

ZAŁĄCZNIKI

Nazwa zamierzenia budowlanego

Remont istniejącego utwardzenia, budowa obiektów małej architektury w miejscu publicznym oraz montaż urządzeń sportowych w ramach zadania: "Modernizacja Skateparku zlokalizowanego na dz. nr 1600/1 w Tuchowie przy ul. Wróblewskiego"

Adres obiektu budowlanego

Tuchów, 33-170 Tuchów

Kategoria obiektu budowlanego

VIII

Nazwa jedn. ewidencyjnej, nazwa i numer obrębu ewidencyjnego oraz numery działek ewidencyjnych

Jedn. ewidencyjna: 121610_4 Tuchów-miasto

obręb: 121610_4.0001 Tuchów

działka ewidencyjna nr: 1600/1

Imię i nazwisko lub nazwę inwestora oraz jego adres

Miasto Tuchów

ul. Rynek 1

33-170 Tuchów

Spis zawartości:

Dokumenty dołączone do projektu

Autor projektu

mgr inż. arch. Marek Krzysztoń
specjalność architektoniczna

1. Spis zawartości	str. 1
2. Informacja BIOZ	str. 2-4
3. Karty techniczne urządzeń	str. 5-22
- bank ramp 90st piramida	
- minirampa H150 + bank ramp	
- funbox z grindboxem 3/3, poręczą 2/3 i grindboxem	
- quarter pipe dwa poziomy	
- grindbox	
- poręcz prosta 2,5m	
- poręcz łamana 5m	
- minirampa	
- konstrukcja do koszykówki	
- tablica do koszykówki	
- obręcz do koszykówki	
- siatka łańcuchowa	
- ławka parkowa	
- kosz na śmieci	
- tablica informacyjna	

Informacja dotycząca bezpieczeństwa i ochrony zdrowia

zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 23 czerwca 2003 r.

(Dz. U. Nr 120 z dnia 10 lipca 2003 r. Poz. 1133)

Nazwa, adres obiektu budowlanego:

Remont istniejącego utwardzenia, budowa obiektów małej architektury w miejscu publicznym oraz montaż urządzeń sportowych w ramach zadania: "Modernizacja Skateparku zlokalizowanego na dz. nr 1600/1 w Tuchowie przy ul. Wróblewskiego"

Lokalizacja obiektu:

**Jedn. ewidencyjna: 121610_4 Tuchów - miasto
obręb 121610_4.0001 Tuchów
działka ewidencyjna nr: 1600/1**

Imię i nazwisko inwestora, adres:

**Miasto Tuchów
ul. Rynek 1
33-170 Tuchów**

Imię i nazwisko,
adres projektanta sporządzającego informację.

**mgr inż. arch. Marek Krzysztoń
Biała Niżna budynek SZPU
33-330 Grybów
tel. 693 533 076 / 18 548 36 66**

1. ZAKRES ROBÓT DLA CAŁEGO ZAMIERZENIA BUDOWLANEGO:

A. PROJEKT ZAGOSPODAROWANIA PRZESTRZENI PUBLICZNE!:

- wykonanie fundamentów dla urządzeń (ławka i stojak na rowery),
- montaż ławki i stojaka na rowery
- montaż urządzeń sportowych wyposażenia skateparku

2. WYKAZ ISTNIEJĄCYCH OBIEKTÓW/ ELEMENTÓW MAŁEJ ARCHITEKTURY PODLEGAJĄCYCH ROZBUDOWIE, BUDOWIE

Zamierzeniem inwestycyjnym jest projekt zagospodarowania przestrzeni publicznej na działce nr: 1600/1, obręb Tuchów, Tuchów - miasto, powiat tarnowski.

W projekcie zastosowano urządzenia, które mają być proste, nieskomplikowane i wykonane praktycznie w całości ze stali.

3. ELEMENTY ZAGOSPODAROWANIA TERENU, KTÓRE MOGĄ STWARZAĆ ZAGROŻENIE BEZPIECZEŃSTWA I ZDROWIA LUDZI:

Nie występują elementy zagospodarowania terenu mogące stwarzać zagrożenie - teren jest płaski o nawierzchni asfaltowej, w niewielkim stopniu porośnięty zielenią niską.

4. ZAGROŻENIA DLA BEZPIECZEŃSTWA I ZDROWIA LUDZI WYSTĘPUJĄCYCH PODCZAS BUDOWY:

Roboty, które wymagają prowadzenia czynności w wykopach oraz otoczeniu wykopów otwartych będą stwarzały dla pracowników zagrożenie zasypania gruntem wskutek niezachowania stateczności skarpy. Warunki bezpieczeństwa mogą ulec pogorszeniu w przypadku ulewnych deszczów.

Zagrożenia wynikające z prowadzenia robót ciężkim sprzętem budowlanym, a w szczególności koparką i ciężkimi środkami transportu. Pracownicy przeprowadzający roboty towarzyszące podczas użytkowania w/w sprzętu budowlanego pracować będą w strefie zwiększonego zagrożenia bezpieczeństwa nieuwaga pracowników przy pracy w bliskości maszyn budowlanych, możliwość wywrócenia się koparki, zagrożenia przy rozładunku samochodów dostawczych itp.).

Zagrożenia wynikające z pracy z wykorzystaniem elektronarzędzi. Prace montażowe z użyciem drobnych narzędzi stacjonarnych (np. piła do cięcia drewna) i innych (młoty, szlifierki kątowe, wyrzynarki, wiertarki itp.) stwarzają ryzyko występowania urazów u pracowników wskutek np. nieprawidłowej obsługi, złego stanu technicznego w/w urządzeń i narzędzi. Wszelkie prace związane z wykorzystaniem narzędzi i urządzeń elektrycznych (np. wibratory szlifierki, wyrzynarki) mogą okazać się niebezpieczne z uwagi na możliwość porażenia prądem.

Zagrożenie wynikające z pracy na wysokości- brak

5. SPOSÓB PROWADZENIA INSTRUKTAŻU PRACOWNIKÓW PRZED PRZYSTĄPIENIEM DO REALIZACJI ROBÓT SZCZEGÓLNIE NIEBEZPIECZNYCH:

a). Przy wykonywaniu prac z użyciem maszyn i urządzeń : wszyscy pracownicy powinni być zapoznani z przepisami zawartymi w rozporządzeniu j.w.: Dz. U. Nr 47 póź. 401 rozdział 7 - Maszyny i inne urządzenia techniczne.

6. WYKAZ ŚRODKÓW TECHNICZNYCH I ORGANIZACYJNYCH ZAPOBIEGAJĄCYCH NIEBEZPIECZEŃSTWOM WYNIKAJĄCYM Z WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH W STREFIE NIEBEZPIECZNEJ.

Podczas wykonywania robót budowlanych związanych z planowaną inwestycją w strefie niebezpiecznej należy uwzględnić zalecenia podane w ROZPORZĄDZENIU MINISTRA INFRASTRUKTURY z dnia 6 lutego 2003 r. Dz. U. Nr 47 póż. 401 sprawie bezpieczeństwa wykonywania robót budowlanych, a w szczególności - Roboty na wysokości.

