



SZPITAL SPECJALISTYCZNY
w PILE
im. Stanisława Staszica
64-920 Piła, ul. Rydygiera 1



System
zarządzania
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
PN-N-18001:2004
ISO 27001:2013

www.tuv.com
ID 9108628147

Dyrektor (67) 210 62 00
Sekretariat (67) 210 66 66
Fax (67) 212 40 85
e-mail: wspila@pi.onet.pl
www.szpitalpila.pl

Piła, 04 marzec 2020 r.

EZP.IV-241/24/20/ZO

ZAPYTANIE OFERTOWE

DOSTAWA, MONTAŻ ORAZ URUCHOMIENIE ROZPRĘŻALNI TLENU MEDYCZNEGO 2 X 16 STANOWISK ZE STACJĄ REDUKCYJNĄ I PRZYŁĄCZEM DO ZBIORNIKA Z CIEKŁYM TLENEM

1. Zamawiający

Szpital Specjalistyczny w Pile im. Stanisława Staszica
64-920 Piła, ul. Rydygiera 1
tel. (067) 210 62 07
REGON 002161820; NIP 764-20-88-098
<http://szpitalpila.pl/>

2. Tryb postępowania

Postępowanie prowadzone jest na podstawie § 8 Regulaminu postępowania w sprawach o zamówienia publiczne, który stanowi załącznik do zarządzenia nr 67/2019 Dyrektora Szpitala Specjalistycznego w Pile im. Stanisława Staszica z dnia 08.05.2019 r. – za pośrednictwem platformy zakupowej

3. Przedmiot zamówienia

1. Przedmiotem zamówienia jest **dostawa, montaż oraz uruchomienie rozprężalni tlenu medycznego 2 x 16 stanowisk ze stacją redukcyjną i przyłączem do zbiornika z ciekłym tlenem w Szpitalu Specjalistycznym w Pile im. Stanisława Staszica.**
2. **Szczegółowy zakres i wymagania dotyczące zamówienia określa załącznik nr 2 (opis przedmiotu zamówienia).**
3. Wykonawca zagwarantuje wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z normami obowiązującymi w tym zakresie, wykonanie wg PN-EN ISO 7396-1 z późn. zm. oraz normami o wyrobach medycznych. Stacja redukcyjna – wymagana deklaracja CE producenta oraz rejestracja jako wyrób klasy II b w rejestrze wyrobów medycznych.
4. Wykonawca udzieli gwarancji na okres 24 miesięcy od dnia podpisania protokołu.
5. Wykonawca udzieli rękojmi na okres 24 miesięcy od dnia dostawy od dnia podpisania protokołu.
6. Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi opisanymi dla przedmiotu zamówienia. Wymagana jest należyta staranność przy realizacji zobowiązań umowy.
7. Zamawiający może odmówić odbioru przedmiotu umowy w przypadku, gdy będzie on w stanie niekompletnym, wadliwym bądź stan techniczny będzie wskazywał na możliwość jego uszkodzenia.

8. Wykonawca udostępni Zamawiającemu kwalifikacje pracowników z aktualnymi uprawnieniami, którzy będą wykonywać w imieniu Wykonawcy usługi na rzecz Zamawiającego.
9. Wykonawca powinien posiadać uprawnienia do wykonania określonych prac i czynności, jeśli przepisy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień.
10. Zamawiający może, na każdym etapie postępowania uznać, że wykonawca nie posiada wymaganych zdolności, jeżeli zaangażowanie zasobów technicznych lub zawodowych wykonawcy w inne przedsięwzięcia gospodarcze wykonawcy może mieć negatywny wpływ na realizację niniejszego zamówienia.
11. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować zamówienie na zasadach i warunkach opisanych we wzorze umowy stanowiącym Załącznik nr 4 do Zapytania Ofertowego.
12. Po dokonaniu usługi Wykonawca wraz z Zamawiającym wykonują test mający potwierdzić sprawność urządzenia.
13. Przekazanie przedmiotu umowy nastąpi na podstawie podpisanego przez obie strony, bez zastrzeżeń, protokołu zdawczo-odbiorczego z dostawy, montażu i uruchomienia przedmiotu umowy.

4. Termin wykonania zamówienia oraz warunki płatności

1. Termin realizacji zamówienia: **do 6 tygodni od daty podpisania umowy** (dokładny termin dostawy, montażu i uruchomienia należy wcześniej uzgodnić z przedstawicielem Zamawiającego – Kierownikiem Sekcji Gazów Medycznych i Urządzeń Energetycznych).
2. Termin płatności wynosi 60 dni od daty doręczenia faktury VAT Zamawiającemu na podstawie Ustawy z dnia 8 marca 2013 r. o terminach zapłat w transakcjach handlowych (Dz. U. z 2019 r. poz. 118) ze względu na specyfikę rozliczeń z Narodowy Funduszem Zdrowia za wykonanie świadczeń zdrowotnych.

5. Wykonawca załączy do oferty następujące dokumenty:

- a) **formularz ofertowy – załącznik nr 1 do zapytania ofertowego;**
- b) **opis przedmiotu zamówienia - załącznik nr 2 do zapytania ofertowego;**
- c) **potwierdzenie spełnienia warunków udziału w postępowaniu – załącznik nr 3 do zapytania ofertowego**
- d) **aktualny odpis** z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji,
- e) w przypadku, gdy umocowanie osoby podpisującej ofertę nie wynika z właściwego rejestru, należy dołączyć **pełnomocnictwo** do reprezentowania Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w tym postępowaniu i zawarcia umowy, podpisane przez osoby do tego umocowane zgodnie z odpisem z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej.
- f) Wykonawca może zaoferować wyłącznie produkt, który posiada wymagane prawem pozwolenia, atesty i certyfikaty.

6. Pozostałe wymagania dotyczące złożenia oferty i dokumentów

1. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę, w formie elektronicznej (**platforma zakupowa**) i w języku polskim.
2. Zamawiający w toku badania i oceny ofert, w przypadku powstania jakichkolwiek wątpliwości, zastrzega sobie prawo do żądania od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz złożenia dodatkowych dokumentów.
3. W imieniu Zamawiającego postępowanie prowadzi Inspektor ds Zamówień Publicznych Katarzyna Szałowicz tel. 67/ 21 06 298, która to osoba jest upoważniona do kontaktów z Wykonawcami.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmian oraz unieważnienia postępowania na każdym etapie bez podania przyczyny.
5. Formularz ofertowy i wszystkie załączone dokumenty muszą być podpisane przez Wykonawcę. Oferta winna być podpisana zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym

rejestrze. Wykonawcy zainteresowani postępowaniem mogą zadawać pytania dotyczące niniejszego postępowania, na które Zamawiający niezwłocznie odpowie i umieści informację na platformie zakupowej. **Termin zadawania pytań do 06.03.2020 r. godz. 10:00.**

6. W przypadku pytań związanych z procesem złożenia oferty prosimy o kontakt z Centrum Wsparcia Klienta platforma zakupowa.pl: tel. 22 101 02 02, e-mail: cwk@platformazakupowa.pl.

7. Kryteria oceny:

Przy wyborze oferty Zamawiający będzie się kierował kryterium: cena – 100%. Do realizacji zamówienia zostanie wybrany Wykonawca, który zaoferuje najniższą cenę (wartość brutto) spośród wszystkich ważnych ofert.

8. Miejsce, termin składania i otwarcia ofert

- 8.1 **Ofertę za pośrednictwem platformy zakupowej należy złożyć nie później niż do dnia 11.03.2020 roku do godz. 12:00.**
- 8.2 Otwarcie ofert odbędzie się w dniu **11.03.2020 r. o godz. 12:05.**
- 8.3 Zamawiający zastrzega sobie prawo zmiany terminu składania i otwarcia ofert.

9. Termin związania ofertą

1. Termin związania ofertą wynosi 30 dni od upływu terminu składania ofert.
2. Wykonawca, który złożył ofertę najkorzystniejszą będzie zobowiązany do podpisania umowy wg wzoru (załącznik nr 4) przedstawionego przez Zamawiającego i na określonych w niej warunkach, w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.

Załączniki:

- a) załącznik nr 1 – formularz ofertowy;
- b) załącznik nr 2 - opis przedmiotu zamówienia;
- c) załącznik nr 3 – oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu;
- d) załącznik nr 4 – wzór umowy wraz z załącznikami;
- e) załącznik nr 5 – klauzula RODO;

FORMULARZ OFERTOWY

Przedmiot zamówienia	DOSTAWA, MONTAŻ ORAZ URUCHOMIENIE ROZPRĘŻALNI TLENU MEDYCZNEGO 2 X 16 STANOWISK ZE STACJĄ REDUKCYJNĄ I PRZYŁĄCZEM DO ZBIORNIKA Z CIEKŁYM TLENEM
Zamawiający	Szpital Specjalistyczny w Pile im. Stanisława Staszica 64-920 Piła, ul. Rydygiera 1
Oferent – pełna nazwa Oferenta, adres, tel., fax. NIP REGON e-mail	
Oferowana wartość za wykonanie zadania 1 (podlega ocenie)	wartość brutto: zł słownie:..... VAT %% wartość netto:zł słownie:.....
Termin płatności	60 dni
Termin realizacji zamówienia	6 tygodni od daty podpisania umowy
okres gwarancji minimum 24 miesiące	
Imiona, Nazwiska, osób upoważnionych do podpisania umowy (zgodnie z ustanowioną zasadą reprezentacji)	

ZOBOWIĄZANIA W PRZYPADKU PRZYZNANIA ZAMÓWIENIA:

- 1) zobowiązujemy się do zawarcia umowy w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego;
- 2) osoby, które będą zawierały umowę ze strony Wykonawcy:

.....

e-mail:.....tel.....;

- 3) osobą odpowiedzialną za realizację umowy jest:

.....

e-mail:.....tel.....;

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnosimy do niego żadnych uwag oraz uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia niezbędne do przygotowania oferty.

Oświadczamy, że czujemy się związani ofertą przez okres 30 dni, licząc od upływu składania ofert.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z projektem umowy i nie wnosimy zastrzeżeń, co do jej treści.

Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z informacją RODO.

Oświadczamy, że cena brutto podana w niniejszym formularzu zawiera wszystkie koszty wykonania zamówienia, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru niniejszej oferty.

Oświadczamy, iż powyższe zamówienie:*

1) w całości zrealizujemy sami;

2) zrealizujemy przy udziale podwykonawcy (*wpisać dane podwykonawcy w celu spełnienia warunków udziału w postępowaniu lub wpisać część przedmiotu zamówienia, którą będzie realizował podwykonawca w przypadku, gdy wykonawca samodzielnie spełnia warunki udziału w postępowaniu*):

.....
.....

.....dn.

.....
*podpisy i pieczęcie osób upoważnionych
do reprezentowania Wykonawcy*

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Rozprężalnia tlenu w budynku tlenowni – wymagania wraz z dostawą montażem, uruchomieniem i pełną dokumentacją wykonawczą

Wykonanie wg PN-EN ISO 7396-1 z póź.zm oraz aktualnymi normami o wyrobach medycznych

Stacja redukcyjna - wymagana deklaracja CE producenta oraz rejestracja jako wyrób klasy II b w rejestrze wyrobów medycznych.

wielkość baterii butlowych : 2×16 butli (á 40 l)

oraz przyłącze zbiornika ciekłego tlenu

wydajność : min. 120 m³/h

redukcja ciśnienia : 2 stopnie

przełączanie : automatyczne

ciśnienie wyjścia: 6,5 bar

Opis wymaganych elementów składowych / wyposażenia / funkcji:

1. Stacja redukcyjna + dokumentacja

- stacja redukcyjna przeznaczona dla dwustronnej baterii butlowej tlenu z dwustopniową redukcją ciśnienia do poziomu 6,5 bar, wraz z przyłączem zasilania głównego - pierwotnym źródłem zasilania jest zbiornik ciekłego tlenu z parownicą

- wszystkie elementy stacji redukcyjnej zintegrowane fabrycznie na wspólnej płycie montażowej, osłonięte fabryczną pokrywą mocowaną na zatrzaski- zdejmowanie nie wymaga użycia narzędzi

- przełączanie stron baterii butlowych w pełni automatyczne, pneumatyczne

- odczyt ciśnienia poszczególnych baterii butlowych oraz ciśnienia wyjściowego poprzez manometry

- wymagana możliwość wyprowadzenia i przekazywania meldunków (np. do zewnętrznych sygnalizatorów) o ciśnieniu roboczym:

a) zbyt niskie / zbyt wysokie ciśnienie robocze

oraz stanie pracy baterii butlowych:

a) lewa / prawa bateria butli pusta

b) 3. źródło puste

c) lewa / prawa bateria butlowa w eksploatacji

- wymagana redundancja obu stopni redukcji - 2 reduktory 1. stopnia i 2 reduktory 2. stopnia dla zapewnienia możliwości przeprowadzanie prac serwisowych i naprawczych przy reduktorach każdej ze stron oraz każdego stopnia bez przerywania zasilania

- po każdym reduktorze w kierunku przepływu wymagany zawór bezpieczeństwa

Wymagane dane techniczne stacji

wydajność znamionowa: min. 120 Nm³/h

max. ciśnienie wejściowe: 200 bar

ciśnienie wyjścia: 6,5 bar

Wymagana deklaracja CE producenta oraz rejestracja jako wyrób klasy II b w rejestrze wyrobów medycznych.

2. Kolektory + zawory wys. ciśnienia z filtrem

- 2 kolektory zbiorcze wysokiego ciśnienia (ciśnienie nominalne: 200 bar) - do podłączenia do każdego szesnastu butli sprężonego gazu, zaopatrzone w zawory wysokiego ciśnienia z filtrem (wielkości porów filtra - 50 µm) do odcinania stron baterii butlowych i do ochrony przyłączonej stacji redukcyjnej przed zanieczyszczeniami

- przyłącza kolektorów wyposażone w zawory odciążające; powinny umożliwiać uzupełnienie systemu o dalsze kolektory

- wymagane jest wyposażenie kolektorów w zawory zwrotne dla poszczególnych przyłączy butli sprężonego gazu

3. Łączniki butlowe

- elastyczne podwójne łączniki butlowe - wykonanie dla tlenu służące do połączenia butli sprężonych gazów z kolektorem wysokiego ciśnienia. Po stronie butli nakrętka złączna G 3/4", ze specjalnym uszczelnieniem złącza butlowego do ręcznego łączenia bez używania narzędzi
- maks. ciśnienie: 200 bar

4. Nadzór stanu pracy (lokalny + zdalny)

a) nadzór lokalny

nadzór stanu pracy rozprężali realizowany przez montaż w niej sygnalizatora stanu pracy stacji umożliwiający nadzór sygnałów wg specyfikacji:

- zbiornik ciekłego tlenu (sygnał – brak gazu w zbiorniku),
- lewa bateria butlowa (sygnał – brak gazu w baterii butlowej),
- prawa bateria butlowa (sygnał – brak gazu w baterii butlowej),
- niewłaściwa wartość ciśnienia roboczego na wyjściu z centrali (sygnał- spadek < 4 bar, wzrost > 7,5 bar),
- sygnalizacja stanu pracy stacji (sygnał – które źródło pracuje- zbiornik czy butle prawa lub lewa rampa)

b) nadzór zdalny

nadzór stanu pracy rozprężali realizowany równoległe do nadzoru lokalnego umożliwiający wysyłanie informacji o alarmach opisanych w punkcie A do służb technicznych szpitala wg specyfikacji:

- wizualizacja alarmów w pomieszczeniu służb technicznych szpitala,

5. Zasilanie awaryjne

- po stronie ciśnienia roboczego wymagane jest dodatkowo specyficzne dla tlenu przyłącze butli z reduktorem

6. Przyłącze zasilania głównego - przyłącze zbiornika ciekłego tlenu

- do nadzorowania ciśnienia tlenu po wyjściu z parownicy
- zapewniające ciśnienie 13,5-16,5 bar, wyposażone w manometr kontaktowy 13/17 bar, filtr spiekowy zawór zwrotny i zawory odcinające oraz w przypadku ciśnienia z parownicy .18 bar w reduktor ciśnienia

Rozprężania tlenu w budynku tlenowni - opis

W wyposażeniu rozprężali tlenu przewiduje się:

- stację redukcyjną, wydajność min. 120 m³/h
- 2 zawory wysokiego ciśnienia z filtrem spiekowym
- 4 kolektorów wysokiego ciśnienia / 4 butle
- 16 podwójnych łączników butlowych wysokiego ciśnienia - O₂
- 2 zawory odciążające wysokiego ciśnienia
- przyłącze zbiornika ciekłego tlenu (zasilanie główne ze zbiornika ciekłego tlenu)
- przyłącze zasilania awaryjnego
- zawory kulowe
- 1 sygnalizator stanu pracy

wielkość baterii butlowych : 2×16 butli (40 l)

redukcja ciśnienia : 2 stopnie

przełączanie : automatyczne

ciśnienie pracy : 6,5 bar

1. Stacja redukcyjna

Stacja redukcyjna przeznaczona dla dwustronnej baterii butlowej tlenu z dwustopniową redukcją ciśnienia do poziomu ciśnienia pracy. Przełączanie stron baterii butlowych w pełni automatyczne, pneumatyczne przy resztkowym ciśnieniu butli 10 bar. Przez bezpotencjałowe zestyki przyłącza, stan pracy baterii butlowych przekazywany jest dalej np. do zewnętrznych sygnalizatorów stanu pracy. Stacja posiada redundancję obu stopni redukcji ciśnienia dla zapewnienia ciągłości dostaw w przypadku pierwszej awarii stacji, jak również wyposażona jest w jednostkę do nadzorowania pracy stacji redukcyjnej, zabezpieczenia i utrzymania ciśnienia pracy..

Dane techniczne

wydajność znamionowa : min. 120 Nm³/h
ciśnienie wejściowe : 40-200 bar
ciśnienie wyjściowe : 6,5 bar
ciśnienie wejściowe
z parownicy : 13,5-16,5 bar
przyłącze wys. ciśnienia : G 3/4
napięcie załączania : 1,5 do 24 V AC/DC
prąd załączania : 5 do 100mA
ilość : 1 szt.

2. Zawór wysokociśnieniowy z filtrem spiekowym

Zawór wysokiego ciśnienia z filtrem spiekowym do odcinania stron baterii butliowych i do ochrony przyłączonej stacji redukcyjnej przed zanieczyszczeniami z butli sprężonych gazów, zabezpieczony przed wypalaniem wg UVV-tlen.

Dane techniczne:

średnica znamionowa : DN 10
ciśnienie robocze maks. : 200 bar
wielkości porów filtra : 50 μm
gwint przyłączeniowy : G 3/4
ilość : 2 szt.

3. Kolektor zbiorczy - zestawy

Obejmuje 8 kolektorów zbiorczych wysokiego ciśnienia na 4 butle (4 lewe i 4 prawe), do podłączenia do każdego czterech stojących obok siebie w dwóch rzędach butli sprężonego gazu. System uzupełniany jest o dalsze kolektory lub zawory odciążające. Komplet obejmuje również materiały do mocowania. Kolektory wyposażone są w zawory zwrotne wysokiego ciśnienia dla poszczególnych butli sprężonego gazu, kolektory zgodne z UVV-tlen.

