**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. Przedstawione w niniejszym dokumencie zdjęcia, rysunki itp. mają wyłącznie charakter poglądowy mający przybliżyć Wykonawcy wygląd wizualny mebli opisanych przez Zamawiającego. Obowiązującym dla Wykonawcy jest słowny opis parametrów wymaganych przez Zamawiającego.
2. W przypadkach, kiedy w opisie przedmiotu zamówienia wskazane zostałyby znaki towarowe, patenty, pochodzenie, źródło lub szczególny proces, charakteryzujące określone produkty lub usługi, oznacza to, że Zamawiający nie może opisać przedmiotu zamówienia w wystarczająco precyzyjny i zrozumiały sposób i jest to uzasadnione specyfiką przedmiotu zamówienia. W takich sytuacjach ewentualne posłużenie się powyższymi wskazaniami, należy odczytywać z wyrazami „lub równoważny”. Zamawiający wskazuje w opisie przedmiotu zamówienia kryteria stosowane w celu oceny równoważności (jeżeli dotyczy).
3. W sytuacjach, kiedy Zamawiający opisuje przedmiot zamówienia poprzez odniesienie się do norm, ocen technicznych, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 101 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp, dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne, jest zobowiązany wykazać, że oferowane przez niego rozwiązanie spełnia wymagania określone przez Zamawiającego. W takim przypadku wykonawca załączy do oferty wykaz zaproponowanych rozwiązań równoważnych wraz z ich opisem lub wskazaniem właściwych norm;
4. Wykonawca oferując przedmiot równoważny do opisanego w specyfikacji jest zobowiązany zachować równoważność w zakresie parametrów użytkowych, funkcjonalnych i jakościowych, które muszą być na poziomie nie niższym od parametrów wskazanych przez Zamawiającego.
5. W przypadku, gdy Zamawiający w niniejszym dokumencie wskazuje dopuszczalny zakres tolerancji lub zakres wymaganych parametrów technicznych – parametry oferowanych mebli winny mieścić się we wskazanych przez Zamawiającego zakresach, pod rygorem odrzucenia oferty.
6. W przypadku wątpliwości związanych z faktem równoważności Zamawiający będzie mógł poprosić o dodatkowe wyjaśnienia do Wykonawcy i/lub niezależnych jednostek badawczych mogących potwierdzić spełnienie wymagań. Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy. Ewentualne wskazane nazwy produktów oraz ich producenci mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń.
7. Wszelkie możliwe, dopuszczalne przez Zamawiającego tolerancje odnośnie mebli zostały określone w niniejszym dokumencie.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | **Rodzaj mebla i wymagane przez Zamawiającego parametry** | **Ilość (szt.)** | **Parametry oferowanych mebli**  **(należy odnieść się do wszystkich parametrów wskazanych przez Zamawiającego w kolumnie 2)** |
| **1** | **2** | **3** | **4** |
| **1** | **KRZESŁO**   * Podstawa pięcioramienna o średnicy 635-650 mm: wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego. * Samohamowne kółka jezdne do powierzchni twardych lub miękkich, średnica min. 50mm. * Podnośnik pneumatyczny umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska w zakresie 390 – 545 mm (+/-3%) * Mechanizm ruchowy umożliwiający regulację kąta nachylenia oparcia względem siedziska z możliwością jego blokady w co najmniej 4 położeniach, regulację głębokości siedziska oraz regulację wysokości oparcia względem siedziska. * Siedzisko krzesła wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości min. 24 kg/m3 max. 30 kg/m3 i grubości 40-45 mm tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (lub równoważną), gramaturze min. 310 g/m2. * Oparcie – ergonomicznie wyprofilowane, wyściełane trudnopalną pianką poliuretanową  o gęstości min. 20 kg/m3 max. 25 kg/m3 o grubości 40-45 mm, w odcinku lędźwiowym pogrubioną o 20-30 mm, tapicerowane tkaniną o parametrach podanych powyżej, oparcie z tyłu wykończone maskownicą plastikową w kolorze czarnym. Regulacja wysokości oparcia w zakresie min. 55 mm. * Podłokietniki krzesła wykonane z tworzywa sztucznego. * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z palety min.  8 kolorów. * Wymiary krzesła +/-3%   wysokość całkowita: 990-1180 mm  wysokość siedziska : 390-545 mm  wysokość oparcia: 515 mm  szerokość siedziska: 470 mm  cid:image004.jpg@01D711CA.D1B2F030  Rysunek poglądowy. | 150 |  |
| **2** | **KRZESŁO**   * Podstawa pięcioramienna o średnicy 690-720 mm, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, czarna. * Samohamowne kółka jezdne do twardych lub miękkich powierzchni do wyboru przez Zamawiającego, średnica min. 65 mm. * Amortyzator gazowy umożliwiający płynną regulację wysokości siedziska. * Nowoczesny mechanizm synchroniczny umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia  i siedziska - kąt odchylenia oparcia min, 21° zsynchronizowany z kątem odchylenia siedziska min. 11°; regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego za pomocą pokrętła oraz blokady tego ruchu w co najmniej 5 pozycjach. Mechanizm wyposażony w system ANTI SHOCK zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu a także w regulację głębokości siedziska w zakresie co najmniej 50 mm. * Siedzisko krzesła wykonane z 7 warstwowej sklejki drzewna liściastego o gr. min. 10 mm, pokryty dwoma warstwami trudnopalnej pianki ciętej. Wierzchnia warstwa odpowiadająca za poczucie komfortu podczas siadania - pianka o gęstości 33-37 kg/m3, grubość 28-32 mm oraz spodnia warstwa zapewniająca komfortowe siedzenie podczas długotrwałego użytkowania - pianka o gęstości 38-42 kg/m3 o podwyższonej elastyczności i grubości 19-23 mm). Tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (lub równoważną), gramaturze min. 310 g/m2. * Oparcie : Do wyboru przez Zamawiającego dwa rodzaje oparć: siatkowe i tapicerowane.   Oparcie tapicerowane: Szkielet wykonany z polipropylenu, pokryty trudnopalną pianką ciętą o grubości 35-40 mm, gęstości 33-37 kg/m3. Tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR (lub równoważną), gramaturze min. 310 g/m2.  Oparcie siatkowe: Rama wykonana z polipropylenu, tapicerowana siatką trudnopalną wykonaną tkaniną o składzie 100% poliester, gramaturze min. 310 g/m2.  Regulacja wysokości oparcia w zakresie min. 70 mm, z możliwością blokady w min. 12 pozycjach,   * Podłokietniki krzesła regulowane w zakresie min. 85 mm, nakładka podłokietnika wykonana z czarnego poliuretanu. * Krzesłotapicerowane tkaniną o składzie 100% XTREME *(lub równoważną)* poliester FR, gramaturze min. 310 g/m2. * Kolorystyka tapicerki oraz siatki do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z palety min. 8 kolorów. * Wymiary krzesła +/-3%   wysokość całkowita: 1000-1215 mm  wysokość siedziska: 410-565 mm  wysokość oparcia: 535 mm  szerokość siedziska : 470 mm    Rysunek poglądowy. | **150** |  |
| **3** | **KRZESŁO**   * Stelaż wykonany z profilu stalowego o przekroju płasko-owalnym na czterech nogach  z poprzeczkami z rury stalowej fi 18x1,5 mm, malowany proszkowo w kolorze czarnym oraz aluminiowym do wyboru przez Zamawiającego przy składaniu zamówienia. * siedzisko i oparcie wykonane ze sklejki drewna liściastego, pokrytej trudnopalną pianką poliuretanową o gęstości 21-25 kg/m3 i gr. min. 25 mm (oparcie krzesła) oraz 25-30 kg/m3  i gr. min. 30 mm (siedzisko krzesła) zapobiegającej odkształceniom i dającej długotrwały komfort siedzenia. * Siedzisko mocowane do ramy za pomocą co najmniej czterech śrub (nie dopuszcza się rozwiązań opartych na mniejszej ilości mocowań). * Oparcie mocowane do ramy za pomocą co najmniej czterech śrub (nie dopuszcza się rozwiązań opartych na mniejszej ilości mocowań). * Możliwość składowania w stosie min. 10 szt. * Krzesło tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR *(lub równoważną)*, gramaturze 310 g/m2. * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów. * Wymiary krzesła +-3%   wysokość całkowita: 820 mm  wysokość siedziska : 470 mm  szerokość siedziska : 475 mm  głębokość siedziska: 415 mm  cid:image007.png@01D710F0.70BBF2C0  Rysunek poglądowy. | **250** |  |
| **4** | **KRZESŁO**   * Krzesło konferencyjne na czterech nogach z podłokietnikami. * Siedzisko i oparcie w formie kubełka. Kubełek drewniany wykonany z 8-warstwowej sklejki z drzewa liściastego o grubości min. 10 mm, w całości tapicerowany. Przednia część wykonana z pianki ciętej o grubości 20-25 mm i gęstości 23-27 kg/m3, tylna część wykonana z pianki ciętej o grubości 10-20 mm i gęstości 23-27 kg/m3. * Krzesło wyposażone w podłokietniki które stanowią integralną część ramy jako przedłużenie tylnych nóg, otwarte do tyłu. Nakładki podłokietników wykonane ze sklejki drewna liściastego o gr. 12-15 mm. Kolor do wyboru przez Zamawiającego z wzornika co najmniej 8 kolorów. * Rama krzesła wykonana z rury stalowej chromowanej fi 18-20 mm x min. 2 mm * możliwość składowania w stosie min. 4 szt. * Krzesło tapicerowane tkaniną xtreme o składzie 100% poliester FR *(lub równoważną)*, gramaturze 310 g/m2 * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów. * Wymiary krzesła +-3%   wysokość całkowita: 835 mm  wysokość siedziska : 460 mm  szerokość całkowita : 540 mm  głębokość całkowita: 550 mm    Rysunek poglądowy. | **80** |  |
| **5** | **FOTEL**   * Fotel obrotowy z tapicerowanym siedziskiem i oparciem, regulowanym zagłówkiem i podłokietnikami. * Konstrukcja siedziska wykonana z czarnego polipropylenu, pokryta trudnopalną pianką wylewaną o gęstości 55-60 kg/m3 i grubości 57-60 mm. * Szkielet oparcia wykonany z czarnego polipropylenu, pokryty trudnopalną pianką wylewaną o gęstości 65-75 kg/m3 i grubości 25-28 mm. Osłona oparcia wykonana z czarnego polipropylenu*.* * Oparcie wyposażone w pneumatycznie regulowane podparcie lędźwi w zakresie min. 30 mm oraz tapicerowany zagłówek regulowany na wysokość w zakresie min. 60 mm oraz głębokość za pośrednictwem elastycznego wspornika. Zagłówek wykonany powinien być z czarnego polipropylenu, pokrytego pianką wylewaną o grubości 48-52 mm tapicerowany. * Fotel ma być wyposażony w mechanizm synchroniczny posiadający funkcje:   + Swobodne kołysanie się – oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem,   + Oparcie odchylające się synchronicznie z siedziskiem   + Kąt odchylenia oparcia min 22 ° zsynchronizowany z kątem odchylenia siedziska min. 11 °   + Możliwość blokady oparcia w min. 5 pozycjach,   + Regulację siły oporu oparcia za pomocą korbki   + Regulację głębokości siedziska min.95 mm   + Funkcję Anti-Shock – zabezpieczenie przed uderzeniem oparcia plecy użytkownika po zwolnieniu blokady * Podłokietniki regulowane, wykonane z poliamidu, z regulacją wysokości w zakresie min. 90 mm oraz z ustawieniem różnego kąta położenia w stosunku do siedziska – ruch rotacyjny w zakresie min. 43°, zgodnie z potrzebą dopasowania ułożenia przedramion w zależności do wykonywanych czynności. * Podstawa fotela - pięcioramienny krzyżak wykonany z aluminium polerowanego, o średnicy 750-770 mm, dający pełną stabilność, wyposażony w podwójne rolki samohamowne o średnicy min.65 mm, do różnego rodzaju podłoży – wykładziny dywanowe lub podłogi twarde. * Fotel tapicerowany tkaniną o składzie 100% XTREME *(lub równoważną)* poliester FR, gramaturze min. 310 g/m2. * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów. * Wymiary krzesła +-3%   ogólna wysokość: 1160 mm-1350 mm  wysokość siedziska: 410mm-540 mm  głębokość powierzchni siedziska: 500 mm  głębokość siedziska regulowana w zakresie: 380-490  szerokość siedziska: 460 mm  szerokość zagłówka: 290 mm  wysokość zagłówka: 145 mm    Rysunek poglądowy. | **80** |  |
| **6** | **FOTEL OKOLICZNOŚCIOWY**   * Fotel stacjonarny na 4 nogach z podłokietnikami musi posiadać: * Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną, * Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju min. 20 mm x 2 mm, * Podłokietniki z nakładkami z litego drewna bukowego – nakładka długości min. 500mm i gr. 22-25 mm. * Noga tylna łączona z oparciem w sposób niewidoczny. Nogi zakończone stopkami przegubowymi. * Siedzisko i oparcie nie połączone, zachowany prześwit      * Fotel tapicerowany tkaniną – 100% poliester o gramaturze min. 310 g/m2 * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów. * Wymiary fotela   Szerokość siedziska 460-500 mm  Głębokość siedziska 480-510 mm  Szerokość oparcia 460-500 mm  Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia 790-830mm  Siedzisko na wysokości 450-470mm  Całkowita szerokość fotela (łącznie z podłokietnikami) 630 - 650mm  Całkowita głębokość fotela 640 - 660mm      Rysunek poglądowy. | **20** |  |
| **7** | **SOFA 2-OSOBOWA**   * Sofa na 4 nogach z podłokietnikami musi posiadać: * Siedzisko i oparcie w całości tapicerowane tkaniną, * Stelaż wykonany z rur stalowych chromowanych o przekroju min. 20mm x 2 mm. * Podłokietniki z nakładkami z litego drewna bukowego – nakładka długości min. 500mm i gr. 22-25 mm. * Noga tylna łączona z oparciem w sposób niewidoczny. Nogi zakończone stopkami przegubowymi. * Siedzisko i oparcie nie połączone, zachowany prześwit. * Sofa tapicerowana tkaniną – 100% poliester o gramaturze min. 310 g/m2 * Kolorystyka do wyboru przez zamawiającego po podpisaniu umowy z co najmniej 8 kolorów.     Szerokość siedziska 1120 - 1160 mm  Głębokość siedziska 480-510 mm  Szerokość oparcia 1120-1160 mm  Wysokość całkowita liczona do krańca oparcia 790-830mm  Siedzisko na wysokości 450-470mm  Całkowita szerokość (łącznie z podłokietnikami) 1290 - 1310mm  Całkowita głębokość 640 - 660mm    Rysunek poglądowy. | **10** |  |