Wskazanie sposobu prowadzenia instruktażu pracowników przed przystąpieniem do realizacji robót szczególnie niebezpiecznych.

Instruktażu pracownikom przed przystąpieniem do realizacji robót szczególnie niebezpiecznych winien udzielić kierownik robót bezpośrednio przed rozpoczęciem robót.

Wskazanie środków technicznych i organizacyjnych zapobiegających niebezpieczeństwom wynikającym z wykonywania robót budowlanych w strefach szczególnego zagrożenia zdrowia lub w ich sąsiedztwie, w tym zapewniających sprawna komunikację, umożliwiającą szybka ewakuację na wypadek pożaru, awarii i innych zagrożeń.

Plac budowy należy ogrodzić, siatką stalową lub innym trwałym ogrodzeniem, uniemożliwiającym przedostanie się na teren budowy osób trzecich. Obowiązkiem Wykonawcy jest zabezpieczenie wszystkim zatrudnionym na budowie pracownikom średniej ochrony indywidualnej (odzieży ochronnej, kasków, okularów ochronnych, rękawic roboczych) i innych niezbędnych zabezpieczeń przed skutkami zagrożeń. Przygotować miejsce na składowanie materiałów, zaplecze socjalne dla zatrudnionych pracowników. Miejsce do składowania materiałów należy przygotować w takim miejscu aby nie utrudniać bezpośredniego dostępu do budynku (komunikacji) w celu umożliwienia szybkiej ewakuacji na wypadek pożaru, awarii i innych zagrożeń. W przypadku awarii, pożaru i innych zagrożeń należy natychmiast powiadomić służby ratownicze, których telefony znajdują się na tablicy informacyjnej budowy.

Telefon alarmowy - 112

Policja - 997

Straż pożarna - 998

Pogotowie ratunkowe - 999

Biała Niżna, grudzień 2022 r.

Opracował

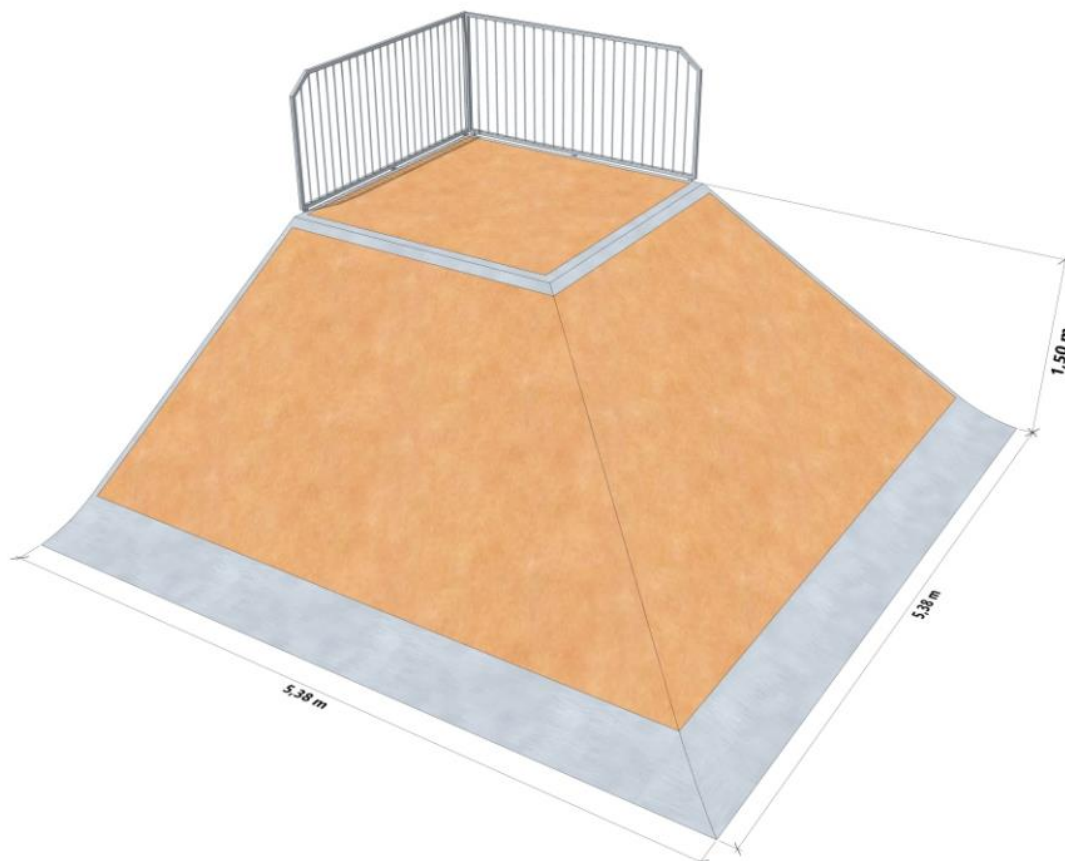
mgr inż. arch. Marek Krzysztoń

specjalność architektoniczna

upr. nr MPOIA/065/2019

Opis techniczny urządzeń wyposażenia skateparku

Urządzenie nr 1.1 Bank Ramp 90st piramida



Wymiary

538x538x150

Opis urządzenia

Bank Ramp – element skateparku, który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Bank Ramp może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

Technologia

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jeźdnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Urządzenie nr 1.2 Minirampa H150 + Bank Ramp



Wymiary

1057x782x150

Opis urządzenia

Minirampa - jest elementem do zabawy i nauki nowych trików. Jest to przeszkoda, o której marzą wszyscy skaterzy. Minirampa różni się tym od dużej rampy, że jej promień nigdy nie dochodzi do pionu, przez co mogą na niej jeździć zarówno początkujący jak i zaawansowani zawodni. Jest elementem, na którym mogą jeździć deskorolkarze, rolkarze i BMX-owcy. Dobrze rozbudowana i zróżnicowana minirampa, ze względu na swoją uniwersalność może czasem stanowić mały skatepark. Urządzenie jest dodatkowo rozbudowane o Bank Ramp.

Technologia

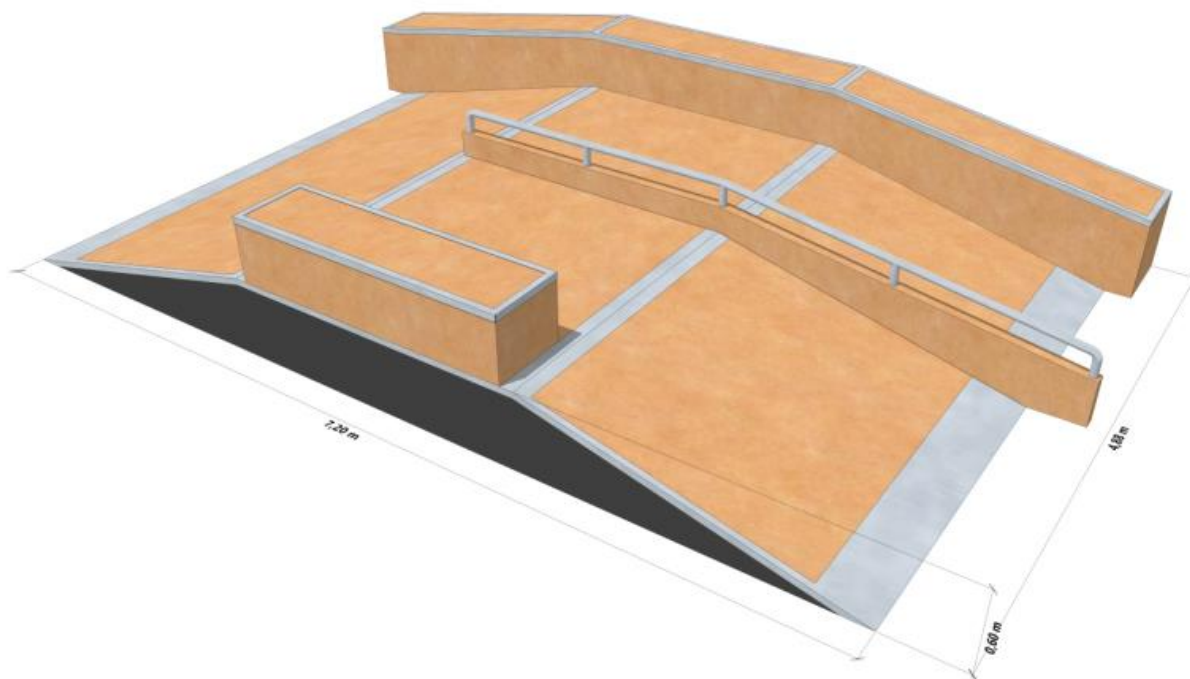
Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Urządzenie nr 1.3 Funbox z grindboxem 3/3, poręczą 2/3 i grindboxem



Wymiary

720x488x60

Opis urządzenia

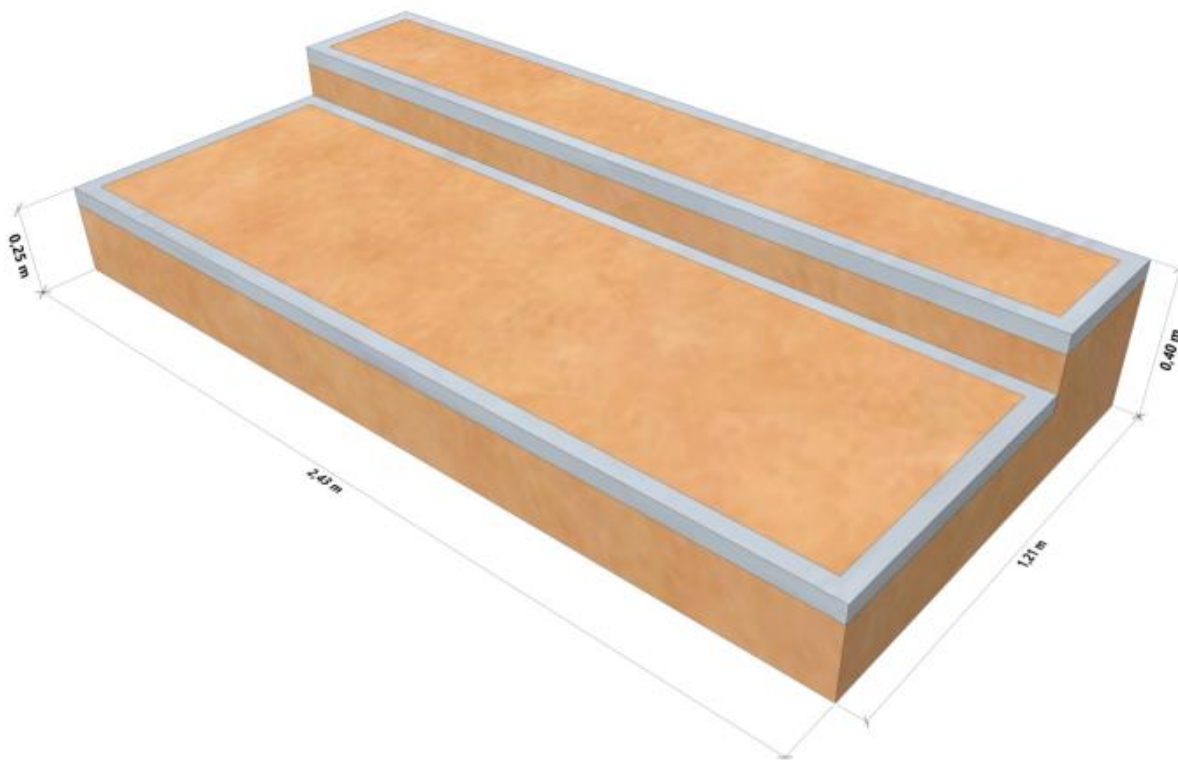
Funbox - jest sercem każdego skateparku. Urządzenie zawiera dodatkowe elementy takie jak grindbox 1/3, poręcz 2/3 oraz grindbox zajmujący całą długość przeszkody. Może być w dowolny sposób rozbudowywany, co daje większą możliwość nauki nowych ewolucji. Skateboardziści preferują funbox z jak największą ilością kombinacji, natomiast BMX-owcy, rolkarze oraz hulajnościści elementy wyższe, umożliwiające wykonywanie skoków oraz salt. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9



Wymiary

243x121x25/40

Opis urządzenia

Grindbox - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Grindbox powinien znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

Technologia

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdne. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Urządzenie nr 1.4 Quarter pipe dwa poziomy



Wymiary

345x732x150/180

Opis urządzenia

Quarter pipe – element skateparku, który służy do rozpędzania się na środkowe przeszkody skateparku (funboxy, grindboxy, poręcze). Jest też elementem, na której wykonuje się różnego rodzaju ewolucje. Urządzenie to można łączyć, tworząc ścianę, dodatkowo wzbogacając ją o poręcze, grindboxy, schody, dzięki czemu skatepark staje się dużo ciekawszym miejscem. Quarter pipe może również stanowić element składowy rozbudowanych platform. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

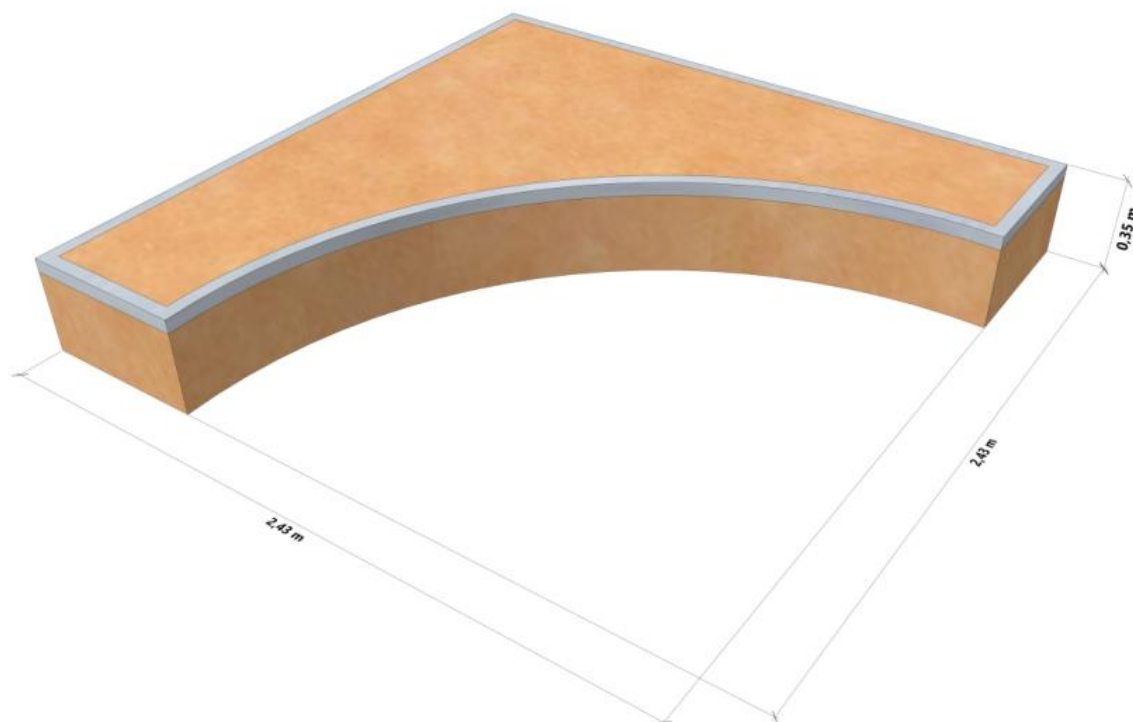
Technologia

Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jezdnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9



Wymiary

243x243x35

Opis urządzenia

Grindbox - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Grindbox powinien znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia

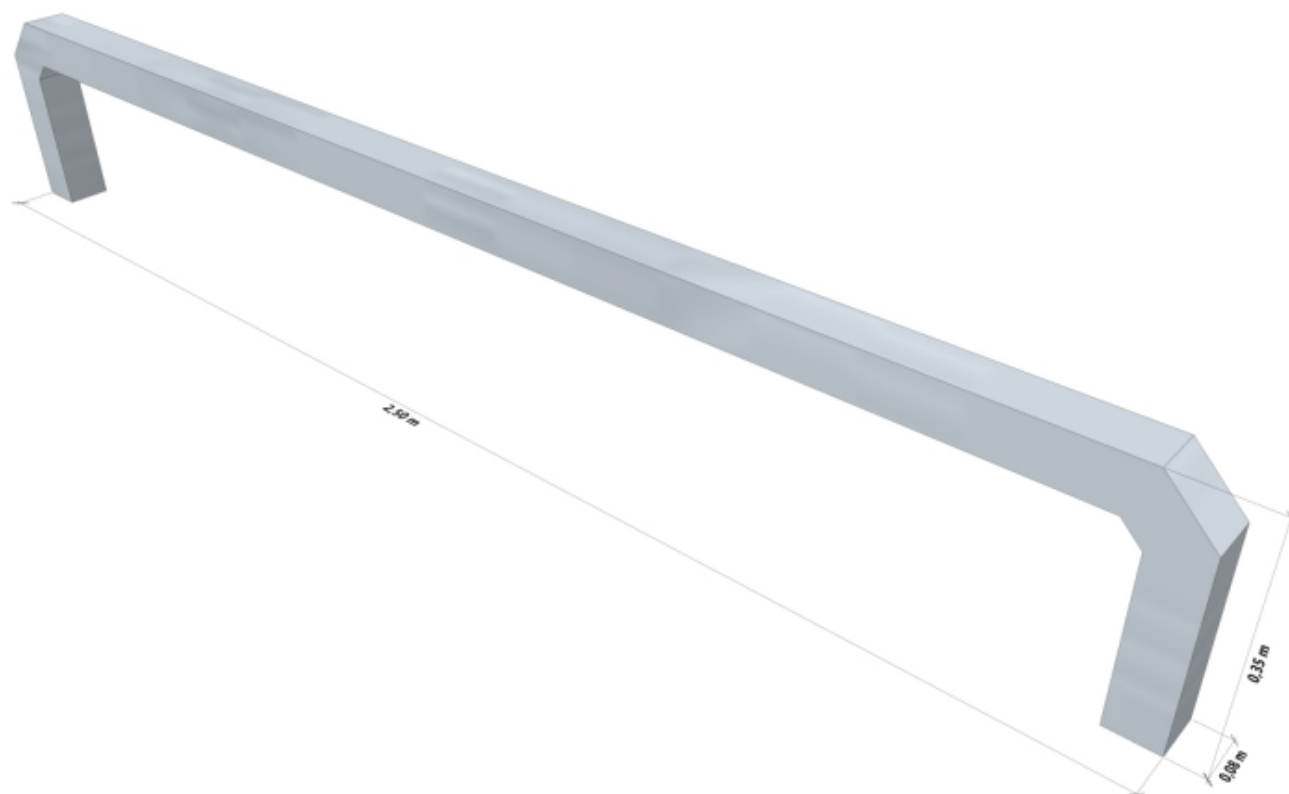
Element modułowy wykonany ze sklejki laminowanej 18mm oraz belek drewnianych. Górna warstwa elementu musi zostać wykonana z laminatu 6 mm w kolorze jasnym w celu zwiększenia wytrzymałości elementu jeźdnego. Wszystkie sklejki i maty jezdne muszą być wycięte za pomocą maszyn numerycznych CNC. Elementy stalowe wykonane ze stali czarnej ocynkowanej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Nie dopuszcza się stosowania czarnego HPL-u, gdyż w okresach letnich nagrzewa się do wysokich temperatur. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Urządzenie nr 1.6 Poręcz prosta 2,5m



Wymiary

250x8x35

Opis urządzenia

Poręcz prosta mała - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze

Technologia

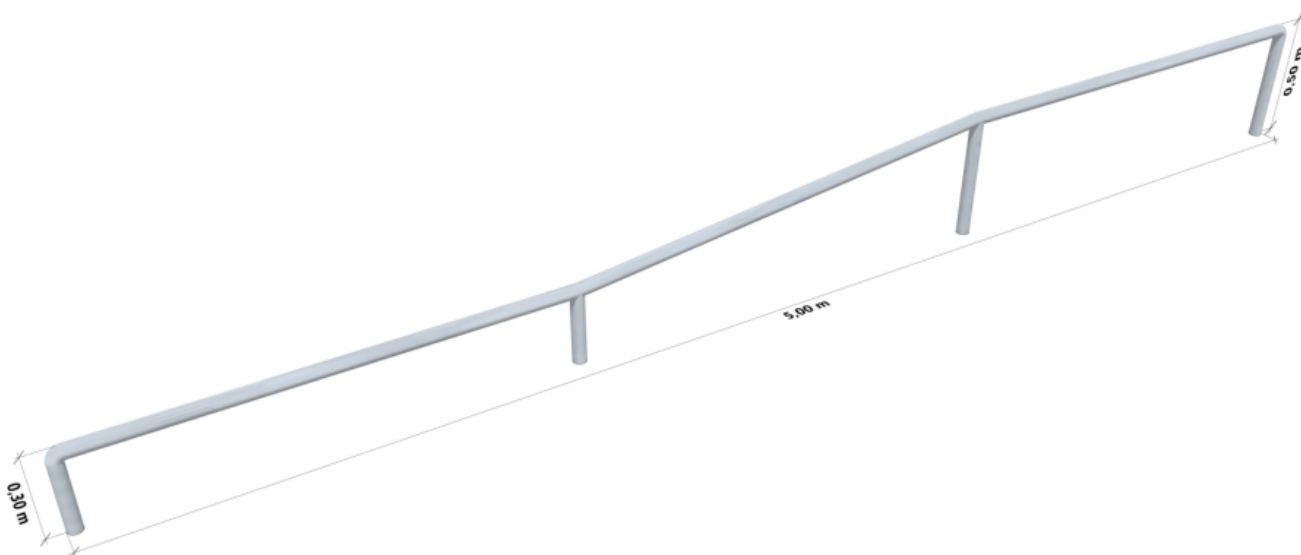
Poręcz wykonana ze stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Urządzenie nr 1.7 Poręcz łamana 5m



Wymiary

500x5x30/50

Opis urządzenia

Poręcz łamana - element służący do zabawy i nauki nowych trików. Poręcze powinny znaleźć się w każdym skateparku, zarówno małym jak i dużym. Jest elementem wolnostojącym, który uzupełnia płytę skateparku lub stanowi urozmaicenie elementów takich jak funboxy, boxy czy platformy. Urządzenie służy do jazdy na deskorolce, bmx'ie, rolkach oraz hulajnodze.

Technologia

Poręcz wykonana ze stali czarnej ocynkowanej. Nie dopuszcza się stosowania stali nierdzewnej.

Bezpieczeństwo

Urządzenie musi posiadać certyfikat zgodności normą PN-EN 14974:2019. Certyfikat powinien zostać wydany przez jednostkę posiadającą akredytację Polskiego Centrum Akredytacji. Certyfikat dostarczony przez Wykonawcę musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą. Zamawiający wymaga dostarczenia certyfikatów wraz z ofertą.

Montaż urządzenia zg z punktem 1d. str. 9

Wymagania dotyczące materiałów na urządzenia skateparku

1. Konstrukcja urządzeń skateparku

a. Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkiem
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest włącz konserwacyjnoinspekcyjny

b. Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń

c. Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca nawierzchnię jezdnią od konstrukcji urządzenia)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60

d. Kotwienie urządzeń

Konstrukcje drewniane skateparku kotwimy poprzez przykręcenie do ścianki konstrukcyjnej kątownika stalowego ocynkowanego o wymiarach 50x50 oraz kotwy pierścieniowej do betonu 10x100. Zaleca się zastosowanie min. 4 kotew na jedno urządzenie

e. Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.

* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne

2. Nawierzchnia jezdna

- **Końcową powierzchnią jezdnią musi być 6mm profesjonalna mata o nieśliskiej powierzchni**, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- min. 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.

- min. 90% krawędzi w macie musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC.
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepiene masą uszczelniająco-klejącą.
- Elementy takie jak **grindbox**, z racji na ich specyfikę użytkowania **muszą być dodatkowo zabezpieczone** z każdej strony jezdnej matą gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany

3. Barierki ochronne

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręcze ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierek w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierek ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierek musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skręcone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90

4. Stal

Poręcze i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepiene stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skałeczeniom.
- Copingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chronić górną warstwę jezdnią od uszkodzeń mechanicznych
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręcze do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x250mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.
- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę najazdową musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu.
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- **Wszystkie odsłonięte krawędzie** maty muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub Torx 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).

- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm.

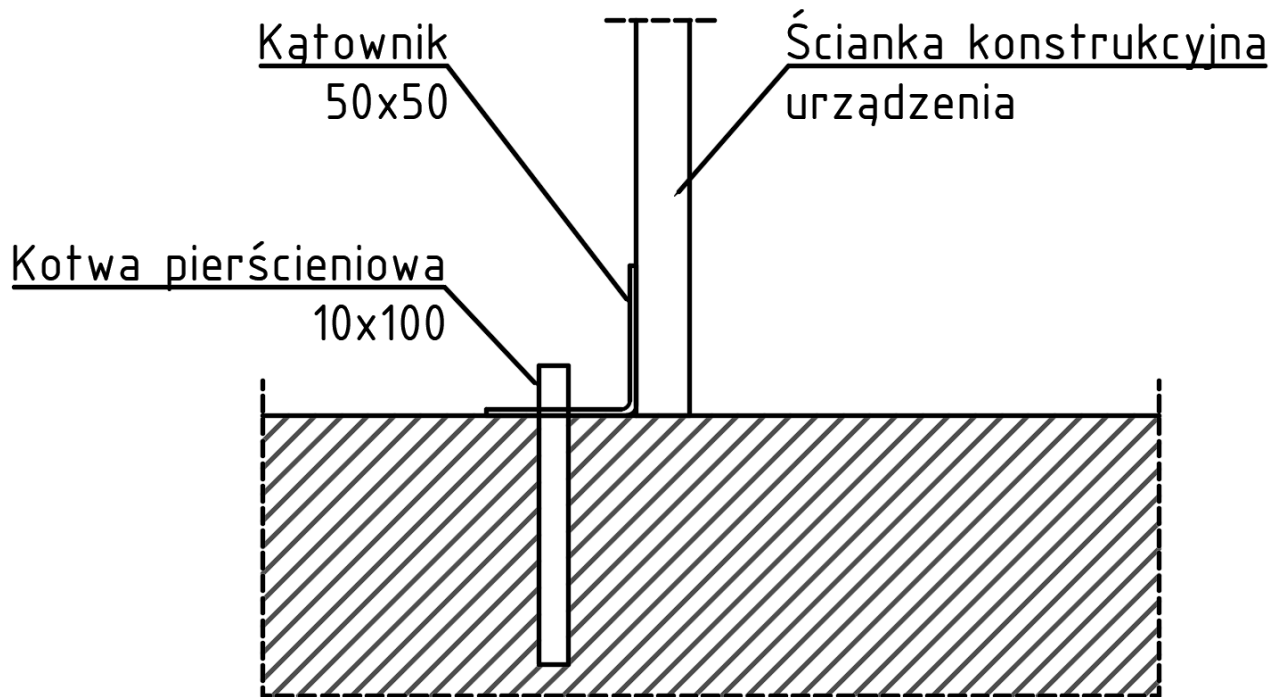
5. Bezpieczeństwo

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkowania skateparku
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkowania minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 1497:2019, IDT)
- Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań

Tolerancje

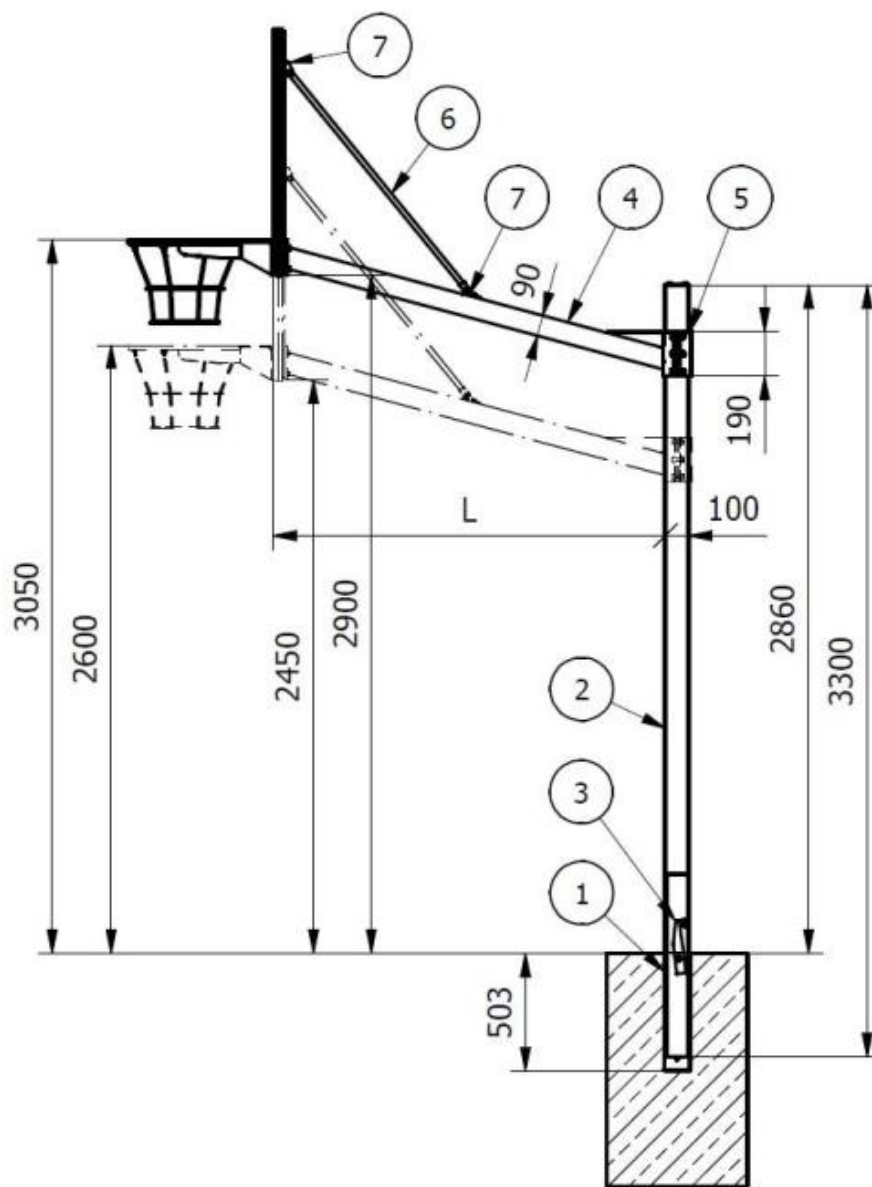
1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmniejszyć się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.
6. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów

Detal zamocowania urządzenia



Konstrukcje drewniane skateparku kotwimy poprzez przykręcenie do ścianki konstrukcyjnej kątownika stalowego ocynkowanego o wymiarach 50x50 oraz kotwy pierścieniowej do betonu 10x100. Zaleca się zastosowanie min. 4 kotew na jedno urządzenie

Konstrukcja do koszykówki jednosłupowa



Konstrukcja do koszykówki jednosłupowa pod tablicę o wymiarach 105x180 cm, wysięg 1,65 m, przeznaczona do gry na otwartej przestrzeni, instalowana w tulei montażowej.

Słup główny, wykonany z profilu o przekroju 150x150x4 mm, osadzony w tulei montażowej. Tuleja osadzona w betonowym fundamencie.

Wysięgnik z profilu 150x150x4 mm mocowany do słupa na obejmie ze specjalnie giętych blach o grubościach 8 mm i sześciu śrubach M12x45 oraz z blachą do zamocowania tablicy o grubości 12 mm.

Uniwersalne zastrzały z regulacją pasują do różnego typu tablic.

Całość konstrukcji zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe.

W skład konstrukcji wchodzi:

tuleja montażowa (1)

słup główny (2)

blokada tulei (3)

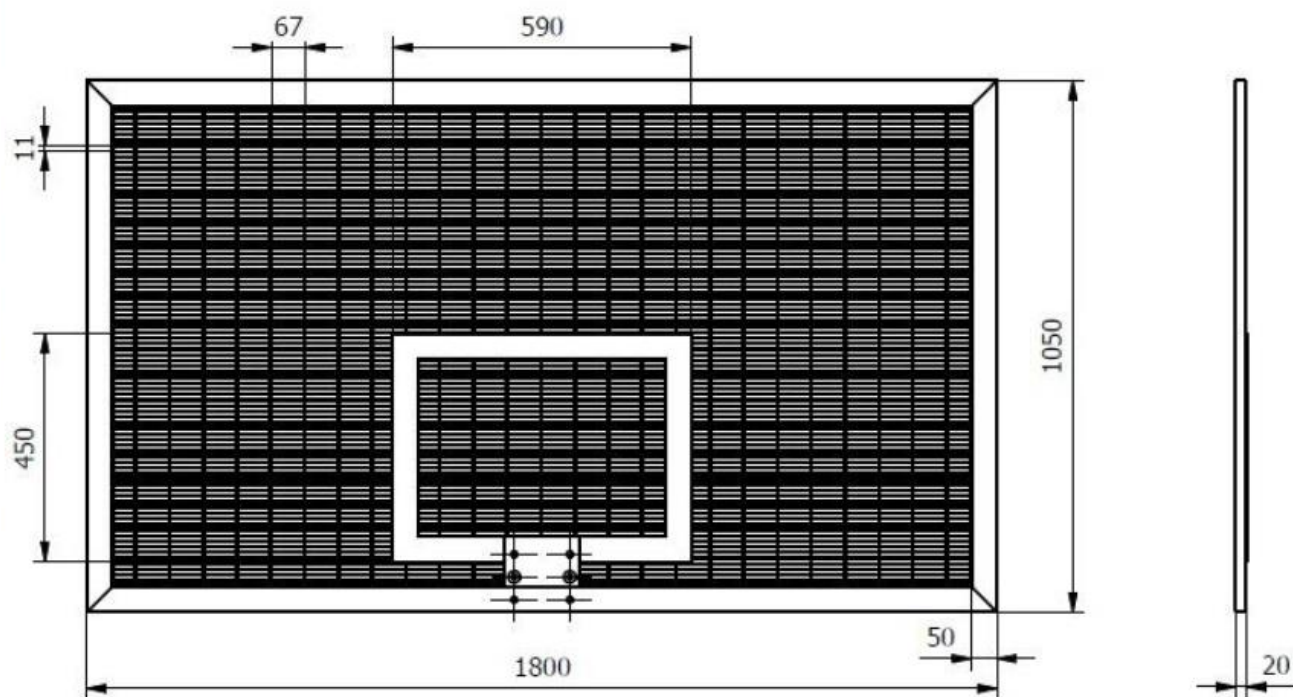
wysięgnik (4) (długości 1,65 m)

blacha mocująca wysięgnik (5)

podwójny zastrzał (6)

blacha mocująca (7)

