| **L.p.** | **Opis parametru wymaganego** | **Parametr****wymagany** | **Parametry oferowane, tak, podać, opisać** |
| --- | --- | --- | --- |
| **STERYLIZATOR NISKOTEMPERATUROWY** |
|  | Oferowany model aparatu / producent / kraj pochodzenia | Tak, podać |  |
|  | Aparat fabrycznie nowy, rok produkcji min.2023 | Tak, podać |  |
|  | Fabrycznie nowy, nie powystawowy i niedemonstracyjny, niskotemperaturowy sterylizator na pary nadtlenku wodoru, w wersji nieprzelotowej, jednodrzwiowy. | Tak, podać |  |
|  | Urządzenie spełniające wymagania wynikające z obowiązującej normy PN-EN 14937 wraz z deklaracją zgodności CE oraz dyrektywą o wyrobach medycznych (wyrób medyczny klasy IIb).  | Tak, podać |  |
|  | Prostopadłościenna, bez przewężeń, komora sterylizatora wykonanaz aluminium o wymiarach minimum: (S/D/W) - 330 x 711 x 254 mm – pojemność robocza ≥ 59 litrów.  | Tak, podać |  |
|  | Komora oraz wewnętrzna strona drzwi wykonane z aluminium. | Tak, podać |  |
|  | Sterylizator posiadający niezależny program kontroli szczelności komory dostępny z poziomu użytkownika przeprowadzany nie częściej niż raz w miesiącu.  | Tak, podać |  |
|  | Dwie wysuwane półki wykonane z aluminium lub ze stali nierdzewnej wewnątrz komory  | Tak, podać |  |
|  | System umożliwiający otwarcie komory sterylizatora podczas załadunku wsadu bez użycia rąk | Tak, podać |  |
|  | Czynnik sterylizujący o stężeniu minimum 59% nadtlenku wodoru, w pojemnikach ze znacznikiem RFiD oraz kodem Data lub system monitorujący zużycie nadtlenku wodoru i datę przydatności | Tak, podać |  |
|  | Jeden zasobnik umożliwiający przeprowadzenie minimum 20 cykli standardowych lub minimum 30 cykli szybkich. | Tak, podać |  |
|  | Neutralizacja czynnika i pozostałości czynnika sterylizującego po procesie sterylizacji za pomocą konwertera katalitycznego niewymagającego obsługi, wymiany elementów zużywalnych, ani przeglądów. | Tak, podać |  |
|  | Blokada otwarcia zasobnika z czynnikiem sterylizującym od uruchomienia pierwszego cyklu do momentu całkowitego opróżnienia pojemnika. W przypadku niezużycia czynnika sterylizującego w wyznaczonym terminie, automatyczne opróżnienie i neutralizacja nadtlenku wodoru przez urządzenie. W innych przypadkach możliwość otwarcia zasobnika tylko przy użyciu kodu serwisowego. | Tak, podać |  |
|  | Sterowanie, kontrola sterylizatora za pomocą kolorowego ekranu dotykowego.  | Tak, podać |  |
|  | Ekran dotykowy o przekątnej co najmniej 8”, z menu w języku polskim. | Tak, podać |  |
|  | Dźwiękowa i opisowa sygnalizacja błędów. | Tak, podać |  |
|  | Wbudowana drukarka, umożliwiająca dokumentację procesu z możliwością wyboru formatu wydruku (podstawowy / rozszerzony). Na wydruku rozszerzonym szczegółowe informacje dot. czasu, temperatury i ciśnienia w poszczególnych etapach procesu. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość eksportu danych o parametrach przebiegu cyklu. W pamięci urządzenia zachowany przebieg co najmniej 100 ostatnich cykli. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość transportu danych na nośnik USB. | Tak, podać |  |
|  | Co najmniej 4 programy sterylizacyjne, w tym specjalny cykl przeznaczony do sterylizacji endoskopów elastycznych z czasem procesu maksymalnie 38 min. , program dla wsadu bez kanałów roboczych z czasem procesu do 28 min. oraz program szybki o czasie poniżej 19 minut. Najdłuższy program dla narzędzi stalowych z kanałami o czasie max. 60 min. | Tak, podać |  |
|  | Każdy program rozpoczynany od kondycjonowania, w trakcie którego sprawdzana jest wilgotność wsadu. i w razie konieczności dochodzi do dosuszenia wsadu.  | Tak, podać |  |
