



2. REGIONALNA BAZA LOGISTYCZNA  
04-470 Warszawa, ul. Marsa 110

### OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

|    |                            |  |
|----|----------------------------|--|
| 1. | Przedmiot zamówienia       | <b>Dostawa odzież ochronna gazoszczelna wraz z aparatem powietrznym butlowym ze sprężonym powietrzem i maską</b> |
| 2. | Ilość                      | Wg załącznika nr 1 do opisu przedmiotu umowy   |
| 3. | CPV                        | <b>35000000-4</b>  |
| 4. | Inne normy                 | Nie przewiduje się   |
| 5. | Oferty częściowe (zadania) | Nie przewiduje się   |
| 6. | Oferty równoważne          | Nie  |
| 7. | Wymogi techniczne          | Zgodnie z załącznikiem nr 1 do opisu przedmiotu zamówienia   |
| 8. | Usługi dodatkowe           | Nie dotyczy  |

## Załącznik nr 1 do Opisu przedmiotu zamówienia

### Przeznaczenie:

Odzież ochronna gazoszczelna wraz z aparatem powietrznym butlowym ze sprężonym powietrzem i maską przeznaczone są do ochrony indywidualnej członków grup ratownictwa chemicznego przez czynnikami chemicznymi, biologicznymi i promieniotwórczymi.

### Wymagania ogólne

1. Odzież ochronna gazoszczelna oraz maska wraz z aparatem powietrznym powinny spełniać wymagania rozporządzenia (UE) 2016/425 w sprawie wymagań dotyczących środków ochrony indywidualnej.
2. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania dla typu 1a-ET według normy EN 943-2 (Wymagania dotyczące odzieży gazoszczelnej przeznaczonej dla służb ratownictwa chemicznego).
3. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania dla typu 3 według normy EN 14605+A1 (Odzież chroniąca przed działaniem strumienia cieczy).
4. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania dla typu 4 według normy EN 14605+A1 (Odzież chroniąca przed działaniem rozpylonej cieczy).
5. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania dla typu 5 według normy EN 13982-1 (Odzież chroniąca przed działaniem pyłów).
6. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania dla typu 6 według normy EN 13034 (Odzież chroniąca przed ciekłymi chemikaliami - kontakt z niewielką ilością chemikaliów).
7. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania normy EN 1073-2 (Odzież chroniąca przed skażeniami promieniotwórczymi).
8. Odzież ochronna gazoszczelna powinna spełniać wymagania normy EN 14126 (Odzież chroniąca przed czynnikami biologicznymi - czynnikami infekcyjnymi).
9. Maski powinny spełniać wymagania normy EN 136 i rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania, dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania.
10. Aparaty powietrzne powinny spełniać wymagania normy EN 137.
11. Sprzęt elektroniczny powinien spełniać wymagania dyrektywy 2014/34/UE w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (ATEX)"
12. Spełnienie wymagań dyrektyw i norm powinno być potwierdzone stosownymi dokumentami.

