Starachowice, dnia 27.07. 2023 r.

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

*Nazwa zamówienia:*

***CZĘŚĆ I***

**Dostawa i montaż 11 wiat rowerowych na terenie miasta Starachowice
w ramach projektu** **„Poprawa Komunikacji publicznej w Starachowicach poprzez modernizację infrastruktury i zakup taboru niskoemisyjnego – etap II”**

*Nazwa i kody według:*

 *CPV*: 44112100-9 Wiaty

 44500000-5 (narzędzia)

 ***CZĘŚĆ II***

**Dostawa i montaż 6 wiat rowerowych na terenie miasta Starachowice
w ramach projektu „Poprawa Komunikacji publicznej w Starachowicach poprzez modernizację infrastruktury i zakup taboru niskoemisyjnego – etap II”**

*Nazwa i kody według:*

 *CPV*: 44112100-9 Wiaty

*Zamawiający: Gmina Starachowice*

 *Ul. Radomska 45*

 *27-200 Starachowice*

**CZĘŚĆ I**

**Opis ogólny przedmiotu zamówienia**

* 1. Przedmiot zamówienia.
	2. Charakterystyka.
	3. Parametry techniczne wiaty rowerowej.
	4. Opis konstrukcyjno-materiałowy.
	5. **Przedmiot zamówienia.**

Przedmiotem zamówienia jest dratwa i montaż 11 wiat rowerowych Bike&Ride ze stojakami rowerowymi oraz 6 stacji naprawy rowerów. Wiaty zostaną zamontowane na terenie miasta Starachowice.

Zamówienie jest realizowane w ramach projektu **„Poprawa Komunikacji publicznej
w Starachowicach poprzez modernizację infrastruktury i zakup taboru niskoemisyjnego – etap II”** współfinansowanego przez Unie Europejską w ramach RPOWŚ 2014-2020**.**

* 1. **Charakterystyka.**

- wiata rowerowa wolnostojąca,

- konstrukcja wiaty rowerowej – stalowa.

- wyposażenie instalacyjne: brak.

Wykonawca zobowiązany jest do zagospodarowania podłoża w taki sposób aby umożliwić prawidłowe zamontowanie wiaty (np. poprzez wyrównanie nawierzchni w miejscu osadzenia wiaty lub ułożenia utwardzonej nawierzchni).

**Ogólny opis wiaty:**

 -konstrukcja stalowa cynkowana i malowana proszkowo, zadaszenie i boczne ściany ze szkła hartowanego;

- montaż wiaty (kotwienie) pod nawierzchnię, do płyty fundamentowej przy pomocy kotwy chemicznej M16x200,

- stojaki rowerowe ze stali cynkowanej i malowanej proszkowo, górny element z gumową listwą, chroniącą rowery przed zarysowaniem; odległość pomiędzy stojakami: ok. 70 cm.

- montaż stojaków (kotwione) pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12x165.

- na bocznych ścianach wiaty rysunek roweru wykonany w technice sitodruku

**Opis stacji naprawy rowerów:**

- konstrukcja stalowa, cynkowana ogniowa i malowana proszkowo, szer. min. 0,2 m, wys. min 0,7 m, wyposażenie: wkrętak krzyżowy PH2, wkrętak płaski 5,5 mm, klucz nastawny 0-32 mm, zestaw kluczy imbusowych w rękojeści 2-8 mm, łyżki do opon (2 sztuki), pompka (max 10 BAR) z adapterem (DV/AV/SV). Umocowanie do powierzchni zgodnie z instrukcją posadowienia.

**Zbiorcze zestawienie dostaw:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa  | Ilość |
| 1. |  Pojedyncza wiata rowerowa z prostym dachem szklanym o powierzchni 9,75 m2**. Znak: 1PS** | 6 |
| 2. | Wiata rowerowa z prostym dachem szklanym o powierzchni 9,75 i drewnianymi bokami, **Znak: 1PSD** | 1 |
| 3 | Podwójna wiata rowerowa z prostym dachem szklanym i drewnianymi bokami o powierzchni 19,35 m2**. Znak: 2PSD** | 1 |
| 4 |  Podwójna wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2. **Znak: 2PBT** | 1 |
| 5 | Pojedyncza wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2. **Znak 1PBT** | 2 |
| 6 | Stojaki na rowery  | 60 |
| 7 | Stacje naprawy rowerów | 6 |

