

Tom 2 – PW – Budowa przewodu wodociągowego oraz budowa kanalizacji sanitarnej wraz z przepompownią ścieków i przewodem tłocznym w ulicach Świętokrzyskiej, Kacze Buki, Beskidzkiej, Spiskiej i Rudawskiej w Gdyni.

przecisku z kamionki przeciskowej nie przewiduje stosowania rur osłonowych na rurze przewodowej.

4.4.1. Studnie kanalizacyjne DN1200

Studnie węzłowe wykonać jako studnie betonowe DN1200mm, prefabrykowane. Kręgi studzienek łączone za pomocą uszczeltek elastomerowych, szczelne wprowadzenia rur (króćce) wmontowane fabrycznie. Nie dopuszcza się montażu przejść szczelnych w kręgach po ich wyprodukowaniu na terenie zakładu produkcyjnego ani przez wykonawcę robót.

Studnie rewizyjne wykonać z elementów z betonu C40/50 (min. C35/45) wodoszczelnego W-8, mało nasiąkliwego $nW \leq 5\%$, mrozoodpornego F-150. Połączenia kręgów za pomocą fabrycznej uszczelki gumowej. Studnie wyposażać w żeliwne stopnie złączowe, powlekane tworzywem sztucznym. Elementy denne, prefabrykowane z betonu C40/50 z kinetami monolitycznymi wysokości $\frac{3}{4}$. Dla szczelnych przejść przez betonowe ścianki studzienek należy wykorzystać króćce dostudzienne kamionkowe.

Płyty nastudzienne betonowe 1200/625/200- DN1200 z otworem $\varnothing 600$ mm.

Studnie zabezpieczyć od zewnątrz preparatami bitumicznymi. Dopuszcza się stosowanie innego środka izolacyjnego uzgodnionego z Inżynierem/Kierownikiem Projektu.

W studniach rewizyjnych betonowych powyżej 3m wykonać z podestem roboczym w połowie wysokości studni zgodnie z rys. nr 7.

Studnia S1 wyposażona będzie w zastawkę kanałową celem awaryjnego zamknięcia dopływu ścieków do przepompowni. Zastawka kanałowa DN200 wykonana ze stali nierdzewnej.

4.4.2. Włazy

Włazy żeliwne, ryglowane, bez wentylacji, do studzienek ulicznych $\varnothing 600$ typu ciężkiego klasy D400, do studzienek poza pasem drogowym – klasy C250. Na włączach umieścić logo PEWIK GDYNIA Sp. z o.o. Wokół włączów zlokalizowanych w terenie nieutwardzonym należy wykonać kopertę o wymiarach 1,0x1,0m z betonu łanego zbrojonego.

4.5. Kanalizacja tłoczna

Sieć kanalizacji sanitarnej tłocznej wykonana będzie z rur i kształtek polietylenowych PE-RC, PN10, SDR17, dwuwarstwowych, o średnicy $\varnothing 110 \times 10,00$ mm, łączonych przez zgrzewanie doczołowe, zgodnych z normą PN-EN 12201-2+A1:2013-12. Kształtki i rury łączone doczołowo muszą odpowiadać tej samej klasie PE i SDR. Należy stosować kształtki wykonywane metodą wtryskową. Nie dopuszcza się stosowania kształtek segmentowych. Na całej długości kanalizacji tłocznej, również na odcinkach wykonywanych metodą wykopu otwartego, stosować rurę dwuwarstwową, przystosowaną do układania metodą przewiertu sterowanego.

Nad rurociągiem układanym w wykopie otwartym, należy ułożyć taśmę lokalizacyjno-ostrzegawczą koloru brązowego o szerokości 200mm z zatopioną wkładką metalową.