

ZP/5/R/20

Żukowo, dnia 07.08.2020 r.

**Dotyczy:** postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn.: „Budowa sieci kanalizacji sanitarnej w miejscowości Miszewo, Miszewko, Dąbrowa i Banino w ramach projektu „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej na terenie Gminy Żukowo – etap I” w ramach Programu Operacyjnego Infrastruktura i Środowisko 2014-2020 – działanie 2.3.”

**WYJAŚNIENIA NR 1 Z DNIA 07.08.2020 r.  
MODYFIKACJA NR 1 Z DNIA 07.08.2020 r.  
DO TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

Działając w trybie art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, w odpowiedzi na skierowane do Zamawiającego zapytanie wyjaśniam oraz dokonuję odpowiednich modyfikacji w treści SIWZ:

**Pytanie nr 1:**

Czy zamawiający przewiduje wykonanie przewiertów opisanych w STWiORB metodą trójfazowego przewiertu pilotażowego z zachowaniem minimalnego spadku na rurociągach grawitacyjnych 0,5%?

Poniżej skrócony opis technologii:

- wykonanie otworu pilotażowego żerdzią pilotażową wiercecie otworu (powiększenie istniejącego otworu do zakładanej średnicy), aby przystąpić do tego etapu potrzebne jest wcześniejsze przygotowanie komór startowej i odbiorczej, posadowienie maszyny na zakładanej rzędnej, z określonym spadkiem oraz ustawienie wiertnicy w osi poziomej. Po pracach przygotowawczych następuje właściwy etap prac przewiertowych. Do pierwszej żerdzi dokręcany jest „pilot”, w zależności od warunków gruntowych zwykły lub widiowy. Kolejne, skręcane ze sobą żerdzie wciskane są w grunt tworząc ciąg żerdzi pilotowych, aż do momentu wyjścia w komorze odbiorczej. Na etapie przeciskania żerdzi wszelkie niekorzystne zmiany kierunku są natychmiast wychwytywane przez operatora wiertnicy i korygowane obrotem pilota.

Dokładny kierunek toru pilota wytyczany jest przy pomocy systemu optycznego i teodolitu. Wszystkie parametry przekazywane są zestawem kamer i wyświetlane na ekranie monitora.

Taki system gwarantuje bardzo precyzyjne wykonanie przewiertu ze wszystkimi zakładanymi parametrami i spadkiem z bardzo dużą dokładnością.

- pchanie rur ochronnych, maksymalna siła przecisku odpowiada wartością wynikającą z kart technicznych producenta materiału (rury)
- wyciągnięcie ślimaka wciskanie rur przewodowych - rura przeciskowa.

**Odpowiedź:**

Zamawiający przewiduje wykonanie przewiertów zgodnie z dokumentacją projektową

**Pytanie nr 2:**

Czy zamawiający zaakceptuje dla technologii wskazanej w pytaniu nr 1 materiały alternatywne do opisanych rur kamionkowych?

Dla przykładu moduły - rury z PP-HM posiadające następujące parametry: DZ 220x12,8 (grubość ścianki) o maksymalnej sile przecisku F 104 kN i klasie sztywności obwodowej SN 32 jako alternatywę dla rury przeciskowej fi 200

oraz

DZ 280x18,0 (grubość ścianki) o maksymalnej sile przecisku F 210 kN i klasie sztywności obwodowej SN 32 jako alternatywę dla rury przeciskowej z kamionki fi 250.

**Odpowiedź:**

Zamawiający nie akceptuje materiałów alternatywnych do opisanych rur kamionkowych.

Ponadto Zamawiający, działając w trybie art. 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych, dokonuje modyfikacji SIWZ poprzez uzupełnienie dokumentacji projektowej, stanowiącej szczegółowy opis przedmiotu zamówienia.

Zamawiający załącza do niniejszych wyjaśnień kompletny TOM 2B Projektu Wykonawczego.

**Pozostałe zapisy SIWZ nie ulegają zmianie. Niniejsza modyfikacja treści SIWZ nie powoduje zmiany ogłoszenia o zamówieniu.**

SPÓŁKA KOMUNALNA ZUKO S.A. Sp. z o.o.

PREZES Zarządu

*Michał Sirotek*

(Podpis kierownika zamawiającego  
lub osoby upoważnionej)