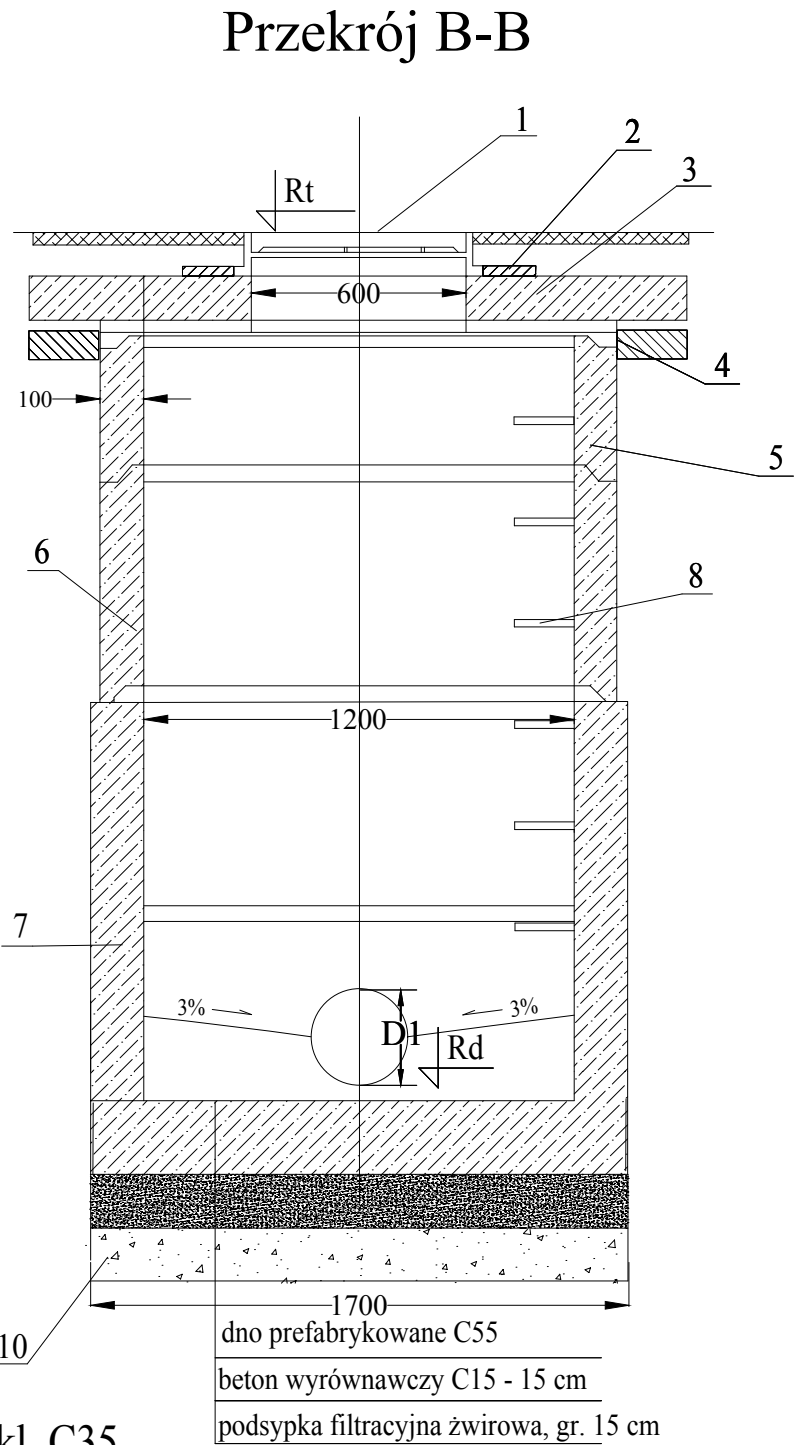


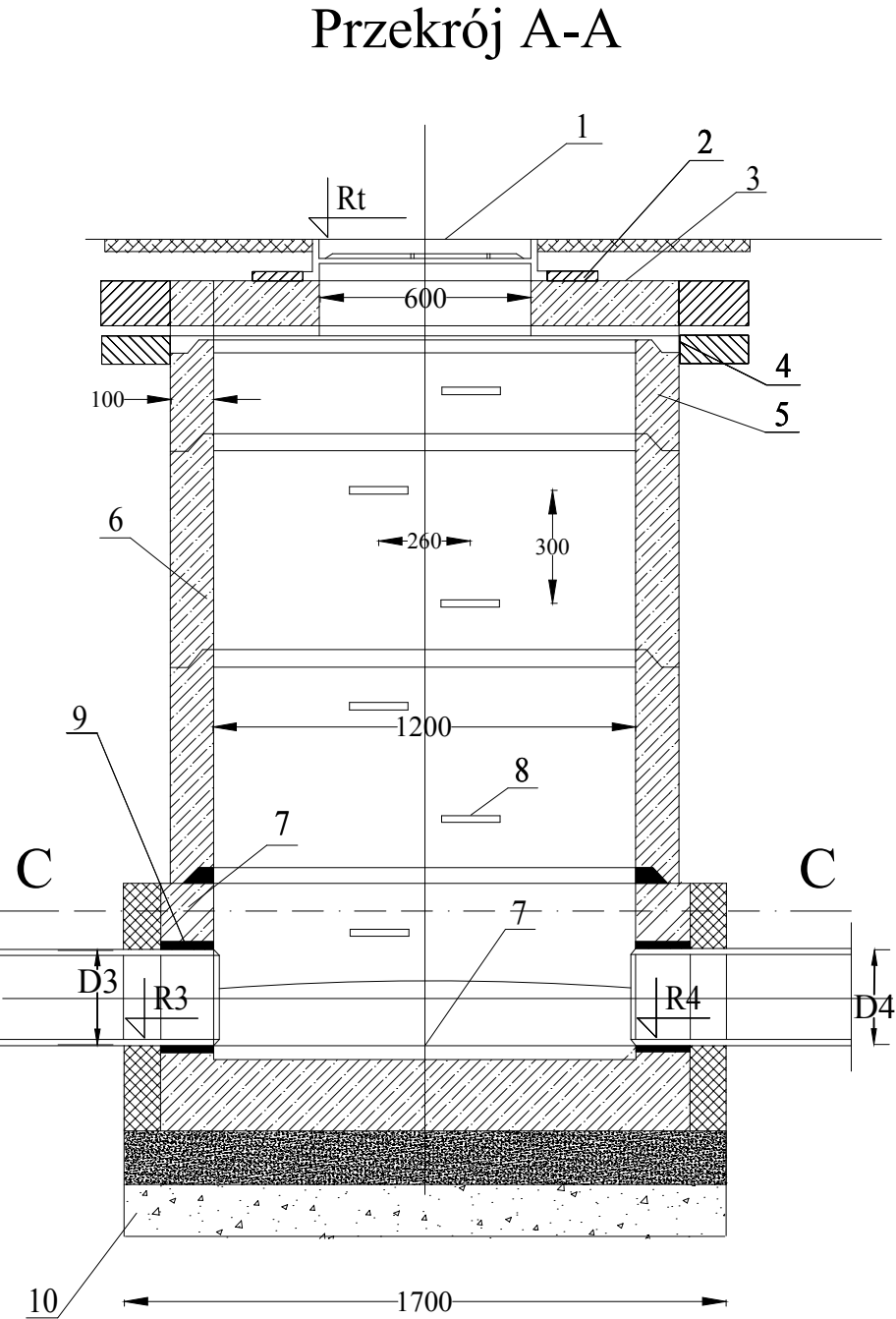
ELEMENTY STUDNI

- 1 - właz żeliwny ciężki DN600 mm, klasy D400 obrobiony betonem kl. C35
- 2 - pierścień betonowy dystansowy pod właz
- 3 - płyta pokrywowa prefabrykowana 1440/625x150
- 4 - pierścień odciążający prefabrykowany na podbudowie bet. C15 gr. 15 cm
- 5 - krąg żelbetowy DN1200 H=500
- 6 - krąg żelbetowy DN1200 H=1000
- 7 - dennica studni DN1200 z betonu wibroprasowanego C55
- 8 - stopnie złazowe powlekane osadzone fabrycznie
- 9 - przejście szczelne osadzone fabrycznie
- 10 - podbudowa studni, gr. 30 cm



UWAGI

- A. studnia wg PN-EN 1917:2002
- B. prefabrykowane elementy z betonu C55, wodoszczelnego W8, mrozoodpornego F=150, nasiąkliwość do 1,5%
- C. elementy łączone na uszczelkę gumową
- D. stopnie złazowe - co 30 cm
- E. od zewnątrz studnię pomalować środkiem gruntującym



 Instech Zakład Techniki Sanitarnej				
Projekt	BUDOWA SIECI KANALIZACJI SANITARNEJ			
Adres obiektu	UL. SOPRANOWA, UL. ETIUDY; KSIĄŻENICE; GM. GRODZISK MAZOWIECKI			
Rysunek	SCHEMAT MONTAŻU STUDNI BETONOWEJ DN1200			
Branża	SANITARNA		SKALA	
Funkcja	Imię i nazwisko	Nr uprawnień	Podpis	3
Projektant	mgr inż. PAWEŁ BOBROWSKI	MAZ/0201/POOS/07		
Projektant sprawdzający	mgr inż. PAWEŁ RĘDZIŃSKI	MAZ/0428/POOS/09		
PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE			Data: 05.01.2024 r.	Strona: 12