

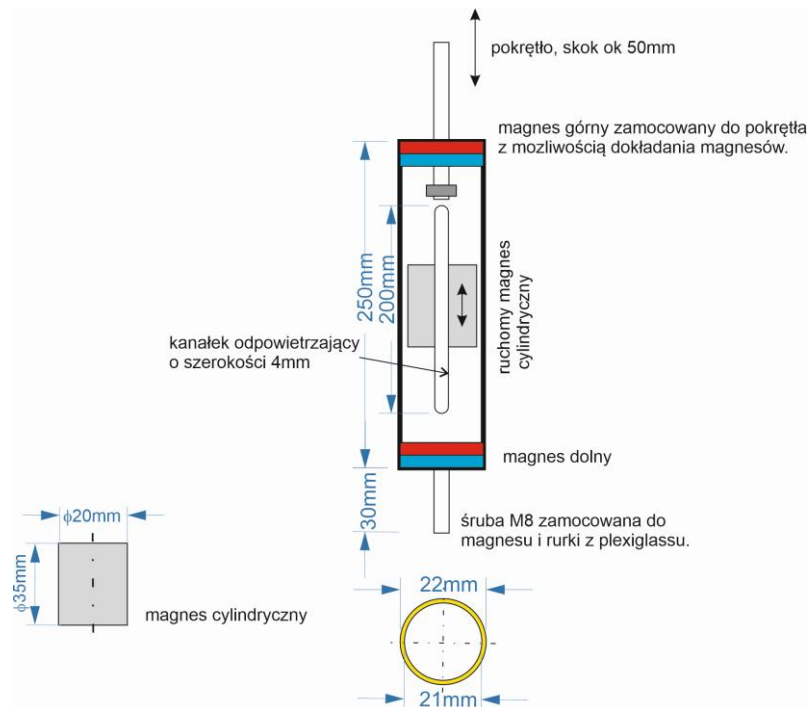
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

DOPOSAZENIE STANOWISKA BADAWCZEGO DO ANALIZY SPRZĘGNIĘĆ ELEKTROMECHANIZNYCH

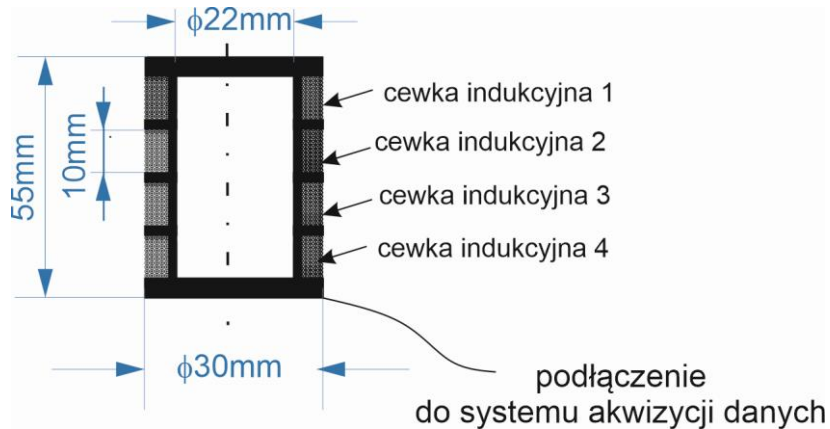
Istniejący układ został wykonany jako prototyp i nie można go zakupić z ogólnodostępnej oferty. Został on wykonany na specjalne zamówienie zleceniodawcy. Doposażenie istniejącego układu również jest prototypowe i nie jest dostępne w ofertach ogólnodostępnych.

Doposażenie układu składa się z trzech elementów:

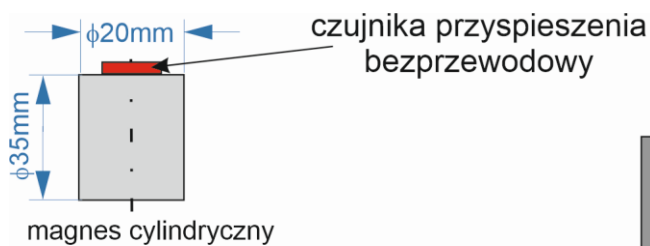
1. Układ składa się z rurki wykonanej z przezroczystego materiału typu plexiglas o długości ok 250 mm, średnicy wewnętrznej ok 21 mm i średnicy zewnętrznej ok 22mm wraz z zamocowanymi na końcach magnesami N38 o średnicy 20mm i wysokości 5mm. Jeden z magnesów musi mieć możliwość przesuwu swojego położenia za pomocą pokrętła w zakresie ok 50mm. W rurce powinien być wykonany kanałek odpowietrzający o szerokości ok 4mm i długości ok 200mm. Pomiędzy magnesami zamontowanych na końcach rurki powinien znajdować się ruchomy magnes o średnicy 20mm i wysokości 35mm.



2. Indukcyjna cewka modułowa składająca się z czterech cewek umieszczonych na jednym karkasie o wysokości ok 55mm montowana na rurkę opisaną w punkcie 1. Cewka musi mieć możliwość podłączania do istniejącego systemu akwizycji danych. Każdy moduł cewki powinien mieć rezystancję ok 330 Ω i indukcyjność 0.5H.



3. Bezprzewodowy czujnik przyspieszenia (2 sztuki) mocowany do ruchomego magnesu (lub na pewnej odległości od niego) wraz z układem do odczytywania prędkości (przyspieszenia). Czujnik powinien zapisywać co najmniej z dokładności 0.01s .



Układ do sczytania pamięci czujnika bezprzewodowego

W celu połączenia z istniejącym układem akwizycji danych należy wykonać dodatkowe przyłącze do istniejącego systemu do akwizycji danych. Obciążenie w zakresie $0-10\text{k}\Omega$ każdego modułu cewki. Widok układu do akwizycji danych do którego trzeba podłączyć cewkę modułową.

