

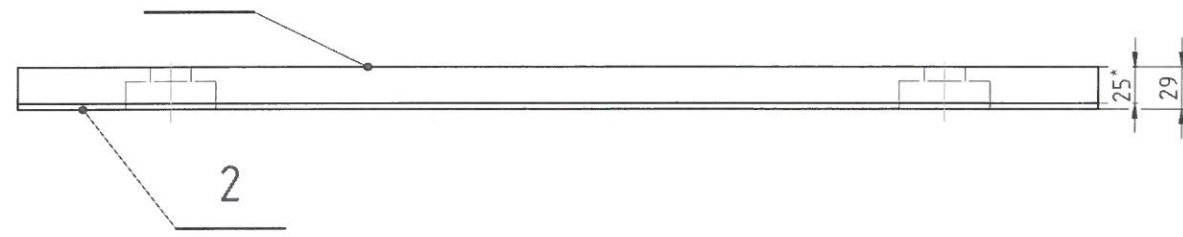
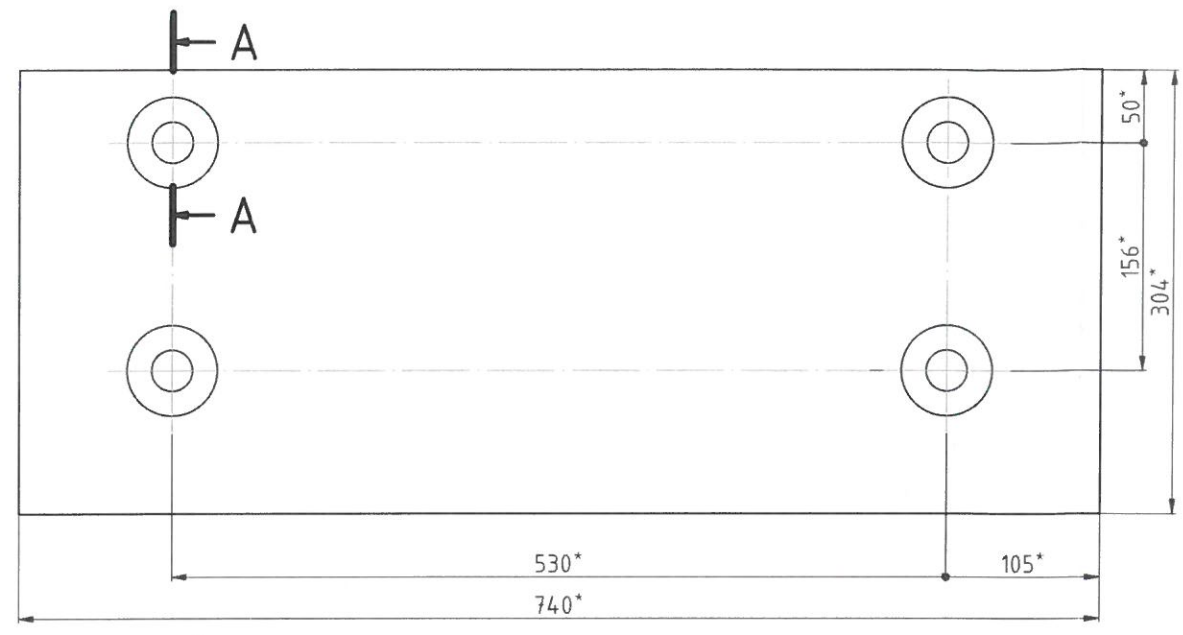
Skala

1:20
100 0 100 200

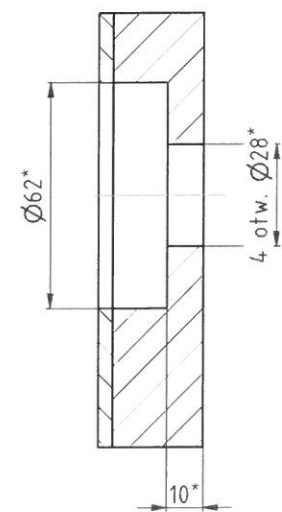
1:5
50

1:2.5
90 80 70 60 50 40 30 20 10 0

1:1
90 80 70 60 50 40 30 20 10 0



A-A (1 : 2)



UWAGI

1. *Wymiar odniesienia
2. Powierzchnię płyty napawać elektrodą T-590 wg GOST 10051-75.
3. Napawanie prowadzić wzdłuż płyty.
4. h15
5. Oznaczyć numer rysunku

a	11.07.2016	Zmiana sposobu wykonania płyty	A. Konewecki
Nr	Data	Opis zmiany	Nazwisko
		Wykonać z materiału ZCr1.5 (wiercić po dopasowaniu)	

2	Napawanie	1			Elektrody T-590	6,7	6,7
1	Płyta 730x304	1			S275JRG3	42,5	42,5
Poz.	OPIS	Ilość	Br	Numer rysunku / normy	Materiał	Masa	Suma Mas

Mechaniczna	Projektował:	Marek Winiarski	Mechaniczna	Opracował:	Marek Winiarski
	Uprawnienia nr			Uprawnienia nr	
Mechaniczna	Sprawił:	Artur Konewecki	Mechaniczna	Opracował:	
	Uprawnienia nr			Uprawnienia nr	

Nazwa rysunku:

Płyta napawana VI

Nr rysunku:	M 33.03.05.02.F1			a
Nr projektu:	Obiekt / Zakres:	SD:	Branża:	Nr:
		DOKUMENT STANOWI WŁASNOŚĆ BIURA PROJEKTOWEGO I NIE MOŻE BYĆ POWIELANY, ROZPOWSZECHNIANY ORAZ WYKORZYSTYWANY DO INNYCH CEŁÓW NIŻ PRZEZNACZENIE BEZ PISEMNEJ ZGODY WŁAŚCICIELA		Arkusz: 1 / 1 Skala: 1:5 Masa: 49,2 Kg
			Data opracowania:	03.2016
				