**Lokalizacja**

|  |
| --- |
|  |
|

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.**  | **Lokalizacja stacji wypożyczania rowerów / wiat rowerowych (zadaszone parkingi rowerowe)** | **Ilość stojaków**  | **Rodzaj wiaty Bike and Ride / symbol –**  | **Stacja naprawy rowerów**  | **Przygotowanie terenu**  |
| 1. | ul. Batalionów Chłopskich (koło wjazdu na SOR) Szpital | 5 | **Znak: 1PS** | -NIE | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę  |
| 2. | ul. Szkolna przy Zapleczu sportowym  | 5 | **Znak: 1PS** | TAK | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę  |
| 3. |  Skrzyżowanie Al. Św. Jana Pawła II/ ul. P. Wysockiego  | 5 | **Znak: 1PS** |  TAK | Remont nawierzchni przez Wykonawcę  |
| 4. | Ul. Staszica (obok budynku sądu) | 5 | **Znak: 1PS** | NIE | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 5. | Zalew Lubianka (teren MOSiR) przy molo | 10 | **Znak: 2PSD** |  2/ Tak | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 6. | Centrum Przesiadkowe Starachowice Wschodnie  | - | **Znak: 1PS** |  | - |
| 7. | Północna linia brzegowa Zalewu Pasternik | 5 | **Znak: 1PS** |  TAK | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę  |
| 8. | Park (brama wejściowa) | 5 | **Znak: 1PSD** | NIE | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 9. |  Teren rekreacyjny przy Zbiorniku Piachy | 10 | **Znak 2PBT** |  TAK | - |
| 10 | Szkoła podstawowa nr 6  | 5 | **Znak: 1PBT** | NIE | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 11 | Szkoła podstawowa nr 2 | 5 | **Znak: 1PBT** | NIE | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |

 |

**1.3. Przeznaczenie.**

* funkcja podstawowa wiaty: zadaszenie nad rowerami.
	1. **Wymagania dodatkowe:**

W ramach umowy Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na Przedmiot umowy, na okres 60 miesięcy licząc od dnia odbioru Przedmiotu umowy.

Zamawiającemu przysługuje rękojmia za wady fizyczne i prawne dostarczonych produktów
 i wykonanych usług w ramach Umowy. Okres udzielonej gwarancji i rękojmi liczony jest od daty podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.

Utwardzenie terenu oraz przygotowanie podłoża pod wiaty zgodnie z instrukcją posadowienia. Przekazanie Zamawiającemu wszelkich danych i informacji oraz dokumentacji dotyczących wiat rowerowych, przeniesienie na rzecz Zamawiającego praw autorskich majątkowych do utworów prawa autorskiego, a wytworzonych na potrzeby niniejszego zamówienia (np. projekty wiat).

Wszystkie dostarczone przez Wykonawcę wiaty muszą być fabrycznie nowe.

Wykonawca musi zapewnić, że dostarczony Przedmiot umowy będzie wolny od wad prawnych i fizycznych oraz będzie zgodny z zaleceniami, normami i wymaganiami techniczno eksploatacyjnymi obowiązującymi na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Wykonawca wykona wszelkie roboty montażowe zgodnie z obowiązującymi przepisami.

1. **Informacje szczegółowe**

**2.1 Pojedyncza wiata rowerowa z prostym dachem szklanym o powierzchni 9,75 m2. Znak: 1PS**

Podstawowe wymiary:

Wysokość (od poziomu gruntu): 2465 mm

Szerokość: 2500 mm

Długość: 3900 mm

Powierzchnia zadaszenia: 9,75 m2

Liczba stanowisk rowerowych: 10

KONSTRUKCJA WIATY:

Stalowa konstrukcja ze szklanym dachem i szklanym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2615 mm (2465 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne wykonane z spawanych profili stalowych 120x60x5 i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. W dolnej części słupów nośnych przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Tak wykona rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty.
W górnej części wiaty 3 belki wykonane z stalowych prostokątnych profili 100x60x4 mm.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI:**

Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**

Nośne słupy tworzy spawana stalowa konstrukcja z profili 120x60x5 mm i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. Rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 3 belki nośne pomiędzy bocznymi elementami wykonane ze stalowego prostokątnego profilu 100x60x4 mm.