|  | System pozwalający na dosuszenie wsadu w trakcie etapu kondycjonowania. W przypadku zbyt dużej ilości wilgoci, etap powtarzany 2-krotnie. Nie dopuszcza się sterylizatorów, w których sprawdzanie i ewentualna eliminacja wilgotności wsadu wykonywane jest w osobnym dedykowanym programie. | Tak, podać |  |
|  | Na każdym programie możliwość sterylizacji wsadów opakowanych. | Tak, podać |  |
|  | Na każdym programie, możliwość załadunku pełnej komory na dwóch półkach. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość jednoczesnej sterylizacji co najmniej 2 endoskopów elastycznych dwukanałowych, w tym bronchoskopów. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość sterylizacji endoskopów sztywnych, jedno-, dwu-, i trzykanałowych. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość sterylizacji wsadu mieszanego, tj. w jednym procesie sprzętu bez kanałów oraz z kanałami roboczymi. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość sterylizacji w trakcie cyklu dla narzędzi z kanałami co najmniej 10 kanałów roboczych. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość sprawdzenia kompatybilności sprzętowej, co do metody sterylizacji ze wskazaniem odpowiedniego programu sterylizującego na stronie www producenta sterylizatora. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość wygenerowania, z oficjalnej strony internetowej producenta sterylizatora, dokumentu potwierdzającego możliwość sterylizacji wybranego sprzętu. | Tak, podać |  |
|  | Każdy program do sprzętu z kanałami oraz każdy program endoskopowy rozpoczynany od fazy eliminacji wilgoci we wsadzie poprzez obniżenie ciśnienia wewnątrz komory do poziomu nie większego niż 0,4 Torr'a. | Tak, podać |  |
|  | W przypadku przerwania cyklu w trakcie etapu kondycjonowania, czynnik sterylizujący zachowywany w specjalnym rezerwuarze do wykorzystania w następnym procesie. | Tak, podać |  |
|  | Skuteczność inaktywacji prionów w każdym dostępnym programie, potwierdzona przez niezależną jednostkę notyfikowaną. | Tak, podać |  |
|  | Każdy cykl sterylizacji, z wyjątkiem cyklu szybkiego, posiada co najmniej czterokrotne dozowanie czynnika sterylizującego w fazie sterylizacji w celu zwiększenia skuteczności procesu.  | Tak, podać |  |
|  | Dla cyklu szybkiego co najmniej dwukrotne dozowanie czynnika sterylizującego w fazie sterylizacji. | Tak, podać |  |
|  | Poświadczona dokumentem producenta możliwość sterylizacji kanałów o średnicy 1 mm oraz długości 4 m ± 5%. - **należy złożyć wraz z ofertą** | Tak, podać |  |
|  | Możliwość wysterylizowania w jednym z programów załadunku o masie większej niż 11 kg. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość wysterylizowania w programie dedykowanym do endoskopów elastycznych załadunku o masie większej niż 4,9 kg. | Tak, podać |  |
|  | Możliwość wysterylizowania w programie do narzędzi z kanałami załadunku o masie większej niż 4,9 kg | Tak, podać |  |
|  | Możliwość kontroli biologicznej wskaźnikami rekomendowanymi przez producenta z czasem odczytu nie dłuższym niż 20 min. | Tak, podać |  |
| 1.
 | Inkubator do wskaźników biologicznych szybkiego odczytu, z czasem odczytu wyniku fluorescencji nie dłuższym niż 20 min. Co najmniej 8 miejsc do umieszczania fiolek ze wskaźnikiem. Wyświetlacz LCD. Kolorystyczna informacja LED o wyniku kontroli. | Tak, podać |  |
|  | Zasilanie sterylizatora prądem 1-fazowym 230V, 50Hz, bez wymagania dodatkowych mediów, wentylacji i odpływów. | Tak, podać |  |
|  | Autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny. Pisemna autoryzacja wydana przez producenta oferowanego sterylizatora. Podać nazwę, adres, telefon kontaktowy **- należy złożyć wraz z ofertą** | Tak, podać |  |

