

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA / DESCRIPTION OF THE SUBJECT MATTER
OF THE CONTRACT**

<p>I. Przedmiot zamówienia</p> <p>Dostawa wibracyjnego przesiewacza do trudnych technologicznie metalicznych materiałów proszkowych, wraz ze szkoleniem pracowników.</p>	<p>I. Subject of the order</p> <p>Delivery of a vibratory sieving machine for difficult metallic powder materials, including training of employees.</p>
<p>II. Opis przedmiotu zamówienia</p> <p>Przedmiotem zamówienia jest dostawa wraz z montażem wysokowydajnego urządzenie do przesiewania wibracyjnego z możliwością zainstalowania 3 pokładów sit i zapewniające przebieg procesu w atmosferze ochronnej, wraz ze szkoleniem pracowników Zamawiającego.</p>	<p>II. Description of the subject matter of the order</p> <p>The subject of the contract is the delivery of a high-performance vibratory sieving device with the capability of installing 3 sieving decks and enabling the process to be carried in a protective atmosphere, together with the training of the Contracting Authority's employees.</p>
<p>III. Parametry techniczne</p> <p>Planowane do zakupu urządzenie musi spełniać następujące parametry techniczno-eksploatacyjne:</p> <ul style="list-style-type: none"> • możliwość pracy ciągłej z opcją dodawania materiału w trakcie pracy; • napęd przesiewacza – silnik o mocy min. 1,5 kW; • zasilanie: trójfazowe 230/400 V, 50 Hz; • system wibracyjno-siejący; • możliwość wpływu na przepływ materiału poprzez regulowane obciążniki; • częstotliwości wibracji: 1400 obr./min.; • 3 pokłady siejące z możliwością zamiany sit, wyposażone w wylot o średnicy 4" ze złączem w standardzie tri-clamp oraz sita: <ul style="list-style-type: none"> ✓ pokład górny – oczko sita 90 µm, ✓ pokład pośredni – oczko sita 63µm, ✓ pokład dolny – oczko sita 20µm; • średnica sita: min. 550 - 600 mm; • materiał konstrukcyjny urządzenia: stal nierdzewna; • urządzenie musi być wyposażone w kółka umożliwiające jego łatwe przemieszczanie; • uszczelki zapewniające skuteczne zapewniające możliwość pracy w atmosferze ochronnej oraz zapobiegające wydostawaniu się proszku na zewnątrz urządzenia; 	<p>III. Technical parameters</p> <p>The device planned for purchase must meet the following technical and operational parameters:</p> <ul style="list-style-type: none"> • possibility of continuous operation with the option of adding material during operation; • drive of the sifter - a motor of min. 1.5 kW; • power supply: three-phase 230/400 V, 50 Hz; • vibratory sieving system; • possibility to influence the flow of material through adjustable weights • vibration frequency: 1400 rpm; • 3 sieving decks with interchangeable screens, equipped with a 4" diameter outlet with tri-clamp standard connector and screens: <ul style="list-style-type: none"> ✓ upper deck - sieve mesh 90 µm, ✓ intermediate deck - screen mesh 63 µm, ✓ lower deck – 20 µm sieve mesh; • sieve diameter: min. 550 - 600 mm; • construction material of the device: stainless steel; • the unit must be equipped with wheels for easy movement; • gaskets to ensure effective operation in a protective atmosphere and to prevent the powder from escaping outside the unit;

