



Uwagi:
 1.Ostre krawędzie stępzić
 2.Obrobić cieplnie 30±2 HRC

AKTUALNY 01.2023

Nr kot. w złożen.	1.2311	-	640x230x95	2	-	-
Rodzaj	Nr normy	Wymiar	Liczba szt.	Masa [kg]	Uwagi	
Material	Nazwisko	Podpis	Data	Symbol wyrobu		
Konstruował			01.2023	PK-155		
Definiował			01.2023	Zastępuje rys.		
Kreślił			01.2023	-		
Sprawdził			01.2023	Nr arch.		
Zatwierdził			-	Zmiana	Podpis	Data
Podziałka	Nazwa konstrukcji			Symbol znak.	Nr rys.	TRW1M-53/W
1:1	Stopa					
PN/N-0160	Wymiary: mm	System CAD :		Format	Arkuszy	Arkuszy
	Obrópowatód: Pa	Nazwa pliku :		A1	1	1