

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

dla zadania pn.

**Dostawa elementów układu linii do przesiewania
niesegregowanych odpadów komunalnych.**

Dostawa fabrycznie nowych trzech przenośników rolkowych

Marszów 50a
68-200 Żary
tel. 68 479 46 26
sekretariat@marszow.pl
www.marszow.pl

NIP: 928 201 06 39
Regon: 080226740
KRS: 0000297754
Numer rejestrowy BDO: 000022802
Kapitał zakładowy: 14 706 300,00 PLN



Wstęp.

Przedmiotem opracowania zestawienie podstawowych parametrów technicznych, funkcjonalnych oraz określenie rynkowych cen przenośników rolkowych i separatora magnetycznego, wchodzących w skład linii przesiewania odpadów komunalnych.

I. Przenośniki taśmowe.

1) Uwagi ogólne.

Dostarczone taśmociągi powinny być przenośnikami specjalistycznymi, dostosowanymi (dedykowanymi) do transportu zmieszanych odpadów komunalnych oraz frakcji pochodzących z rozdrobnienia i przesiania tych odpadów. Konstrukcja przenośników powinna składać się z giętkiej i skręcanej konstrukcji z blachy stalowej i profili stalowych. Grubość blach konstrukcji podstawowej minimum 4 mm a burt bocznych minimum 3 mm. Taśmy przenośników mają zapewniać odporność na działanie tłuszczu i olejów oraz wysoką wytrzymałość na rozrywanie (taśma wielowarstwowa grubości **minimum** 8 mm).

Napędy przenośników mają być realizowane poprzez odpowiednio dobrane motoreduktory, umożliwiające ich uruchomienie pod pełnym obciążeniem. Wszystkie przenośniki będą posiadały płynną regulację obrotów poprzez zastosowanie przemienników częstotliwości – falowników.

Bębny napędowe i napinające muszą być wyposażone w łożyska toczne. Oprawy łożyskowe wyposażone w gniazda smarne z końcówką stożkową, zapewniające możliwość smarowania w trakcie pracy przenośników.

Co najmniej bęben napędowy musi być pokryty okładziną z gumy dla zapewnienia odpowiedniego tarcia pomiędzy bębniem a taśmą.

Kształt bębnów napędowych i napinających musi zapewniać prostoliniowość biegu taśmy.

Napinacz dla łożyska przy bębnach powinien być usytuowany w sposób umożliwiający napinanie bębna w trakcie pracy przenośnika bez konieczności demontażu osłon i urządzeń zabezpieczających.

Przenośniki muszą zostać wyposażone w odpowiednie systemy zbieraków gwarantujące zachowanie czystości taśmy zarówno od strony zewnętrznej jak i wewnętrznej.

Dla zapewnienia bezpieczeństwa rolki dolne wyposażone w osłony zabezpieczające, które należy wyposażyć w system mocowań umożliwiający szybki i łatwy ich demontaż dla celów ich czyszczenia. Wykonanie ma umożliwiać prace demontażu oraz czyszczenia przez jedną osobę obsługi.

Każda ostatnia rolka przed bębniem napędzającym i napinającym wyposażona w analogiczne osłony bez względu na wysokość, na której się znajduje.

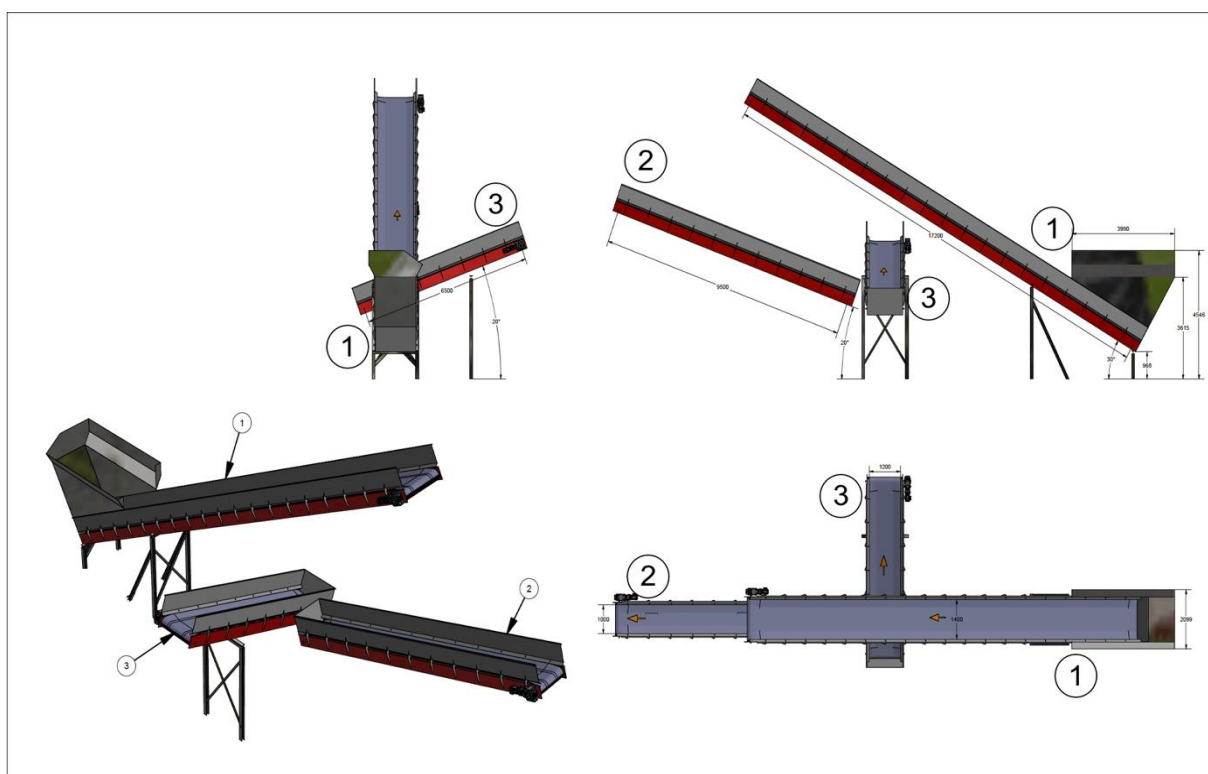
Przenośniki muszą być wykonane zgodnie z polskimi i europejskimi normami bezpieczeństwa oraz posiadać Deklarację Zgodności.

