

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

dot. postępowania o udzielenie zamówienia prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Dostawa pompy typu 40F64 o mocy 110kW produkcji Wafapomp wraz z wykonaniem prac towarzyszących”.

Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż fabrycznie nowego agregatu pompowego według poniższego opisu:

- kompletny agregat pompy wirowej typu 40F64-5S, odpowiednik agregatu pompowego o numerze fabrycznym 73134, produkcji Warszawskiej Fabryki Pomp zamontowanego na terenie Oczyszczalni Ścieków „Sitkówka” 26-052 Nowiny ul. Przemysłowa 93 posiadającego następujące parametry.
 - moc silnika: 110 kW,
 - przepływ znamionowy: $Q=1550 \text{ m}^3/\text{h}$,
 - wysokość podnoszenia: $H=12,5 \text{ m}$,
 - prędkość obrotowa: $n=592 \text{ obr/min}$,
 - sprawność $\eta=80,5\%$,
 - maksymalna wielkość zanieczyszczeń stałych: \varnothing kuli 120 mm,
 - czynnik tłoczny: ścieki sanitarne,
- parametry techniczne i efektywność energetyczna nowego agregatu pompowego nie mogą być gorsze niż agregatu istniejącego,
- pompa musi podlegać odbiorowi parametrowemu na stacji prób, ze zdjęciem pełnej charakterystyki energetycznej dla nominalnej prędkości obrotowej,
- gabaryt nowego agregatu pompowego z uwagi na unifikację urządzeń w pompowni głównej musi być zamienny stanowiskowo z innymi pompami 40F64-5S zamontowanymi w tej pompowni na terenie Oczyszczalni Ścieków „Sitkówka”,
- agregat 40F64-5S musi zostać wykonany z wykorzystaniem wyłącznie fabrycznie nowych części (Zamawiający nie dopuszcza zastosowania w dostarczonym agregacie części i elementów regenerowanych),
- parametry nowego agregatu pompowego muszą zapewnić jego współpracę z istniejącymi 3 szt. agregatów 40F64-5S,
- regulacja i zapewnienie współpracy agregatów leży po stronie Wykonawcy.

Zakres zamówienia obejmuje :

- demontaż starej pompy ze stanowiska pracy na terenie oczyszczalni w sposób umożliwiający jego dalsze wykorzystanie,
- dostawę nowego agregatu na teren Oczyszczalni Ścieków „Sitkówka” w Nowinach po uprzednim przeprowadzeniu niezbędnych testów i prób,
- montaż pompy i silnika na stanowisku pracy oraz uruchomienie agregatu i jego regulacja,
- próbę ruchową parametrową wraz ze sporządzeniem charakterystyk,
- przeprowadzenie próby końcowej polegającej na 72-godzinnej ciągłej bezawaryjnej pracy agregatu w normalnych warunkach eksploatacyjnych wraz ze sporządzeniem protokołu z tej próby.

Wykonawca w ramach wynagrodzenia umownego zobowiązany jest również do:

- zapewnienia niezbędnego sprzętu do demontażu starego agregatu oraz rozładunku i montażu na stanowisku pracy nowego agregatu,

- transportu, noclegów i ubezpieczenia swoich pracowników
- sporządzenia i dostarczenia instrukcji obsługi, instrukcji stanowiskowej i DTR dostarczonego agregatu,
- przeprowadzenia szkolenia 15 pracowników Zamawiającego w zakresie obsługi agregatu załogi,
- przeprowadzenia pełnej diagnostyki urządzenia po rozruchu na stanowisku pracy,
- udzielenia gwarancji/rękojmi na okres minimum 24-miesięcy od daty odbioru.

17 PA 22.05.2017