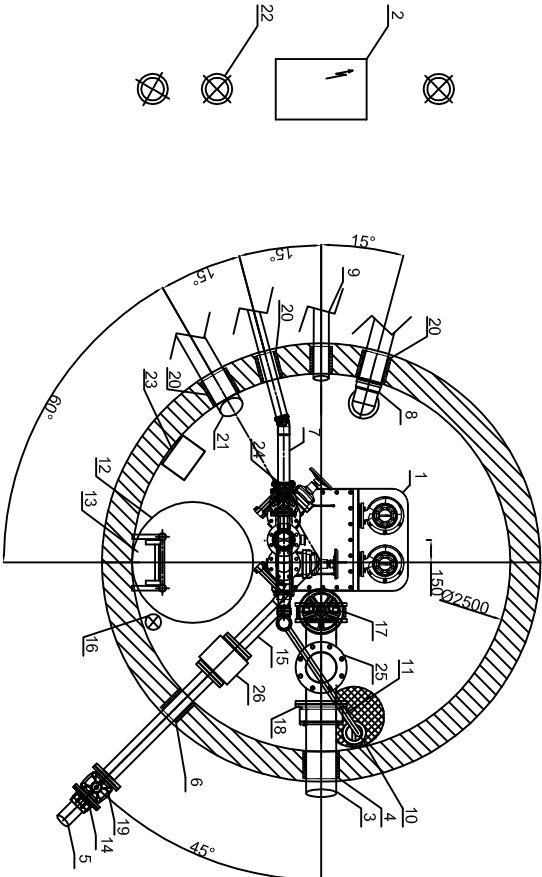
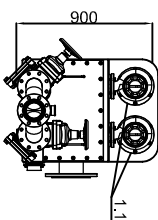
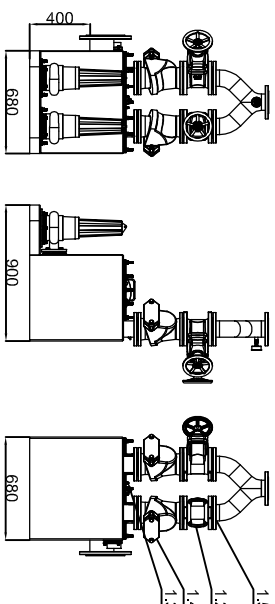
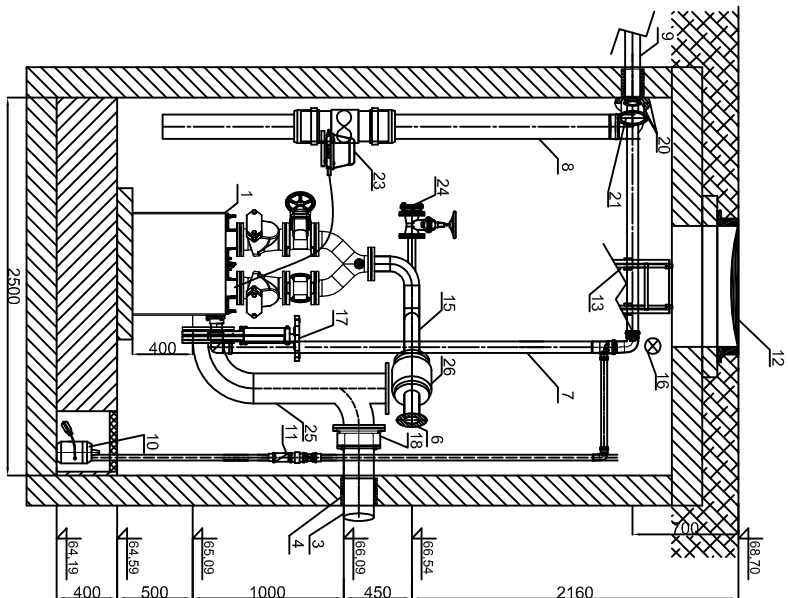


Schemat tloczni ścieków - TS 3



UWAGA:

- Szafę sterowniczą zlokalizowaną zgodnie z PZT
- Posadzkę w komorze wyprofilowaną z spadkiem do studzienki pompy
- Poziomy odcinek rurociągu odpowiadającego ułożeniu ze spadkiem do zbiornika tłoczni
- Wszystkie połączenia (złączenia, spawanie, łączenia kolnierzone) należy wykonać w sposób uniemożliwiający niekontrolowane rozszczelnienie
- Rurociągi mocować do ścian obejmami z kółkami rozporowymi
- Otwierania kolnierzy pod PN 10


Dla studni prefabrykowanych należy zastosować beton o wodoszczelności min. W10.

Tłocznia ścieków jest przeznaczona do pracy w suchej komorze, w której wilgotność względna nie przekracza poziomu krytycznego 75%.

(dotyczyć to może w szczególności problemu występowania wilgoci technologicznej w świeżo wykonanych komorach betonowych),

Kreśli łączone na uszczelki, łączenia kręgów zabezpieczyć np. zaprawą pęczniejącą, zbiornik zabezpieczyć od zewnętrznej elastyczną zaprawą uszczelniającą gwarantującą zabezpieczenie przed nieuszczelniościami z wódną gruntowną, gdyż zalanie urządzeń z zewnątrz stanowi zagrożenie przerwania pracy, jest traktowane jako stan awaryjny i wymaga interwencji obsługi.

L.p.	Wyszczególnienie	Szuki
1	Moduł tłoczni ścieków z zewnętrznymi separatorami o konstrukcji pionowego zbiornika sedymentacyjnego z elastycznym łopatem osadzającym oraz z wlotowym wentylatorem modułu rusztem napowietrzającym zasłanym poprzez dmuchawę	1
1.1	Pompa wlotowa z silnikiem 2,2 kW	2
1.2	Zasawa kolektorowa DN100	2
1.3	Sonda hydrostatyczna	1
1.4	Zawór zwrotny do ścieków DN100	2
1.5	Tłoczek specjalny DN100	1
2	Zewnętrzna szafka dla rozdzielni sielowniczej	1
3	Wlot kanalizacji grawitacyjnej z rur PVC DA200	1
4	Przejście szczelne lanochodowe dla nuradługu grawitacyjnego	1
5	Włot nuradługu tłocznego z rur DA110, PE 100 SDR17	1
6	Przejście szczelne lanochodowe dla rur tłocznego	1
7	Wentylacja tłoczni z rur PVC Mjopne min. PN 6, DA15	1
8	Wentylacja komory z rur PVC DA160 z wentylatorem kanałowym i konikiem nawiewnym	1
9	Przepust kanałowy DA110 z przejściem szczelnym lanochodowym	1
10	Pompa do odwodnień w studencie Ø400x400mm	1
11	Przewód tłoczny PE240 pompy z zaworem zwrotnym i odciążającym do ścieków	1
12	Wiaz żeliny Ø800 DA400	1
13	Drabina ze stali 1.4301 z wysuwana poręczą i stopniami antypoślizgowymi	1
14	Łącznik rurowo-kolektorowy do PE DN 100	1
15	Ruradługu tłoczny DN100 stal 1.4301	1
16	Oświetlenie	1
17	Zasawa nożowa DN200	1
18	Połączenie kolektorowe dla rur PVC DA200	1
19	Zasawa odciążająca DN100 z trzpieniem teleskopowym do zabudowy w skrzynce na podłomne grunty	1
20	Przejście szczelne dla wentylacji	3
21	Wentylacja wywiewna DA160 z konikiem wywiewnym	1
22	Koninek świecowy z wkładem z węgla aktywnego, przystosowany do pracy w dwukierunkowej instalacji odwadniającej zbiornika ścieków, tłumiący powiatrze wychodzące i wypuszczający powietrze do zbiornika z pominięciem węgla	1
23	Instalacja napowietrzania ścieków - dmuchawca oraz ruszt zabudowany wentylator tłoczni	1
24	Przyłącze hydrantowe do pęknięcia ruradługu tłocznego wraz z zasawą	1
25	Kaskada na grawitacji DN200 ze stali 1.4301	1
26	Przeprawyemierz elektromagnetyczny DN100	1

 <p>PRACOWNIA INWESTYCYJNO – PROJEKTOWA "INEKO" Jerzy Kujawski 14–200 ILAWA, ul.Ostródzka 53, tel/fax(0–89)648–71–51 http://www.ineko.pl e-mail: biuro@ineko.pl</p>				NR RYSUNKU
<p>OBIEKT: SIĘĆ KANALIZACJI SANITARNEJ ADRES: Kołomyja, Gmina Nowo Miś Wielko INWESTOR: Gmina Nowo Miś Wielko, ul. Ogrodowa 2, 86–060 Nowo Miś Wielko</p>				
<p>TEMAT: SCHEMAT TŁOCZNI ŚCIEKÓW – T53</p>				
PROJEKTOWAŁ	OPRACOWAŁ	KREŚLIŁ	SPRAWDZIŁ	PODZIAŁKA 1:50 DATA listopad 2020r.
inż. Jerzy Kujawski	mjr inż. Katarzyna Cap	---	mjr inż. Odr Kujawski	
nr opr. 220/02/04, 14/92/04, 19/92/04			WMA/0001/PWMS/09	