

HYDRANT PODZIEMNY

1. Hydrant jako wyrób winien spełniać wymagania normy PN-EN 14339: 2009 Hydranty Podziemne Pożarowe na gotowy wyrób
2. Opis produktu wg wymagań materiałowych

- korpus hydrantu
- żeliwo sferoidalne co najmniej klasy EN-GJS-400-15 zgodne z normą PN-EN 1563:2012,
- oraz tłoek uszczelniający
- zgodność konstrukcyjna z normą PN-EN 545:2010 „Rury, kształtki i wyposażenie z żeliwa sferoidalnego oraz ich złącza do rurociągów wodnych. Wymagania i metody badań”,
 - z odlanym symbolem żeliwa, ciśnieniem roboczym i symbolem producenta,
 - siedzisko tloeka hydrantu wprasowane i wykonane z mosiądzu odpornego na odcynkowanie;

śruby

stal nierdzewna klasy A2,

ciśnienie robocze

1,6 MPa,

powłoka antykorozyjna

- wewnętrzna i zewnętrzna powłoka z żywicy epoksydowej (dopuszcza się emalię jako warstwę wewnętrzną),
- jakość poświadczona certyfikatem RAL wydanym przez GSK lub równoważnym, wydanym przez niezależną instytucję potwierdzającym przeprowadzenie badań kontrolnych jakości powłok lakierniczych, a w szczególności:
 - i) badania grubości powłoki (µm);
 - ii) wyglądu i równomierności (gładkość) nałożenia powłoki;
 - iii) testu uderowego (badanie odporności powłoki na uderzenia za pomocą opadającego ciężarka);
 - iv) odporności na sieciowanie powłoki (test chemiczny za pomocą odczynnika MIBK);
 - v) porowatości powłoki (wytrzymałość powłoki na przebicie elektryczne metodą iskrową);
 - vi) kontroli temperatury odlewu przed malowaniem (°C);
 - vii) odporności na korozję powierzchniową [metoda odrywania katodowego (mm).];
 - viii) testu przyczepności powłoki.
- minimalna grubość warstwy 250 µm,
- ze stali szlachetnej chromowej,
- z gwintem walcowanym na zimno,

wrzeczono

nakrętka wrzeczona i inne
elementy łączeniowe
(tuleje i końcówki trzpieni)

z mosiądzu utwardzonego powierzchniowo (Zn39),



przyłącze kłowe	<ul style="list-style-type: none"> • przystosowany do stojaka hydrantu zgodnego z PN-73/M-51154, • urządzenie wyposażone w deflektor zanieczyszczeń (zabezpieczenie przed wtórnym zanieczyszczeniem sieci) - mانشة wykonana z EPDM lub kauczuku bezpośrednio przy tymże kólnierzu, • za pomocą uszczelke typu o-ring z gumy NBR dostosowanej do warunków pracy, osadzone w odpornym na korozję materiale,
uszczelnienie wrzeciona	
typ zamknięcia	podwójnie, kula wykonana z polipropylenu o konstrukcji wielokomorowej
klasa szczelności zamknięcia	A wg PN EN 1074 – 1 do 6 :2002 „Armatura wodociągowa. Wymagania użytkowe i badania sprawdzające”, (świadcstwo prób szczelności),
przykrycie kolumny	dostępność o dł. 1,0 m, 1,25 m i 1,50 m,
3. Wymagane dokumenty	<ul style="list-style-type: none"> • Certyfikat CE na gotowy produkt • Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych • karta katalogowa produktu (opis techniczny potwierdzający wymagania materiałowe), • atest higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny lub odpowiadającą instytucję członka Unii Europejskiej uprawnioną do wydawania takich atestów, • świadectwo dopuszczenia Centrum Naukowo – Badawczego Ochrony Przeciwpożarowej w Józefowie lub innej odpowiadającej instytucji UE

4. Dodatkowe wymagania

Hydranty winny:

- znajdować się w ciągłej ofercie katalogowej producenta jako wykonywane seryjnie,
- posiadać oznakowanie **Symboliem CE** uzupełnione numerem jednostki notyfikującej,
- posiadać oznakowanie producenta na odlewie, średnica, ciśnienie PN 16, materiał

Oznakowanie zgodnie z 4b jest obowiązkowe i musi być umieszczone na wyrobie, zanim zostanie on wprowadzony na rynek lub oddany do użytku.

5. Wymagana gwarancja:

Minimum 24 miesiące.

KIEROWNIK
WODZĄCY SIŁKI WODOCIĄGOWEJ
PEWIK GDYNIA Sp. z o.o.
mgr inż. Krzysztof Dobiegała

WICEPRZEDSIĘDWODZĄCY
data, podpis i pieczęć
mgr inż. Krzysztof Dobiegała