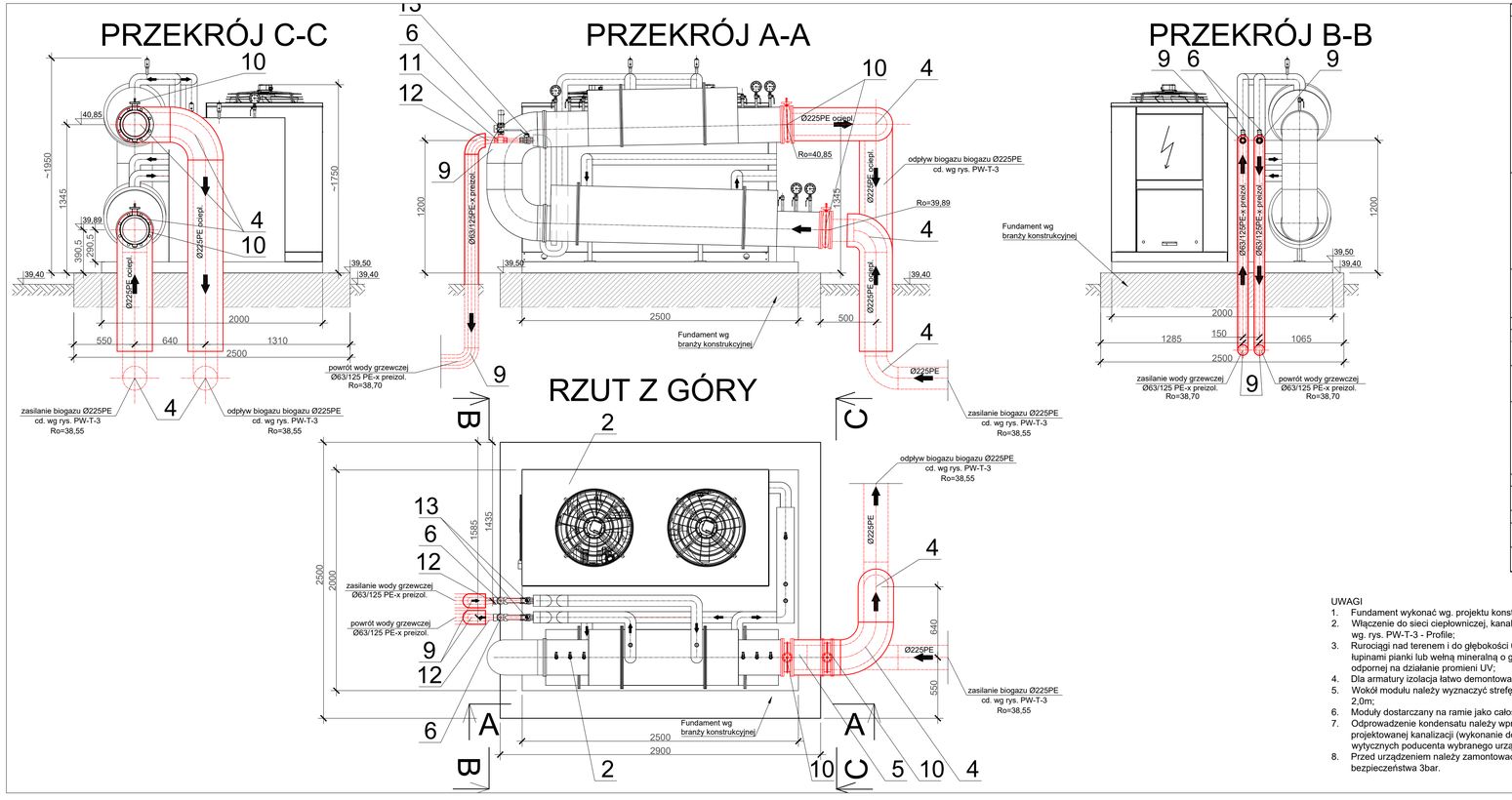

Oznaczenie	Nazwa elementu	Parametry	Ilość
1	Moduł schładzania	przepływ gazu - 500 [Nm3/h], typ wymiennika WCmr 400, materiał wymiennika stal 1.4301, moc chłodzenia <27,0kW, strata ciśnienia przy przepływie przez stację <3mbar, Wyposażenie: - wymiennik schładzający, izolacja wymiennika, 2 termometry, 2 manometry, 2 króćce 1/2" z zaworem kulowym, króciec spustowy wymiennika 1" z zaworem kulowym jeden manometr na obiegu czynnika chłodzącego i dwa zawory odpowietrzające, samoczynny odpływ kondensatu (lokalizacja w wysokim punkcie sieci), system czynnika chłodniczego (układ chillera - agregatu wody lodowej) z zamknięciem cieczowym,	1 kpl.
2	Moduł podgrzewania	przepływ gazu - 500 [Nm3/h], typ wymiennika WCmr 400, materiał wymiennika stal 1.4301, strata ciśnienia przy przepływie przez stację <3mbar, Wyposażenie: - wymiennik podgrzewający, system izolacji wymiennika, układ z zaworem dopuszczającym, samoregulującym termometr, zaworki kulowe, samoczynny odpływ kondensatu.	1 kpl.
3	Rurociąg biogazu	Rura ø225PE SDR 17.6 PN 10, w izolacji termicznej z łupin pianki lub wełny mineralnej min. 10 cm,w rurze osłonowej odpornej na działanie promieni UV. cd. wg rys. PW-T-3	5,0 m
4	Kolano 90˚ Ø225PE		5 szt.
5	Tuleja kołnierzowa z kołnierzem stalowym	DN200/ø225PE PN10	2 szt.
6	Zawór bezpieczeństwa SYR	DN32, wykonanie stal nierdzewna 1.4404, uszczelnienie EPDM, ciśnienie otwarcia 3bar	2 szt.
7	Rurociąg odcieków	Ø160PVC SN8, w izolacji termicznej z łupin pianki lub wełny mineralnej 10 cm, w rurze osłonowej PEHD odpornej na działanie promieni UV, wg rys. PW-T-3	
8	Rurociąg ciepła technologicznego	rura Ø63/125 PE-x preizolowana, izolacja termiczna z pianki poliuretanowej PIR, rura osłonowa z PEHD (Rurociąg należy zredukować oraz włączyć do instalacji poprzez złączki gwintowane. Przed włączeniem do instalacji należy wyposażyć w zawór bezpieczeństwa zabezpieczający przed nadmiarem ciśnienia max. 3 bar.	4,5 m
