

KARTA RÓWNOWAŻNOŚCI

KRYTERIA STOSOWANE W CELU OCENY RÓWNOWAŻNOŚCI

**dla wyrobów wskazanych z nazwy własnej
w dokumentacji projektowej oraz kosztorysie,
z uwagi na brak możliwości opisu przedmiotu
zamówienia w sposób wystarczająco precyzyjny
(art. 99 ust. 6 ustawy Prawo Zamówień Publicznych
z dnia 11września 2019r. z późn. zm.)**

REMONT KOTŁOWNI GAZOWEJ

**SAMODZIELNY PUBLICZNY ZESPÓŁ GRUŹLICY
I CHORÓB PŁUC
10-357 OLSZTYN, UL. JAGIELLOŃSKA 78**

1. Wymagania szczegółowe

KOCIOŁ (1):

- korpus kotła wykonany ze stopu aluminium-krzemowego
- maksymalna temperatura zasilania – 95 °C (z uwagi na obieg c.t.)
- maksymalna różnica temperatur zasilania i powrotu – 50 °K
- maksymalny opór przepływu wody grzewczej – 50 mbar
- ciśnienie robocze do 6 bar
- maksymalny współczynnik pojemności wodnej – 0,2 dm³/1kW
- z modulacją mocy od 35 kW
- sprawność przy temp. znamionowej 80/60°C - min. 97%
- normatywny wskaźnik emisji NO_x-max. 50 mg/kWh
- normatywny wskaźnik emisji CO – max. 20 mg/kWh
- możliwością doposażenia kotła w neutralizator skroplin, wyprodukowany przez tego samego producenta jednostki kotłowej,
- z możliwością wyposażenia w automatykę sterującą, pogodową, z wyświetlaczem i ekranem dotykowym o przekątnej min 5cali,
- z możliwością wyposażenia automatyki sterującej w moduł zdalnego sterowania przyłączany kablem lub bezprzewodowo,
- z dopuszczeniem przez producenta kotła, przyłączenia kotła do instalacji bez potrzeby montowania sprzęgła hydraulicznego,

AUTOMATYKA

- wbudowany protokół ModBus TC/IP
- panel (wyświetlacz) dotykowy, kolorowy 7' (cali)

PODGRZEWACZ C.W.U (7):

- pojemność nominalna V=1000 l
- korpus stalowy, emaliowany, pokryty powłoką termo glazury
- izolowany płaszcz polistyrenowy o grubości

POMPA OBIEGOWA (3)

- $H_p=2,5$ m sł. H₂O, $V=7,9$ m³/h, ~230V,
- podwójna (dwa wirniki na jednym korpusie, praca-rezerwa),
- wysoko energooszczędne,
- klasy energetycznej „A”,
- wyposażone w ciekłokrystaliczny wyświetlacz parametrów i stanu (funkcji) pracy pompy,
- zasilanie 230V,
- z możliwością zdalnej obsługi pompy i dokonywania nastawień i kontroli serwisowej poprzez pilot zdalnego sterowania,
- wymagany współczynnik efektywności energetycznej $EEL<0,18$ +
- łupina termoizolacyjna, lub równoważna

POMPA OBIEGOWA (5)

- $H_p=2,0$ m sł. H₂O, $V=5,2$ m³/h, ~230V,
- podwójna (dwa wirniki na jednym korpusie, praca-rezerwa),
- wysoko energooszczędne,
- klasy energetycznej „A”,
- wyposażone w ciekłokrystaliczny wyświetlacz parametrów i stanu (funkcji) pracy pompy,
- zasilanie 230V,
- z możliwością zdalnej obsługi pompy i dokonywania nastawień i kontroli serwisowej poprzez pilot zdalnego sterowania,
- wymagany współczynnik efektywności energetycznej $EEL<0,18$
- łupina termoizolacyjna, lub równoważna

POMPA CYRKULACYJNA DO C.W.U. (8)

- $H_p= 4,5$ m sł. H₂O, $V= 1,5$ m³/h, ~230V,
- korpus z mosiądzu lub z brązu,
- podwójna (dwa wirniki na jednym korpusie, praca-rezerwa),
- wysoko energooszczędne,
- klasy energetycznej „A”,
- wyposażone w ciekłokrystaliczny wyświetlacz parametrów i stanu (funkcji) pracy pompy,
- zasilanie 230V,

- z możliwością zdalnej obsługi pompy i dokonywania nastawień i kontroli serwisowej poprzez pilot zdalnego sterowania,
- wymagany współczynnik efektywności energetycznej $EEl < 0,23$ +
- łupina termoizolacyjna, lub równoważna

KOMPAKTOWA STACJA DEMINERALIZACJI WODY (11)

- $q_{min} = 1,0 \text{ m}^3/\text{h}$,

GRUPA BEZPIECZEŃSTWA (ZB1)

- manometr 0-0,6 Mpa
- odpowietrznik,
- zawór bezpieczeństwa 3 bar,
- łupina izolacyjna,