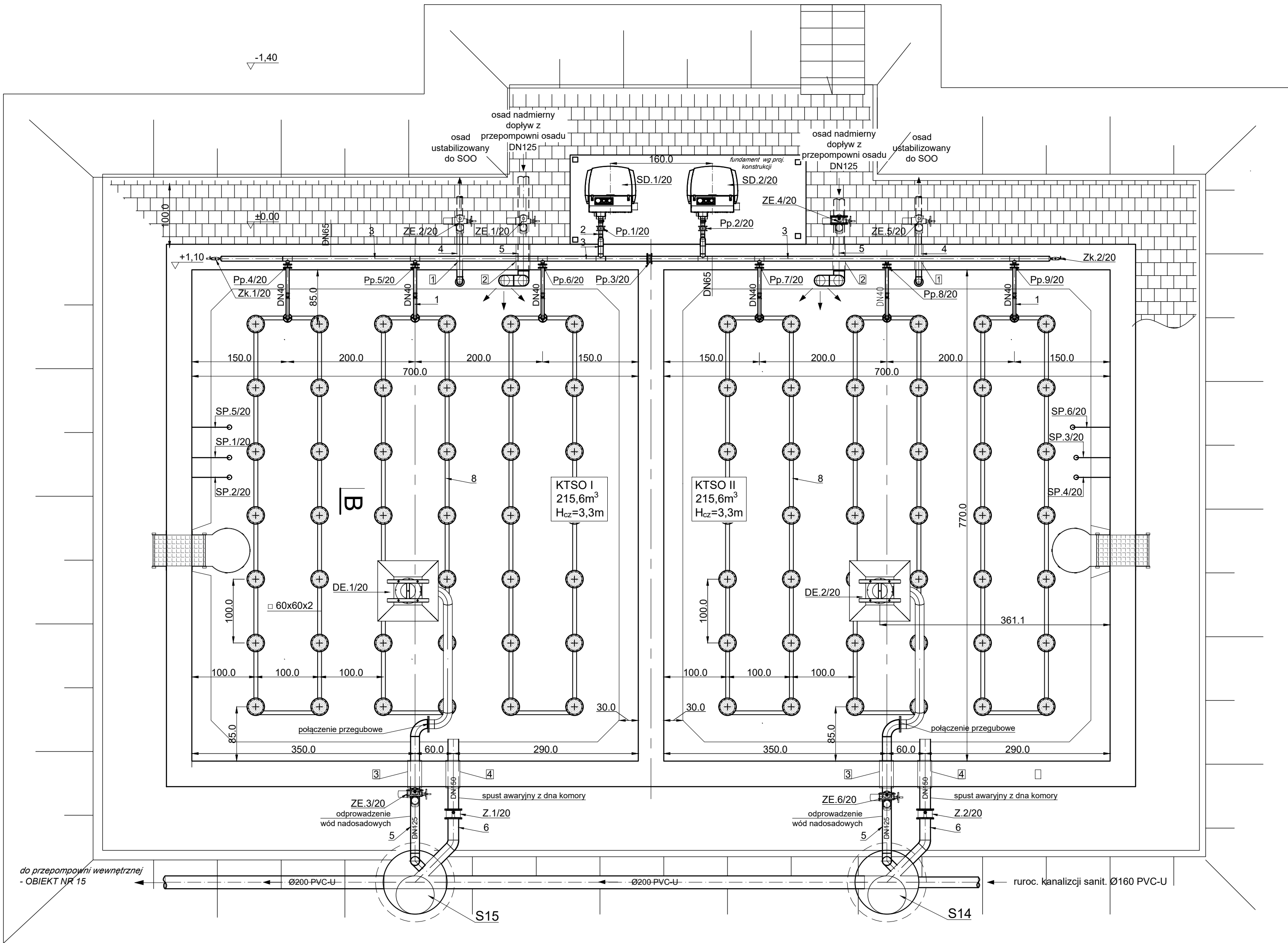


KOMORA TLENOWEJ STABILIZACJI OSADU – OBIEKT NR 20

RZUT Z GÓRY



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW – KTSO					
I.p.	Symbol	Element	Ilość	Materiał	Uwagi
1.	DE.1/20 DE.2/20	Dekanter pływający z rurą odpływową DN125 i podwójnym kolaniem przegubowym	2kpl.	stal nierdz.	
2.	Pp.1/20 Pp.2/20	Przepustnica powietrza DN50 PN10 międzykołn. z dźwigni ręczna np. Socla Sylax Uranie	2szt.	korpus zel. dysk stal ko	waga: 2,5kg
3.	Pp.3/20	Przepustnica powietrza DN65 PN10 międzykołn. z dźwigni ręczna np. Socla Sylax Uranie	1szt.	korpus zel. dysk stal ko	waga: 2,7kg
4.	Pp.4/20 Pp.9/20	Przepustnica powietrza DN40 PN10 międzykołn. z dźwigni ręczna np. Socla Sylax Uranie	6szt.	korpus zel. dysk stal ko	waga: 1,9kg
5.	SD.1/20 SD.2/20	Dmuchała walcowa w obudowie dzwinkochłonnej, np. typ BB 52C Kaeser Kompressoren, moc nom. P <sub>2</sub> =5,5kW, 3x400V, 50Hz, średnica przyłącza DN50; dmuchała przystosowana do pracy w warunkach zewnętrznych	2szt.		waga: 201kg
6.	SP.1/20 SP.3/20	Sonda pomiarowa tlenu rozpuszczonego wraz z armaturą montażową	2kpl.		
7.	SP.2/20 SP.4/20	Sonda pomiarowa gęstości osadu wraz z armaturą montażową	2kpl.		
8.	SP.5/20 SP.6/20	Sonda radarowa pomiaru poziomu osadu, wraz z armaturą montażową	2kpl.		
9.	Z.1/20 Z.2/20	Zasuwa nożowa doziemna DN150 PN16 z przedłużeniem trzpienia i skrzynka do armatury podziemnej	2szt.	zel.	
10.	ZE.1/20 ZE.3/20 ZE.4/20 ZE.6/20	Zasuwa nożowa doziemna DN125 PN16 międzykołnierkowa, z przedłużeniem trzpienia i napędem elektrycznym wieloobrotowym AUMATIC AC01.2; praca napędu w systemie zamknięt/otwórz; zasilanie 3x400V/50Hz; 60Nm, 16min-1	4kpl.	zel.	waga całkowita: 112,5kg
11.	Zk.1/20 Zk.2/20	Zawór kulowy 1"	2szt.	stal nierdz.	
12.	1	Rurociąg sprężonego powietrza Ø60,3x2,0, stal nierdz.	1kpl.	stal nierdz.	
13.	2	Rurociąg sprężonego powietrza Ø76,1x2,0, stal nierdz.	1kpl.	stal gat. 1.4301	
14.	3	Rurociąg osadu nadmiernego z KTSO do S00 Ø88,9x2,0	2kpl.	stal gat. 1.4301	
15.	4	Rurociąg osadu nadmiernego z osadników włórných Ø139,7x2,0, stal nierdz.	2kpl.	stal gat. 1.4301	
16.	5	Rurociąg odprowadzenia wód nadosadowych Ø139,7x2,0, stal nierdz.	2kpl.	stal gat. 1.4301	
17.	6	Rurociąg spustowy Ø168,3x2,0, stal nierdz.	2kpl.	stal gat. 1.4301	
