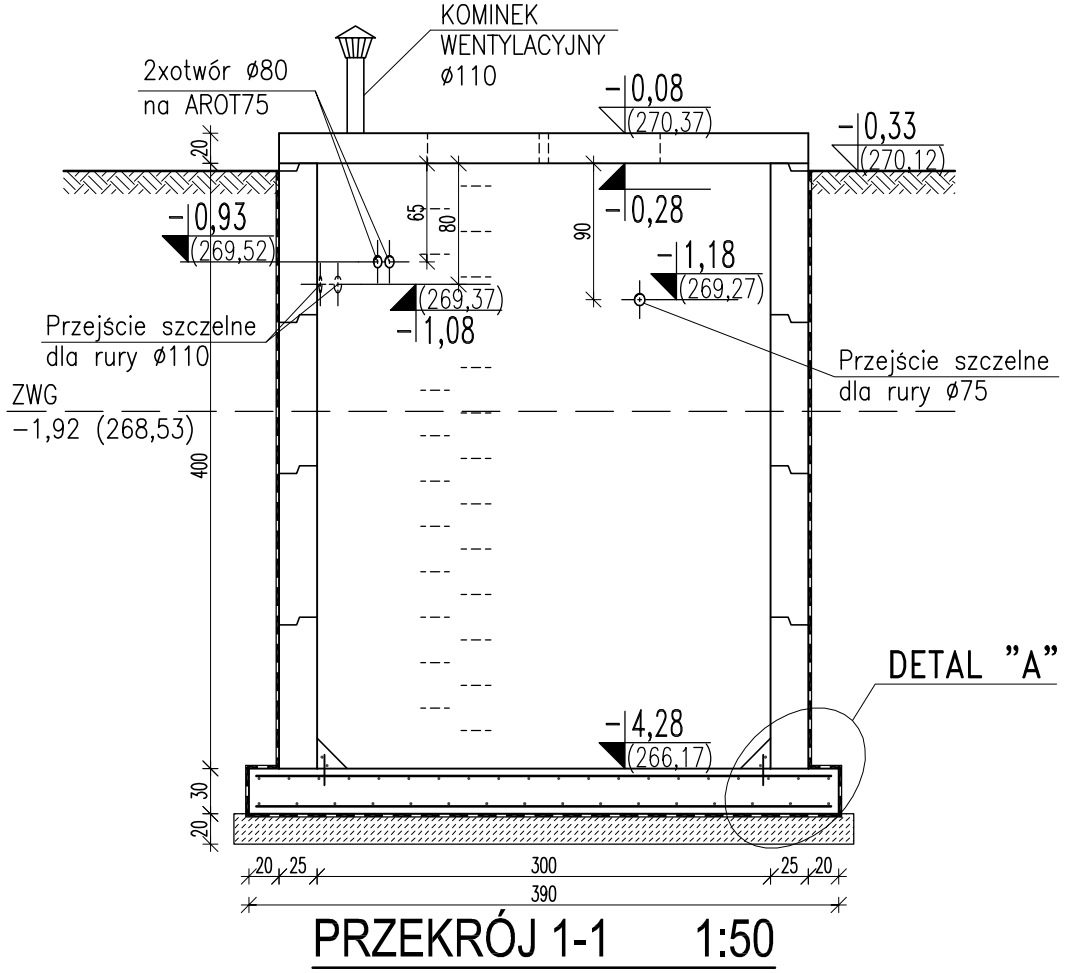
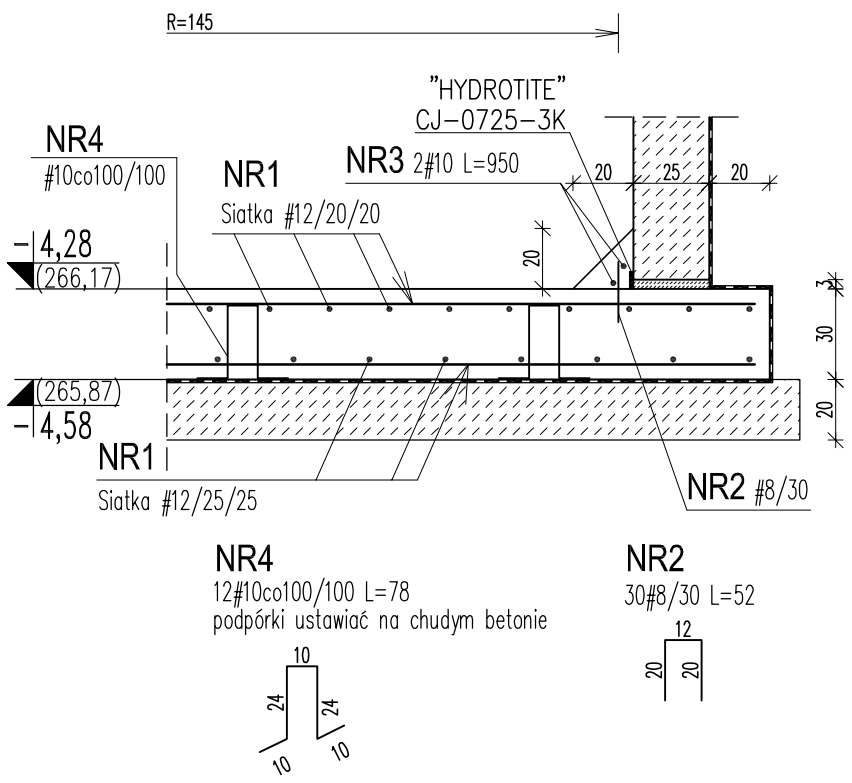


