

Tom 2 – PW – Budowa przewodu wodociągowego oraz budowa kanalizacji sanitarnej wraz z przepompownią ścieków i przewodem tłocznym w ulicach Świętokrzyskiej, Kacze Buki, Beskidzkiej, Spiskiej i Rudawskiej w Gdyni.

Lokalizację studni z zaworami na- i odpowietrzającymi, przedstawiono na PZT oraz na profilach podłużnych sieci kanalizacyjnej.

#### **4.5.3. Studnie z zaworem płuczącym**

W najniższym punkcie kanalizacji tłocznej zaprojektowano studnię odwodnieniową (ZP), z zestawem armatury umożliwiającej odwodnienie całej sieci lub jej odcinka. Studnię należy wykonać jako szczelne, betonowe z kręgów DN1200, przykrytych płytą nastudzienną z włazem żeliwnym DN600 typu ciężkiego (40t) z wypełnieniem betonowym, z wentylacją. Podstawa studni powinna być elementem monolitycznym, prefabrykowanym. Elementy prefabrykowane studni winny być wykonane z betonu klasy C40/50 i łączone pomiędzy sobą za pomocą uszczeltek z gumy surowej w przypadku połączeń na wręb i pióro, a w pozostałych przypadkach przy pomocy uszczeltek z gumy wulkanizowanej zgodnie z EN 681-Studnię wyposażać w powlekane stopnie żłazowe. Pozostałe warunki wykonania studni oraz sposób zabezpieczenia jak dla studni kanalizacyjnych rewizyjnych DN1200.

Wyposażenie studni stanowi czyszczak rewizyjny kołnierzowy z pokrywą rewizyjną z zaworem do płukania. Średnica czyszczaka powinna być zgodna ze średnicą rurociągu tłoczego. Czyszczak stanowi wyposażenie sieci do przesyłu gęstych i zanieczyszczonych mediów typu ścieki, szlam, pulpy i umożliwia wgląd do wnętrza rurociągu, oczyszczanie i usunięcie zatorów oraz wykonanie innych zabiegów rewizyjnych. Przed czyszczakiem należy zamontować zasuwę klinową równoprzelotową z miękkim doszczelnieniem, za czyszczakiem rurociąg należy wyposażać w zasuwę odcinającą nożową, międzykołnierzową w celu umożliwienia inspekcji wybranego odcinka kolektora.

W studni, po jednej stronie czyszczaka zamontować wstawkę montażowo- demontażową, przystosowaną do pracy ze ściekami, umożliwiającą demontaż armatury. Lokalizację studni odwodnieniowej, przedstawiono na PZT oraz na profilach podłużnych sieci kanalizacyjnej.

#### **4.6. Sieć wodociągowa**

Sieć wodociągową projektuje się z rur z tworzywa sztucznego PE-HD, klasy PE100, SDR17, PN10 o średnicy Ø90, Ø110, Ø160 łączonych poprzez zgrzewanie doczołowe, układanych w wykopach wąskoprzestrzennych na projektowanej głębokości. Sieć wodociągowa została zaprojektowana z rur o średnicy Ø160, natomiast odgałęzienia do hydrantów z rur Ø110 i Ø90. Sieci wykonać zgodnie z 12201-2+A1:2013-12.

Sieć wodociągowa o średnicy Ø225 należy wykonać z tworzywa sztucznego PE-HD, klasy PE100, SDR17, PN10 łączonych poprzez zgrzewanie doczołowe, układanych w wykopach wąskoprzestrzennych na projektowanej głębokości. Sieć wykonać zgodnie z 12201-2+A1:2013-12.

Sieć wodociągowa budowana metodą bezwykopową wykonać z tworzywa sztucznego PE-RC, klasy PE100, SDR17, PN10, o średnicy Ø160 z drutem lokalizacyjnym wtopionym w przewód. Sieć wykonać zgodnie z 12201-2+A1:2013-12.

W węzłach projektuje się zastosowanie kształtek z żeliwa sferoidalnego, kołnierzowych, śruby do skręcania połączeń kołnierzowych ze stali nierdzewnej oraz połączeń spawanych.