**WYMAGANE ATESTY, CERTYFIKATY (oświadczenie)**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **L.p** | Nazwa | Opis wymagań | **TAK[[1]](#footnote-1)** | **NIE[[2]](#footnote-2)** |
| **1** | 2 | 3 | **4** | **5** |
| 1 | KRZESŁO | * Dokument potwierdzający, że krzesła zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 1335, PN-EN 1022 w zakresie wytrzymałości, trwałości, stateczności i bezpieczeństwa użytkowania. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN-EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN-EN 1021-1; PN-EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 2 | KRZESŁO | * Dokument potwierdzający, że krzesła zostały wyprodukowane zgodnie z normami:   PN-EN 1335 w zakresie wymiarów, wymogów bezpieczeństwa.   * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN-EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą  PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający trudnopalność siatki zgodnie z PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 3 | KRZESŁO | * Atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny lub inny uprawniony równoważny podmiot, * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane z normą PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 w zakresie wytrzymałości, trwałości i stateczności. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 4 | KRZESŁO | * Atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny lub inny uprawniony równoważny podmiot. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 16139, PN-EN 1728, PN-EN 1022 w zakresie bezpieczeństwa użytkowania, wytrzymałości, trwałości, stateczności. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 5 | FOTEL | * Dokument potwierdzający, że krzesła zostały wyprodukowane zgodnie z normami  PN EN 1335 w zakresie bezpieczeństwa użytkowania. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 6 | FOTEL  OKOLICZNOŚCIOWY | * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 1022. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |
| 7 | SOFA 2-OS. | * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN-EN 1022. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają ścieralność tapicerki na poziomie min. 100 000 cykli Martindale wg PN-EN ISO 12947-2 oraz odporność na piling na poziomie 5 wg PN EN ISO 12945-2. * Dokument potwierdzający, że meble posiadają trudnopalność tapicerki zgodnie z normą PN EN 1021-1; PN EN 1021-2. * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 9001:2015 * Dokument potwierdzający, że meble zostały wyprodukowane zgodnie z normą PN EN ISO 14001:2015 |  |  |