**ZADASZENIE:**

Hartowane szkło o grubości 8 mm.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE:**

Hartowane szkło o grubości 8 mm z nadrukami bezpieczeństwa (symbol roweru) wykonanymi w technologii sitodruku o wymiarze min. 60x30cm.

**WYPOSAŻENIE:**

5 stojaków rowerowych o wymiarach min. 965 x 885x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka: 7 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie.

**KOTWIENIE:**

Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.

**2.2 Pojedyncza wiata rowerowa ze ścianami z wypełnieniem drewnianym i prostym dachem szklanym o powierzchni 10 m2.**

**Znak: 1PSD**

**Podstawowe wymiary:**
**Wysokość (od poziomu gruntu):** 2655 mm
**Szerokość:** 2500 mm
**Długość:** 4185 mm
**Powierzchnia zadaszenia:** 10 m2
**Liczba stanowisk rowerowych:** 10

**KONSTRUKCJA WIATY:**

Stalowa konstrukcja ze szklanym dachem i drewnianym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2805 mm (2655 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne, pozioma belka przednia oraz poziome rynny tworzą szkielet wiaty i jej konstrukcję nośną. Słupy nośne wykonane razem z krokwiami spawane
z profili 120x60x5 (słup) oraz 120x60x3 (krokiew). Rynna wykonana z arkusza blachy
o grubości 3 mm, arkusz wycięty laserowo i gięty w jednym kawałku uzyskując cały profil rynny, w tylnej części rynny zaokrąglenie o promieniu 25 mm. Rynna cynkowana w technologii metalizacji natryskowej. Belka przednia z profilu 120x40x3. Odprowadzenie wody
z powierzchni dachu poprzez wnętrze słupów konstrukcyjnych do wypustów nad poziomem terenu za tylną ścianą wiaty. W dolnej części słupów przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Dodatkowe słupy przednie po dwóch stronach wiaty montowane pod nawierzchnią za pomocą kotw M12.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI**:

Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**

Słupy nośne oraz krokwie tworzy spawana konstrukcja stalowa z w kształcie litery L, z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 100×60×3 (krokiew) mm i 120×60×5 (słup) mm oraz ze stalowej blachy o grubości 5, 8 i 15 mm; rama spełnia funkcję konstrukcji nośnej szklanego wypełnienia tylnej ściany i dachu wiaty, służy również odwodnieniu dachu, rynna wykonana z giętej blachy na prasie krawędziowej z zaokrągleniem o promieniu 25mm.

Słupo-krokiew – profil prostokątny 120x60x5 (słup), krokiew 100x60x3 (krokiew)

Belka przednia – profil prostokątny 100x40x3

Rynna – stanowi tylną belkę konstrukcyjną wiaty, w postaci koryta wykonanego z giętej blachy gr. 3mm w technologii CNC.

Stopa mocująca – wycinana laserowo z blachy o grubości 15mm, z zastrzałami/wzmocnieniami z blachy grubość 10 mm (4 szt. na każdym słupie), spawana do słupa.

Dolna część słupa wraz ze stopą schowana pod nawierzchnią.

**ZADASZENIE:**

Hartowane i klejone szkło o grubości 8 mm.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE**:

Szczebliny brzozowe o przekroju prostokątnym.

**WYPOSAŻENIE:**

5 stojaków rowerowych o wymiarach min.1005 x650 x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka: ok. 8 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie..

**KOTWIENIE:**

Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.

**2.3 Podwójna wiata rowerowa ze ścianami z wypełnieniem drewnianym i prostym dachem szklanym o powierzchni 20 m2. Znak: 2PSD**

**Podstawowe wymiary:**
**Wysokość (od poziomu gruntu):** 2655 mm
**Szerokość:** 2500 mm
**Długość:** 8255 mm
**Powierzchnia zadaszenia:** 20 m2
**Liczba stanowisk rowerowych:** 20

