



## CZĘŚĆ III

### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

Lp.	MINIMALNE WYMAGANIA TECHNICZNE DLA PRZYCZEPY	
1	Dopuszczalna masa całkowita	min. 10990 kg
2	Ładowność	min. 8000 kg
3	Masa własna	min. 2600 kg
4	Pojemność ładunkowa	9,8 – 12 m <sup>3</sup>
5	Powierzchnia ładunkowa	9,8 – 12 m <sup>2</sup>
6	Długość skrzyni ładunkowej wewnątrz	min. 4440 mm
7	Szerokość skrzyni ładunkowej wewnątrz	Trapez: min. 2190/2240 mm
8	Wymiary gabarytowe	(długość/szerokość/wysokość) min. 6455/2390/2243 mm
9	Wysokość ścian skrzyni	Burty podwójne min. 500+500 mm
10	Grubość blachy podłogi /ściany	4/2 mm
11	Wysokość platformy od podłoża	min. 1215 mm
12	Rozstaw kół	min. 1700 mm
13	Zawieszenia	Resory paraboliczne
14	Rozmiar ogumienia	400/60-15,5
15	Prędkość konstrukcyjna	40 km/h
16	System wywrotu	trójstronny
17	Cylinder teleskopowy (skok/zapotrzebowanie oleju/ciśnienie)	1700/13L/200 bar
18	Kąt wywrotu skrzyni ładunkowej (do tyłu / na boki)	50/46 °
19	Pozostałe wyposażenie standardowe:	<p>Skrzynia ładunkowa z wahadłowym uniwersalnym systemem otwierania ścian</p> <p>System wywrotu trzystronnego skrzyni z przegubami kulowymi tylnymi o optymalnym rozstawie</p> <p>Wybór kierunku wywrotu za pomocą dwóch sworzni z</p>

**Projekt „Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Połczynie - Zdroju”  
nr POIIS.02.03.00-00-0050/16**

	<p>zabezpieczeniem przed nieprawidłową obsługą</p> <p>Trapezowy kształt skrzyni ładunkowej (skrzynia rozszerza się o 50mm w kierunku do tyłu )</p> <p>Centralne ryglowanie przy podłodze ścian bocznych i ściany tylnej</p> <p>Ściany: z wysokiej jakości, mocnych, spawanych laserowo profili PF500mm lub 600mm, wykonanych z profilowanych blach; ze stabilnymi słupkami tylnymi; z odkuwanymi zawiasami</p> <p>Linka spinająca ściany</p> <p>Szyber zsypany do ziarna, z blokadą, w ścianie tylnej</p> <p>Drabinka i stopnie burtowe ułatwiające dostęp do skrzyni ładunkowej</p> <p>Rama podwozia prostokątna, spawana z zamkniętych profili stalowych</p> <p>Dyszel typu V z zaczepem sztywnym z okiem 40mm (przystosowany do prędkości 40 km/h)</p> <p>Układ kierowania: obrotnica kulkowa z ramą obrotową</p> <p>Instalacja hamulcowa pneumatyczna dwuprzewodowa lub jednoprzewodowa</p> <p>Postojowy hamulec ręczny z korbą</p> <p>Instalacja oświetlenia 12V (żarówka) z tylnym gniazdem elektrycznym</p> <p>Tylne lampy oświetleniowe z kratkami zabezpieczającymi przed uszkodzeniem</p> <p>Przewód przyłączeniowy, spiralny, instalacji oświetleniowej</p> <p>Tylny zaczep manualny, amortyzowany</p> <p>Tylne wyjścia hydrauliki, hamulców, do drugiej przyczepy</p> <p>Instalacja hydrauliczna wywrotu z automatycznym zaworem odcinającym, ograniczającym wywroty</p> <p>Siłownik teleskopowy trójstronnego wywrotu skrzyni ładunkowej z zawiesiem przegubowym</p> <p>Podpora serwisowa skrzyni ładunkowej</p> <p>Dwa kliny do kół umieszczone w ocynkowanych kieszeniach</p>
--	--



**Projekt „Modernizacja i rozbudowa oczyszczalni ścieków w Połczynie - Zdroju”  
nr POIIS.02.03.00-00-0050/16**

		Błotniki kół tylnych  System lakierniczy o wysokiej odporności antykorozyjnej z zastosowaniem materiałów malarskich chemoutwardzalnych dwuskładnikowych dających dużą trwałość powłok lakierniczych i odporność na UV
20	Rok produkcji	nie starszy niż 2020 r.