



UWAGI:
1.Otwory fazować 3x45°.
2.Po spawaniu zabielić wskazaną powierzchnię.

200	Dwuteowniki DIN 1025 - IPB 600x300x5940		2	S355J2	
103	Podkładka	DIN 6916 - 25 utwardzana	8		
102	Nakrętki sześciokątne	ISO 4034 - M24 kl.10,9	8		
101	Śruby z uchem do podnoszenia	PN-92/M-82472 - M24	2		
100	Pręt gwintowany	DIN 976 - M24x750 kl.10,9	9		
9	Płaskownik mocujący	01-05	4	S355J2	
8	Płyta montażowa	01-01-07	1	S355J2	
7	Płyta górna	01-01-06	1	S355J2	
6	Żebro	01-01-05	10	S355J2	
5	Wspornik III	01-01-04	2	S355J2	
4	Wspornik II	01-01-03	4	S355J2	
3	Wspornik I	01-01-02	4	S355J2	
1	Stopa	01-01-01	1	S355J2	
Nr	Nazwa części	Nr rysunku / Nr normy	Sztuk	Materiał	Uwagi
Kreślił		Nazwisko	Podpis	Data	Tytuł rys. Słup
Projekt / Konstr					
Sprawdz / Zatwierdz					
Podz.	Format A2			Numer rys. 01-01	
1:20	Arkusz 1 / 1			Ilość 4	Masa 3069,357 kg