

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### PRACOWNIA: KUŹNIA W.0.62.

Zamawiający dopuszcza tolerancję wymiarów w zakresie +/-5% chyba, że w treści *Opisu przedmiotu zamówienia* podany jest inny dopuszczalny zakres tolerancji, minimum lub maksimum.

#### 8.1. Piec grzewczy oporowy do przeniesienia

#### 8.2. Piec grzewczy indukcyjny

- temperatura maksymalna pieca min. 1280 °C,
- objętość komory min. 75 dm<sup>3</sup>,
- wymiary komory min. 400 x 320 x 600 mm,
- gabaryty max. 1000 x 1800 x 1400 mm,
- moc pieca max. 14 kW,
- napięcie zasilania 400 V,
- waga max. 220 kg.

#### 8.3. Wanna hartownicza

- objętość wanny min. 720 dm<sup>3</sup>,
- Maksymalna pojemność ośrodka hartującego [litr] 630
- pulsujący stół załadowniczy z napędem i ciągnami linowymi,
- drzwi uchylne otwierane na boki,
- płaszczy wodny wokół zbiornika,
- wyciąg szczelinowy par,
- układ grzejny do oleju z regulacją temperatury moc układu grzejnego max. 7,5 kW,
- czujnik temperatury typ K maksymalna temperatura 70°C,
- okap nad wanną,
- wymiary wewnętrzne wanny min. 780 x 750 x 1150 mm,
- gabaryty max. 1400 x 2500 x 1300 mm,
- waga max. 500 kg.

#### 8.4. Prasa hydrauliczna 30 T

- nacisk nominalny min. 290 kN
- maksymalne ciśnienie 220 bar
- skok tłoka min. 380 mm
- pojemność zbiornika oleju max. 40 l
- prędkość robocza min. 3,50 mm/s
- prędkość wysuwu tłoka min. 9,80 mm/s
- prędkość powrotu tłoka min. 18 mm/s
- rozstaw otworów montażowych w ramie min. 140 mm
- prędkość obrotowa silnika min. 3000 obr/min
- ochrona elektryczna IP54
- tryb pracy mechaniczny oraz ręczny obszar roboczy 750 mm +/- 10 mm
- średnica cylindra/tłoczyska min. 130/50 mm
- moc min. 1,5 KW

- napięcie 400V/3
- waga max. 400 kg.

### **8.5. Nożyce gilotynowe do cięcia prostoliniowego arkuszy blach stalowych, metali kolorowych**

- maks. grubość cięcia min. 3 mm,
- maks. szerokość cięcia min. 1900 mm,
- Liczba skoków na minutę 30
- zakres regulacji tylnego zderzaka min. 0-600,
- gabaryty max. 2700x2300x1200 mm,
- moc max. 8 kW,
- waga max 1850 kg.

### **8.6. Zaginarka krawędziowa do blach**

- szerokość robocza max. 1220 mm,
- grubość giętej blachy max. 4 mm,
- grubość giętej blachy nierdzewnej max. 3 mm,
- grubość giętego aluminium max. 4,8 mm,
- Odległość pomiędzy górną a dolną belką: 200 mm
- moc silnika belka / gięcie min. 0,75 kW / 3 kW,
- gabaryty min. 2000 x 1000 x 1500 mm +/- 10% ,
- waga max. 2500 kg.

### **8.7. Giętarka do rur i profili zamkniętych**

- średnica dolnych rolek min. 150 mm,
- średnica górnej rolki min. 150 mm,
- średnica wałków min. 50 mm,
- prędkość gięcia materiału min. 4,5 m/min,
- gabaryty 700 x 1 000 x 1 500 mm +/- 10 %,
- moc min. 1,5 kW,
- napięcie 400 V,
- waga max. 420 kg.

### **8.8. Zwijarka do blach**

- długość walców min. 2000 mm,
- grubość zwijanej blachy min. (400 N / mm<sup>2</sup>) 3,8 mm,
- gięcie wstępne min. 3 mm,
- średnica walca min. 140 mm,
- średnica gięcia min. (w zależności od rodzaju materiału) 220 mm,
- prędkość gięcia min. 5 m/min,
- gabaryty max. 2900x1100x1200 mm,
- moc silnika min. 2 kW,
- moc silnika walca tylnego min. 1,4 kW,
- napięcie 400 V,
- waga max. 1700 kg.