Dane techniczne:

średnica nominalna rury kolekt. : DN 10
ciśnienie nominalne : 200 bar
ciśnienie prób : 300 bar
gwint przyłączeniowy : G 3/4
wyjście łącznika butlowego : W 21,8×1/14
ilość : 8 szt.

4. Podwójny łącznik butlowy - tlen

Do elastycznego połączenia butli sprężonych gazów z kolektorem wysokiego ciśnienia. Po stronie kolektora połączenie gwintowe W 21,8×1/14, po stronie butli nakrętka złączna G 3/4 ze specjalnym uszczelnieniem złącza butlowego do ręcznego łączenia bez używania narzędzi.

Dane techniczne:

maks. ciśnienie : 200 bar
ciśnienie prób : 300 bar
ilość : 16 szt.

5. Zawór odciążający wysokiego ciśnienia

Zabezpieczony przed wypalaniem i zgodny z UVV-tlen do przyłączania do kolektorów wysokiego ciśnienia z króćcem lutowniczym do rur 8×1 do podłączenia przewodu odciążającego.

Dane techniczne:

maks. ciśnienie : 200 bar
ciśnienie prób : 300 bar
ilość : 2 szt.

6. Mocowanie butli

Z kątownika stalowego, cynkowane ogniowo, dostosowane do butli sprężonych gazów, wraz z materiałem mocującym, łańcuchy ocynkowane.

7. Dodatkowe łańcuchy mocujące butle

Cynkowane ogniowo łańcuchy niezbędne przy dwurzędowych bateriach butlowych do podtrzymywania butli stawianych w zewnętrznym rzędzie.

ilość : 16 szt.

8. Przyłącze zbiornika ciekłego tlenu

Do nadzorowania ciśnienia przy przyłączy zbiornika ciekłego tlenu; składa się z manometru kontaktowego 13/17 bar, filtra spiekowego, zaworu zwrotnego DN 20, 2 śrubunków lutowniczych na rurę Cu 22x1 i zaworu kulowego DN 20. Wykonane z mosiądzu i miedzi.

Dane techniczne:

Wymagane ciśnienie wejściowe

z parownicy : 13,5-16,5 bar

ilość :1 szt.

9. Przyłącze zasilania awaryjnego

Do utrzymania zasilania w gaz w przypadku konieczności wykonania prac naprawczych lub konserwacyjnych w rozprężalni, składa się ze specyficznego dla danego rodzaju gazu przyłącza NIST, ze zintegrowanym zaworem zwrotnym i metalową zatyczką zapobiegającą zanieczyszczeniom.

ilość : 1 szt.

10. Zawory kulowe

Zawory kulowe z gwintem zewnętrznym i uszczelnionym stożkowo mosiężnym śrubunkiem lutowniczym, w wykonaniu bezolejowym i bezsmarowym, przeznaczone dla gazów medycznych, dźwignia ręczna z możliwością zabezpieczenia.

Ciśnienie znamionowe : 16 bar.

11. Sygnalizator stanu pracy

Do nadzorowania stanu pracy źródeł zasilania w tlen i informacji o prawidłowym stanie pracy źródeł zasilania i prawidłowym poziomie ciśnienia roboczego bądź o odchyleniach od normy - awariach źródeł zasilania lub utracie właściwego poziomu ciśnienia roboczego.

Alarmy wyzwalane są prądem spoczynkowym. Alarm optyczny (dioda LED) i akustyczny (brzęczyk) może być inicjowany na 3 sposoby za pośrednictwem styków zewnętrznych lub zestyków bezpotencjałowych; inicjacja alarmu następuje również na skutek przerwania przewodów sygnalizacyjnych.

Dane techniczne

napięcie zasilające : 24 V AC: +15%/-20%

: 24 V DC: +25%/-20%

pobór prądu : 24 V AC: 50 mA

: 24 V DC: 40 mA

pobór mocy : AC: 8 VA

: DC: 170 mA / 5 W

zestyki bezpotencjałowe : 48 V AC DC 1,0 A / 30W / 60W

12. Montaż i uruchomienie:

Na etapie wpięcia / prac spawalniczych w istniejącą instalację tlenu medycznego za zbiornikiem Tlenu Ciekłego prowadzącą do budynku głównego Szpitala, Wykonawca zabezpiecza na czas prac dopływ tlenu na oddziały Szpitalne. Zabezpieczenie polegałoby na dostawie reduktorów 2-stopniowych butlowych do butli 40l z tlenem medycznym do paneli / punktów Tlenu Medycznego. Dane reduktora butlowego: przepływ reduktora dwu stopniowego 30m³/h.

Oświadczenie o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu

Oświadczam, że:

- 1) zapoznaliśmy się ze zapytaniem ofertowym oraz wzorem umowy i nie wnosimy do nich zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w nich zawarte;
- 2) uzyskaliśmy konieczne informacje i wyjaśnienia niezbędne do przygotowania oferty;
- 3) posiadamy stosowne kwalifikacje, uprawnienia, atesty i certyfikaty potrzebne do wykonywania przedmiotu zamówienia i zobowiązujemy się je dostarczyć na każde żądanie Zamawiającego.
- 4) oświadczamy, że zobowiązujemy się w razie wyboru naszej oferty do podpisania w wyznaczonym Zamawiającego terminie umowy;
- 5) wykonawca udostępni Zamawiającemu kwalifikacje pracowników z aktualnymi uprawnieniami, którzy będą wykonywać w imieniu Wykonawcy usługi na rzecz Zamawiającego.

UMOWA Nr2020/ZP
zawarta w Pile w dniu 2020 roku

pomiędzy:

Szpitałem Specjalistycznym w Pile im. Stanisława Staszica
64-920 Piła, ul. Rydygiera 1

wpisanym do Krajowego Rejestru Sądowego KRS 0000008246 - Sąd Rejonowy Nowe Miasto i Wilda
w Poznaniu, IX Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego
REGON: 001261820 NIP: 764-20-88-098

który reprezentuje:

Wojciech Szafrąński – Dyrektor
zwanym dalej „Zamawiającym”

a

.....

.....

wpisanym do Krajowego Rejestru Sądowego KRS – Sąd Rejonowy w, Wydziału
Gospodarczego Krajowego Rejestru Sądowego, kapitał zakładowy w wysokości zł

REGON: NIP:

który reprezentuje:

.....

wpisanym do rejestru osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą Centralnej Ewidencji
i Informacji o Działalności Gospodarczej Rzeczypospolitej Polskiej (CEIDG)

REGON: NIP:

który reprezentuje:

.....

zwanym dalej „Wykonawcą”, którego oferta została przyjęta w postępowaniu prowadzonym za
pośrednictwem platformy zakupowej: <https://platformazakupowa.pl/pn/szpitalpila> o udzielenie
zamówienia publicznego na podstawie § 8 Regulaminu postępowania w sprawach o zamówienia
publiczne, który stanowi załącznik do zarządzenia nr 67/2019 Dyrektora Szpitala Specjalistycznego w Pile
im. Stanisława Staszica z dnia 08.05.2019 r. prowadzonego pod hasłem „**Dostawa, montaż oraz
uruchomienie rozprężalni tlenu medycznego 2 x 16 stanowisk ze stacją redukcyjną i przyłączem do
zbiornika z ciekłym tlenem**” o następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest **dostawa, montaż oraz uruchomienie rozprężalni tlenu medycznego 2 x 16 stanowisk ze stacją redukcyjną i przyłączem do zbiornika z ciekłym tlenem w Szpitalu Specjalistycznym w Pile im. Stanisława Staszica.**
2. Szczegółowy zakres i wymagania dotyczące zamówienia określa **załącznik nr 1 (opis przedmiotu zamówienia).**
3. Wykonanie przedmiotu zamówienia o którym mowa w ust.1 będzie zgodne ze złożoną ofertą z dnia w postępowaniu nr EZP.IV.241/24/20/ZO
4. Termin wykonania: **do 6 tygodni od dnia podpisania umowy.**

§ 2

Obowiązki WYKONAWCY

1. Wykonawca zobowiązuje się do wykonania przedmiotu umowy rzetelnie, z należytą starannością.
2. Wykonawca zabezpieczy, na własny koszt i ryzyko, teren robót przez cały czas ich realizacji w sposób umożliwiający funkcjonowanie szpitala.
3. Wykonanie przedmiotu umowy przez Wykonawcę nastąpi z użyciem jego maszyn i urządzeń.
4. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za prowadzone usługi w ramach umowy.
5. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć Zamawiającemu wszystkie wymagane prawem atesty, certyfikaty na każde żądanie Zamawiającego.
6. Wykonawca udostępni Zamawiającemu kwalifikacje pracowników z aktualnymi uprawnieniami, którzy będą wykonywać w imieniu Wykonawcy usługi na rzecz Zamawiającego.
7. Wykonawca zobowiązuje się w szczególności do:
 - a) rozpoczęcia prac w terminie wskazanym przez Zamawiającego,
 - b) wykonania wszelkich robót niezbędnych dla prawidłowego rozpoczęcia wykonania umowy,
 - c) wykonania przedmiotu umowy z najwyższą starannością, bez wad pomniejszających wartość usługi lub uniemożliwiających użytkowanie przedmiotu umowy zgodnie z jego przeznaczeniem, uznanymi zasadami techniki, obowiązującymi przepisami i normami technicznymi, uzgodnieniami dokonаныmi w trakcie realizacji umowy,
 - d) odpowiedniego zabezpieczenia miejsca wykonania umowy w trakcie wykonywania robót,
 - f) posiadania aktualnych uprawnień do wykonywania usługi objętych umową wydanych przez odpowiednie organy,
 - g) ponoszenia pełnej odpowiedzialności za stan i przestrzeganie przepisów bhp, ochronę p.poż jak i za wszelkie szkody powstałe w trakcie robót,
 - k) ponoszenie pełnej odpowiedzialności za szkody oraz następstwa nieszczęśliwych wypadków pracowników i osób trzecich, powstałe w związku z prowadzonymi pracami,
 - l) zabezpieczenie instalacji, urządzeń i obiektów na terenie robót i w ich bezpośrednim otoczeniu, przed zniszczeniem lub uszkodzeniem w trakcie wykonywania robót,
 - m) Wykonawca zobowiązany jest zapewnić wykonanie robót przez osoby posiadające stosowne kwalifikacje zawodowe,
 - n) zgłoszenie Zamawiającemu gotowości do odbioru końcowego.
8. Skompletowania i przekazania Zamawiającemu całej dokumentacji pozwalającej na ocenę prawidłowego wykonania umowy, w dniu odbioru przedmiotu zamówienia:
 - a) badania szczelności, wytrzymałości mechanicznej, wycieku dla sprężonych gazów medycznych oraz próżni, wg PN-EN ISO 7396-1:2016—07;
 - b) badania połączeń krzyżowych, tożsamości gazu przy użyciu różnych gazów, czystości dla sprężonych gazów medycznych oraz próżni, wg PN-EN ISO 7396-1:2016—07;
 - c) badania zespołów kontrolnych, przyłączy awaryjnych, kontrola zaworów, wyzwalania alarmów eksploatacyjnych, wg PN-EN ISO 7396-1:2016—07;
 - d) dokumentacji wykonawczej i powykonawczej zgodnej z ISO (branża instalacje gazów medycznych).

§ 3

1. Wykonanie usługi, o której mowa w **§ 1 umowy** winno być potwierdzone stosownym protokołem zdawczo - odbiorczym podpisanym przez obie strony.
2. Wykonawca oświadcza, iż przed zawarciem umowy zapoznał się ze wszystkimi warunkami, które są niezbędne do wykonania przez niego przedmiotu umowy.

§ 4

OBOWIĄZKI ZAMAWIAJĄCEGO

Zamawiający zobowiązuje się do:

1. Zapewnienia wszystkim osobom wyznaczonym przez Wykonawcę do realizacji umowy swobodnego dostępu do miejsca wykonania umowy.
2. Sprawdzenia faktury wystawionej przez Wykonawcę i wypłaceniu Wykonawcy należnego mu wynagrodzenia w terminach określonych w umowie.

§ 5

1. Wynagrodzenie obejmuje wszelkie koszty związane z realizacją przedmiotu umowy określonego w § 1 umowy.
2. Ogólna wartość przedmiotu umowy wynosi:
netto:słownie:
VAT:
brutto:słownie:

§ 6

1. Zapłata nastąpi na podstawie faktury wystawionej przez Wykonawcę i protokołu wykonania usługi. Protokół wykonania usługi winien być podpisany przez strony umowy.
2. Zapłata nastąpi przelewem na konto Wykonawcy nie później niż w ciągu 60 dni od daty otrzymania faktury przez Zamawiającego. W przypadku błędnie sporządzonej faktury VAT w tym braku na fakturze klauzuli, o której mowa w § 11 umowy, termin płatności ulegnie odpowiedniemu przesunięciu o czas, w którym doręczono prawidłowo sporządzoną fakturę.
3. Za datę zapłaty uważa się dzień obciążenia rachunku bankowego Zamawiającego.

§ 7

Osobą odpowiedzialną za realizację umowy ze strony Zamawiającego w sprawach formalnych dotyczących realizacji usługi jest Kierownik Sekcji Energetycznej, tel. (67) 21 06 235.

§ 8

GWARANCJA

1. Wykonawca udziela Zamawiającemu 24 miesięcznej gwarancji na wykonany przedmiot umowy licząc od daty podpisania przez strony protokołu przekazania do eksploatacji. Gwarancja na użyte urządzenia zgodnie z gwarancją producenta.
2. Wykonawca zobowiązuje się do utrzymania dostarczonych wyrobów i urządzeń w pełnej sprawności technicznej - bezpłatnego świadczenia usług serwisowych obejmujących usuwanie usterek i wszelkich nieprawidłowości w ich działaniu oraz przeprowadzania konserwacji i przeglądów technicznych zgodnie z wymogami ich producentów.
3. Podjęcie działań przez Wykonawcę zmierzających do usunięcia wad i usterek nastąpi w czasie do 24 godzin od ich zgłoszenia przez Zamawiającego
4. Czas naprawy urządzenia wydłuża okres gwarancji.
5. Trzykrotna naprawa lub wymiana tego samego podzespołu urządzenia wynikająca z wady tkwiącej w tym podzespołe lub sumaryczny czas naprawy wynikającej z wady urządzenia przekraczający trzy miesiące w okresie gwarancji, kwalifikuje urządzenie do wymiany w terminie 14 dni od stwierdzenia usterki na nowy przez Wykonawcę i na jego koszt.

§ 9

KARY UMOWNE

1. W przypadku opóźnienia w wykonaniu przedmiotu umowy Wykonawca zobowiązany jest zapłacić Zamawiającemu karę umowną w wysokości 1 % ogólnej wartości przedmiotu umowy za każdy dzień opóźnienia.
2. W przypadku odstąpienia od umowy z winy Wykonawcy lub Zamawiającego druga strona może dochodzić od strony winnej kary umownej w wysokości 20% wartości brutto wartości przedmiotu umowy.
3. Niezależnie od kar umownych każda ze stron umowy zobowiązana jest do zapłacenia drugiej stronie odszkodowania za szkodę przekraczającą wysokość kar umownych wyrządzona na skutek niewykonania lub nienależytego wykonania umowy na zasadach ogólnych.
4. Za zwłokę w usunięciu wad stwierdzonych w okresie rękojmi lub gwarancji Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 0,2 % wartości brutto, za każdy dzień zwłoki, liczony od dnia wyznaczonego na ich usunięcie. Dostarczenie na czas naprawy sprzętu zastępczego zwalnia Wykonawcę z ponoszenia kar umownych z tytułu niedotrzymania terminu usunięcia wad stwierdzonych w okresie gwarancji i rękojmi.

§ 9

ZMIANY UMOWY

1. Zmiana postanowień umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności z zastrzeżeniem ust. 2.
2. Niedopuszczalna jest zmiana postanowień umowy w stosunku do treści oferty na podstawie, której dokonano wyboru Wykonawcy chyba, że konieczność wprowadzenia takich zmian wynika z uwarunkowań zewnętrznych niezależnych od stron umowy, a zmiana jest nieistotna w stosunku do treści oferty.
3. Zamawiający dopuszcza możliwość zmiany zapisów umowy w następującym zakresie:
 - a) zmian organizacyjno-technicznych, zmiany adresu Wykonawcy,
 - b) wystąpienia oczywistych omyłek pisarskich lub rachunkowych w treści umowy;
 - c) zmian sposobu realizacji zamówienia, gdy będą wynikać ze zmian w obowiązujących przepisach prawa bądź wytycznych mających wpływ na realizację umowy;
4. Powyższe zmiany nie mogą być niekorzystne dla Zamawiającego.

§ 10

W przypadku realizacji przedmiotu umowy przy udziale podwykonawcy/podwykonawców – Wykonawca ponosi wobec Zamawiającego pełną odpowiedzialność za przedmiot umowy, którego wykonanie powierzył podwykonawcy/podwykonawcom. Wykonawca odpowiada za wszelkie działania i zaniechania podwykonawce/podwykonawców - jak za swoje własne.

§ 11

Wykonawca zobowiązany jest umieścić na fakturze zapis: „Wierzytelności, jakie mogą powstać przy realizacji umowy u Wykonawcy w stosunku do Zamawiającego nie mogą być przedmiotem ich dalszej sprzedaży, jak również cesji lub przelewu bez pisemnej zgody Zamawiającego” oraz zapis: „Usługa dotyczy wykonania umowy nr/2020/ZP z dniar.”

§ 12

1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową mają zastosowanie przepisy kodeksu cywilnego oraz inne obowiązujące przepisy prawne.
2. Ewentualne spory wynikłe na tle realizacji umowy rozstrzygać będzie sąd właściwy miejscowo dla siedziby Zamawiającego, po uprzednim dążeniu stron do ugodowego załatwienia sporu.

§ 13

Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze stron.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

Rozprężalnia tlenu w budynku tlenowni – wymagania wraz z dostawą montażem, uruchomieniem i pełną dokumentacją wykonawczą

Wykonanie wg PN-EN ISO 7396-1 z póź.zm oraz aktualnymi normami o wyrobach medycznych

Stacja redukcyjna - wymagana deklaracja CE producenta oraz rejestracja jako wyrób klasy II b w rejestrze wyrobów medycznych.

wielkość baterii butlowych : 2×16 butli (à 40 l)

oraz przyłączy zbiornika ciekłego tlenu

wydajność : min. 120 m³/h

redukcja ciśnienia : 2 stopnie

przełączanie : automatyczne

ciśnienie wyjścia: 6,5 bar

Opis wymaganych elementów składowych / wyposażenia / funkcji:

1. Stacja redukcyjna + dokumentacja

- stacja redukcyjna przeznaczona dla dwustronnej baterii butlowej tlenu z dwustopniową redukcją ciśnienia do poziomu 6,5 bar, wraz z przyłączem zasilania głównego - pierwotnym źródłem zasilania jest zbiornik ciekłego tlenu z parownicą

- wszystkie elementy stacji redukcyjnej zintegrowane fabrycznie na wspólnej płycie montażowej, osłonięte fabryczną pokrywą mocowaną na zatrzaski- zdejmowanie nie wymaga użycia narzędzi

- przełączanie stron baterii butlowych w pełni automatyczne, pneumatyczne

- odczyt ciśnienia poszczególnych baterii butlowych oraz ciśnienia wyjściowego poprzez manometry

- wymagana możliwość wyprowadzenia i przekazywania meldunków (np. do zewnętrznych sygnalizatorów) o ciśnieniu roboczym:

a) zbyt niskie / zbyt wysokie ciśnienie robocze

oraz stanie pracy baterii butlowych:

a) lewa / prawa bateria butli pusta

b) 3. źródło puste

c) lewa / prawa bateria butlowa w eksploatacji

- wymagana redundancja obu stopni redukcji - 2 reduktory 1. stopnia i 2 reduktory 2. stopnia dla zapewnienia możliwości przeprowadzanie prac serwisowych i naprawczych przy reduktorach każdej ze stron oraz każdego stopnia bez przerywania zasilania

- po każdym reduktorze w kierunku przepływu wymagany zawór bezpieczeństwa

Wymagane dane techniczne stacji

wydajność znamionowa: min. 120 Nm³/h , max. ciśnienie wejściowe: 200 bar , ciśnienie wyjścia: 6,5 bar

Wymagana deklaracja CE producenta oraz rejestracja jako wyrób klasy II b w rejestrze wyrobów medycznych.

2. Kolektory + zawory wys. ciśnienia z filtrem

- 2 kolektory zbiorcze wysokiego ciśnienia (ciśnienie nominalne: 200 bar) - do podłączenia do każdego szesnastu butli sprężonego gazu, zaopatrzone w zawory wysokiego ciśnienia z filtrem (wielkości porów filtra - 50 µm) do odcinania stron baterii butlowych i do ochrony przyłączonej stacji redukcyjnej przed zanieczyszczeniami

- przyłącza kolektorów wyposażone w zawory odciążające; powinny umożliwiać uzupełnienie systemu o dalsze kolektory

- wymagane jest wyposażenie kolektorów w zawory zwrotne dla poszczególnych przyłączy butli sprężonego gazu

3. Łączniki butlowe

- elastyczne podwójne łączniki butlowe - wykonanie dla tlenu służące do połączenia butli sprężonych gazów z kolektorem wysokiego ciśnienia. Po stronie butli nakrętka złączna G 3/4", ze specjalnym uszczelnieniem złącza butlowego do ręcznego łączenia bez używania narzędzi

- maks. ciśnienie: 200 bar

4. Nadzór stanu pracy (lokalny + zdalny)

a) nadzór lokalny

nadzór stanu pracy rozprężali realizowany przez montaż w niej sygnalizatora stanu pracy stacji umożliwiający nadzór sygnałów wg specyfikacji:

- zbiornik ciekłego tlenu (sygnał – brak gazu w zbiorniku),

- lewa bateria butlowa (sygnał – brak gazu w baterii butlowej),

- prawa bateria butlowa (sygnał – brak gazu w baterii butlowej),

- niewłaściwa wartość ciśnienia roboczego na wyjściu z centrali (sygnał- spadek < 4 bar, wzrost > 7,5 bar),

- sygnalizacja stanu pracy stacji (sygnał – które źródło pracuje- zbiornik czy butle prawa lub lewa rampa)

b) nadzór zdalny

nadzór stanu pracy rozprężali realizowany równoległe do nadzoru lokalnego umożliwiający

wysyłanie informacji o alarmach opisanych w punkcie A do służb technicznych szpitala wg specyfikacji:

- wizualizacja alarmów w pomieszczeniu służb technicznych szpitala,

5. Zasilanie awaryjne

- po stronie ciśnienia roboczego wymagane jest dodatkowo specyficzne dla tlenu przyłącze butli z reduktorem

6. Przyłącze zasilania głównego - przyłącze zbiornika ciekłego tlenu

- do nadzorowania ciśnienia tlenu po wyjściu z parownicy

- zapewniające ciśnienie 13,5-16,5 bar, wyposażone w manometr kontaktowy 13/17 bar, filtr spiekowy zawór zwrotny i zawory odcinające oraz w przypadku ciśnienia z parownicy .18 bar w reduktor ciśnienia

Rozprężania tlenu w budynku tlenowni - opis

W wyposażeniu rozprężali tlenu przewiduje się:

- stację redukcyjną, wydajność min. 120 m³/h

- 2 zawory wysokiego ciśnienia z filtrem spiekowym

- 4 kolektorów wysokiego ciśnienia / 4 butle

- 16 podwójnych łączników butlowych wysokiego ciśnienia - O₂

- 2 zawory odciążające wysokiego ciśnienia

- przyłącze zbiornika ciekłego tlenu (zasilanie główne ze zbiornika ciekłego tlenu)

- przyłącze zasilania awaryjnego

- zawory kulowe

- 1 sygnalizator stanu pracy

wielkość baterii butlowych : 2×16 butli (40 l)

redukcja ciśnienia : 2 stopnie

przełączanie : automatyczne

ciśnienie pracy : 6,5 bar

1. Stacja redukcyjna

Stacja redukcyjna przeznaczona dla dwustronnej baterii butlowej tlenu z dwustopniową redukcją ciśnienia do poziomu ciśnienia pracy. Przełączanie stron baterii butlowych w pełni automatyczne, pneumatyczne przy resztkowym ciśnieniu butli 10 bar. Przez bezpotencjałowe zestyki przyłącza, stan pracy baterii butlowych przekazywany jest dalej np. do zewnętrznych sygnalizatorów stanu pracy. Stacja posiada

redundancję obu stopni redukcji ciśnienia dla zapewnienia ciągłości dostaw w przypadku pierwszej awarii stacji, jak również wyposażona jest w jednostkę do nadzorowania pracy stacji redukcyjnej, zabezpieczenia i utrzymania ciśnienia pracy..

Dane techniczne

wydajność znamionowa : min. 120 Nm³/h

ciśnienie wejściowe : 40-200 bar

ciśnienie wyjściowe : 6,5 bar

ciśnienie wejściowe

z parownicy : 13,5-16,5 bar

przyłącze wys. ciśnienia : G 3/4

napięcie załączania : 1,5 do 24 V AC/DC

prąd załączania : 5 do 100mA

ilość : 1 szt.

2. Zawór wysokociśnieniowy z filtrem spiekowym

Zawór wysokiego ciśnienia z filtrem spiekowym do odcinania stron baterii butlowych i do ochrony przyłączonej stacji redukcyjnej przed zanieczyszczeniami z butli sprężonych gazów, zabezpieczony przed wypalaniem wg UVV-tlen.

Dane techniczne:

średnica znamionowa : DN 10

ciśnienie robocze maks. : 200 bar

wielkości porów filtra : 50 µm

gwint przyłączeniowy : G 3/4

ilość : 2 szt.

3. Kolektor zbiorczy - zestawy

Obejmuje 8 kolektorów zbiorczych wysokiego ciśnienia na 4 butle (4 lewe i 4 prawe), do podłączenia do każdego czterech stojących obok siebie w dwóch rzędach butli sprężonego gazu. System uzupełniany jest o dalsze kolektory lub zawory odciążające. Komplet obejmuje również materiały do mocowania. Kolektory wyposażone są w zawory zwrotne wysokiego ciśnienia dla poszczególnych butli sprężonego gazu, kolektory zgodne z UVV-tlen.

Dane techniczne:

średnica nominalna rury kolekt. : DN 10

ciśnienie nominalne : 200 bar

ciśnienie prób : 300 bar

gwint przyłączeniowy : G 3/4

wyjście łącznika butlowego : W 21,8×1/14

ilość : 8 szt.

4. Podwójny łącznik butlowy - tlen

Do elastycznego połączenia butli sprężonych gazów z kolektorem wysokiego ciśnienia.

Po stronie kolektora połączenie gwintowe W 21,8×1/14, po stronie butli nakrętka złączna G 3/4 ze specjalnym uszczelnieniem złącza butlowego do ręcznego łączenia bez używania narzędzi.

Dane techniczne:

maks. ciśnienie : 200 bar

ciśnienie prób : 300 bar

ilość : 16 szt.

5. Zawór odciążający wysokiego ciśnienia

Zabezpieczony przed wypalaniem i zgodny z UVV-tlen do przyłączania do kolektorów wysokiego ciśnienia z króćcem lutowniczym do rur 8×1 do podłączania przewodu odciążającego.

Dane techniczne:

maks. ciśnienie : 200 bar

ciśnienie prób : 300 bar

ilość : 2 szt.

6. Mocowanie butli

Z kątownika stalowego, cynkowane ogniowo, dostosowane do butli sprężonych gazów, wraz z materiałem mocującym, łańcuchy ocynkowane.

7. Dodatkowe łańcuchy mocujące butle

Cynkowane ogniowo łańcuchy niezbędne przy dwurzędowych bateriach butlowych do podtrzymywania butli stawianych w zewnętrznym rzędzie.

ilość : 16 szt.

8. Przyłącze zbiornika ciekłego tlenu

Do nadzorowania ciśnienia przy przyłączy zbiornika ciekłego tlenu; składa się z manometru kontaktowego 13/17 bar, filtra spiekowego, zaworu zwrotnego DN 20, 2 śrubunków lutowniczych na rurę Cu 22x1 i zaworu kulowego DN 20. Wykonane z mosiądzu i miedzi.

Dane techniczne:

Wymagane ciśnienie wejściowe

z parownicy : 13,5-16,5 bar

ilość :1 szt.

9. Przyłącze zasilania awaryjnego

Do utrzymania zasilania w gaz w przypadku konieczności wykonania prac naprawczych lub konserwacyjnych w rozprężalni, składa się ze specyficznego dla danego rodzaju gazu przyłącza NIST, ze zintegrowanym zaworem zwrotnym i metalową zatyczką zapobiegającą zanieczyszczeniom.

ilość : 1 szt.

10. Zawory kulowe

Zawory kulowe z gwintem zewnętrznym i uszczelnionym stożkowo mosiężnym śrubunkiem lutowniczym, w wykonaniu bezolejowym i bezsmarowym, przeznaczone dla gazów medycznych, dźwignia ręczna z możliwością zabezpieczenia.

Ciśnienie znamionowe : 16 bar.

11. Sygnalizator stanu pracy

Do nadzorowania stanu pracy źródeł zasilania w tlen i informacji o prawidłowym stanie pracy źródeł zasilania i prawidłowym poziomie ciśnienia roboczego bądź o odchyleniach od normy - awariach źródeł zasilania lub utracie właściwego poziomu ciśnienia roboczego.

Alarmy wyzwalane są prądem spoczynkowym. Alarm optyczny (dioda LED) i akustyczny (brzęczyk) może być inicjowany na 3 sposoby za pośrednictwem styków zewnętrznych lub zestyków bezpotencjałowych; inicjacja alarmu następuje również na skutek przerwania przewodów sygnalizacyjnych.

Dane techniczne

napięcie zasilające : 24 V AC: +15%/-20%

: 24 V DC: +25%/-20%

pobór prądu : 24 V AC: 50 mA

: 24 V DC: 40 mA

pobór mocy : AC: 8 VA

: DC: 170 mA / 5 W

zestyki bezpotencjałowe : 48 V AC DC 1,0 A / 30W / 60W

12. Montaż i uruchomienie:

Na etapie wpięcia / prac spawalniczych w istniejącą instalację tlenu medycznego za zbiornikiem Tlenu Ciekłego prowadzącą do budynku głównego Szpitala, Wykonawca zabezpiecza na czas prac dopływ tlenu na oddziały Szpitalne. Zabezpieczenie polegałoby na dostawie reduktorów 2-stopniowych butlowych do butli 40l z tlenem medycznym do paneli / punktów Tlenu Medycznego. Dane reduktora butlowego: przepływ reduktora dwu stopniowego 30m³/h.

Informacja RODO

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

- a) **administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Szpital Specjalistyczny w Pile im. Stanisława Staszica, ul. Rydygiera 1; 64-920 Piła**
- b) inspektorem ochrony danych osobowych w Szpitalu jest Pan Piotr Musiał, kontakt: tel. 67 2106295, e-mail: iod@szpitalpila.pl, siedziba: pokój H021 na niskim parterze budynku „H”;
- c) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego;
- d) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 i 2018), dalej „ustawa Pzp”;
- e) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy, umowy 10 lat od dnia rozwiązania umowy;
- f) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy PZP, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
- g) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
- h) posiada Pani/Pan:
 - na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
 - na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych¹;
 - na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO²;
 - prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
- i) nie przysługuje Pani/Panu:
 - w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
 - prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
 - na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

¹ Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników

² Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.