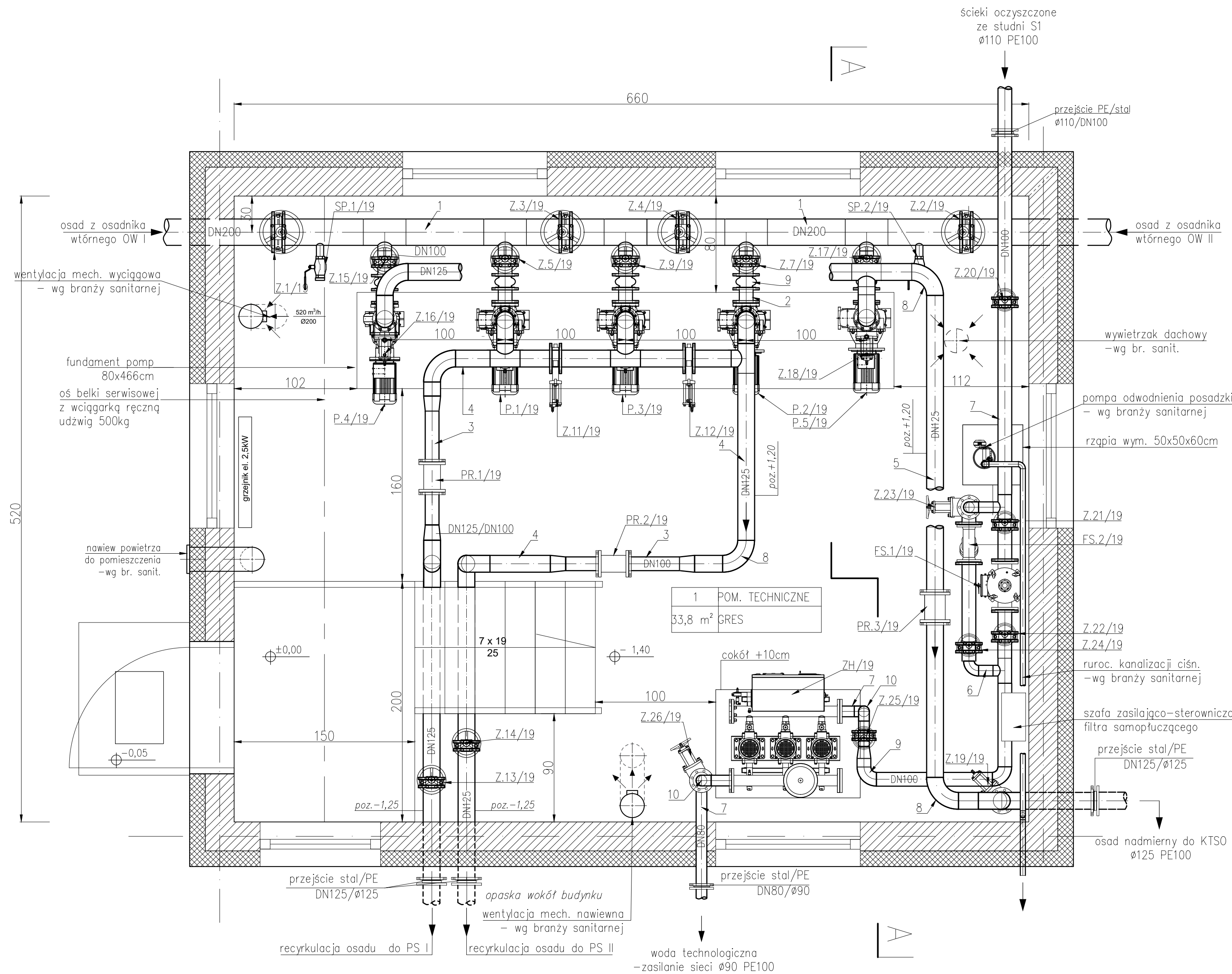


PRZEPOMPOWNIA OSADU – OBIEKT NR 19  
RZUT POZIOMU –1,40



ZESTAWIENIE ELEMENTÓW				
I.p.	Symbol	Element	Ilość	Materiał
1.	P.1/19 – P.3/19	Pompa recyrkulacji zewnętrznej osadu w zabudowie monoblokowej, suchostojąca, np. typ Sewabloc F 100–252G H 112M 06 prod. KSB; parametry pracy: Q=53m <sup>3</sup> /h, H=3,2m, n=983obr/min, średnica króćca ssawnego i tłocznego DN100 PN16, wirnik 195mm, P <sub>2</sub> =2,2kW, zasilanie 3x400V, 50Hz; pompa przystosowana do współpracy z przetwornicą częstotliwości; na wyposażeniu szyna montażowa, kabel zasilający; waga całkowita: 135kg	3szt.	korpus: zeliwo
2.	P.4/19 P.5/19	Pompa osadu nadmiernego, w zabudowie monoblokowej, suchostojąca, np. typ Sewabloc F 100–252G H 112M 06 prod. KSB; parametry pracy: Q=53m <sup>3</sup> /h, H=3,2m, n=983obr/min, średnica króćca ssawnego i tłocznego DN100 PN16, wirnik 195mm, P <sub>2</sub> =2,2kW, zasilanie 3x400V, 50Hz; praca pompy ze stałą wydajnością; na wyposażeniu szyna montażowa, kabel zasilający; waga całkowita: 135kg	2szt.	korpus: zeliwo
3.	PR.1/19 PR.2/19	Przepływomierz elektromagnetyczny osadu recyrkulowanego DN100 PN16 kołn., w wykonaniu rozdzielnym	2kpl.	
4.	PR.3/19	Przepływomierz elektromagnetyczny osadu recyrkulowanego DN125 PN16 kołn. w wykonaniu rozdzielnym	1kpl.	
5.	SP.1/19 SP.2/19	Sonda pomiarowa gęstości osadu wraz z armaturą do montażu na rurociągu	2kpl.	obudowa: stal nierdz.
6.	Z.1/19 – Z.4/19	Zasuwa nożowa międzykołnierzowa DN200 PN16 z kółkiem ręcznym	4kpl.	zeliwo