2) Specyfikacja szczegółowa.

2.1. Parametry przenośników.

Tabela 1. Zestawienie parametrów przenośników.

Lp	Pozycja	Rodzaj	dł. [mm]	szer. [mm]	kąt [°]	min. wys. burt [mm]	rodzaj odpadu	średnia gęstość [Mg/m ³]	wydajność [Mg/h]	Uwagi	min. moc silnika [kW]	prędkość liniowa [m/s]
1	przenośnik załadowniczy	rolkowy "U band"	17200	1400	30	600	zmieszane komunalne	0,25	35	w części załadunkowej należy przewidzieć kosz załadunkowy o wymiarach około: dł. 4000 mm; szer. 2000 mm; wys. w najwyższym miejscu 3000 mm; min. grubość blachy - 3 mm	5,5	do 0,6
2	przenośnik zbierający	rolkowy "U band"	9450	1000	20	400	frakcja podsitowa <80	0,35	18	na długości około 2000 mm należy przewidzieć wykonanie przenośnika ze stali niemagnetycznej	3	do 0,5
3	przenośnik wyrzutowy	rolkowy "U band"	6500	1200	20	600	frakcja nadsitowa >80	0,15	17		4	do 0,5



Rysunek 1. Schemat ustawienia i gabarytów przenośników.

Ad. 1 Przenośnik załadowniczy (rolkowy U band).

Przenośnik przeznaczony do transportu głównie zmieszanych odpadów komunalnych po rozdrobnieniu. W początkowej części przenośnika należy zabudować kosz załadunkowy o podanych w tab. 1 wymiarach. Burtki przenośnika min. 600 mm na całej długości, celem zabezpieczenia przesypania się odpadu poza przenośnik. Planowany kąt pracy przenośnika to 30° dlatego należy przewidzieć taśmę wyposażoną w progi zabierające.

Kąt ugięcia taśmy przenośnika (kąt pochylenia krążników bocznych) powinien wynosić do 20°. Odległość pomiędzy rolkami górnymi winna być dopasowana do rodzaju oraz

właściwości transportowanego materiału (głównie rozdrobnione zmieszane odpady komunalne) oraz zapewniać prawidłowe prowadzenie taśmy górnej.

Rolki dolne należy przewidzieć w maksymalnym rozstawie nie większym niż 2000 mm i wyposażyć w gumowe krążki.

Napęd przenośnika należy wyposażyć w hamulec mechaniczny na silniku motoreduktora.

Ad. 2. Przenośnik zbierający frakcję podsitową <80 mm (rolkowy „U band”).

Przenośnik przeznaczony do transportu odsianej głównie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji podsitowej <80 mm. Burty przenośnika min. 400 mm na całej długości, celem zabezpieczenia przesypywania się odpadu poza przenośnik. Planowany kąt przenośnika to 20°. Przenośnik częściowo zostanie umieszczony pod przesiewaczem wibracyjnym a w części wyrzutowej nad przenośnikiem będzie zlokalizowany elektromagnes o szerokości taśmy około 1200 mm. Dlatego ta część przenośnika winna być wykonana ze stali niemagnetycznej.

Kąt ugięcia taśmy przenośnika (kąt pochylenia krążników bocznych) powinien wynosić do 20°. Odległość pomiędzy rolkami górnymi winna być dopasowana do rodzaju oraz właściwości transportowanego materiału (frakcji podsitowej <80 mm) oraz zapewniać prawidłowe prowadzenie taśmy górnej.

Rolki dolne należy przewidzieć w maksymalnym rozstawie nie większym niż 2000 mm i wyposażyć w gumowe krążki.

Ad. 3. Przenośnik wyrzutowy frakcji nadsitowej >80 mm (rolkowy „U band”).

Przenośnik przeznaczony do transportu frakcji nadsitowej >80mm pochodzącej z odsiania głównie zmieszanych odpadów komunalnych po rozdrobnieniu. Burty przenośnika min. 600 mm na całej długości, celem zabezpieczenia przesypywania się odpadu poza przenośnik. Planowany kąt przenośnika to 20°.

Kąt ugięcia taśmy przenośnika (kąt pochylenia krążników bocznych) powinien wynosić do 20°. Odległość pomiędzy rolkami górnymi winna być dopasowana do rodzaju oraz właściwości transportowanego materiału (frakcji nadsitowej >80 mm) oraz zapewniać prawidłowe prowadzenie taśmy górnej.

Rolki dolne należy przewidzieć w maksymalnym rozstawie nie większym niż 2000 mm i wyposażyć w gumowe krążki.