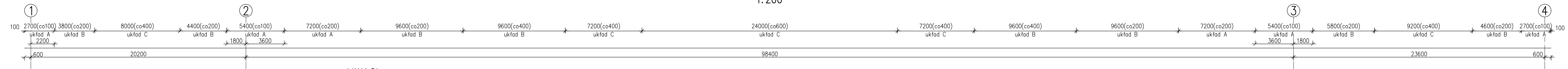


SCHEMAT ROZMIESZCZENIA SWOŻNI PŁYTY

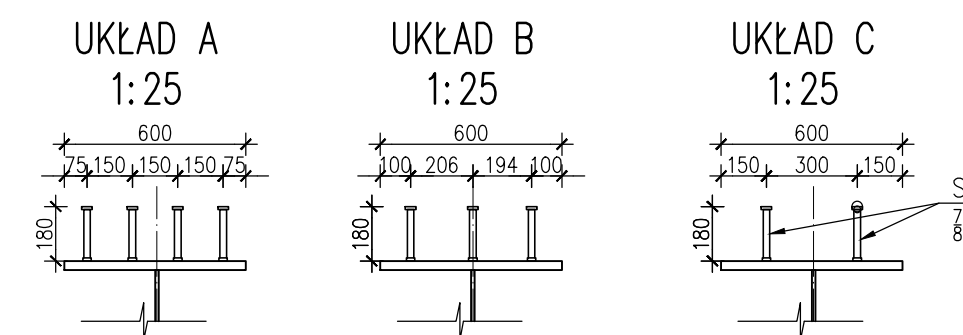
1:200



UWAGI:

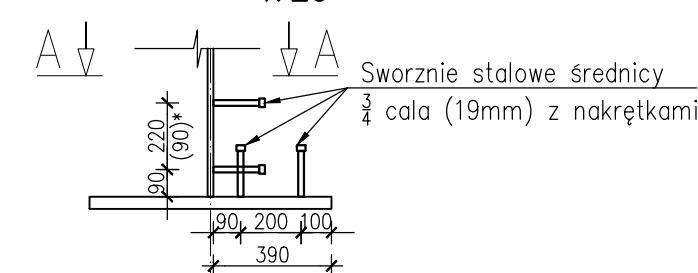
1. Powyżej przedstawiono rozstaw sworzni dla 1 dźwigara dla 2 będzie taki sam.

