

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT

PROFILOWANIE DRÓG GMINNYCH O NAWIERZCHNIACH GRUNTOWYCH, ŻUŻŁOWYCH LUB WZMOCNIONYCH TŁUCZNIEM KAMIENNYM

NA TERENIE MIASTA I GMINY TRZCIANKA

CPV 45233220-7

WYMAGANIA OGÓLNE

1. Wstęp

1.1. Przedmiot ST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji technicznej są wymagania ogólne dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z równaniem dróg gruntowych na terenie miasta i gminy Trzcianka.

1.2. Zakres stosowania ST

Specyfikacja techniczna jest stosowana jako dokument w postępowaniu przetargowym i przy realizacji umowy na wykonanie robót związanych z realizacją zadania wymienionego w pkt. 1.1.

1.3. Zakres robót objętych ST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z profilowaniem dróg gminnych o nawierzchniach gruntowych, żużłowych lub wzmocnionych tłuczniem kamiennym na terenie miasta i gminy Trzcianka.

1.3.1. Mechaniczne równanie, bez użycia kruszywa, wraz z zagęszczeniem przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min. 8 ton,

1.3.2. Rozkładanie kruszywa i wbudowanie go w drogę oraz zagęszczenie przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min 8 ton,

1.3.3. Korytowanie (obniżenie poziomu nawierzchni) przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej wbudowanie kruszywa dostarczonego przez Wykonawcę w drogę oraz zagęszczenie go przy użyciu równiarki drogowej samojezdnej i walca drogowego samojezdnego stalowego min 8 ton,

1.3.4. Uzupełnianie ubytków nawierzchni kruszywem łamanym lub tłuczniem, dostarczenie, wbudowanie i zagęszczenie.

1.4. Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość robót ich wykonania oraz za ich zgodność z ST.

1.4.1. O planowanym terminie prowadzenia robót należy powiadomić mieszkańców. Podczas robót drogowych, a także innych, które mają miejsce w pasie drogowym, należy właściwie oznaczyć.

1.4.2. Mechaniczne równanie i profilowanie drogi gruntowej z użyciem zestawu do równania dróg. Profilowanie nawierzchni wykonywać równiarkami drogowymi z nadaniem przekroju poprzecznego jezdni zapewniające spływ wód poza jezdnię. Minimalny spadek poprzeczny nawierzchni 3 %. Prace należy wykonać przy zachowaniu optymalnej wilgotności nawierzchni pasa drogi. Liczba przejazdów równiarki, aż do uzyskania należytego profilu jest różna i zależy od stopnia zniszczenia nawierzchni, rodzaju podłoża i sposobu równania. W czasie równania a następnie nadania jej właściwego profilu podłużnego i poprzecznego równiarka powinna wyrównać wyboje materiałem otrzymanym przez ścięcie wygórowań, powstałych z materiału wyniesionego z wybojów przez koła pojazdów i nierównomiernego zagęszczenia jezdni oraz odtworzyć profil pierwotny przez ścięcie „warkoczy” ziemnych powstałych w wyniku prowadzonych robót i przesunięcie otrzymanego materiału ku środkowi drogi z jednoczesnym wyrównaniem kolein. Zagęszczenie nawierzchni walcem drogowym samojezdnym stalowym ma na celu zagęszczenia nawierzchni (ustabilizowania kruszywa oraz nadanie wałowanej powierzchni jednorodnego wyglądu. Należy je wykonać po każdym przejeździe równiarki. Pojawiające się w czasie zagęszczenia nierówności muszą być ponownie wyprofilowane i zagęszczone.

Po zakończeniu robót należy sprawdzić wygląd zewnętrzny wykonanej naprawy nawierzchni, poprawność profilu podłużnego i poprzecznego, nawiązującego do pozostałej powierzchni jezdni i umożliwiającego spływ wód powierzchniowych.

1.4.3. Mechaniczne korytowanie (obniżenie poziomu nawierzchni), profilowanie drogi wraz z wbudowaniem kruszywa dostarczonego przez Wykonawcę obejmujące wstępne wyprofilowanie koryta, wyprofilowanie kruszywa równiarką, zagęszczenie walcem stalowym.

Do wbudowania według zlecenia Zamawiającego zastosować odpowiednio :

- Pospółkę o uziarnieniu 0-31,5 mm
- Kruszywo kamienne o uziarnieniu 31,5-63 mm
- Kruszywo kamienne o uziarnieniu 0-31,5 mm
- kruszywo betonowe o uziarnieniu 31,5-63 mm
- kruszywo betonowe o uziarnieniu 0-31,5 mm

Wszelkie zanieczyszczenia kruszywa (drewno, cegły, piasek, zbrojenie itd.) należy usunąć.

1.4.4. Uzupełnienie ubytków w nawierzchni kruszywem łamanym lub tłuczniem. Kruszywo należy załadować koparką, ładowarką lub koparko-ładowarką i dostarczyć je samochodem samowyładowawczym na miejsce prowadzonych robót, wbudować je i zagęścić.

2. Obmiar robót

2.1. jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest :

- dla prac związanych z równaniem, profilowaniem, wałowaniem – 1 m²
- dla dowozu i rozkładania kruszywa – 1 tona

3. Odbiór robót

Roboty uznaje się za zgodne z ST i wymaganiami zamawiającego jeżeli wszystkie pomiary dały wyniki pozytywne.