### **8.9. Stół ślusarski jedno stanowiskowy**

- wymiary (dł. x gł. x wys.): 1500x750x900 mm;
- solidna konstrukcja z kształtowników stalowych 50x80x2mm, nośność stołu min. 800 kg;

- poprzeczka dolna umiejscowiona z tyłu umożliwiającą wjazd kontenerka pod blat;
- wysokość stała;
- blat z blachy ocynkowanej lub blachy Inox 1,5 mm pokryty gumą z krawędzią zapobiegającą spadaniu narzędzi lub gumą ryflowaną lub ze sklejk liściastej w metalowej ramce,
- zabudowa pod blatem od lewej strony: Moduł P2 - drzwi małe 410x397mm, 1 szuflada 90x400x483mm, szuflady na prowadnicach teleskopowych o nośności min. 40 kg, wysuw do 90%, zabezpieczone przed wypadaniem, zamykane centralnie, zamki - cylindryczne w systemie Master, z kompletem 2 kluczy, system Master - umożliwia otwarcie wszystkich zamków w danej serii dodatkowym kluczem Master, malowanie proszkowe, imadło;
- wzmocniony stelaż stołu wykonany z profili zamkniętych 40 x 40 o grubości 2,0 [mm],
- korpus i szczęka ruchoma wykonane z wysokiej jakości żeliwnych odlewów o gwarantowanej wytrzymałości,
- wkładki szczękowe hartowane indukcyjnie i szlifowane, nacięty molet gwarantuje pewne i bezpieczne mocowanie,
- wkładki szczękowe wymienne, posiadają poziomą i pionową pryzmę, odpowiedni kształt szczęki ruchomej umożliwia mocowanie rur i prętów;
- śruba pociągowa dokładnie osłonięta przed wiórami i zanieczyszczeniami,
- Szerokość szczęki: 175 mm,
- Maksymalny rozstaw szczęk: 150 mm,
- max. siła mocowania: 3800 daN,
- masa: 23 kg  $\pm 10\%$
- stół wyposażony jest w stopki samopoziomujące, gniazdka przyłączeniowe, haki i uchwyty narzędziowe oraz pojemniki, koła skrętne oraz uchwyty ułatwiające jego przesuwanie.

#### **8.10. Kowadło jednoróżne z pniem o podstawie prostokątnej**

- gabaryty: max. 500x190x250 mm,
- waga min. 48kg,
- wysokość pnia min. 600 mm,
- powierzchnia pnia min. 300x300 mm,
- kształt podstawy kwadratowy.

#### **8.11. Pirometr optyczny z walizką transportową**

- bezdotykowy pomiar wysokich temperatur ( $^{\circ}\text{C}$ ;  $^{\circ}\text{F}$ ),
- rozdzielczość optyczna 30:1,
- zakres pomiarowy min: pirometr:  $-40^{\circ}\text{C} \div +1300^{\circ}\text{C}$ ,
- wskaźnik laserowy - podświetlany wyświetlacz LCD,
- Wymiary pirometru : 200x166x51 mm (miernik)
- waga max. 300 g.

#### **8.12. Szafa narzędziowa**

- zamki – baskwilowe,
- z kompletem 2 kluczy,
- ryglowanie 2-punktowe z przylgą na całą wysokość drzwi;
- system Master - umożliwia otwarcie wszystkich zamków w danej serii dodatkowym kluczem ,
- malowanie – proszkowe;

- wymiary (wys. x szer. x gł.): 1950x1000x435 mm;
- konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej,
- max. obciążenie korpusu 500 kg;
- wyposażenie standardowe: 4 półki przestawne co 35 mm o nośności min.100 kg; drzwi dwuskrzydłowe z chowanymi zawiasami,
- wewnątrz szaf listwy zaczepowe pozwalające na zamontowanie szerokiego asortymentu dodatkowych akcesoriów, przestawne lub wysuwane półki,
- panele perforowane na tylną ścianę do zawieszania uchwytów lub pojemników,
- uchwyty na narzędzia oraz pojemniki z polipropylenu,
- w pełni wysuwane szuflady o różnej głębokości,
- regulatory umożliwiające poziomowanie.

**8.13. Drobnny osprzęt kuźniczy – kowadła, szczypce kuźnicze, typowa odzież ochronna do prac kowalskich, itp.**  
do przeniesienia