Stal sworzni-płyta.: S355 J2G3+C450 3778 szt. x 0,606=2290kg



ROZMIESZCZENIE SWOŻNI PŁYTY DOLNEJ

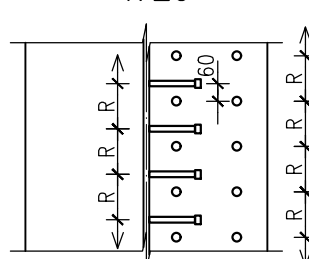
1:25



(\*) - zmienna wysokość uzależniona od wysokości płyty

PRZEKRÓJ A-A

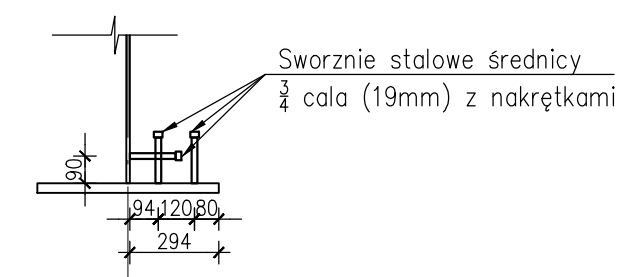
1:25



(R) - zmienny rozstaw sworzni

ROZMIESZCZENIE SWOŻNI POPRZECZNICZY

1:25



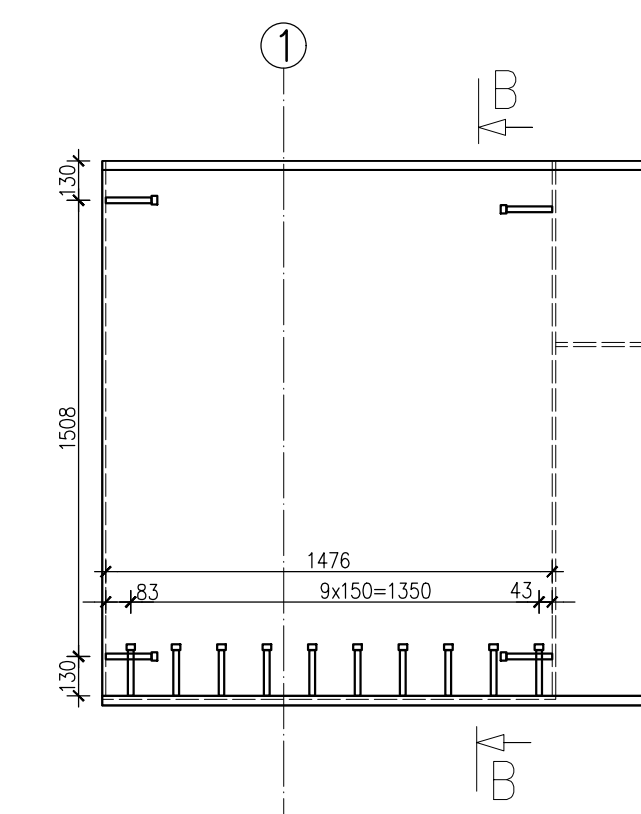
PRZEKRÓJ B-B

1:25



ROZMIESZCZENIE SWOŻNI POPRZECZNICZY

1:25

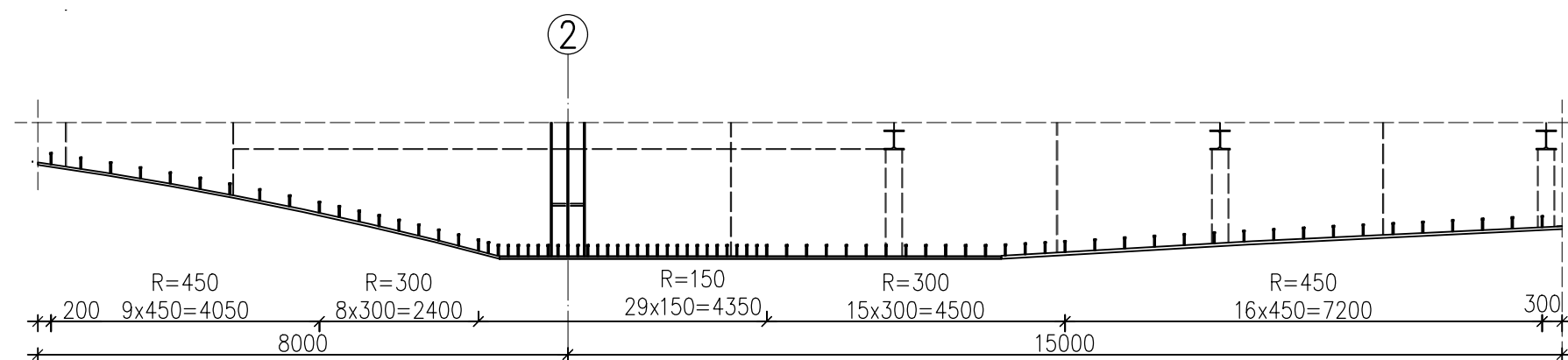


Uwaga!

- Niniejszy rysunek rozpatrywać z całą dokumentacją.
- Integralną częścią dokumentacji jest opis techniczny oraz specyfikacje techniczne.
- Wykonanie konstrukcji zgodnie z PN/89/S-10050 "Obiekty mostowe. Konstrukcje stalowe, Wymagania i badania".
- Przedstawiony rozstaw sworzni należy zastosować do każdego z dźwigarów.
- Rozstaw sworzni przedstawiono, jako wymagane przedziały, w widoku z góry dokładne położenie należy dostosować do geometrii dźwigara.
- Łączniki sworzniowe łączyć z konstrukcją przez zgrzewanie,
- Łączniki sworzniowe w miejscach spawania blach należy pominąć lub zmienić ich rozstaw,

ROZMIESZCZENIE SWOŻNI PŁYTY DOLNEJ

1:100



UWAGI:

1. Powyżej przedstawiono rozstaw sworzni przy podporze nr 2 przy podporze nr 3 będzie analogiczny.

Stal sworzni-płyty dolne.: S355 J2G3+C450 1248 szt. x 0,438=547kg

UWAGI:

1. Powyżej przedstawiono rozstaw sworzni przy podporze nr 1 przy podporze nr 4 będzie analogiczny.

Stal sworzni-poprzecznicze.: S355 J2G3+C450 256 szt. x 0,438=113kg

Biuro Projektowe: <b>MK - MOSTY</b>		mgr inż. Krzysztof MAC ul. Długosza 6/21	
Inwestor: <b>GMINA KRZYWCZA</b>		Przedsięwzięcie: Rozbudowa drogi gminnej wraz z budową kładki pieszo - jezdnej przez rzekę San w m. Bachów	
Opracowanie: <b>PROJEKT TECHNICZNY</b>		Nr umowy: Rysunek: <b>ROZSTAW SWORZNI</b>	
Objekt: Kładka pieszo - jezdna przez rzekę San w m. Bachów			
Funkcja:	Tytuł, imię i nazwisko:	Nr uprawnień:	Podpis:
Projektował:	mgr inż. Krzysztof Mac	207/87	<i>[Signature]</i>
Opracował:			
Sprawił:	mgr inż. Marek Sowa	PKI/0190/PWOM/09	<i>[Signature]</i>
Pracownia projektowa:	<b>MK-MOSTY</b>	Skala: 1:100	Nr rys. <b>8.1</b>