

# OPIS TECHNICZNY DO PROJEKTU BUDOWLANEGO ZBIORNIKA WYRÓWNAWCZEGO

---

## 1. Podstawa opracowania :

- obowiązujące normy i przepisy.
- inwentaryzacja budowlana istniejących zbiorników
- ocena techniczna budynku
- wizja lokalna w terenie
- zlecenie inwestora

## 2. Dane ogólne:

### 2.1. Zakres opracowania:

Opracowanie obejmuje projekt techniczno-roboczy fundamentu pod zbiornik retencyjny wody o poj. 150 m<sup>3</sup> dla potrzeb technologicznych stacji wodociągowej.

### 2.2. Lokalizacja:

Fundamenty pod zbiorniki należy wytyczyć zgodnie z projektem zagospodarowania terenu stacji wodociągowej.

### 2.3. Dane techniczne fundamentu:

- |  |                      |
|--|----------------------|
| - powierzchnia zabudowy płyty głównej: | 20,02 m <sup>2</sup> |
| - objętość:                            | 18,02 m <sup>3</sup> |

## 3. Dane konstrukcyjno – materiałowe:

### 3.1. Konstrukcja zbiornika retencyjnego:

Pionowe zbiorniki retencyjne zaprojektowano z elementów stalowych (stal niskowęglowa lub nierdzewna), atestowanych. Zbiornik składa się z płaszcza w kształcie pionowego walca zamkniętego od dołu płaskim dnem, a od góry stożkowym dachem. W dachu znajduje się komin wentylacyjny oraz króciec do montażu sondy pomiaru poziomu lustra cieczy w zbiorniku. Zbiornik posiada dwa włazy rewizyjne:

- na dachu włącz prostokątny z izolowaną pokrywą,
- w dolnej części płaszcza włącz okrągły.

Ponadto zbiornik wyposażony jest w drabinę zewnętrzną oraz wewnętrzną umożliwiającą bezpieczne wejście do wnętrza zbiornika. W skład wyposażenia technologicznego zbiornika wchodzi również wewnętrzne orurowanie.

Wszystkie króćce przyłączeniowe zakończone są kołnierzami na ciśnienie PO=1,0 MPa i znajdują się w dnie zbiornika.

### 3.2. Izolacja zbiornika retencyjnego:

Izolację termiczną zbiornika zaprojektowano na zewnętrznej stronie płaszcza stalowego z wełny mineralnej o grubości g=100 mm. Izolowane jest także zadaszenie oraz włącz na dachu (styropian o grubości g=100 mm). Izolacja na zewnątrz zabezpieczona jest płaszczem z blachy trapezowej ocynkowanej lub na indywidualne zamówienie z blachy aluminiowej, ocynkowanej lakierowanej w wybranym kolorze w palecie RAL lub z blachy nierdzewnej.

### 3.3. Zabezpieczenie antykorozyjne:

Wnętrze zbiornika powinno być pokryte farbami nietoksycznymi, np. farbą z atestem PZH o nazwie handlowej „BRANTHO-KORRUX”. Wszystkie zewnętrzne elementy zbiornika malowane są dwukrotnie uniwersalną farbą podkładową oraz lakierem asfaltowym. Drabiny zewnętrzne oraz wewnętrzne wykonywane są w wersji ocynkowanej lub innej, po uzgodnieniach z Zamawiającym.

### 3.4. Płyta fundamentowa pod pionowe zbiorniki wyrównawcze:

- płyty posadowione +20 cm p.w.t po obwodzie płyty należy wykonać opaskę szerokości 30 cm ze spadkiem od płyty 1,5% z kostki brukowej gr. 6 cm na podkładzie piaskowo – betonowym.
- płyty zaprojektowano na planie koła o średnicy 5,05m, grubości 0,90m, zbrojone wkładkami ze stali AIIIIN (RB500) beton C20/25, zbrojone krzyżowo góra dół, siatka o oczkach 16x16 cm. Zbiorniki stalowe z podwójnymi płaszczami izolowane wełną mineralną obudowa z blachy stalowej ocynkowanej. Maksymalna wysokość zbiorników do 11,0m nad poziomem teren.

### UWAGI I ZALECENIA WYKONAWCZE:

Wszystkie roboty winny być wykonywane pod nadzorem uprawnionego kierownika budowy zgodnie z projektem, warunkami technicznymi wykonywania i odbioru robót budowlano-montażowych, przepisami BHP oraz sztuką budowlaną.

Materiały budowlane stosowane do produkcji zbiorników powinny posiadać wymagane aprobaty techniczne (atesty) lub świadectwa dopuszczenia i odpowiadać obowiązującym normom i przepisom.

OPRACOWAŁ:

Jan Chorbiński