

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### I. Przedmiot zamówienia obejmuje następujący zakres:

1. Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usługi naprawy i renowacji zjeżdżalni wodnych zewnętrznych zainstalowanych w części rekreacyjnej Kompleksu „Termy Maltańskie Sp z o.o.” w Poznaniu. Czynności z zakresu naprawy i renowacji mają na celu utrzymanie w stanie sprawności eksploatacyjnej zjeżdżalni opisane w pkt II ppkt 1 wraz z towarzyszącym im systemami zgodnie z normą PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010r.
2. Z wykonanej usługi Wykonawca sporządzi szczegółowy raport dla każdej zjeżdżalni z podaniem segmentu zjeżdżalni i szczegółowym opisem jego stanu wraz z opisem wykonanych prac naprawczych i konserwacyjnych (wzór - Załącznik nr 1.1 do Zapytania Ofertowego ). Ponadto, po każdej usuniętej wadzie i usterce Wykonawca przekaże Zamawiającemu dokumentację zdjęciową z wykonanej naprawy.
3. Wykonawca udziela **rocznej (12 miesięcznej)** gwarancji. Termin gwarancji liczony będzie od daty protokołu odbioru wykonanych prac podpisanego bez uwag. W przypadku awarii urządzenia lub części Wykonawca jest zobowiązany do usunięcia wady lub usterki w przeciągu **7 dni roboczych** licząc od daty zgłoszenia, w ramach udzielonej gwarancji, o której mowa w zdaniu poprzednim.
4. Pełny zakres prac powinien nastąpić nie później niż **w terminie do 10 dni, od daty podpisania Umowy.**
5. Wykonawca winien posiadać potencjał techniczny do wykonywania prac będących przedmiotem zamówienia/umowy, zgodnie z aktualnym poziomem wiedzy technicznej i należyłą starannością. Usługa obejmuje wszelkie działania naprawcze i konserwacyjne mające na celu utrzymanie właściwego pod względem technicznym stanu instalacji, urządzeń.
6. Zaoferowana cena za wykonanie przedmiotu zamówienia musi obejmować wszystkie koszty związane z realizacją zamówienia w szczególności koszty dojazdu do Zamawiającego, ustawień/nastaw/regulacji bieżących parametrów, wykorzystania narzędzi i materiałów niezbędnych do wykonania usługi i wymaganych przy przeglądzie (w tym napraw i konserwacji), zalecanym/wymaganym przez producenta danego urządzenia/systemu oraz zgodnie z normą PN-EN-1069 – 1,2 z X.2010r.
7. Przedmiot zamówienia obejmuje zabezpieczenie dostaw niezbędnych materiałów i części koniecznych do wykonania prac opisanych w pkt. II ppkt 2 w ramach zaoferowanej ceny.

8. Zakres Przedmiotu Umowy może odbywać się w godzinach korzystania ze zjeżdżalni przez klientów. Część rekreacyjna otwarta jest od 9:00 – 23:00. W porozumieniu z Zamawiającym zostaną wyłączone z użytkowania poszczególne zjeżdżalnie, na czas wykonywania napraw i konserwacji. Zamawiający dopuszcza możliwość wykonywania napraw po zamknięciu Aquaparku.

## **II. Wykaz urządzeń/systemów objętych Zamówieniem/Umową**

1. Wykaz zjeżdżalni zewnętrznych zamontowanych w obiekcie Termy Maltańskie w Poznaniu.
  - a. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna trójtorowa; długość 24m
  - b. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna szeroka (płaszczyznowa); szerokość 4m; długość 24m
  - c. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna kamikadze żółta; długość 23,38m
  - d. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna kamikadze zielona; długość 23,38m
  - e. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna  $\varnothing$  1200 pomarańczowa; długość 59m
  - f. Zjeżdżalnia wodna zewnętrzna leniwa rzeka niebieska; długość 166m
2. Zakres kompleksowej kontroli zjeżdżalni wodnych.
  - a. Sprawdzenie kompletności i braku modyfikacji zjeżdżalni (ślizgu, konstrukcji wsporczej, klatki schodowej)
  - b. Klatka schodowa:
    - Przegląd serwisowy stanu powłoki antykorozyjnej, stanu powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
    - Przegląd serwisowy/naprawa stanu zamocowań słupa nośnego, stopni, barier ochronnych, podestu startowego
    - Przegląd serwisowy/naprawa uszkodzeń mechanicznych/zużycia barier ochronnych
  - c. Element startowy:
    - Przegląd serwisowy stanu zamocowania elementu startowego
    - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki zewnętrznej (uszkodzenia mechaniczne, rozwarstwienia, odpryski)
    - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powierzchni i zamocowania pochwyty oraz innych elementów ze stali nierdzewnej
    - Przegląd serwisowy/naprawa stanu elementu wlotowego wody
  - d. Ślizg – część wewnętrzna