7.	Z.5/19 Z.7/19 Z.9/19	Zasuwa odcinająca nożowa z niezwnoszącym się wrzecionem DN100 PN10 międzykołn., wyposażona w kółko ręczne, waga 14kg	3szt.	zeliwo
8.	Z.6/19 Z.8/19 Z.10/19 – Z.14/19	Zasuwa odcinająca nożowa z niezwnoszącym się wrzecionem DN125 PN10 międzykołn. wyposażona w kółko ręczne, waga 17kg	7szt.	zeliwo
9.	Z.15/19 Z.17/19	Zasuwa odcinająca nożowa z niezwnoszącym się wrzecionem DN100 PN10 międzykołn., wyposażona w kółko ręczne, waga 14kg	2szt.	zeliwo
10.	Z.16/19 Z.18/19 Z.19/19	Zasuwa odcinająca nożowa z niezwnoszącym się wrzecionem DN125 PN10 międzykołn. wyposażona w kółko ręczne, waga 17kg	3szt.	zeliwo
11.	Z.20/19 – Z.24/19	Zasuwa nożowa odcinająca z niezwnoszącym się wrzecionem DN100 PN10 międzykołn., wyposażona w kółko ręczne, waga 14kg	5szt.	zeliwo
12.	Z.25/19 Z.26/19	Zasuwa nożowa odcinająca z niezwnoszącym się wrzecionem DN80 PN10 międzykołn., wyposażona w kółko ręczne, waga 14kg	2szt.	zeliwo
13.	ZZ.1/19 – ZZ.3/19	Zawór zwrotny kulowy DN100 PN 16 kołn., waga: 21kg	3szt.	zeliwo
14.	ZZ.4/19 ZZ.5/19	Zawór zwrotny kulowy DN100 PN 16 kołn., waga: 21kg	2szt.	zeliwo
15.	F.1/19	Filtr siatkowy do wody DN100 PN16	1szt.	korpus: zeliwo
16.	FS.1/19	Automatyczny filtr szczelinowy samoczyszczący, dokładność filtracji 0,2mm, średnica, przyłączy DN100 PN10 kołn., wydajność maks. 100m <sup>3</sup> /h, uszczelnienie NBR; na wyposażeniu zawór elektromagnetyczny i szafka zasilająco–sterująca	1kpl.	obudowa: stal nierdz.
