

Zakres prac dotyczący przeprowadzenia naprawy głównej fortepianu

1. Akustyka – naprawa główna części akustycznej
 - zdjęcie kompletu strun
 - czyszczenie ramy żeliwnej
 - odświeżenie lakiernicze ramy żeliwnej
 - czyszczenie dna rezonansowego
 - kontrola i ustalenie docisku
 - wymiana galanterii filcowej
 - wymiana kołków stroikowych
 - założenie kompletu strun wiolinowych
 - założenie kompletu strun basowych
 - regulacja ułożenia strun
 - przygotowanie wstępne akustyki

2. Mechanika – naprawa główna części mechanicznej
 - wymiana adekwatnych do modelu fortepianu dedykowanych części zamiennych w postaci:
 - kompletu młotków
 - kompletu rolek/baryłek
 - kompletu trzonek
 - oškowanie głównych węzłów dźwigni oraz ich detali wraz z kaszmirowaniem otworów : dźwignia główna, dźwignia tłumika, dźwignia młotków, prowadnice prętów tłumika i inne
 - klawiatura – kompletna regeneracja otworów na sztyfty płaskie oraz okrągłe (garnierung klawiatury), polerowanie nakładek klawiaturowych, odnowienie klawiszy czarnych.
 - polerowanie wszelkich elementów mosiężnych, niklowanych i metalowych
 - odświeżenie lakiernicze konstrukcji mechanizmu
 - wymiana filcowych poduszek, podkładek, sprężyn występujących w zespole klawiatury oraz mechanizmie fortepianowym
 - całkowite czyszczenie ramy klawiaturowej, klawiatury, dźwigni mechanizmu, zespołu dźwigni tłumika
 - Kompleksowa regulacja mechanizmu wraz z klawiaturą , synchronizacja mechanizmu z zespołem tłumików a w szczególności:
Przeprowadzenie regulacji w zakresie:
 - a. położenia klawiatury (wysokość i głębokość)
 - b. pilotów
 - c. młotków

- d. repetycji
- e. wyzwolenia
- f. chwytników
- g. abnika
- h. tłumików
- i. innych regulacji mechanizmu
- j. intonacji młotków
- k. intonacji tłumików
- l. wagi klawiatury
- m. strojenia fortepianu

3. Kompleksowe odnowienie obudowy fortepianu

- likwidacja ubytków
- korekta lakiernicza elementów obudowy
- przygotowanie obudowy instrumentu do polerowania (demontaż obudowy i detali)
- polerowanie obudowy i detali
- polerowanie elementów mosiężnych
- czyszczenie obudowy
- złożenie elementów obudowy

Kierownik Zespołu Strojcieli


mgr Tomasz Szmitgel