

Hostivice, dnia 20.03.2024

PTV, spol. s r.o.
Čsl. armády 23
253 01 Hostivice
Republika Czeska

Zamawiający: **Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut
Metali Nieżelaznych, ul. Sowińskiego 5
44-100 Gliwice**

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego **w trybie przetargu nieograniczonego**, którego przedmiotem jest: Dostawa Układu do wytwarzania rdzeni o skomplikowanych kształtach z wykorzystaniem strumienia wody, przeznaczonego do opracowywania prototypowych rdzeni magnetycznych, wraz z montażem, uruchomieniem oraz z przeszkoleniem pracowników w zakresie obsługi. Nr postępowania: ZP/G/5/24

ZAWIADOMIENIE O NIEZGODNEJ Z PRZEPISAMI CZYNNOŚCI

Informuję, iż zamawiający naruszył zasadę konkurencyjności poprzez ograniczenie kręgu poszczególnych wykonawców mogących ubiegać się o zamówienie. W opisie przedmiotu zamówienia (**Zał. nr.1 do SWZ**) określił bowiem wymagania techniczne maszyny przez taki dobór parametrów, które uniemożliwiają Spółce PTV spol. s r.o. złożenie ważnej i konkurencyjnej oferty, preferując konkretne rozwiązanie stosowane przez określonego dostawcę, a nie funkcjonalność, która prowadzi do osiągnięcia tego samego efektu oraz jest korzystniejsza cenowo.

W związku z powyższym, wnoszę o uwzględnienie zarzutów podniesionych w przedmiotowym piśmie i zmianę opisu przedmiotu zamówienia poprzez dopuszczenie rozwiązań równoważnych, w tym pompy wzmacniaczowej, konstrukcji stołu z układem bramowym, głowicę umożliwiającą kompensację stożka bez pięcioosiowej kinetyki osi głowicy za pomocą przegubów, przeniesienie napędu głowicy tnącej w osi X,Y poprzez prowadnice liniowe oraz listwy zębate, a zatem w sposób, który nie będzie utrudniał uczciwej konkurencji i umożliwił będzie złożenie oferty opisanej w uzasadnieniu i co się z tym wiąże modyfikację warunków udziału w postępowaniu, w sposób który nie utrudniałby, uczciwej konkurencji, opisany w uzasadnieniu.

Spółka PTV spol. s r.o. zamierzała złożyć ofertę na dostawę Układu do wytwarzania rdzeni o skomplikowanych kształtach z wykorzystaniem strumienia wody, przeznaczonego do

opracowywania prototypowych rdzeni magnetycznych oraz może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez beneficjenta zasady konkurencyjności.

UZASADNIENIE

Zamawiający zobowiązany jest do przygotowania i przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia w sposób zapewniający w szczególności zachowanie zasad uczciwej konkurencji i równe traktowanie wykonawców. Zapytanie ofertowe powinno być formułowane w sposób jednoznaczny i wyczerpujący, bez odniesienia się do określonego znaku towarowego, patentu, pochodzenia, źródła lub szczególnego procesu, który charakteryzuje produkty lub usługi dostarczane przez konkretnego wykonawcę.

W niniejszym postępowaniu Zamawiający wymagając, by układ do wytwarzania rdzeni o skomplikowanych kształtach z wykorzystaniem strumienia wody, przeznaczonego do opracowywania prototypowych rdzeni magnetycznych był wyposażony w: pompa z napędem bezpośrednim korbowodowym, konstrukcja stołu z układem wspornikowym, przeniesienie napędu głowicy tnącej w osi X,Y poprzez śrubę kulową, głowicę umożliwiającą kompensację stożka z pięcioosiową kinetyka osi głowicy za pomocą przegubów, a w praktyce zawęził krąg potencjalnych wykonawców. Zawężenie to, nie następuje w celu uzyskania produktu w największym stopniu odpowiadającego potrzebom zamawiającego, a po to aby preferować określonego wykonawcę.

Nie budzi sporu, iż z naruszeniem zasady konkurencyjności mamy do czynienia nie tylko wówczas, gdy zamawiający wskaże nazwy własne, znaki towarowe, marki, modele. Jest to bowiem oczywiste. Naruszenie zasady konkurencyjności może mieć również charakter pośredni.

W bogatej literaturze przedmiotu oraz ugruntowanym już orzecznictwie, wskazuje się, że przedmiotu zamówienia nie można opisywać w sposób, który mógłby utrudniać uczciwą konkurencję, co znajduje wyraz wprost w treści przepisu art. 29 ustawy Prawo zamówień publicznych (Pzp). Wskazany przepis służy realizacji ustawowej zasady uczciwej konkurencji (a w konsekwencji - m. in. zasady równego dostępu do zamówienia), wyrażonej w art. 7 ust. 1 Pzp. Naruszenie zasady wynikającej z art. 29 ust. 2 Pzp może mieć charakter bezpośredni (jeśli zamawiający wprost stosuje nazwy własne wskazujące konkretnego wykonawcę lub produkt) lub pośredni jeśli nazwy własne nie zostają wskazane, ale szczegółowy opis parametrów wskazuje na jeden konkretny produkt). Dodatkowo, działaniem wbrew zasadzie uczciwej konkurencji jest również zbyt rygorystyczne określenie wymagań co do przedmiotu zamówienia, które nie są uzasadnione a jednocześnie ograniczają krąg wykonawców zdolnych do wykonania zamówienia. Ponadto należy wskazać, że naruszeniem zasady uczciwej konkurencji jest nie tylko opis przedmiotu zamówienia wskazujący na jeden konkretny produkt lub wykonawcę, ale także taki opis, który umożliwia dostęp do zamówienia kilku

wykonawcom, jednocześnie uniemożliwiając go w sposób nieuzasadniony innym, którzy również byliby w stanie wykonać dane zamówienie. Dodać też należy, że w przypadku oceny konkretnego stanu faktycznego jako naruszenia zakazu sformułowanego w art. 29 ust. 2 ustawy Pzp, wystarczającym jest uprawdopodobnienie utrudnienia konkurencji przy opisie przedmiotu zamówienia (tak między innymi orzeczenie KIO w sprawie o sygn.. art. KIO/KD 41/16).

Przy opisie przedmiotu zamówienia oraz dokonywaniu wyboru zamawiający beneficjent winien kierować się obiektywnymi, jasnymi, precyzyjnymi kryteriami, parametrami, popartymi rzetelnymi wyliczeniami. Parametry urządzenia, które opisał zamawiający produkowane są praktycznie przez jednego producenta (są to także m.in. rozwiązania opatentowane), i są to rozwiązania, które pojawiły się na rynku ponad 30 lat temu.

Urządzenia oferowane przez PTV spol s r.o to nowoczesne rozwiązania, stosowane przez ponad 70% producentów maszyn na świecie i stanowią swoisty przełom technologiczny w działaniu technologii z wykorzystaniem strumienia wody. Pracują z wyższym ciśnieniem roboczym, co przekłada się na prędkość cięcia i niższe zużycie materiałów eksploatacyjnych. Pompa pracuje pod niższym obciążeniem - Pompy Wzmacniaczowe wykonują ruch posuwisty średnio 60-90 razy na minutę, natomiast pompa z napędem bezpośrednim korbowodowym wykonuje około 1000 obrotów na minutę, co przekłada się na około czterokrotnie większe zużycie części pompy czyli większą częstotliwość przeglądów serwisowych, przez co nie są one przyjazne dla środowiska. Dodatkowo rozwiązanie bramowe nie ma ograniczeń w pozycjonowaniu i dokładności prowadzenia oraz w zakresie przemieszczeń. Sztwytne podparcie gwarantuje zachowanie odpowiedniej stałości kształtowej korpusu. Głowica umożliwiająca kompensację stożka produkowana przez firmę PTV, daje takie same możliwości, których oczekuje zamawiający, a jednocześnie w standardzie ma zamontowany czujnik wysokości. Podczas procesu cięcia, czujnik wysokości automatycznie utrzymuje optymalny dystans pomiędzy wycinanym półfabrykatem a dyszą miksującą – ścierniwa i chroni dyszę przed ewentualną kolizją z wycinanym detalem.

W świetle powyższego niniejsze Zawiadomienie jest zasadne.

Z poważaniem,

Przemysław Prajsnar
Dyrektor oddziału polskiego/Director of Polish branch
PTV Waterjet Polska | PTV, spol. s r.o.

T: +48 796303553 | **M:** +48 531303553

E: przemek.prajsnar@ptv.cz

www.ptv.com.pl

ul. Wodna 1 A, 82-300 Elbląg, Poland

Čsl. armády 23, 253 01 Hostivice, Czech Republic

Pismo otrzymują:

1. KRAJOWA IZBA ODWOŁAWCZA, ul. Postępu 17A, 02-676 Warszawa
2. Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Metali Nieżelaznych, ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice