

Załącznik nr 2 do umowy

Opis przedmiotu zamówienia:

1. Przedmiotem umowy jest wykonanie przez Wykonawcę osłon przenośników (krążników dolnych) wchodzących w skład linii mechanicznego przetwarzania i sortowania odpadów zlokalizowanej w hali sortowni w Zakładzie/Instalacji w Julkowie, gm. Skierniewice.
2. Zakres prac musi zostać wykonany w oparciu o umowę oraz jej załączniki, tj.:
 - 1) Formularz ofertowy Wykonawcy – załącznik nr 1 do umowy;
 - 2) Opis przedmiotu zamówienia – załącznik nr 2 do umowy.
3. Wykonawca zobowiązuje się w ramach wynagrodzenia określonego w umowie do wykonania poniższych czynności:
 - 1) Czyszczenie konstrukcji stalowej przenośników przed montażem osłon (w miejscu montażu osłon),
 - 2) Zastosowanie blach perforowanych jako osłon przenośników (krążników dolnych): grubość min. 1 mm, perforowanie oczkiem 10 mm x 10 mm, odległość pomiędzy oczkami 10 mm,
 - 3) Zastosowanie blach perforowanych jako osłon przenośników (krążników dolnych) o łącznej długości około 700 m,
 - 4) Blachy, o których mowa w punkcie 2) należy dostosować (ewentualnie dociąć) w taki sposób, aby przestrzeń pomiędzy korpusem przenośnika a blachą od spodu przenośnika była zakryta (przeźroczliwość do zakrycia, w zależności od przenośnika, wynosi pomiędzy 15 a 35 cm),
 - 5) Blachy, o których mowa w punkcie 2) należy wygiąć w celu utworzenia rantu o szerokości 4 cm, wchodzącego pod spód blachy przenośnika,
 - 6) Zastosowanie blach perforowanych jako osłon przenośników ma uwzględniać ich dostosowanie do wyznaczonych przejść technicznych, gdzie odległość pomiędzy przenośnikiem a blachą od spodu przenośnika wynosi około 5 cm,
 - 7) Malowanie osłon farbą antykorozyjną, natryskowo, na kolor wskazany przez Zamawiającego (do ustalenia z Zamawiającym na etapie realizacji umowy),
 - 8) Założenie gum osłonowych na dolnym rancie osłon w celu zabezpieczenia ostrych krawędzi – guma dopasowana do blachy o grubości 1 mm,
 - 9) Montaż osłon do konstrukcji taśmociągów w taki sposób, aby każdy element był uchylny (zastosowanie elementów stałych może nastąpić wyłącznie w miejscach, gdzie długość osłony wynosić będzie poniżej 20 cm pod warunkiem, że w tym miejscu nie występują rolki),

- 10) Montaż osłon na trzech zawiasach przymocowanych do korpusu przenośnika, a w przypadku elementów niestandardowych, np. pomiędzy słupami przenośników, montaż na dwa zawiasy (osłony mają być uchylać (otwierać) w górę),
- 11) Dopasowanie - docięcie osłon do konstrukcji stalowej przenośników i występującej infrastruktury technicznej w hali sortowni (np. z uwagi na znajdujące się słupy oraz różnego rodzaju skosy),
- 12) Przykręcenie osłon od czoła na śruby gwintowane M8 w dwóch miejscach w celu zabezpieczenia przed otwieraniem się osłony lub do ceowników podtrzymujących dolne osłony,
- 13) Montaż na burcie przenośnika haczyków przytrzymujących osłony po ich uchyleniu,
- 14) Każdy z elementów stałych powinien być montowany na śruby oraz nakrętki w taki sposób, aby ich odkręcenie mogło nastąpić wyłącznie przy użyciu narzędzi, ale jednocześnie w sposób umożliwiający ich szybki demontaż celem czyszczenia rolek.

4. Pozostałe wytyczne:

- 1) Osobami odpowiedzialnymi za koordynację prac ze strony Zamawiającego są: Łukasz Gruczalski i Paweł Mozga;
- 2) W przypadku konieczności zmiany sposobu montażu osłon w miejscach niestandardowych, osoba odpowiedzialna ze strony Zamawiającego musi każdorazowo zatwierdzić możliwość wprowadzenia zmian;
- 3) Transport, dostawa, rozładunek, montaż oraz wszystkie materiały niezbędne do realizacji przedmiotu umowy po stronie Wykonawcy.
- 4) Przed przystąpieniem przez Strony do podpisania końcowego protokołu zdawczo-odbiorczego bez uwag, potwierdzającego zrealizowanie przez Wykonawcę przedmiotu zamówienia, Wykonawca przekaże Zamawiającemu dokumenty powykonawcze, tj. atesty i certyfikaty na użyte materiały.
- 5) W przypadku wystąpienia konieczności wykonania większego zakresu prac od wskazanego powyżej, Wykonawca zobowiązuje się wykonać te prace w ramach wynagrodzenia określonego w umowie.

Zamawiający:

Wykonawca: