

1. WSTĘP**1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania do Projektu Wykonawczego dla zadania „BO-L9/06/IX - Jaś i Małgosia budują nową przestrzeń do rozwoju dla kolegów i koleżanek z osiedla Tysiąclecia, w ramach zadania: Opracowanie dokumentacji projektowej przebudowy wejścia głównego do MP 34”.

1.2. Zakres stosowania SST

SST stanowi część SIWZ oraz DP i należy je stosować w zleceniu robót opisanych w punkcie 1.1.

1.3. Zakres robót objętych SST

Zakres rzeczowy obejmuje zgodnie z DP:

- stolarkę drzwiową aluminiową,
- stolarka okienna z PCV.

1.4. Określenia podstawowe

Określenia podstawowe SST są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi normami.

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w OST.

1.5.1. Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość stosowanych materiałów i wykonywanych robót oraz za ich zgodność z DP, SST oraz poleceniami Inspektora.

1.5.2. Przed przystąpieniem do robót Wykonawca oraz Nadzór Techniczny powinny dokładnie zapoznać się całością dokumentacji technicznej oraz z projektem organizacji robót.

2. MATERIAŁY**2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania podano w OST.****2.2. Charakterystyka stosowanych materiałów:****2.2.1. Stolarka drzwiowa aluminiowa**

Drzwi aluminiowe z naświetleniem górnym, w panelach, w których w skrzydle drzwi występuje szyba jest to trzykomorowa szyba matowa obustronnie bezpieczna z ciepłą ramką w kolorze szarym, kształtowniki aluminiowe czterokomorowe, z przegrodą termiczną, panel: gładki, z frezowaniami lub z obustronną aplikacją ze stali nierdzewnej

- ościeżnica stalowa, ocynkowana malowana w kolorze jak skrzydło drzwiowe.
- zamek wpuszczany, zapadkowo-zasuwkowy, z wkładką patentową;

3. SPRZĘT**3.1. Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w OST.**

Dobór sprzętu pozostawia się do uznania Wykonawcy po uzgodnieniu z Inspektorem.

Jakikolwiek sprzęt, maszyny lub urządzenia nie gwarantujące zachowania wymagań jakościowych robót i bezpieczeństwa zostaną przez Kierownika Kontraktu zdyskwalifikowane i niedopuszczone do robót.

4. TRANSPORT**4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w OST.**

Materiały mogą zostać dostarczone dowolnym transportem w taki sposób, aby podczas transportu zapewniona była ochrona przed warunkami atmosferycznymi, stateczność elementów i wykluczona ewentualność ich uszkodzenia.

Warunki przechowywania ościeżnic, elementów łączących pomocniczych powinny zapewnić stałą gotowość ich użycia. Materiały powinny być przechowywane w pomieszczeniach krytych, suchych i przewiewnych, półotwartych lub zamkniętych, o wilgotności do 70% lub magazynach półotwartych z osłonami przeciwdeszczowymi (zabezpieczenie przed korozją i wpływami atmosferycznymi).

Należy je również izolować od materiałów budowlanych o szkodliwym oddziaływaniu na metale: wapna, zapraw budowlanych, kwasów.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Ogólne warunki wykonywania robót podano w OST.

Wykonawca przedstawi Inspektorowi do akceptacji Projekt Technologii i Organizacji Robót oraz Program Zapewnienia Jakości uwzględniający wszystkie warunki, w jakich będą wykonywane roboty.

5.2. Wymagania przy montażu stolarki drzwiowej aluminiowej.

Przed przystąpieniem do robót związanych z montażem drzwi należy ocenić możliwość bezusterkowego wykonania prac poprzez:

- ocenę miejsca wbudowania, w szczególności stanu i wyglądu ościeży pod względem równości, pionowości i wypoziomowania,
- sprawdzenie jakości elementów przewidzianych do wbudowania,
- sprawdzenie możliwości właściwego połączenia ościeznicy z konstrukcją budynku.

Wbudowanie elementów można rozpocząć dopiero wtedy, kiedy można obciążać części nośne budynku. Zakotwienia elementów należy dokonywać w taki sposób, aby zapewnione było przenoszenie sił na elementy nośne budynku.

Warunkiem prawidłowego wbudowania elementów jest sprawdzenie, czy pomiędzy ich wymiarami a wymiarami ościeża, w które mają być wstawione nie zachodzą niezgodności większe niż dopuszczalne odchyłki wymiarowe.

Osadzone drzwi powinny być uszczelnione między ościeżem a ościeżnicą bądź ścianą w taki sposób aby nie następowało przewiewanie i przemarzanie lub przecieki wody opadowej.

Elementy drzwi powinny być oczyszczone z brudu i innych zanieczyszczeń.

Do mocowania drzwi nie wolno używać materiałów, które mogłyby uszkodzić wbudowane elementy. Możliwe jest zamocowanie drzwi w ościeżach odpowiednio do rodzaju ściany w jakiej jest wykonywany otwór za pomocą:

- spawania do marek lub rygli stalowych osadzonych w ścianach
- zakotwienia w konstrukcji budynku
- kotew stalowych

o ile tym sposobem nie sprzeciwiają się inne wymagania techniczne.

