Katowice, 17.02.2022r.

PKM Katowice Sp. z o.o.

ul. Mickiewicza 59

40-085 Katowice

**Wykonawcy biorący udział w postępowaniu**

**dotyczy:** przetargu nieograniczonego na „Uruchomienie i kompleksowe zarządzanie systemem wypożyczalni rowerów miejskich w Katowicach w terminie od 1 kwietnia do 1 listopada 2022 roku”, znak sprawy pn/01/2022

Zamawiający, wypełniając obowiązek wynikający z art. 222 ust. 4 ustawy z dnia 18 maja 2021r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2021r., poz. 1129 z późn. zm.) informuje:

**kwota jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie przedmiotowego zamówienia**

**wynosi 4 642 020,00 zł brutto**