9.	kolano 90˚ Ø63/125 PE-x preizol.		4 szt.
10.	Przepustnica biogazu DN200	Przepustnica międzykołnierzowa, odcinająca do biogazu, z napędem ręcznym. PN10	2 szt.
11.	Trójnik równoprzelotowy DN32	Trójnik gwintowany 1 1/4", stal 1.4404	2 szt.
12.	Złączka prosta (redukcyjna)	Redukcja DN50/DN32, z gwintem zewnętrznym	2 szt.
13.	Zawór odcinający	Zawór kulowy DN32, z rączką	2 szt.

UWAGI

1. Fundament wykonać wg. projektu konstrukcyjnego
2. Włączenie do sieci ciepłowniczej, kanalizacyjnej i biogazowej wg. rys. PW-T-3 - Profile;
3. Rurociągi nad terenem i do głębokości 0,8m izolować np. łupinami pianki lub wełną mineralną o grubości 10cm w osłonie odpornej na działanie promieni UV;
4. Dla armatury izolacja łatwo demontowalna;
5. Wokół modułu należy wyznaczyć strefę ochronną o promieniu 2,0m;
6. Moduły dostarczany na ramie jako całość.
7. Odprowadzenie kondensatu należy wprowadzić do projektowanej kanalizacji (wykonanie dostosować do wytycznych poducenta wybranego urządzenia).
8. Przed urządzeniem należy zamontować zawory bezpieczeństwa 3bar.

ESKO Consulting Sp. z o.o.
ul. Sikorskiego 19; 65-454 Zielona Góra
tel. (68) 451-55-88, fax (68) 451-85-85
e-mail: sekretariat@esko.org.pl

ESKO CONSULTING

Zadanie inwestycyjne:	Przebudowa oczyszczalni ścieków w Gorzowie Wlkp.		
Obiekt:	INSTALACJA BIOGAZU		
Adres obiektu:	działki nr 6 OBRĘB 0008 LASY		
Stadium projektu:	PROJEKT WYKONAWCZY	PW-T-2	
Branża:	TECHNOLOGICZNA	TECH.	W. SANIT. / BUDOW. / W. ELE. / AUT.
Tytuł rysunku:	Schemat instalacji osuszania biogazu	Skala: 1:25	
	Imię i nazwisko:	Numer uprawnień/specjalność:	Podpis/data:
Projektant:	dr inż. Barbara Jachimko	upr. budl LB/0038/POOS/12 do projektowania bez ograniczeń w specyfikacji instalacyjnej w zakresie sieci i instalacji	21.05.2020
Sprawdził:	mgr. inż. Andrzej Baczmański	upr. budl R/0/2/0 do projektowania w specyfikacji instalacyjno-inżynieryjnej w zakresie sieci wentilacyjnych	21.05.2020