

**INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY**

na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych  
(t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.)

Powiat Chojnicki  
ul. 31 Stycznia 56, 89-600 Chojnice,  
tel. (052) 39 66 500

informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty na dostawy pn.:

**Dostawa wyposażenia meblowego dla zadania  
„Budowa sali sportowej wraz z przebudową budynku Zespołu Szkół nr 2  
w Chojnicach z podziałem na części.”**

**Część II: Krzesła**

Tryb: art. 275 pkt. 1 ( tryb podstawowy bez negocjacji)

Złożonych ofert: 1 z czego odrzucono: 0

**Wybrano ofertę: nr 2**

**ALTARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, UL. WARSZAWSKA 151, 25-547 KIELCE  
WOJEWÓDZTWO: ŚWIĘTOKRZYSKIE**

**Cena: 4 440,00 zł brutto**

**Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 24 miesięcy**

Oferta najkorzystniejsza, spełnia wymogi określone ustawą i SWZ. W kryterium oceny ofert: cena: wykonawca otrzymał 60,00 pkt.; w kryterium: Okres rękojmi i gwarancji, wykonawca otrzymał: 40,00 pkt. Oferta otrzymała łącznie najwyższą liczbę punktów, tj. 100,00 pkt. Cena oferty: 4 440,00 zł brutto. Zamawiający zamierzał przeznaczyć na realizację zamówienia: 3 000,00 zł brutto. Zamawiający w dniu 20.06.2024 r. podjął decyzję o zwiększeniu kwoty na realizację zadania.

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert:

Numer oferty	Nazwa i adres wykonawcy	Liczba pkt w kryterium C – Cena Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 60.	Liczba pkt w kryterium Okres rękojmi i gwarancji – „G”- 40% Z tytułu niniejszego kryterium maksymalna ilość punktów wynosi 40.	Łączna punktacja P = PC +PG
2	<p style="text-align: center;"><b>ALTARE SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ UL. WARSZAWSKA 151 25-547 KIELCE WOJEWÓDZTWO: ŚWIĘTOKRZYSKIE</b></p>	<p>Zaoferowana cena: 4 440,00 zł</p> <hr/> <p>Porównanie złożonych ofert /wzór/ 4 440,00 zł 4 440,00 zł x 60 pkt</p> <p>Liczba pkt w kryterium: 60,00 pkt</p>	<p>Zaoferowany okres rękojmi i gwarancji: 24 miesięcy</p> <p>Liczba pkt w kryterium: 40,00 pkt</p>	100,00 pkt

**STAROSTA**  
  
**Marek Szczepański**

Zamieszczono na stronie internetowej postępowania:  
platformazakupowa.pl/sp\_chojnice/aukcje