**KONSTRUKCJA WIATY:**

Stalowa konstrukcja ze szklanym dachem i drewnianym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2805 mm (2655 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne, pozioma belka przednia oraz poziome rynny tworzą szkielet wiaty i jej konstrukcję nośną. Słupy nośne wykonane razem z krokwiami spawane z profili 120x60x5 (słup) oraz 120x60x3 (krokiew). Rynna wykonana z arkusza blachy o grubości 3 mm, arkusz wycięty laserowo i gięty w jednym kawałku uzyskując cały profil rynny, w tylnej części rynny zaokrąglenie o promieniu 25 mm. Rynna cynkowana w technologii metalizacji natryskowej. Belka przednia z profilu 120x40x3. Odprowadzenie wody z powierzchni dachu poprzez wnętrze słupów konstrukcyjnych do wypustów nad poziomem terenu za tylną ścianą wiaty. W dolnej części słupów przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Dodatkowe słupy przednie po dwóch stronach wiaty montowane pod nawierzchnią za pomocą kotw M12.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI:**
Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**

Słupy nośne oraz krokwie tworzy spawana konstrukcja stalowa z w kształcie litery L, z profili o przekroju prostokąta i wymiarach 100×60×3 (krokiew) mm i 120×60×5 (słup) mm oraz ze stalowej blachy o grubości 5, 8 i 15 mm; rama spełnia funkcję konstrukcji nośnej szklanego wypełnienia tylnej ściany i dachu wiaty, służy również odwodnieniu dachu, rynna wykonana z giętej blachy na prasie krawędziowej z zaokrągleniem o promieniu 25mm.Słupo-krokiew – profil prostokątny 120x60x5 (słup), krokiew 100x60x3 (krokiew)Belka przednia – profil prostokątny 100x40x3 Rynna – stanowi tylną belkę konstrukcyjną wiaty, w postaci koryta wykonanego z giętej blachy gr. 3mm w technologii CNC. Stopa mocująca – wycinana laserowo z blachy o grubości 15mm, z zastrzałami/wzmocnieniami z blachy grubość 10 mm (4 szt. na każdym słupie), spawana do słupa. Dolna część słupa wraz ze stopą schowana pod nawierzchnią.

**ZADASZENIE:**Hartowane i klejone szkło o grubości 8 mm.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE:**Szczebliny brzozowe o przekroju prostokątnym.

**WYPOSAŻENIE:**
10 stojaków rowerowych o wymiarach min. 1005 x 650 x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka: ok 8 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie.

**KOTWIENIE:**Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.

**2.4 Pojedyncza wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2**

 **Znak 1PBT**

**Podstawowe wymiary:**
**Wysokość (od poziomu gruntu):** 2465 mm
**Szerokość:** 2500 mm
**Długość:** 3900 mm
**Powierzchnia zadaszenia:** 9,75 m2
**Liczba stanowisk rowerowych:** 10

**KONSTRUKCJA WIATY:**
Stalowa konstrukcja z dachem z blachy trapezowej i szklanym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2615 mm (2465 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne wykonane z spawanych profili stalowych 120x60x5 i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. W dolnej części słupów nośnych przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Tak wykona rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 3 belki wykonane z stalowych prostokątnych profili 100x60x4 mm.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI:**
Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**Nośne słupy tworzy spawana stalowa konstrukcja z profili 120x60x5 mm i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. Rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 3 belki nośne pomiędzy bocznymi elementami wykonane ze stalowego prostokątnego profilu 100x60x4 mm.

**ZADASZENIE**:
Ocynkowana blacha trapezowa.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE:**Hartowane szkło o grubości 8 mm z nadrukami bezpieczeństwa (symbol roweru) wykonanymi w technologii sitodruku o wym. Min. 600x 330 mm.

**WYPOSAŻENIE:**
5 stojaków rowerowych o wymiarach min. 965 x 885 x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka: 7 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie.

**KOTWIENIE:**Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.

**2.5 Podwójna wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2. Znak: 2PBT**

**Podstawowe wymiary:**
**Wysokość (od poziomu gruntu):** 2465 mm
**Szerokość:** 2500 mm
**Długość:** 7740 mm
**Powierzchnia zadaszenia:** 19,35 m2
**Liczba stanowisk rowerowych:** 10

**KONSTRUKCJA WIATY:**

Stalowa konstrukcja z dachem z blachy trapezowej i szklanym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2615 mm (2465 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne wykonane z spawanych profili stalowych 120x60x5 i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. W dolnej części słupów nośnych przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Tak wykona rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 6 belek wykonanych z stalowych prostokątnych profili 100x60x4 mm.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI:**
Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**Nośne słupy tworzy spawana stalowa konstrukcja z profili 120x60x5 mm i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. Rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 6 belek nośnych pomiędzy bocznymi elementami wykonanych ze stalowego prostokątnego profilu 100x60x4 mm.