18.	7	Redukcja koncentryczna Ø88,9x,0/139,7x2,0, stal nierdz.	2szt.	stal gat. 1.4301	
19.	8	Ruszt napowietrzający–profil o wymiarach 60x60x2mm ze stali nierdzewnej gat. 1.4301, wyposażony w dyfuzory dyskowe, np. typ AT370 prod. Akwatech	6kpl.	stal nierdz., guma	14 dyfuzorów/ ruszt

ZESTAWIENIE PRZEJŚĆ SZCZELNYCH PRZEZ PRZEGRODY TYP GP-SR				
nr otworu	ilość otworów	średnica rury [mm]	wymiar otworu [mm]	rzędna osi otworu [m n.p.m.]
1	2szt.	Ø88,9	Ø130	92,90
2	2szt.	Ø139,7	Ø180	94,25
3	2szt.	Ø139,7	Ø180	93,20
4	2szt.	Ø168,3	Ø220	92,70

- Uwagi:
- Rurociągi nierdzwne wykonać ze stali gat. 1.4301 wg PN EN ISO 10088.
  - Wszystkie przejścia rurociągów przez przegrody wykonać jako szczelne z zastosowaniem przejść typu GP.
  - Montaż rusztów napowietrzających do dna komory KTSO. Ruszty napowietrzające wyposażać w instalację odwodnienia, zakończoną zaworem kulowym wyniesionym ponad koronę zbiornika.
  - Stosować zasuwę Hawle lub armaturę równorzędną.
  - Napędy elektryczne montować na stojaku kolumnowym z przyłączem do napędu elektrycznego.
  - Zasuwę doziemne montować na blokach podporowych wym. min. 30x30x15cm
  - Prace prowadzić w koordynacji z projektami pozostałych branż.
  - W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązują:
    - warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano-montażowych (wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej),
    - normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N.),
    - instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano-instalacyjnych,
    - przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Oczyszczalnia Ścieków w koninie, gm. Lwówek dz. nr 406/1 w m. Konin, gm. Lwówek		
INWESTOR: Zakład Gospodarki Komunalnej w Lwówku ul. Powstańców Wlkp. 40, 64-310 Lwówek Sp. z o.o.		
ENVIROTECH-sp.z o.o. ul. J.Kochanowskiego 7 60-845 Poznań tel. 61/657-02-00		NR PROJEKTU: RPP/138/20
IMIĘ, NAZWISKO	PODPIS:	
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Izabela Daniel	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Paulina Szpryngacz WKP/0212/PWOS/15	
TYTUŁ RYSUNKU: Komora tlenowej stabilizacji osadu-obiekt nr 20. Rzut komory.		
BRANŻA: TECHNOLOGICZNA	STADIUM: PW	DATA: 11.2020
SKALA: 1:50	FORMAT: 350x765	NR RYSUNKU: T/20.1