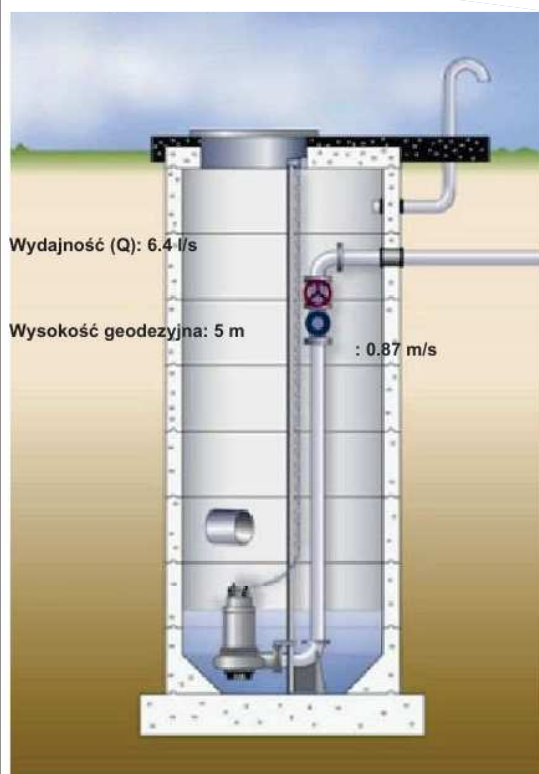


Rysunek instalacji - schemat

W pompowni przewidziano montaż 2 pomp zatapialnych :
jednej pracującej drugiej, jako czynna rezerwa- praca naprzemienna.



Wysokość:

Wysokość geometryczna:	5 m
Straty ciśnienia (w pompowni):	0.582 m
Straty ciśnienia (na zewnątrz pompowni):	11.92 m
Wysokość podnoszenia pompy:	17.51 m

Straty ciśnienia w rurach

Rura	Długość	Materiał	Średnica	Chropowatość	Prędkość	Zeta	Straty ciśnienia
<i>Straty w rurach (w pompowni, strona tłoczna)</i>							
A	0.3 m	Stal nierdzewna	80 mm	1 mm	1.27 m/s	0.5	0.054 m
B	4 m	Stal nierdzewna	80 mm	0.25 mm	1.27 m/s	5	0.528 m
<i>Zalecana średnica (v > 1 m/s): 90.27 mm</i>							
<i>Całkowite straty ciśnienia: 0.582 m</i>							
<i>Straty ciśnienia (na zewnątrz pompowni), praca z wszystkimi pompami</i>							
1	1100 m	PE100 PN10 SDR17	Ø 110 (96.8 mm)	0.25 mm	0.87 m/s	5	11.92 m
<i>Zalecana średnica (v > 0.7 m/s): 107.9 mm</i>							
<i>Całkowite straty ciśnienia: 11.92 m</i>							