| **Lp.** | **Opis parametru** | **Parametry wymagane** | **Parametry oferowane, tak, podać, opisać** |
| --- | --- | --- | --- |
| **Gwarancja i serwis:** |
|  | Okres gwarancji i obsługi serwisowej na oferowane urządzenie min. 24 miesiące (24 lub 36 miesięcy. | Tak, podać |  |
|  | Gwarancja obejmuje:- przeglądy w okresie jej trwania- wymiany/naprawy uszkodzonych części oraz podzespołów- dojazdy/przejazdy pracowników Wykonawcy- robociznę- wszystkie pozostałe koszty niezbędne do wykonania czynności serwisowych | Tak, podać |  |
|  | W okresie gwarancji 2 nieodpłatne przeglądy gwarancyjne w roku. | Tak, podać |  |
|  | Sposób przyjmowania zgłoszeń (mail, telefoniczny) o awariach w okresie trwania umowy gwarancyjnej | Tak, podać |  |
|  | Czas przystąpienia serwisu do naprawy w okresie gwarancyjnym w przypadku wystąpienia awarii uniemożliwiającej pracy na oferowanym urządzeniu ≤48 (godziny)  | Tak, podać |  |
|  | Aktualizacja oprogramowania w okresie gwarancji na koszt Wykonawcy (jeżeli dotyczy) | Tak, podać |  |
|  | W przypadku, gdy naprawa w okresie gwarancji nie odniosła rezultatu, urządzenie podlega wymianie na nowe.Po 3 naprawach (wymianach) tego samego podzespołu (bloku). | Tak, podać |  |
|  | Czas reakcji na podjęcie czynności serwisowych (rozumiane jako kontakt telefoniczny) [8 godz. w dni robocze (od poniedziałku do piątku)] | Tak, podać |  |
|  | Czas reakcji na podjęcie czynności serwisowych (rozumiane jako przyjazd serwisu) [48 godz. w dni robocze (od poniedziałku do piątku)] | Tak, podać |  |
|  | Czas na usunięcie awarii (rozumiane jako przywrócenie pierwotnej funkcjonalności) [96 godz. w dni robocze (od poniedziałku do piątku)]  | Tak, podać |  |
|  | Czas usunięcia awarii w przypadku konieczności importu części – max 7 dni roboczych (od poniedziałku do piątku) | Tak, podać |  |
|  | Czas usunięcia awarii niewymagającego importu części – max 2 dni robocze (od poniedziałku do piątku) | Tak, podać |  |
|  | Serwis, części zamienne i materiały eksploatacyjne dostępne przez okres min. 10 lat | Tak, podać |  |
|  | Instrukcje obsługi w języku polskim w formie papierowej i elektronicznej na CD – przy dostawie | Tak, podać |  |
|  | Walidacja: - instalacyjna- kwalifikacyjna- procesowa | Tak, podać |  |
|  | Płatność rozłożona na 12 równych rat | Tak, podać |  |
| **Szkolenia:** |
|  | Szkolenie (2 dni) dla personelu podczas instalacji i montażu urządzenia :Zakres szkolenia:- obsługa urządzenia: dobór nastaw i parametrów- konserwacja i montaż oraz demontaż akcesoriów zużywalnych | Tak, podać |  |

 ……………………………………………………………..

Kwalifikowany podpis elektroniczny/ podpis zaufany/

podpis osobisty (e-dowód) Uprawnionego

przedstawiciela Wykonawcy