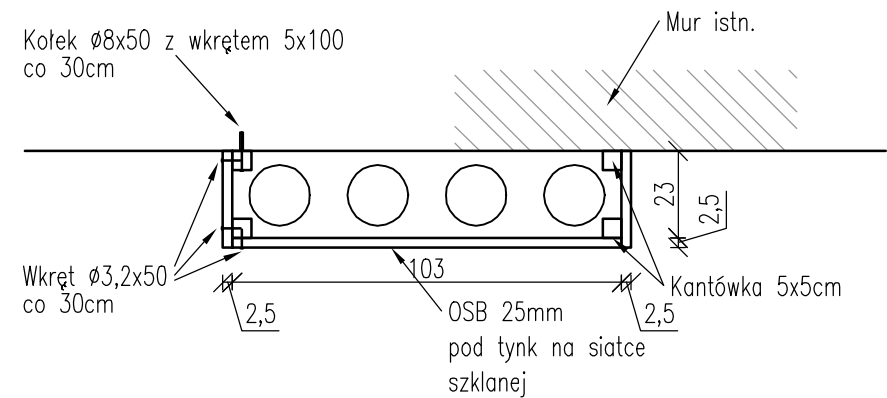
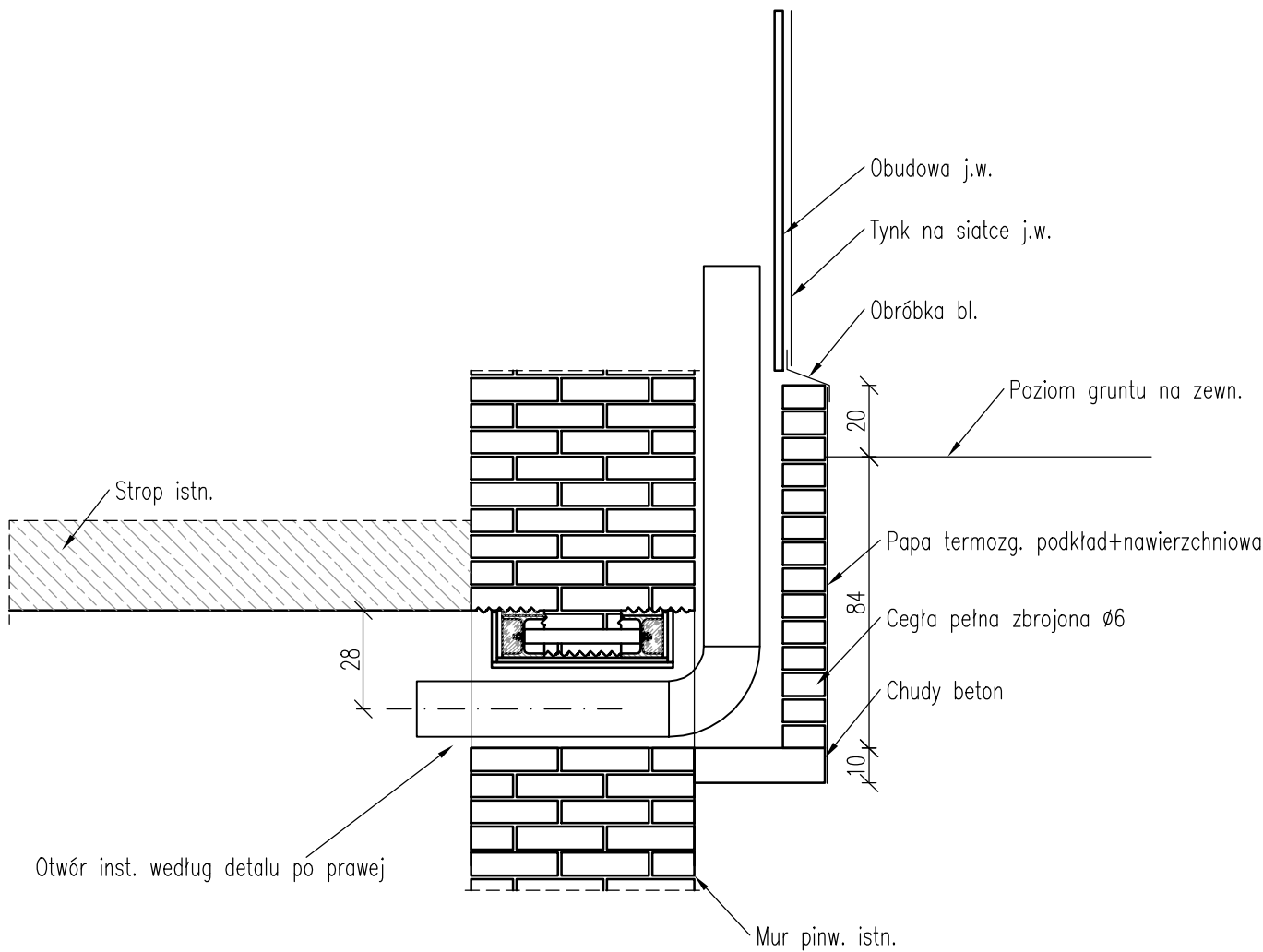