Tablica do koszykówki stalowa kratownicowa 105x180 cm

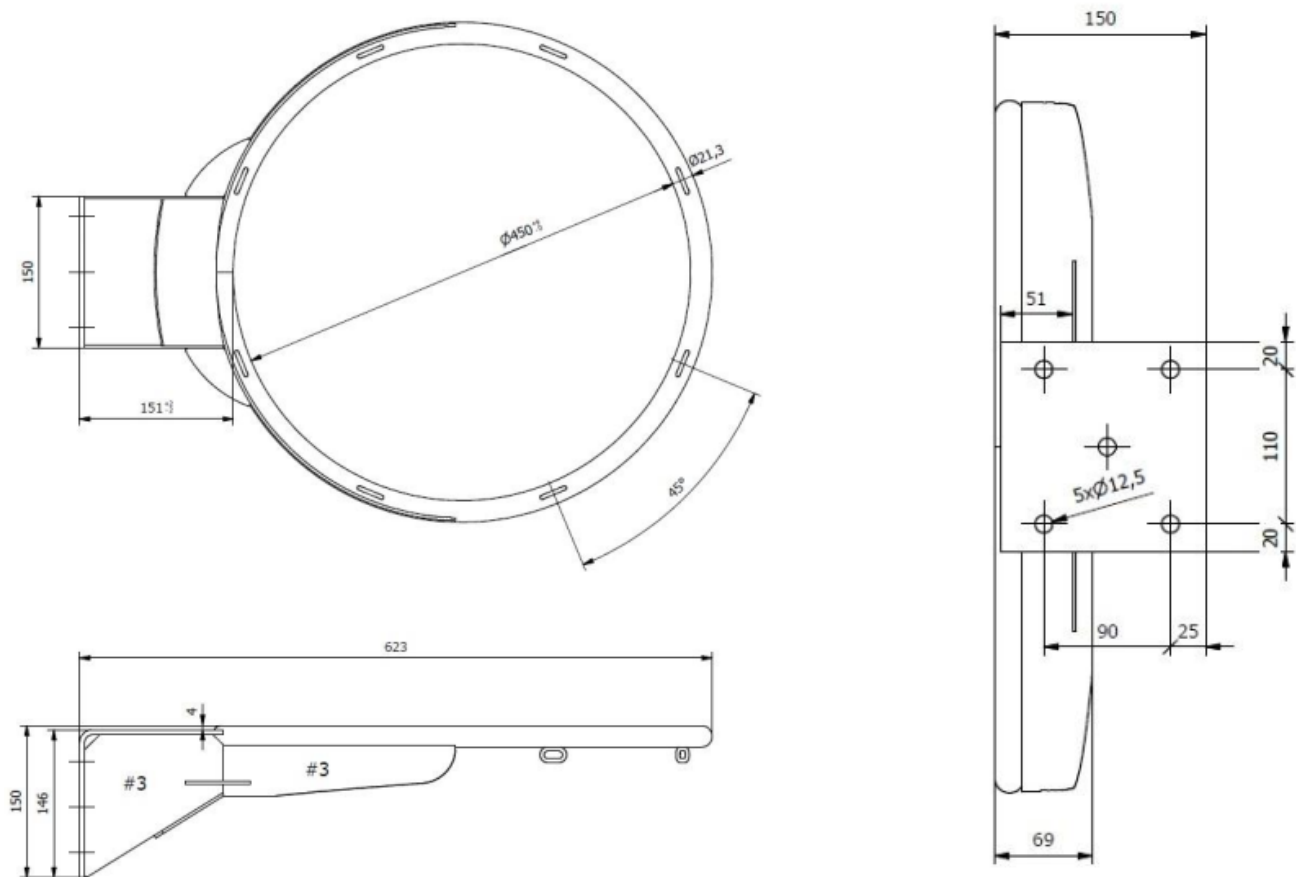


Tablica do koszykówki o wymiarach 105x180 cm, wykonana w całości ze stali. Rama metalowa, wykonana z profili stalowych 50x20x2 mm, gat. S235, wewnątrz wypełniona kratą pomostową wciskaną. Krata posiada bardzo małe oczko (66x11 mm), co zapewnia wysoki komfort gry oraz ogranicza zużycie odbijającej się od niej piłki.

Stabilne i bezpieczne mocowanie do konstrukcji (do ramienia wysięgu) odbywa się za pomocą przyspawanych do ramy tablicy blach o grubościach 12 mm oraz 8 mm, gat. S235JR. Dodatkowe otwory z wgłębieniem stożkowym w blasze ułatwiają montaż konstrukcji poprzez możliwość przykręcenia najpierw samej tablicy, a dopiero w kolejnym etapie obręczy.

Obręcz jest mocowana bezpośrednio do ramy tablicy za pomocą 4 śrub M10, których rozstaw wynosi 90 mm w pionie i 110 mm w poziomie. Tablica posiada prostokąt przy obręczy, wykonany z blachy i przyspawany do tablicy.

Obręcz do koszykówki cynkowana ogniowo 8-mio punktowa



Obręcz wykonana z rury stalowej o średnicy 20 mm. Konstrukcja wsporcza wykonana z blach stalowych o grubościach 5 mm oraz 3 mm. Posiada kołnierz usztywniający oraz dodatkowe żebra wzmacniające, podwyższające jej wytrzymałość, wykonane z blachy o grubości 3 mm.

Obręcz jest wyposażona w 8-punktowy system mocowania siatki - uchwyty zamknięte do założenia siateczki łańcuchowej.

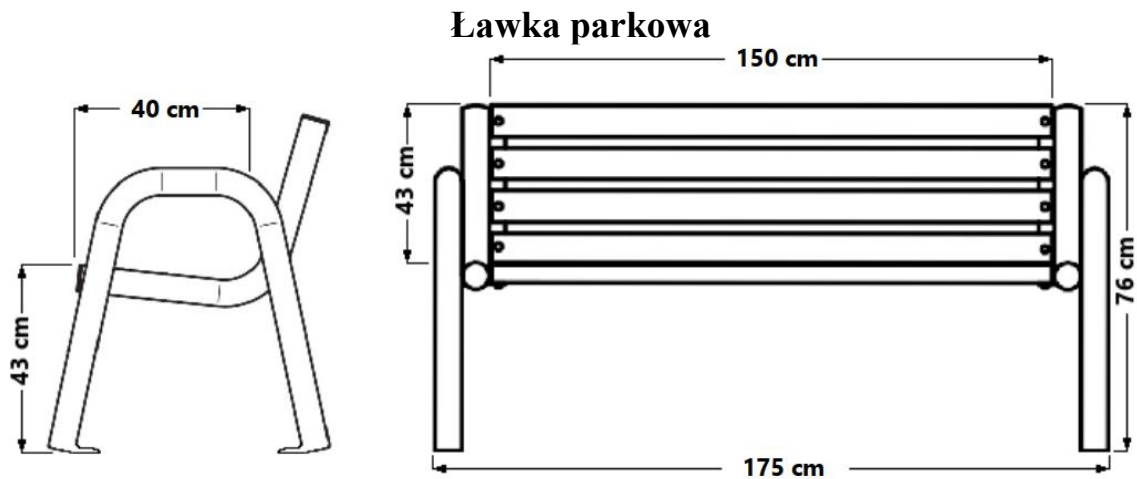
Blacha mocująca posiada cztery otwory do mocowania w standardowym rozstawie poziomym $H=110$ mm i pionowym $V=90$ mm.

Obręcz zabezpieczona antykorozyjnie poprzez cynkowanie ogniowe, przeznaczona do zastosowania na boiskach zewnętrznych.

Siatka łańcuchowa do obręczy cynkowanej, 8-mio punktowa

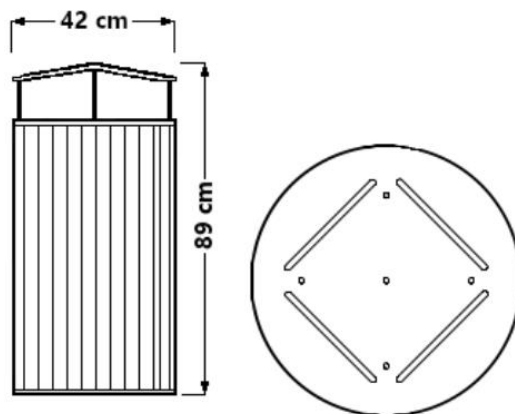


Siatka do obręczy łańcuchowa 8-zaciskowa - cynkowana galwanicznie, przeznaczona do obręczy cynkowanych stosowanych na boiskach zewnętrznych.

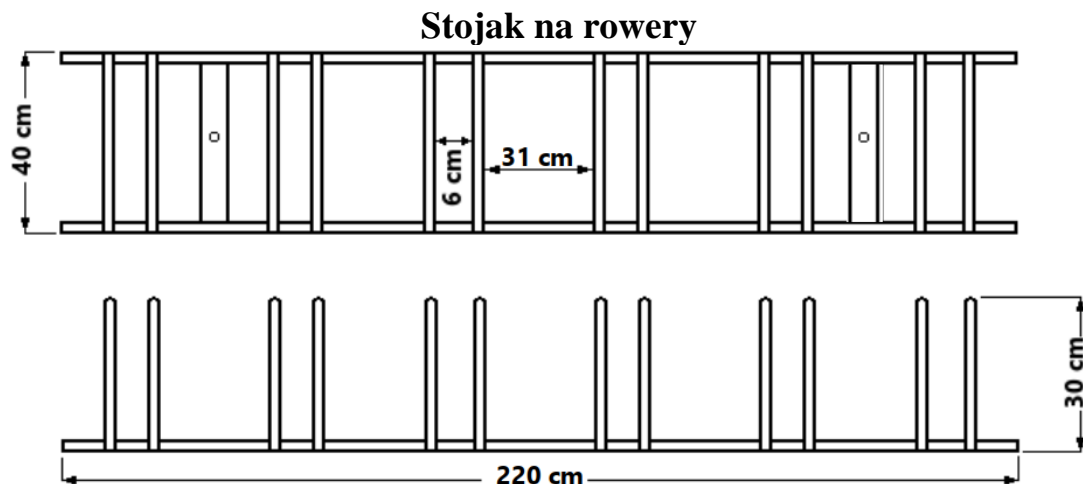


Konstrukcja stalowa, wykonana z rur fi 60
 Stelaż malowany proszkowo na kolor czarny
 Rodzaj drewna: świerk skandynawski
 Deski suszone próżniowe, malowane metodą zanurzeniową

Kosz na śmieci

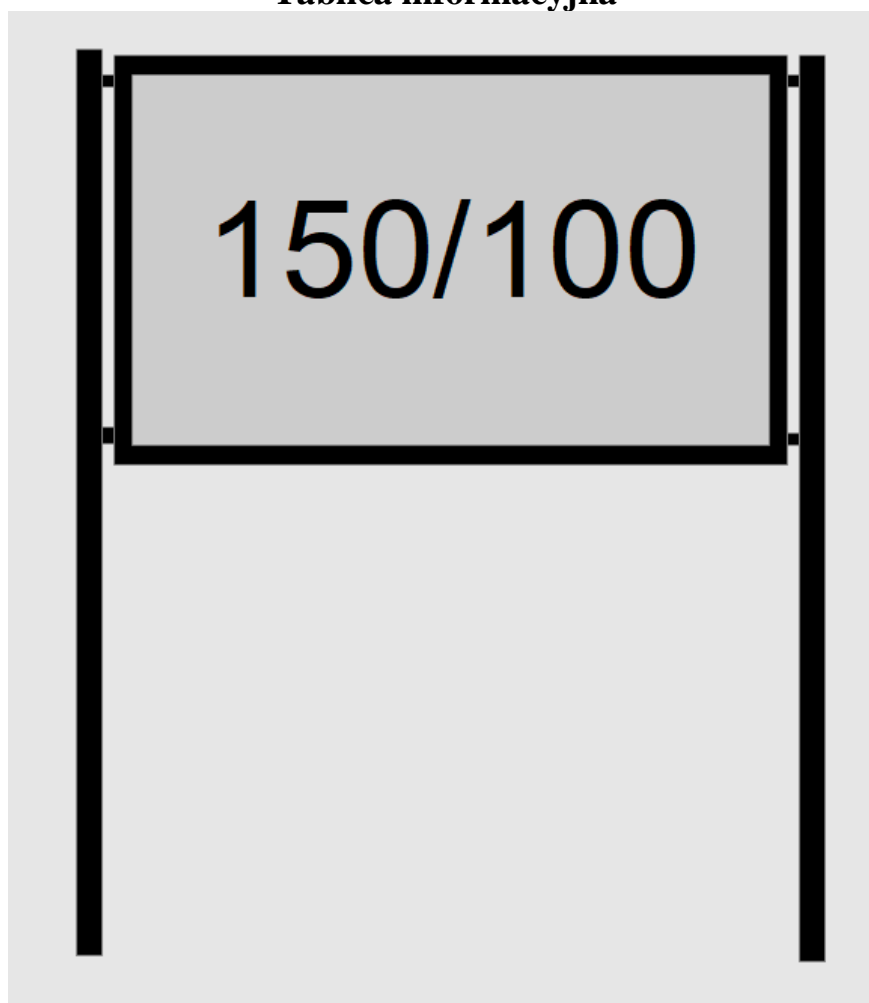


Pojemność kosza 50 litrów.
 Wygodny otwierany daszek
 Mocowany do podłoża za pomocą kotew
 Posiada otwór spustowy.



Konstrukcja stalowa, spawana, w pełni ocynkowana
 Gruby materiał ze ścianką 2mm co zwiększa jego stabilność
 Stojak posiada otwory, dzięki którym możliwe jest przymocowanie go do podłoża

Tablica informacyjna



Rama wykonana z kształtownika **30/30 mm**. Wypełnienie z blachy.

Szerokość ramy to **150 cm** a wysokość **100 cm**

Słupki wykonane z kształtownika **40/40 mm**

Wysokość całkowita **200 cm** po zabetonowaniu **50 cm** (łącznie długość słupka **250 cm**)

Biała Nizna, grudzień 2022 r.

Projektant:

mgr inż. arch. Marek Krzysztoń

specjalność architektoniczna

upr. bud. nr MPOIA/065/2019