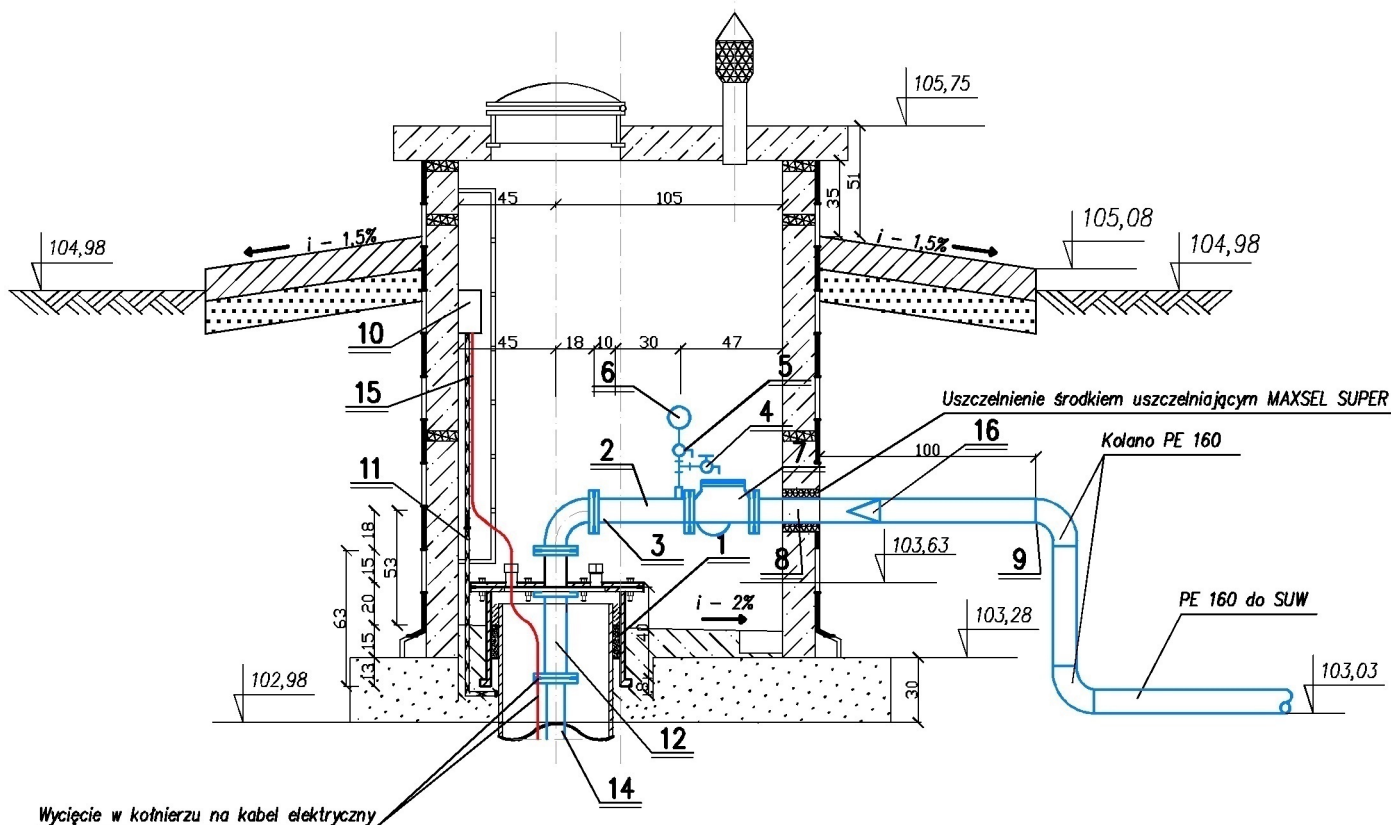


OBUDOWA STUDNI GŁĘBINOWEJ NR 3
WRAZ Z INSTALACJĄ POMPOWĄ

Skala 1:25



PROJEKT
UZBROJENIA INSTALACJI POMPOWEJ
DLA STUDNI GŁĘBINOWEJ NR 3
SUW RUMOKA
Skala 1:25

OZNACZENIA:

- 1 - Głowica studni głębinowej DN638, H-630 - kpl. 1,0 w/g rozwiązania technicznego Firmy "PROWODROL - SULECHÓW"
- 2 - Kolano dwukolnierzowe DN 100 z żeliwa steroidalnego wewnątrz cementowanych PN 10 Firmy "MATERBUD"
- 3 - Króciec dwukielichowy PN 10 DN 100 L-10 cm ze stali nierdzewnej z wspawaną mufą DN 15 wyrób warsztatowy
- 4 - Zawór czerpalny DN 15 ze stali nierdzewnej
- 5 - Zawór trójdrogowy DN 15 mosiężny
- 6 - Manometr tarczy DN 100 PN 10
- 7 - Zawór zwrotny kołnierzowy kulowy DN 100 Firmy "DANFOS" - korpus żeliwo szare, kula aluminium pokryte gumą naturalną, śruba stal nierdzewna
- 8 - Rura PE 110 PN 10 z kołnierzem ze stali nierdzewnej L- 162,0 cm
- 9 - zgrzew PE
- 10 - Skrzynka zasilania elektrycznego pompy
- 11 - Uziom wyrównawczy wykonać na etapie montażu obudowy i głowicy studni
- 12 - Kruciec dwukolnierzowy FF DN 100 L- 40 cm z żeliwa steroidalnego wewnątrz cementowanego PN 10 Firmy "MATERBUD"
- 14 - Rury tłoczne DN100 kołnierzowe ze stali nierdzewnej wyrób warsztatowy
- 15 - Przewód elektryczny
- 16 - Redukcja 110/160

SYSTEM DESIGN ANNA KOŹMIŃSKA ul. Olsztyńska 1A, Karbowo 87-300 Brodnica			
OBIEKT: PRZEBUDOWA HYDRANTU NADZIEMNEGO DN 80 INWESTOR: PAWEŁ GRAJEWSKI, UL. MIODOWA 6, KARBOWO, 87-300 BRODNICA			
ZADANIE : "MODERNIZACJA POPRZECZ PRZEBUDOWĘ STACJI UZDATNIANIA WODY W DĘBOWEJ ŁĄCE."			
TYTUŁ RYSUNKU : "SCHEMAT MONTAŻOWY ZBIORNIKÓW WODY CZYSZTEJ"			
Funkcja :	Nazwisko i imię	Podpis	Data
Projektował :	mgr inż. Karol Koźmiński upr. proj. Nr KUP/0057/PBS/20		KWIECIEŃ 2024
Projektował :	mgr inż. Marta Czajkowska upr. proj. Nr KUP/0059/PBS/17		Nr rys. 8