

### Opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest dostawa komór ultra-wysokopróżniowych do magnesów dipolowych akceleratora POLFEL składająca się z :

7 komór ultra-wysokopróżniowych do zainstalowania w jarzmach magnesów dipolowych kompresora zgęstków oraz magnesów wiodących wiązkę do kolektora.

Przedmiot zamówienia zostanie wykonany zgodnie z poniższym etapowaniem:

Etap 1. Wykonawca w terminie nie dłuższym niż 6 tygodni od zawarcia umowy przedłoży projekt wykonawczy komór (rysunki wraz z opisem) oraz analizę wytrzymałości i naprężeń do akceptacji przez Zamawiającego.

Etap 2. Zakup materiału i testowanie składu przed użyciem połączone z przekazaniem Zamawiającemu prawa własności do materiału. Etap 2 w terminie nie później niż 11 tygodni od zawarcia umowy.

Etap 3. Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do siedziby NCBJ w terminie nieprzekraczającym 32 tygodni od zawarcia umowy. Dostawa zawiera instrukcję rozpakowania, instrukcją wygrzewania oraz karty materiałowe oraz protokoły z wykonania następujących testów:

- Szczelności - Szczelność < 10e-10 mabr x l/s
- Wykres temperatury/ciśnienia/czasu podczas wygrzewania
- Analiza gazów resztkowych przed i po wygrzewaniu - protokół.

Wymagania na wykonanie komór zgodne z załączonymi rysunkami poglądowymi, oraz parametrami opisanymi w poniższej Tabeli.

Wykonane zgodnie z rysunkami konstrukcyjnymi:	PLF-DIP3-00-01-00 PLF-DIP3-00-01-02 Komora DIP3 verC1_MIR.stp Komora DIP3 verC1.stp Komora DIP3 14 ver C1.stp
Komory przystosowane do pracy przy ciśnieniu:	od 1000 mbar do niż 10 <sup>-10</sup> mbar
Naciek:	nie większy niż 10 <sup>-10</sup> mbar·l /s
Materiał:	stal 316 LN, stal 316 L
Kołnierze próżniowe:	DN50CF
Warunki wygrzewania (bake-out) po wykonaniu:	250 °C, co najmniej 24 h
Odchylenie płaskości i równoległości	nie większa niż 0.5 mm
Przenikalność magnetyczna	< 1,05.
Metoda Spawania w celu zminimalizowania naprężeń	Spawanie laserem.

Powierzchnie wew. obrobione mechaniczne Ra <1,6, powierzchnie zewnętrzne szkiełkowane.	tak
Dopuszcza się zwiększenie grubości ścian do 3 mm dla zmniejszenia ugięcia ścian poziomych w próżni	
Wyczyszczenie wg ISO-6	tak