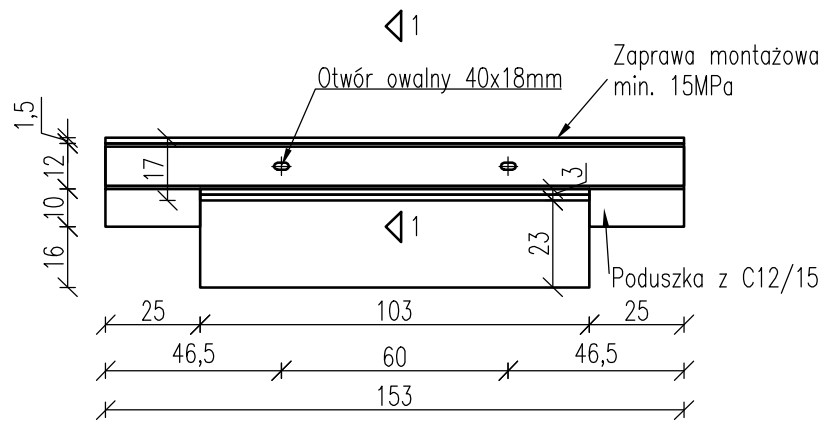
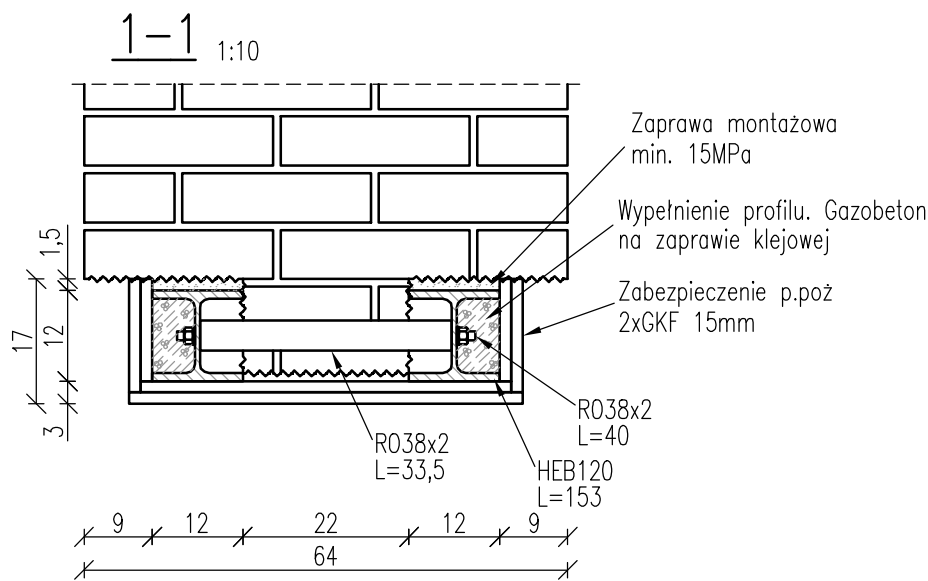
Obudowy przewodów na ścianie L=14,5m x 2szt.



Obudowy przekuć inst. 2szt.



Otworki instalacyjne 103x23cm 2szt.



STAL: S235JR
ŚRUBY: kl. 5.8 wg Śruby wg PN-85/M-82101
Nakrętki wg PN-75/M-82144
Podkładki wg PN-78/M-82030
ZABEZP.: Profile: Powłoka malarska, środowisko C1
Kolor: czarny, matowy
Pręty gwintowane, śruby i nakrętki: ocynk

UWAGI:
1. Wymiary w cm, chyba, że podano inaczej
2. Wymiary weryfikować po pełnej odkrywce

JEDNOSTKA PROJEKTOWA:
Pracownia Konstrukcyjna
MOMENT S.C.
ul. Władysława Pniewskiego 8/1A
80-246 Gdańsk

PROJEKT:
Wentylacja mechaniczna wywiewna z pomieszczeń
laboratorium 031 i magazynu 032

ADRES:
80-233 Gdańsk, ul. Gabriela Narutowicza 11/12

FAZA:	PROJEKT TECHNICZNY
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. Jakub Beszczyński nr upr: POM/0124/P00K/11 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. Kamil Trzeciński nr upr: POM/0149/PWOK/15 w specjalności konstrukcyjno-budowlanej bez ograniczeń

Detale wykonania przejść i obudowy dla instalacji

SKALA:	1:20	NR RYS:	KW 01
DATA:	05.2023		

Wykonanie nadproża metodą wkucia dźwigara stalowego:

- Kolejność robót:
- 1° Wykuć bruzdę po jednej stronie ściany nacinając wstępnie mur szlifierką kątową.
 - 2° Nawiercić 2 otwory Ø40mm na wylot ściany. Rozmieszczenie jak dla otworów w profilu.
 - 3° Osadzić w bruzdzie profil HEB120. Na murze za pomocą zaprawy montażowej o wysokiej wytrzymałości.
 - 4° Wykuć bruzdę po przeciwnej stronie ściany nacinając wstępnie mur szlifierką kątową.
 - 5° Osadzić tuleje dystansowe R038x2.
 - 6° Powtórzyć pkt. 3°, skrócić profile.
 - 7° Wykuć otwór inst. nacinając jego krawędzie szlifierką kątową