

Ogłoszenie nr 540397192-N-2021 z dnia 07.01.2021 r.

Legnica:

OGŁOSZENIE O ZMIANIE OGŁOSZENIA

OGŁOSZENIE DOTYCZY:

Ogłoszenia o zamówieniu

INFORMACJE O ZMIENIANYM OGŁOSZENIU

Numer: 769698-N-2020

Data: 21/12/2020

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

Legnickie Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., Krajowy numer identyfikacyjny 39008153600000, ul. Nowodworska 60, 59-220 Legnica, woj. dolnośląskie, państwo Polska, tel. 76 8566350, e-mail przetargi@lpgk.pl, faks 76 8566355.

Adres strony internetowej (url):

SEKCJA II: ZMIANY W OGŁOSZENIU

II.1) Tekst, który należy zmienić:

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:

Numer sekcji: IV

Punkt: 6.2

W ogłoszeniu jest: IV.6.2) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 11.01.2021, godzina: 10:00, Skrócenie terminu składania wniosków, ze względu na pilną potrzebę udzielenia zamówienia (przetarg nieograniczony, przetarg ograniczony, negocjacje z ogłoszeniem): Nie Wskazać powody: Język lub języki, w jakich mogą

być sporządzane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu >język polski

W ogłoszeniu powinno być: IV.6.2) Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału w postępowaniu: Data: 13.01.2021, godzina: 10:00, Skrócenie terminu składania wniosków, ze względu na pilną potrzebę udzielenia zamówienia (przetarg nieograniczony, przetarg ograniczony, negocjacje z ogłoszeniem): Nie Wskazać powody: Język lub języki, w jakich mogą być sporządzane oferty lub wnioski o dopuszczenie do udziału w postępowaniu

>język polski

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:

Numer sekcji: ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Punkt: Część nr: 1 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 1 zamówienia”

W ogłoszeniu jest: Część nr: 1 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 1 zamówienia” 1) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:
Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 1 ZAMÓWIENIA - „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 1 zamówienia”. 1)Pojazd nr 1. a)charakterystyka podwozia: - podwozie 3-osiove o DMC min. 26.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: -zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadoczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 20 m³, -dno wanny załadoczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, -objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadoczej z zaworem kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem załadoczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny

kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadowcza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadowcze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2)Pojazd nr 2. a)charakterystyka podwozia: -podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, -zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 20 m³, -dno wanny załadowczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, - objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadowczej z zaworem kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, -

automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.

W ogłoszeniu powinno być: Część nr: 1 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 1 zamówienia” 1) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 1 ZAMÓWIENIA - „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 1 zamówienia”. 1) Pojazd nr 1. a)charakterystyka podwozia: - podwozie 3-osioowe o DMC min. 26.000 kg, - rok produkcji min. 2015, - silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 19 m3, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, -

objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2) Pojazd nr 2. a) charakterystyka podwozia: - podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, - rok produkcji min. 2015, - silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 19 m³, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, -

objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:

Numer sekcji: ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Punkt: Część nr: 2 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 3-osiowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 2 zamówienia”

W ogłoszeniu jest: Część nr: 2 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 3-osiowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 2 zamówienia” 1) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:

Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 2 ZAMÓWIENIA. - „Dzierżawa dwóch 3-osiowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 2 zamówienia”. 1)Pojazd nr 1. a)charakterystyka podwozia: - podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -

skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, -zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: -zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 20 m³, -dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, -objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, -automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, -krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, -oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2)Pojazd nr 2. a)charakterystyka podwozia: -podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne

fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, -zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 20 m³, -dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, - objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, -krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.

W ogłoszeniu powinno być: ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 2 zamówienia” 1) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego -określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane: Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 2 ZAMÓWIENIA. - „Dzierżawa dwóch 3-osioowych samochodów ciężarowych z

zabudową śmieciarki w ramach części nr 2 zamówienia”. 1) Pojazd nr 1. a) charakterystyka podwozia: -podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, - rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 19 m³, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, - objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie

pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2) Pojazd nr 2. a) charakterystyka podwozia: - podwozie 3-osiowe o DMC min. 26.000 kg, - rok produkcji min. 2015, - silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 19 m³, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, - objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie

pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.

Miejsce, w którym znajduje się zmieniany tekst:

Numer sekcji: ZAŁĄCZNIK I - INFORMACJE DOTYCZĄCE OFERT CZĘŚCIOWYCH

Punkt: Część nr: 3 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 2-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 3 zamówienia”

W ogłoszeniu jest: Część nr: 3 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 2-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 3 zamówienia” 1) Krótki opis przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:

Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 3

ZAMÓWIENIA - „Dzierżawa dwóch 2-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową

śmieciarki w ramach części nr 3 zamówienia”. 1)Pojazd nr 1. a)charakterystyka podwozia: -

podwozie 2-osiove o DMC min. 18.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny

spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -

skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa:

fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne fotele dla

obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na

desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i

podgrzewane, -zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz

zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: -zabudowa

skrzyniowa z urządzeniem załadoczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów

wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika

wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 14 m³, -dno wanny

załadoczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, -

objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadoczej z zaworem

kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie

(do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem

załadoczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem

zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą

(wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny

kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadowcza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadowcze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2)Pojazd nr 2. a)charakterystyka podwozia: -podwozie 2-osiove o DMC min. 18.000 kg, -rok produkcji min. 2015, -silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, -silnik o pojemności 7-11 litrów, -stalowa miska olejowa, -skrzynia biegów w pełni, -fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika, -kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 -osobne fotele dla obsługi wyposażone w pasy bezpieczeństwa, -klimatyzacja fabryczna, -gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, -szyby sterowane elektrycznie, -lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, -zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 250 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b)charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, -skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, -pojemność skrzyni ładunkowej min. 14 m³, -dno wanny załadowczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 6 mm lub równoważnej, - objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, -króciec odpływowy w wannie załadowczej z zaworem kulowym, -urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), -możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, -możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, -możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, -układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, -dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, -

automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, -urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, -dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, -reflektor roboczy z tyłu zabudowy, -pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, -możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, -zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, -kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.

W ogłoszeniu powinno być: Część nr: 3 Nazwa: „Dzierżawa dwóch 2-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 3 zamówienia” 1) Krótki opis

przedmiotu zamówienia (wielkość, zakres, rodzaj i ilość dostaw, usług lub robót budowlanych lub określenie zapotrzebowania i wymagań) a w przypadku partnerstwa innowacyjnego - określenie zapotrzebowania na innowacyjny produkt, usługę lub roboty budowlane:

Charakterystyka pojazdów stanowiących przedmiot dzierżawy w ramach CZĘŚCI NR 3 ZAMÓWIENIA - „Dzierżawa dwóch 2-osioowych samochodów ciężarowych z zabudową śmieciarki w ramach części nr 3 zamówienia”.

1) Pojazd nr 1. a) charakterystyka podwozia: - podwozie 2-osioowe o DMC min. 18.000 kg, - rok produkcji min. 2015, - silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 14 m³, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, -

objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy. 2) Pojazd nr 2. a) charakterystyka podwozia: - podwozie 2-osiowe o DMC min. 18.000 kg, - rok produkcji min. 2015, - silnik wysokoprężny spełniający normę min. EURO 5, - silnik o pojemności 7-11 litrów, - stalowa miska olejowa lub z innego tworzywa zatwierdzonego przez Producenta, - skrzynia biegów w pełni automatyczna, - fabryczna przystawka odbioru mocy od silnika lub od skrzyni biegów zgodnie z zaleceniami Producenta zabudowy lub podwozia, - kabina 3 miejscowa: fotel kierowcy pneumatyczny z wbudowanym pasem bezpieczeństwa oraz 2 miejsca dla obsługi (osobne lub połączone fotele) wyposażone w pasy bezpieczeństwa, - klimatyzacja fabryczna, - gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej, - szyby sterowane elektrycznie, - lusterka wsteczne sterowane elektrycznie i podgrzewane, - zbiornik paliwa z tworzywa sztucznego o pojemności min. 200 litrów oraz zbiornik Ad-Blue o pojemności min. 40 litrów; b) charakterystyka zabudowy: - zabudowa skrzyniowa z urządzeniem załadowniczym tylnym, przeznaczona do zbierania stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych, - skrzynia ładunkowa o owalnych kształtach, każda ze ścian zbiornika wykonana z jednolitego arkusza stali, - pojemność skrzyni ładunkowej min. 14 m³, - dno wanny załadowniczej wykonane z blachy typu hardox 400 o grubości min. 4 mm lub równoważnej, -

objętość kosza zasypowego min. 2,5 m³, - króciec odpływowy w wannie załadowniczej z zaworem kulowym, - urządzenie do otwierania pokryw pojemników sterowane elektryczno-pneumatycznie (do pojemników 1100 l. z klapą półokrągłą), - możliwość sterowania mechanizmem załadowniczym w cyklu automatycznym oraz pojedynczym, - możliwość sterowania urządzeniem zasypowym umieszczonym po obu stronach odwłoka, - możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy, - układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów, - dwa wyłączniki bezpieczeństwa (stop awaryjny) umieszczone po obu stronach zabudowy, jeden w kabinie kierowcy, - automatyczne sterowanie obrotami silnika w zależności od obciążenia układu hydraulicznego, - krawędź załadownicza wrzutnika nie wyżej niż 1600 mm od podłoża, - urządzenie załadownicze jednolite uniwersalne dostosowane do współpracy z pojemnikami od 60 do 1100 litrów, wyposażone w uchylne ramiona do pojemników 1100 litrów, - dwa stopnie dla ładowaczy, - oświetlenie wg obowiązujących obecnie przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe „kogut” z tyłu pojazdu, - reflektor roboczy z tyłu zabudowy, - pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na kabinie i odwłoku, - możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania, - zabudowa wykonana zgodnie z normą PN-EN 1501-1 lub równoważną, - kamera umieszczona z tyłu zabudowy oraz monitor umieszczony w kabinie pojazdu kompatybilny z panelem sterowania zabudowy.