- Przegląd serwisowy powierzchni ślizgu; usunięcie ewentualnych nierówności
  - Przegląd serwisowy/naprawa elementów (np. przesunięcia połączeń poszczególnych segmentów ślizgu)
  - Przegląd serwisowy/naprawa wypełnienia połączeń; uzupełnienie ubytków
- e. Ślizg – część zewnętrzna
- Przegląd serwisowy szczelności połączeń kołnierzowych ślizgu; uszczelnienie w razie konieczności
  - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń podtrzymka – kołnierz ślizgu
  - Przegląd serwisowy/naprawa stanu kołnierza ślizgu
- f. Konstrukcja stalowa wsporcza
- Przegląd serwisowy stanu połączeń słupów z fundamentami
  - Przegląd serwisowy/naprawa stanu powłoki antykorozyjnej konstrukcji stalowej, powierzchni elementów ze stali nierdzewnej
  - Przegląd serwisowy/naprawa stanu połączeń śrubowych, obejm, ramiona, ściągi, podtrzymek
- g. Instalacja elektryczna
- Kontrola wizualna stanu technicznego
  - Test funkcjonowania; usprawnienie w razie konieczności
  - Kontrola stanu czujek systemu start/stop. Wymiana uszkodzonych
- h. Wykonanie próbnych ślizgów wg PN-EN 1069-1
- i. Sporządzenie raportu z przeglądu zjeżdżalni.

### III. Wykaz czynności do wykonania w ramach niniejszego Przedmiotu Zamówienia:

#### ZEWNĘTRZNE ZJEŹDŻALNIE KAMIKADZE – 2szt.

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	<p><b>Zjeżdżalnia zielona:</b> Usunięcie wypłowienia, skredowania laminatu z powierzchni ślizgowej poprzez przeszlifowanie oraz polerowanie i nawoskowanie.</p> <p>Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000</b> <b>PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPCLC1000.</b></p>	11mb.
2	<p><b>Zjeżdżalnia zielona:</b> Usunięcie odprysków z powierzchni ślizgowej.</p> <p>Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu:</p>	2szt.

	<b>X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 6018</b>	
<b>3</b>	<b>Zjeżdźalnia żółta:</b> Usunięcie wypłowienia, skredowania laminatu z powierzchni ślizgowej poprzez przeszlifowanie oraz polerowanie i nawoskowanie.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000, PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPCLC1000.</b>	11mb.
<b>4</b>	<b>Zjeżdźalnia żółta:</b> Usunięcie odprysków z powierzchni ślizgowej.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 1018</b>	3szt.

### ZEWNĘTRZNA ZJEŹDŹALNIA 3 TOROWA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
<b>1</b>	Usunięcie ostrych krawędzi w łączeniach między elementami ślizgu poprzez zeszlifowanie i położenie wypełnienia zabezpieczającego zapadanie się elastycznej masy uszczelniającej na bazie metakrylowej oraz ponowne odmalowanie.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 5010</b>	15szt.
<b>2</b>	Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu na całej długości łączenia wraz z burtami.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>TIKKURILA PU-SEAL 40.</b>	15szt.

### ZEWNĘTRZNA ZJEŹDŹALNIA PŁASZCZYZNOWA RODZINNA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
<b>1</b>	Usunięcie ostrych krawędzi w łączeniach między elementami ślizgu poprzez zeszlifowanie i położenie wypełnienia zabezpieczającego zapadanie się elastycznej masy uszczelniającej na bazie metakrylowej oraz ponowne odmalowanie.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>X710-klej metakrylowy, Maxguard – TOPCOAT RAL 5021</b>	15szt.
<b>2</b>	Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu na całej długości łączenia wraz z czopami.	15szt.

Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>TIKKURILA PU-SEAL 40.</b>	
---	--

#### ZJEŹDŹALNIA ANAKONDA – POMARAŃCZOWA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie osadu skredowania oraz drobnych zarysowań poprzez przeszlifowanie, polerowanie i nawoskowanie.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>PREMIUM PLUS RAPID CUT COMPOUND SXPP500, SXPP1000 PRIME HIGH CUT LIQUID COMPOUND SXPCLC1000.</b>	70mb.

#### ZJEŹDŹALNIA WODNA „Leniwa rzeka” - NIEBIESKA

Lp.	Rodzaj prac	Ilość
1	Usunięcie odprysków laminatu przy łączeniach między elementami ślizgu.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>X710-klej metakrylowy, Maxguard-topcoat RAL 5015</b>	17szt.
2	Wymiana masy uszczelniającej między elementami ślizgu na całej długości.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>TIKKURILA PU-SEAL 40.</b>	3szt.
3	Usunięcie pęknięć w części przydennej w „zatoczkach” oraz usunięcie odbarwień laminatu do wysokości siedliska poprzez ponowne odmalowanie.  Wymagane materiały do zastosowania w/w zakresu: <b>X710-klej metakrylowy, Maxguard-topcoat RAL 5015</b>	2szt.

**IV Harmonogram zamykania zjeżdźalni na czas realizacji przedmiotu zamówienia określono w załączniku nr 1.2 do OPZ.**

Sporządził:  
Zbigniew Idkowiak  
Specjalista ds. Technicznych  
Poznań, dnia 08.04.2024r.