :**

- identyfikowanie użytkowników odbywa się przez karty RFID o unikalnych kodach,

- posiadać dwustopniową autoryzację tankowania – pojazd, kierowca, wraz z wpisaniem stanu licznika,

- pełna i aktualna baza użytkowników ma znajdować się w pamięci urządzenia,

- komunikacja z oprogramowaniem zarządzającym przez moduł GPRS (GSM),

- system ma posiadać wyjście przekaźnikowe – pozwalające na sterowanie pompą paliwa,

- ma posiadać podtrzymanie zasilania dla systemu kontrolno-pomiarowego,

- ma rejestrować ilości wydanego paliwa dla każdego użytkownika i pojazdu – raport PDF lub XLS,

- ma mieć możliwość śledzenia poziomu paliwa w zbiorniku przez Wykonawcę w celu zapewnienia ciągłości napełnienia zbiornika,

- ma mieć możliwość przesyłania informacji z terminala (poprzez stronę internetową ) umożliwiającą po zalogowaniu podgląd poszczególnych danych.

**Wymagane dokumenty:**

Wykonawca dla zbiorników na paliwo zobligowani są do dostarczenia wymaganej dokumentacji do zbiornika w skład której wchodzą:

- dokumentacja techniczno-ruchowa

- instrukcja obsługi zbiornika w języku polskim

- opinia p.poż (zalecenia przeciwpożarowe

- instrukcja BHP

- poświadczenie wytwórcy wydane przez Urząd Dozoru Technicznego

- poświadczenie Badania Budowy i Próby Ciśnieniowej wydany przez Urząd Dozoru Technicznego

- deklarację Zgodności z normą EN 13341:2005+A1:2011

- certyfikat CE

- wyposażenie zbiornika w system kontroli szczelności oraz czujnik przecieku

- poświadczenie wytwórcy zbiornika

- kpl. dokumentacja w wersji papierowej 2 zbiorników celem przedłożenia do nadzoru UDT.

Zbiorniki Wykonawcy muszą być wykonane z tworzywa sztucznego i podlegają dozorowi technicznemu. Pojemniki od 2500l do 15000l objęte są dozorem technicznym ograniczonym. Wiąże się ze zgłoszeniem go lokalnej jednostki UDT. Przepisy te wynikają wprost z wpisu do § 63 Dziennika Ustaw Nr 113 Poz. 1211 Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 18 września 2001 r.

Podczas badania sprawdzane jest miejsce posadowienia zbiornika, jego szczelność, działanie systemów dystrybucji oraz czujników sprawdzających szczelność zbiornika na paliwo. Po uzyskaniu pozytywnego wyniku badania wydawana jest decyzja pozwalające na eksploatację urządzenia. Na jej mocy wydawana jest księga rewizyjna urządzenia. Badanie powtarza się raz na 2 lata.