PRZEKRÓJ 1-1 1:50

DETAL "A" 1:25

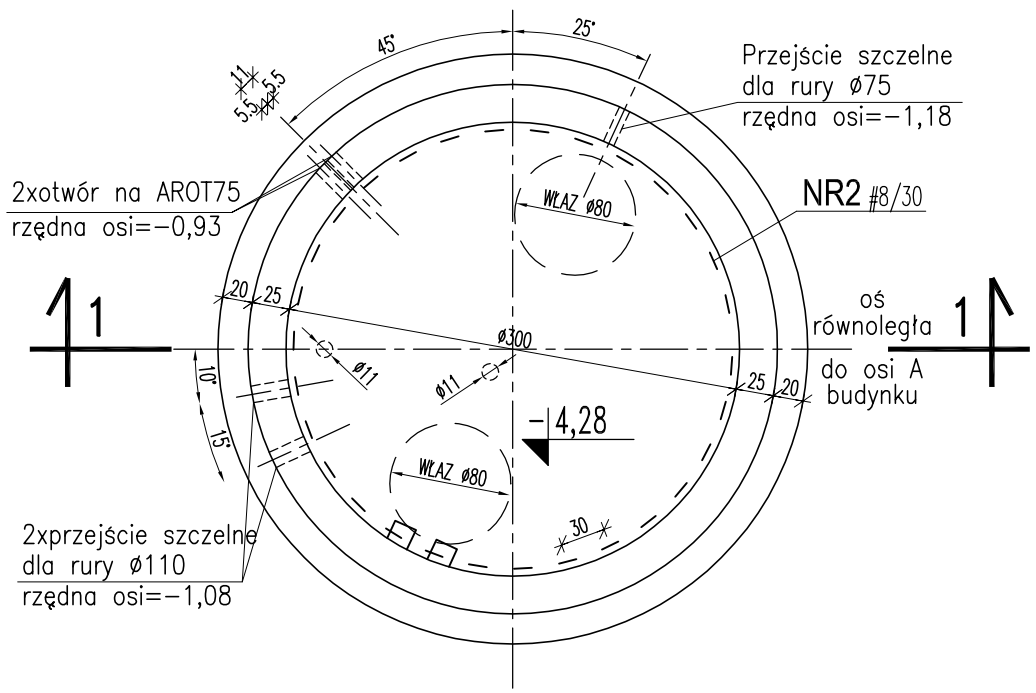


UWAGI:

1. STUDNIA Z PREFABRYKOWANYCH KRĘGÓW ŻELBETOWYCH WYKONANYCH Z BETONU C30/W8/F150 ZBROJONYCH STALĄ A-I GAT.St3SX
2. OTULINA ZBROJENIA - 5cm
3. IZOLACJE WG OPISU TECHNICZNEGO
4. W ŚCIANACH ZBIORNIKA OSADZIĆ ŻELIWNE STOPNIE ZŁAZOWE
5. "HYDROTITE-CJ" KLEJONE DO POWIERZCHNI BETONOWEJ I MOCOWANE GWOŹDZIAMI DO BETONU. POWIERZCHNIA BETONU MUSI BYĆ SUCHA. PO UŁOŻENIU W STYKU DOKŁADNIE ZABEZPIECZYĆ "HYDROTITE" PRZED DESZCZEM I WODĄ GRUNTOWĄ ZANIM ZOSTANIE PRZYKRYTY ŚWIEŻYM BETONEM
6. W ŚCIANACH ZBIORNIKA NALEŻY WYKONAĆ PRZEJŚCIA SZCZELNE DLA RUR O ŚREDNICACH I W MIEJSCACH PODANYCH W PROJEKCIE TECHNOLOGICZNYM
7. DOPUSZCZA SIĘ ZASTOSOWANIE PREFABRYKOWANYCH KRĘGÓW Z DNEM

WYKAZ STALI ZBROJENIOWEJ

NR PRĘTA	ŚREDNICA A0	ŚREDNICA AIII	Całkowita ilość	DŁUG. [m]	DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA WG ŚREDNIC A0 8	A0 6	AIII 16	AIII 12	AIII 10	AIII 8
1		12	1	215,00				215,0		
2		8	30	0,52						15,6
3		10	2	9,50					19,0	
4		10	12	0,78					9,4	
DŁUGOŚĆ ŁĄCZNA				[m]				**215,0**	**9,4**	**15,6**
MASA 1 mb				[kg]				**0,888**	**0,617**	**0,395**
MASA CAŁKOWITA				[kg]				**191**	**6**	**6**
RAZEM WG KLASY				[kg]	**0**		**203**			
OGÓŁEM				[kg]	**203**					



RZUT ZBIORNIKA UŚREDNIAJĄCEGO 1:50

Stal A-III (34GS)
ø Stal A-0 (St0S)
Beton C30/37, W8, F150
Beton podkładowy C10
±0,00 = 270,45

Nazwa i adres obiektu budowlanego:
OCZYSZCZALNIA ŚCIEKÓW DLA MIEJSCOWOŚCI NAROL

BRANŻA: architekt.-konstrukc.

Przedmiot rysunku:
KONSTRUKCJA ZBIORNIKA UŚREDNIAJĄCEGO

ETAP: Projekt budowlany

Imię, nazwisko, nr upraw. Podpis:

PROJEKTOWAŁ:
mgr inż. arch. Tadeusz Howorus
ANB−513/1/32/82
mgr inż. Krzysztof Borowski
297/Lb/2000

OPRACOWAŁ:
mgr inż. Ewa Narolska Siemionek
mgr inż. Grzegorz Sierpiński

SPRAWDZIŁ:
mgr inż. arch. Zbigniew Jędrzejczak
UAN−II/8387/44/87
mgr inż. Krzysztof Kędzierski
560/Lb/88

DATA: 05.2005

SKALA: 1:25 1:50

NR RYS. P11−036/04 AK42.00.R04