17.	ZH/19	Zestaw hydroforowy 3–pompy o wydajności nom. 36m <sup>3</sup> /h, H=45m, przyłączy DN80 PN16, P <sub>2</sub> =3x3,0kW, 400V, 50Hz, praca pomp z przetwornikami częstotliwości	1kpl.	stal nierdz.
18.	1.	Rurociąg osadu z OW I i OW II ø219,1x2,0	1kpl.	stal nierdz.
19.	2.	Rurociąg osadu na przyłączy pomp ø114,3x2,0	1kpl.	stal nierdz.
20.	3.	Rurociąg osadu recyrkulowanego ø114,3x2,0	1kpl.	stal nierdz.
21.	4.	Rurociąg osadu recyrkulowanego ø139,7x2,0	1kpl.	stal nierdz.
20.	5.	Rurociąg osadu nadmiernego ø139,7x2,0	1kpl.	stal nierdz.
21.	6.	Rurociąg wody technologicznej średnicy ø114,3x2,0	1kpl.	stal nierdz.
21.	7.	Rurociąg wody technologicznej średnicy ø88,9x2,0	1kpl.	stal nierdz.
22.	8.	Kolano 90° R=3D średnicy ø139,7x2,0	15szt.	stal nierdz.
23.	9.	Kolano 90° R=2D średnicy ø114,3x2,0	5szt.	stal nierdz.
24.	10.	Kolano 90° R=2D średnicy ø88,9x2,0	4szt.	stal nierdz.
25.	11.	Kompensator gumowy kołnierzowy DN100 PN16, guma NBR	10szt.	kołnierz: stal nierdz.

- Uwagi:
- Elementy ze stali nierdzewnej wykonywać ze stali gat. min. 1.4301 wg PN EN ISO 10081.
  - Stosować armaturę Hawle lub równoważną.
  - Przejścia przez przegrody wykonać jako szczelne przy użyciu łańcuchów uszczelniających.
  - Zmiany kierunku rurociągów osadu wykonywać za pomocą kolan o promieniu gięcia R=3D.
  - Rurociągi montować do przegród budowlanych za pomocą podpór i obejm systemowych ze stali nierdzewnej.
  - Stosować odcinki proste rurociągu przed i za przepływomierzem, zgodnie z wytycznymi producenta.
  - Zamontować pod sufitem pomieszczenia belkę dwuteową wys. 110mm do montażu wciągarki ręcznej łańcuchowej. Wymagany udźwig wciągarki min. 500kg.
  - Instalacja wentylacyjna budynku według projektu branży sanitarnej.
  - Przed przystąpieniem do wykonywania prac sprawdzić wszystkie wymiary.
  - Prace prowadzić w koordynacji z projektami pozostałych branż.
  - W sprawach nieokreślonych dokumentacją obowiązującą: –warunki techniczne wykonania i odbioru robót budowlano–montażowych(wg Ministerstwa Budownictwa i Instytutu Techniki Budowlanej), –normy Polskiego Komitetu Normalizacji (P.K.N.), –instrukcje, wytyczne i warunki techniczne producentów i dostawców materiałów budowlano–instalacyjnych, –przepisy techniczne instytucji kontrolujących jakość materiałów i wykonywanych robót.

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Oczyszczalnia Ścieków w Koninie, gm. Lwówek dz. nr 406/1 w m. Konin, gm. Lwówek		
INWESTOR: Zakład Gospodarki Komunalnej w Lwówku Sp. z o.o. ul. Powstańców Wlkp. 40, 64–310 Lwówek		
ENVIROTECH–sp.z o.o. ul. J.Kochanowskiego 7 60–845 Poznań tel. 61/657–02–00		NR PROJEKTU: RPP/138/19
IMIE, NAZWISKO		PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Piotr Ratajczak WKP/0404/PWOS/17	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Izabela Daniel	
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Paulina Szpryngacz WKP/0212/PWOS/15	
TYTUŁ RYSUNKU: Przepompownia osadu–obiekt nr 19. Rzut poziomy–1,40m.		
BRANŻA: TECHNOLOGICZNA	STADIUM: PW	DATA: 11.2020
SKALA: 1:25	FORMAT: 420x740	NR RYSUNKU: T/19.1