**ZADASZENIE**:
Ocynkowana blacha trapezowa.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE:**Hartowane szkło o grubości 8 mm z nadrukami bezpieczeństwa (symbol roweru) wykonanymi w technologii sitodruku o wym. Ok. 60x30cm.

**WYPOSAŻENIE:**
5 stojaków rowerowych o wymiarach min. 965x 885 x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka:ok 7 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie.

**KOTWIENIE:**Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.

**CZĘŚĆ II**

**Opis ogólny przedmiotu zamówienia**

* 1. Przedmiot zamówienia.
	2. Charakterystyka.
	3. Parametry techniczne wiaty rowerowej.
	4. Opis konstrukcyjno-materiałowy.
	5. **Przedmiot zamówienia.**

Przedmiotem zamówienia jest dratwa i montaż 6 wiat rowerowych Bike&Ride ze stojakami rowerowymi . Wiaty zostaną zamontowane na terenie miasta Starachowice.

Zamówienie jest realizowane w ramach projektu **„Poprawa Komunikacji publicznej
w Starachowicach poprzez modernizację infrastruktury i zakup taboru niskoemisyjnego – etap II”** współfinansowanego przez Unie Europejską w ramach RPOWŚ 2014-2020**.**

* 1. **Charakterystyka.**

- wiata rowerowa wolnostojąca,

- konstrukcja wiaty rowerowej – stalowa.

- wyposażenie instalacyjne: brak.

Wykonawca zobowiązany jest do zagospodarowania podłoża w taki sposób aby umożliwić prawidłowe zamontowanie wiaty (np. poprzez wyrównanie nawierzchni w miejscu osadzenia wiaty lub ułożenia utwardzonej nawierzchni).

**Ogólny opis wiaty:**

 -konstrukcja stalowa cynkowana i malowana proszkowo, zadaszenie i boczne ściany ze szkła hartowanego;

- montaż wiaty (kotwienie) pod nawierzchnię, do płyty fundamentowej przy pomocy kotwy chemicznej M16x200,

- stojaki rowerowe ze stali cynkowanej i malowanej proszkowo, górny element z gumową listwą, chroniącą rowery przed zarysowaniem; odległość pomiędzy stojakami: 70 cm.

- montaż stojaków (kotwione) pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12x165.

- na bocznych ścianach wiaty rysunek roweru wykonany w technice sitodruku.

**Zbiorcze zestawienie dostaw:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa  | Ilość |
| 1 | Pojedyncza wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2. **Znak 1PBT** | 6 |
| 2 | Stojaki na rowery  | 30 |

**Lokalizacja**

|  |
| --- |
|  |
|

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **LP.**  | **Lokalizacja stacji wypożyczania rowerów / wiat rowerowych (zadaszone parkingi rowerowe)** | **Ilość stojaków**  | **Rodzaj wiaty Bike and Ride / symbol –**  | **Przygotowanie terenu**  |
| 1. |  Szkoła Podstawowa nr 1 w Starachowicach  | 5 | **Znak: 1PBT**  | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę  |
| 2. | Szkoła Podstawowa nr 9 w Starachowicach  | 5 | **Znak: 1PBT**  | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę  |
| 3. | Szkoła Podstawowa nr 10 w Starachowicach  | 5 | **Znak: 1PBT**  |  Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 4. | Szkoła Podstawowa nr 11 w Starachowicach  | 5 | **Znak: 1PBT**  | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 5. | Szkoła Podstawowa nr 12 w Starachowicach  | 5 | **Znak 1PBT**  | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |
| 6. | Szkoła Podstawowa nr 13 w Starachowicach  | - | **Znak: 1PBT**  | Utwardzenie terenu przez Wykonawcę |

 |

**1.3. Przeznaczenie.**

* funkcja podstawowa wiaty: zadaszenie nad rowerami.
	1. **Wymagania dodatkowe:**

W ramach umowy Wykonawca udzieli Zamawiającemu gwarancji na Przedmiot umowy, na okres 60 miesięcy licząc od dnia odbioru Przedmiotu umowy.

