

Do wszystkich Wykonawców

/ODPOWIEDZI NA PYTANIA, ZMIANA SWZ/

Dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.: Budowa, modernizacja infrastruktury sportowej na terenie Gminy Przeworsk w podziale na części (zadania):

część nr 1 - Modernizacja infrastruktury sportowej w m. Rozbórz

część nr 2 – Budowa infrastruktury sportowej w m. Studzian i Urzejowice

Działając zgodnie z art. 284 ust. 1 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2021 r. poz. 1129 ze zm.), **Zamawiający przekazuje treść pytań dot. wyjaśnienia treści Specyfikacji Warunków Zamówienia wraz z udzielonymi odpowiedziami oraz zmienia treść SWZ.**

1. Zwracamy się z prośbą o dopuszczenie trawy tuftowanej zamiast trawy tkanej. Produkcja trawy sztucznej metoda luftowania to najbardziej rozpowszechniona metoda produkcji sztucznej trawy. Trawy produkowane metodą tkania są bardzo droгим produktem i w żaden sposób nie przekłada się to na jakość wyprodukowanej trawy. Nadmieniamy, że metoda produkcji trawy w żaden sposób nie ma wpływu na sprężystość, trwałość czy też amortyzację boiska. 95% producentów nawierzchni jako technologię produkcji przyjmują metodę tuftowania. Trawy te instalowane są na całym świecie i przechodzą wszystkie badania w kierunku jakości przewidziane dla konkretnych typów trawy. Metoda tuftowania używana jest przez większość producentów nawierzchni syntetycznych, produkty wykonane tą metodą zostały zainstalowane na setkach obiektów na całym świecie. Podkreślamy, że trawa tuftowana posiada co najmniej tożsame parametry użytkowe, wytrzymałościowe i jakościowe niż trawa tkana, a ponadto jest znacznie tańsza.

Odp. Dopuszczamy trawę tuftowaną, poniżej parametry dla nowej trawy:

Trawa syntetyczna powinna mieć wklejone linie boiska do piłki nożnej i posiadać następujące parametry (warianty do wyboru przez Wykonawcę) :

1. Metoda produkcji : tuftowana
2. Podkład : poliuretanowy lub lateksowy
3. Ciężar całkowity nawierzchni na m² – min. 2.250 g
4. Rodzaj włókna – włókno monofilowe (100%), teksturowane, kręcone (rodzaj włókna potwierdzony przez niezależne laboratorium)
5. Grubość włókna – min. 260 µm
6. Ilość pęczków na m² – min. 12 500
7. Ilość włókien na m² – min. 100 000
8. Skład włókna : 100% polietylen(PE),
9. Wysokość włókna: min 38 mm, max. 40 mm
10. Ciężar włókna (dtex) – min. 8 000
11. Kolor – dwa odcienie zielonego w jednym pęczku
12. Przepuszczalność wody dla kompletnego systemu – min. 1 250 mm/h
13. Wytrzymałość na wrywanie pęczków trawy po starzeniu – min. 40 N
14. Wytrzymałość łączenia klejonego między brytami po starzeniu – min. 110 N/100mm

Wypełnienie systemu nawierzchni syntetycznej w ilości zgodnej z badaniem specjalistycznego, akredytowanego przez FIFA laboratorium (np. Labosport, Sports Labs lub ISA-Sport) w skład którego wchodzi piasek kwarcowy i granulaty gumowy EPDM z recyklingu/techniczny w kolorze czarnym lub szarym barwionym w masie

2. W związku z zamieszczeniem nazwy producenta i jego nawierzchni CONIPUR SP zwracamy się z prośbą o dopuszczenie wszystkich innych nawierzchni poliuretanowych (krajowego producenta) zamawianego typu przebadanych i ocenionych na zgodność z normą PN EN 14877:2014-02. Zamawiający w taki sposób ogranicza udział innych wykonawców, którzy chcą wziąć udział w niniejszym przetargu i zaproponować nawierzchnie poliuretanową zamawianego typu, ale polskiego producenta i polskiej firmy. Zwracamy się zatem z wnioskiem do Zamawiającego o dopuszczenie wszystkich innych nawierzchni poliuretanowych zamawianego typu przebadanych i ocenionych na zgodność z normą PN EN 14877:2014-02 oraz posiadającą następujące dokumenty:
 1. potwierdzenie zgodności z PN-EN 14788:2014
 2. certyfikat WA
 3. aktualne badania WA
 4. karta techniczna
 5. atest higieniczny
 6. badania zawartości pierwiastków metali ciężkich zgodnie z DIN 18035-6:2014 oraz bardziej rygorystyczną normą DIN 18035-6:2021-08
 7. badania na mrozoodporność
 - 8.

