

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest **dostawa drukarek do wytwarzania metodami FDM oraz mSLA** w ramach zamówienia o nr postępowania: ZP_14_2024_WMT_ITW prowadzonego przez Wydział Mechaniczny Technologiczny Politechniki Warszawskiej o parametrach określonych poniżej, do siedziby Zamawiającego na koszt i ryzyko Wykonawcy.

Część 1 zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa (sztuk 1) jednej nowej drukarki 3D o parametrach określonych poniżej

Metoda druku – mSLA

Rozdzielczość ekranu – 10k lub wyższa

Maksymalna prędkość druku – nie mniejsza niż 100 mm/ h

Automatyczne poziomowanie stołu roboczego

Wykrywanie zbyt małej ilości żywicy w zbiorniku

Monitorowanie stanu wydruku

Możliwość sterowania z poziomu aplikacji

Podwójne prowadnice osi z

Dodatkowe urządzenie do czyszczenia i naświetlania wydruków 2 w 1

Zapas żywicy umożliwiającej drukowanie z maksymalną prędkością nie mniej niż 5 kg

Zapas żywicy odlewniczej nie mniej niż 3 kg

Zapas alkoholu izopropylowego minimum 5 litrów

Część 2 zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa (sztuk 1) jednej nowej drukarki 3D o parametrach określonych poniżej

Metoda druku – FDM

Maksymalna prędkość druku nie mniejsza niż 450 mm/s

Pole robocze nie mniejsze niż 250x250x250 mm

Wbudowany lidar

Możliwość drukowania w minimum 4 kolorach, może być zapewnione przy użyciu zewnętrznych maszyn dołączonych do drukarki

Automatyczne poziomowanie stołu

Prędkość przyspieszenia nie mniejsza niż 20000 mm/s

Monitorowanie stanu wydruku

Możliwość sterowania przy pomocy zewnętrznej aplikacji

Zamknięta komora druku

Możliwość drukowania z materiałów: ABS, PLA, TPU, PETG

Zapasowa nakładka na stół minimum jedna sztuka

Zapasowa dysza minimum jedna sztuka

Zapas filamentu PLA minimum 3 kg

Zapas filamentu ABS minimum 3 kg