<ul style="list-style-type: none"> • pokrywa górnego pokładu z wlotem zasypowym o średnicy 150 mm oraz króćcem z gwintem 1/2" do podłączenia gazu ochronnego (argon); • układ sterujący systemem wibracyjnym wyposażony we wskaźniki: włączania/wyłączania, sygnalizacji wystąpienia usterki; • urządzenie musi być przystosowane do pracy w atmosferze gazów ochronnych np. w argonie; • urządzenie musi posiadać system ultradźwiękowego czyszczenia sit składającego się z jednostki sterującej oraz przetwornika montowanego na sicie. System musi działać jednocześnie dla sit 20 µm i 63 µm (pokładu środkowego i dolnego); • urządzenie musi być wyposażone w system separacji cząstek magnetycznych; • wysokość urządzenia: max. 2 m. 	<ul style="list-style-type: none"> • an upper deck cover with a 150 mm diameter charging inlet and a 1/2" threaded connection for protective gas (argon); • vibration system control system equipped with indicators: on/off, indication of occurrence of a fault; • the device must be suitable for operation in a protective gas atmosphere, e.g. argon; • the device must have an ultrasonic screen cleaning system consisting of a control unit and a transducer mounted on the screen. The system must operate simultaneously for 20 µm and 63 µm screens (middle and lower deck); • the unit must be equipped with a magnetic particle separation system; • height of the device: max. 2 m.
<p>IV. Inne wymagania</p> <ul style="list-style-type: none"> • gwarancja: min. 2 lata; • termin realizacji: 18 tygodni od podpisania umowy; • dostawca musi zapewnić dostępność części zamiennych do Urządzenia o nie gorszych parametrach niż zainstalowane przez okres 10 lat po zakończeniu gwarancji; • dostawca musi posiadać doświadczenie w sprzedaży tego typu urządzeń; • dostawca musi posiadać aktualny certyfikat ISO 9001; • Dostawca musi dostarczyć Dokumentację Techniczno- Ruchową (DTR, instrukcja obsługi w języku polskim); • urządzenie musi być fabrycznie nowe; • Zamawiający wymaga dostawy, szkolenia, uruchomienia oraz przeprowadzenia prób przesiewania; • wymagane jest szkolenie pracowników Zamawiającego obejmujące omówienie funkcji obsługi urządzenia zgodnie z DTR i instrukcją obsługi. 	<p>IV. Other requirements</p> <ul style="list-style-type: none"> • warranty: min. 2 years; • completion date: 18 weeks from the signing of the contract; • The supplier must ensure the availability of spare parts for the Equipment with no worse performance than installed for a period of 10 years after the end of the warranty; • The supplier must have experience in selling this type of equipment; • The supplier must have a current ISO 9001 certificate; • The supplier must provide Technical and Operating Documentation (DTR, operating instructions in Polish); • the device must be brand new; • The contracting authority requires delivery, crew training, system launching and sieving tests. • Training of the contracting authority's employees is required, including the briefing of the functions of the equipment in accordance with the DTR and operating instructions.
<p>V. Próby odbiorcze</p>	<p>V. Acceptance tests</p>

<p>1. Podstawą odebrania urządzenia będzie wykonanie testowego przesiewania 10 kg proszku o ziarnistości 0-300 µm w czasie 30 minut.</p> <p>2. Próba zostanie uznana za pozytywną jeśli:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ cały proszek zostanie przesiany w czasie nie dłuższym niż 30 minut, ✓ proszek zostanie rozdzielony na 4 frakcje: poniżej 20 µm, 20-63 µm, 63-90 µm, powyżej 90 µm, przy czym analiza sitowa wykaże że w danej frakcji udział proszku spoza spodziewanego zakresu będzie nie większy niż 15% (wag.) <p>Kryterium oceny – 100 % cena</p>	<p>(1) The basis for acceptance of the equipment will be the performance of test sieving of 10 kg of powder of grain size 0-300 µm within 30 minutes.</p> <p>(2) The test will be considered positive if:</p> <ul style="list-style-type: none"> ✓ All the powder will be sieved in no more than 30 minutes, ✓ The powder will be separated into 4 fractions: below 20 µm, 20-63 µm, 63-90 µm, above 90 µm, with sieve analysis confirming that in a given fraction the proportion of powder outside of the expected range will be no more than 15% (by weight). <p>Evaluation criterion - 100% price</p>
--	---