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego nr: **DZP.381.019.2021.DWU**, pn.: „**Dostawa mebli biurowych do budynków Uniwersytetu Śląskiego wraz z montażem,** prowadzonego przez **Uniwersytet Śląski w Katowicach**, oświadczam, co następuje:

**Oświadczam, że oferowane meble spełniają wymagania określone w niniejszym załączniku.**

Wskazujemy dokumenty równoważne do oferowanych mebli, w stosunku do dokumentów wymaganych w niniejszym załączniku[[3]](#footnote-3): (jeśli dotyczy)

Poz. 1 …………………………………………………………………………

Poz. 2…………………………………………………………………………

Poz. 3…………………………………………………………………………

Poz. …..………………………………………………………………………

Zobowiązujemy się na każde żądanie Zamawiającego, na każdym etapie realizacji zamówienia, okazać zwłocznie powyższe dokumenty, zgodnie z zapisami wzoru umowy (załącznik nr 3 do SWZ).

1. *W przypadku zaoferowania mebli o wskazanych parametrach należy wpisać znak X w kolumnie 4 w odpowiednim wierszu tabeli,* [↑](#footnote-ref-1)
2. *Jeśli Wykonawca nie oferuje mebli o wskazanych parametrach należy wpisać znak X w kolumnie 5 w odpowiednim wierszu tabeli,* [↑](#footnote-ref-2)
3. Należy wypełnić tylko w przypadku, gdy oferowane przez Wykonawcę meble posiadają inne dokumenty (równoważne) niż określone przez Zamawiającego w załączniku nr 2 do SWZ. W przypadku pozostawienia pola bez uzupełnienia, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca oferuje meble, które są zgodne z wskazanymi przez Zamawiającego normami. [↑](#footnote-ref-3)