### **Wymagania eksploatacyjne**

1. Odzież ochronna gazoszczelna powinna być wykonana w formie kombinezonu i zapewniać całkowitą izolację użytkownika od otoczenia oraz umożliwiać pracę z kompletnym aparatem powietrznym, umieszczonym wewnątrz kombinezonu.
2. Pasy naramienne aparatu powinny posiadać nakładki z miękkiego tworzywa o szerokości nie mniejszej niż 50 mm. Stelaż aparatu powinien być dostosowany do mocowania jednej lub dwóch butli. Łączna pojemność butli aparatu powinna zapewnić zapas powietrza w ilości co najmniej 600 dm<sup>3</sup>.
3. Powierzchnia wizjera maski ograniczona wewnętrzną krawędzią zacisku mocującego wizjer do części twarzowej nie powinna być mniejsza niż 160 cm<sup>2</sup>.
4. Połączenie łącznika maski z częścią twarową powinno wytrzymać działanie siły 300 N w czasie 60 s, a pozostałe elementy składowe nie powinny odłączyć się od maski po wygrzaniu w komorze w temperaturze 150 ± 5°C w czasie 1h.
5. Kaptur odzieży ochronnej gazoszczelnej powinien umożliwiać noszenie hełmu wojskowego.
6. Obuwie i rękawice powinny być połączone z kombinezonem za pomocą zacisków.
7. Zewnętrzna strona ubrania nie może mieć żadnych kieszeni czy podobnych do kieszeni cech konstrukcyjnych.
8. Wewnętrzna komora na plecach, przeznaczona na aparat oddechowy, powinna być wyłożona wykładziną z elastycznego tworzywa o grubości minimum 3 mm, do ochrony ubrania przed mechanicznymi uszkodzeniami. Komora powinna umożliwić stosowanie aparatów jedno oraz dwubutlowych o pojemności butli minimum 6,8 dm<sup>3</sup>.
9. Powierzchnia wizjera kombinezonu powinna wynosić co najmniej 675 cm<sup>2</sup>.
10. Kombinezon powinien być wyposażony w system utrzymania krocza kombinezonu na właściwej wysokości dla danego użytkownika.
11. Powietrze wydychane przez użytkownika powinno powodować nadciśnienie wewnątrz kombinezonu. Dopuszcza się stosowanie systemów dodatkowej wentylacji, zasilanych z butli aparatu powietrznego lub systemami węzowymi.
12. System łączności radiowej zintegrowany z maską pełnotwarzową oraz z możliwością podłączenia przycisku typu „naciśnij i mów”. System łączności powinien zapewnić komunikowanie się grupy minimum 8 ratowników w strefie zagrożenia wybuchem.
13. Wraz z dostawą kombinezonów oczekuje się dostawy radiotelefonów w ilości 1 kpl. na każdy kombinezon.

### **Wymagania techniczne**

1. Masa kombinezonu, bez względu na rozmiar, nie powinna przekroczyć 10 kg.
2. Użytkowanie kombinezonu w zakresie temperatur od – 30°C do + 60°C.
3. Przechowywanie kombinezonu w zakresie temperatur od – 5°C do + 30°C.
4. Dostępne rozmiary kombinezonu dla wzrostu ratowników w przedziale 160-200 cm.

**Ukompletowanie**

1. Kombinezon gazoszczelny.
2. Maska pełnotwarzowa.
3. Aparat oddechowy z butlą kompozytową.
4. Elementy łączności radiowej w wykonaniu Ex, zapewniające komunikację między 8 użytkownikami jednocześnie.
5. Torba do przechowywania i transportu kombinezonu.
6. Środki do konserwacji zamka gazoszczelnego i wizjera.
7. Instrukcja sprawdzania szczelności kombinezonu.
8. Spis numerów części i akcesoriów kombinezonu ochronnego.
9. Instrukcje użytkowania oraz konserwacji.

**Szkolenie**

Jeżeli sprawdzenie szczelności odzieży wymaga osób do tego uprawnionych, Wykonawca przeprowadzi szkolenie 10 osób (po dwie osoby z każdej jednostki użytkującej) i wyda odpowiednie certyfikaty (zaświadczenia) uprawniające do wykonywania tych czynności.

**1. MARKA/TYP**

| Lp. | NAZWA   | Jm. | Ilość podstawowa | Ilość opcjonalna |
|-----|---|-----|------------------|------------------|
| 1   | Odzież ochronna gazoszczelna wraz z aparatem powietrznym butlowym ze sprężonym powietrzem i maską | kpl | 48               | 8                |

**2. MIEJSCE DOSTAWY:**

Regionalna Baza Logistyczna Warszawa, Skład Komorowo, ul. Kościelna b/n, 07-310 Ostrów Mazowiecka

**3. TERMIN DOSTAWY:**

- 60 dni od daty zawarcia umowy, jednak nie później niż do 29.11.2024r. – dla dostaw ilości podstawowych (w zależności od tego, który z w/w terminów upłynie wcześniej),
- 60 dni od otrzymania przez Wykonawcę oświadczenia o skorzystaniu z prawa opcji, jednak nie później niż do 29.11.2024r.- dla dostaw ilości opcjonalnych (w zależności od tego, który z w/w terminów upłynie wcześniej).

**4. GWARANCJA:**

Wykonawca udzieli gwarancji na produkty na okres 5 lat.