



UWAGI:
-Spawy dociskowe nieopisane na planie szwów
-Spawy zaciłkowe nieopisane na 0,7 grubości ciętych elementów
-Spawy montażowe nieopisane na 0,7 grubości dociskanych elementów
-Klasa stali 1.4301
Zestawienie materiałów na rys. K.11

AWP NORDIC PRODUCTS Sp. zo.o. Łódź, ul. Łagiewnicka 54/56 B613			
TYTUŁ RYS.	Przekrój pomostów 4 - 4 (1-6;B-C)	Skala:	1:50
NAZWA INWESTYCJI	Rozbudowa stacji uzdatniania wody LUBASZOWA do wydajności 360 m³/godzinę		
INWESTOR	Spółka Komunalna "DORZECZE BIAŁEJ" Sp. z o.o. ul. Jana III Sobieskiego 69C, 33-170 Tuchów	Nr rys.	K- 14
ADRES INWESTYCJI	Działki nr ewidencyjne 957/3; 957/4; 957/5; 957/6 Obręb nr 0011 Siedliska	Data	07-2021
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Leszek Kotarski	241/83/WMŁ	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Artur Kotarski	LOD/2797/PWBKb/15	