Zamawiającemu przysługuje rękojmia za wady fizyczne i prawne dostarczonych produktów
 i wykonanych usług w ramach Umowy. Okres udzielonej gwarancji i rękojmi liczony jest od daty podpisania Protokołu Odbioru Końcowego.

Utwardzenie terenu oraz przygotowanie podłoża pod wiaty zgodnie z instrukcją posadowienia. Przekazanie Zamawiającemu wszelkich danych i informacji oraz dokumentacji dotyczących wiat rowerowych, przeniesienie na rzecz Zamawiającego praw autorskich majątkowych do utworów prawa autorskiego, a wytworzonych na potrzeby niniejszego zamówienia (np. projekty wiat).

Wszystkie dostarczone przez Wykonawcę wiaty muszą być fabrycznie nowe.

Wykonawca musi zapewnić, że dostarczony Przedmiot umowy będzie wolny od wad prawnych i fizycznych oraz będzie zgodny z zaleceniami, normami i wymaganiami techniczno eksploatacyjnymi obowiązującymi na terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Wykonawca wykona wszelkie roboty budowlane zgodnie z obowiązującymi przepisami.

1. **Informacje szczegółowe**

**Pojedyncza wiata rowerowa z dachem z blachy trapezowej o powierzchni 9,75 m2.**

**Podstawowe wymiary:**
**Wysokość (od poziomu gruntu):** 2465 mm
**Szerokość:** 2500 mm
**Długość:** 3900 mm
**Powierzchnia zadaszenia:** 9,75 m2
**Liczba stanowisk rowerowych:** 10

**KONSTRUKCJA WIATY:**

Stalowa konstrukcja z dachem z blachy trapezowej i szklanym wypełnieniem bocznych ścian, instalowana na miejscu za pomocą nierdzewnych śrub, całkowita wysokość konstrukcji: 2615 mm (2465 mm ponad poziom gruntu). Konstrukcja jest pokryta ochroną warstwą cynku pokryta lakierem proszkowym. Słupy nośne wykonane z spawanych profili stalowych 120x60x5 i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. W dolnej części słupów nośnych przyspawane blachy montażowe o grubości 15 mm z 4 otworami na kotwy M16. Tak wykona rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 3 belki wykonane z stalowych prostokątnych profili 100x60x4 mm.

**ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI:**
Elementy stalowe zabezpieczone warstwą ochronną cynku (40-80 µm) i malowania proszkowego (40-80 µm) z wykończeniem matowym (drobna struktura).

**RAMA NOŚNA:**Nośne słupy tworzy spawana stalowa konstrukcja z profili 120x60x5 mm i blachy stalowej o grubości 8, 10 i 16 mm. Rama służy jako konstrukcja nośna bocznych wypełnień i zadaszenia wiaty. W górnej części wiaty 3 belki nośne pomiędzy bocznymi elementami wykonane ze stalowego prostokątnego profilu 100x60x4 mm.

**ZADASZENIE**:
Ocynkowana blacha trapezowa.

**WYPEŁNIENIE BOCZNE:**Hartowane szkło o grubości 8 mm z nadrukami bezpieczeństwa (symbol roweru) wykonanymi w technologii sitodruku

**WYPOSAŻENIE:**
5 stojaków rowerowych o wymiarach min. 965 x 885 x 50 mm. Każdy stojak spawany ze stalowych profili 40x20x2 mm i blachy stalowej o grubości 10 mm, uzupełniony gumowym pasem, który zapobiega uszkodzeniu ramy opartego roweru. Elementy stalowe pokryte ochronną warstwą cynku i piecowym lakierem proszkowym. Stojaki kotwione pod nawierzchnię przy pomocy kotwy chemicznej M12. Waga każdego stojaka: 7 kg. Stojaki rozstawione symetrycznie, tj. około 62 cm odległości pomiędzy stojakami, aby umożliwić wygodne korzystanie.

**KOTWIENIE:**Kotwienie pod nawierzchnię lub w utwardzonym terenie do betonowej stopy fundamentowej przy pomocy kotw M16.