W związku z powyższym prosimy o dopuszczenie wszystkich nawierzchni poliuretanowych zamawianego typu przebadanych i ocenionych na podstawie zgodności z normą PN EN 14877:2014-02.

Odp. Nawierzchnia poliuretanowa winna być zgodna z normą PN EN 14877:2014-02. I powinna spełniać parametry określone w normie

| <i>Parametr</i> | <i>wartość wymagana wg normy PN-EN 14877:2014-02</i> |
|---|--|
| Wytrzymałość na rozciąganie, MPa | ≥ 0,4 |
| Wydłużenie podczas zerwania, % | ≥ 40 |
| Opór poślizgu, PTV: | 80÷110 |
| - na sucho | 55÷110 |
| - na mokro | |
| (dotyczy tylko nawierzchni przepuszczalnej dla wody) | ≥ 150 |
| Przepuszczalność wody, mm/h | |
| Odporność na zużycie (ścieranie aparatem Tabera), g | ≤ 4 |
| (dotyczy tylko nawierzchni lekkoatletycznej) | ≤ 20 |
| Odporność na kolce: | ≤ 20 |
| - spadek wytrzymałości na rozciąganie, % | |
| - spadek wydłużenia względnego przy Fmax, % | |
| Odporność po przyspieszonym starzeniu: | ≥ 0,4 |
| - wytrzymałość na rozciąganie, N/mm ² | ≥ 40 |
| - wydłużenie względne przy Fmax, % | 35÷50 typ SA35÷50 |
| - amortyzacja, % | >31 typ SA 31+ |
| - nawierzchnia na obiekty lekkoatletyczne | 35÷44 typ SA35÷44 |
| - nawierzchnia na obiekty tenisowe | ≥ 0,4 |
| - nawierzchnia na obiekty typu multisport | ≤ 20 |
| - odporność na kolce: | ≥ 40 |
| - wytrzymałość na rozciąganie po użyciu kolców, MPa | ≤ 20 |
| - spadek wytrzymałości po działaniu kolców, % | |
| - wydłużenie względne przy Fmax po działaniu kolców, % | |
| - spadek wydłużenia względnego przy Fmax po działaniu kolców, % | |

| | |
|--|-------------------|
| Odporność po sztucznym starzeniu: | ≤ 4 |
| - odporność na zużycie (ścieranie Tabera), g | ≥ 3 |
| - zmiana barwy, stopień skali szarej | |
| Amortyzacja, %: | 35÷50 typ SA35÷50 |
| - nawierzchnia na obiekty lekkoatletyczne | >31 typ SA 31+ |
| - nawierzchnia na obiekty tenisowe | 35÷44 typ SA35÷44 |
| - nawierzchnia na obiekty typu multisport | |
| Odkształcenie pionowe, mm: | ≤ 6 |
| - nawierzchnia na obiekty lekkoatletyczne | |

Zamawiający dopuszcza nawierzchnie poliuretanowe posiadających parametry zgodne z normą PN-EN 14877:2014-02 pod warunkiem posiadania:

- Wyników badań na zgodność z normą PN-EN 14877:2014-02 (obowiązujące w UE parametry nawierzchni pu),
- Wyników badań na zgodność z normą DIN 18035-6:2014 (bezpieczeństwo ekologiczne – zawartość substancji chemicznych),
- Wyników badań WWA z określeniem kl. 1,
- Wyników badań reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1:2008 z klasą C fl s1, s2,
- Atestu higienicznego PZH,
- Karty technicznej potwierdzonej przez producenta,
- Autoryzacji producenta nawierzchni poliuretanowej, wystawionej dla wykonawcy na realizowaną inwestycję wraz z potwierdzeniem gwarancji udzielonej przez producenta na tą nawierzchnię.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez Zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

3. Proszę o potwierdzenie ,ze nawierzchnia poliuretanowa na boisku wielo. Ma być W kolorze ceglastym RAL 3016.

Odp. Nawierzchnia boiska w kolorze RAL 3016 który jest najpopularniejszą barwą granulatu na rynku i występuje u różnych dostawców pod różnymi nazwami handlowymi.

4. Czy Zamawiający podtrzymuje odpowiedzi z poprzedniego postępowania i potwierdza, że projektowane elementy skateparku (część druga postępowania) powinny mieć wymiary minimum:

nazwa urządzenia – długość x szerokość x wysokość,
 Bank Ramp 360x244x120,
 Quarter Pipe 300x244x120,
 Funbox z poręczą 3/1 + Grindbox 2 poziomy 660x366x35/55,
 Poręcz prosta 400x5x40?

Odp. Zamawiający potwierdza w/w wymiary. Dopuszcza się tolerancje wymiarów urządzeń w zakresie do 5%.

5. Proszę o potwierdzenie dopuszczenia koloru nawierzchni jezdnej w odcieniu jasnego brązu.

Odp. Tak. Zamawiający dopuszcza kolor nawierzchni jezdnych jasny np. jasny brąz, jasny popiel itp.

6. Czy Zamawiający będzie wymagał od Wykonawców dostarczenia wraz z ofertą potwierdzenia zgodności urządzeń skateparku z normą PN-EN 14974:2019-07 w zakresie bezpieczeństwa produktu oraz kontrolowania produkcji w postaci Certyfikatów wydanych

przez jednostki posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji?

Istnieje wiele firm, które nie zajmują się w sposób ciągły i profesjonalny produkcją skateparków, a próbują budować tak specjalistyczne obiekty. Certyfikacja urządzeń jest przez nie zlecona dopiero przy odbiorze inwestycji. Przez fakt, że nie są firmami specjalistycznymi, firmy certyfikujące mają duże problemy z potwierdzeniem zgodności obiektu z normą dot. bezpieczeństwa skateparków (PN-EN 14974:2019-07), co w rezultacie przekłada się na problemy odbiorowe. Wymaganie od firm certyfikatów przed przystąpieniem do przetargu daje gwarancje Zamawiającemu, że obiekty które buduje posiadają kontrole zgodności produkcji z norma sprawowaną przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Istotne jest także, aby na samym początku inwestycji lub modernizacji takiego obiektu wybór inwestora padł na sprawdzone, przebadane i certyfikowane przez jednostki akredytowane przez PCA (Polskie Centrum Akredytacji) urządzenia.

Odp. Certyfikaty będą wymagane na każdym etapie realizacji i odbioru.

7. Czy Zamawiający doda zapis i będzie wymagał od Wykonawców na etapie uzupełnienia podmiotowych środków dowodowych dostarczenia potwierdzenia zgodności urządzeń skateparku z normą PN-EN 14974:2019-07 w zakresie bezpieczeństwa produktu oraz kontrolowania produkcji w postaci Certyfikatów wydanych przez jednostki posiadające akredytację Polskiego Centrum Akredytacji?

Istnieje wiele firm, które nie zajmują się w sposób ciągły i profesjonalny produkcją skateparków, a próbują budować tak specjalistyczne obiekty. Certyfikacja urządzeń jest przez nie zlecona dopiero przy odbiorze inwestycji. Przez fakt, że nie są firmami specjalistycznymi, firmy certyfikujące mają duże problemy z potwierdzeniem zgodności obiektu z normą dot. bezpieczeństwa skateparków (PN-EN 14974:2019-07), co w rezultacie przekłada się na problemy odbiorowe. Wymaganie od firm certyfikatów przed podpisaniem umowy daje gwarancje Zamawiającemu, że obiekty które buduje posiadają kontrole zgodności produkcji z norma sprawowaną przez niezależną jednostkę certyfikującą.

Istotne jest także, aby na samym początku inwestycji lub modernizacji takiego obiektu wybór inwestora padł na sprawdzone, przebadane i certyfikowane przez jednostki akredytowane przez PCA (Polskie Centrum Akredytacji) urządzenia

Odp. Certyfikaty będą wymagane na każdym etapie realizacji i odbioru.

Zmianie ulegają:

• zapisy rozdziału XVI ust. 1 i 7 SWZ, które otrzymują brzmienie:

1. Wykonawca składa ofertę za pośrednictwem Platformy Zakupowej Zamawiającego pod adresem: <https://platformazakupowa.pl/pn/przeworsk> pod nazwą niniejszego postępowania do dnia:

27.09.2024 r. do godz. 09:00. Zamawiający odrzuci ofertę złożoną po terminie składania ofert.

7. Otwarcie ofert nastąpi w dniu: **27.09.2024 r. o godzinie 09:15.**

• zapisy rozdziału XIV ust. 1 SWZ, który otrzymuje brzmienie:

1. Wykonawca jest związany ofertą od dnia upływu terminu składania ofert do dnia **26.10.2024 r.** Jednocześnie Zamawiający informuje, iż:

• dokonał zmiany ogłoszenia o zamówieniu, o treści zawartej w Ogłoszeniu o zmianie ogłoszenia

ZASTĘPCA WÓJTA
Teresa Wielgos