Zamocowanie powinno zapewniać przenoszenie sił i obciążeń wywołanych ciężarem wbudowywanego elementu i parcia wiatru na konstrukcję budynku. Połączenia elementów

metalowych należy wykonać w sposób zapewniający możliwość swobodnego wydłużania i kurczenia się pod wpływem zmian temperatury.

Ze względu na korodujące działanie zapraw na metal, zaleca się montaż drzwi po związaniu tynków na ścianach przy zachowaniu wymaganych szczelin styku. Możliwe jest również zabezpieczenie powierzchni metalowych folią lub lakierem ochronnym.

Drzwi osadzone są w ościeżnicach metalowych mocowanych w ścianach zgodnie ze specyfikacją „Ościeznice stalowe w ścianach murowanych”. Przy montażu stosować dodatkowe zabezpieczenia:

- zamykać drzwi na zamek patentowy
 - w szczeliny pomiędzy ościeżnicą a skrzydłem włożyć kliny zabezpieczające ościeżnicę przed wygięciem
 - wypionować drzwi, zaklinowując je w pionie i w poziomie – podbić skrzydło drzwiowe tak aby górny narożnik w linii zamka oparł się o ościeżnicę
 - wypełnić betonem B150 otwory z kotwami i pozostawić tak zamocowane drzwi przez okres min. 2 tygodni.
- Jeżeli takie mocowanie drzwi jest niemożliwe ze względów budowlanych (drzwi muszą pozostać otwarte) należy:
- na trzy tygodnie przed zamontowaniem drzwi osądzić w murze po trzy marki stalowe (np. L 50x50x5mm dł. 60 mm) na wysokościach zawiasów
 - przyspawać ościeżnicę do zamocowanych marek, pamiętając o wypionowaniu i wypoziomowaniu drzwi ewentualnie:
 - wywiercić otwory przelotowe w ościeżnicy i wzmocnieniach o średnicy odpowiadającej średnicy kołków śrub (min. 16 mm)
 - pierwszy otwór w ościeżnicy powiększyć do wielkości średnicy zewnętrznej klucza użytego do mocowania śrub
 - wywiercić otwory pod kołki rozporowe w murze
 - całość - kołki wraz z ościeżnicą skrócić
 - wstawić zaślepki w otwory ościeżnicy.

Maksymalna szczelina dopuszczalna przez atest pomiędzy dolną krawędzią drzwi a posadzką w stanie wykończonym nie może przekroczyć 5 mm.

Osadzone w ościeżach drzwi powinny być uszczelnione tak, aby nie następowało przewiewanie i przemarzanie. Powstałe szczeliny należy wypełnić elastycznym materiałem uszczelniającym, zgodnym z zaleceniem producenta ślusarki.

6. KONTROLA JAKOŚCI:

6.1. Ogólne wymagania dotyczące kontroli jakości robót podano w OST

- 6.2. Kontrola jakości wykonania i osadzenia stolarki drzwiowej aluminiowej polega na sprawdzeniu:
- aprobat ITB i atestów PZH,
 - zaświadczeń o jakości i świadectw wystawionych przez producenta,
 - parametrów technicznych izolacyjności, termicznej i akustycznej, szczelności, odporności ogniowej, niepalności typu szklenia itp. zgodnie z DP,
 - stanu powłok wykończeniowych,
 - podstawowych wymiarów z dopuszczalnymi normowymi odchyłkami,
 - rodzaju, liczby i wielkości okuć, ich zamocowania oraz działania,
 - prawidłowości działania części ruchomych i okuć,
 - połączeń konstrukcyjnych i montażowych oraz ich uszczelnień,
 - gwarancyjnej kontroli sprawności i niezawodności elementów zgodnie z warunkami gwarancji.

7. ODBIÓR ROBÓT:

7.1. Wymagania ogólne dotyczące odbioru robót podano w OST.

- 7.2. Odbiór stolarki przed wbudowaniem polega na odbiorze jakościowym elementów przeznaczonych do wbudowania w zakresie:
- zgodności wszystkich parametrów technicznych z wymogami DP,
 - zgodności zaświadczeń o jakości, wystawionych przez producenta oraz zaświadczeń wykonawcy z kontroli jakości elementów, stwierdzających zgodność użytych materiałów z wymaganiami dokumentacji technicznej oraz normami państwowymi.

- 7.3. Odbiór stolarki po wbudowaniu polega na odbiorze jakościowym montażu w zakresie:
- stanu i wyglądu elementów pod względem równości, pionowości i samopoziomowania,
 - rozmieszczenia elementów mocujących i sposób ich osadzenia,
 - uszczelnienia przestrzeni między ościeżami a wbudowanym elementem pod względem wymaganej izolacyjności i szczelności,
 - stanu i wyglądu wykończenia wbudowanego elementu,
 - prawidłowości działania części ruchomych elementu.

7.4. Dokumenty:

Z dokonanych przed i po montażu odbiorów należy sporządzić protokoły odbioru z podaniem oceny jakości wykonania elementu oraz jakości wykonania elementu oraz jakości jego osadzenia.

8. PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-88/B-10085 „Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania ogólne i badania.”

BN-75/7150-02 „Stolarka budowlana. Pakowanie, przechowywanie i transport.”

Normy, instrukcje ITB oraz katalogi producentów okien, drzwi i okuć.