

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest **wykonanie modernizacji zachodniej i południowej elewacji hali technologicznej nr V i VI** zlokalizowanej w Gliwicach przy ul. Sowińskiego 5 na terenie Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Metali Nieżelaznych.

W szczególności zakres prac obejmuje następujące rodzaje działań:

- likwidację zbędnego wykończenia ścian zewnętrznych i wewnętrznych, obróbek blacharskich, stolarki okiennej i drzwiowej, bram zgodnie z dokumentacją od strony zachodniej,
- wykonanie prac budowlanych w zakresie uzupełnienia wypełnienia oraz ocieplenia ścian na poziomie 0 od strony zachodniej,
- wykonanie konstrukcji stalowej oraz wypełnienia ścian płytami warstwowymi oraz pasem okien na poziomie 1 od strony zachodniej,
- wykonanie ocieplenia ściany budynku 2-kondygnacyjnego od strony południowej,
- montaż bram rolowanych od strony zachodniej oraz drzwi zewnętrznych i wewnętrznych w wykonaniu aluminiowym od strony zachodniej, południowej i pomiędzy halami IV i V.

### II. Opis Przedmiotu Zamówienia

Opis przedmiotu zamówienia stanowi dokumentacja projektowa wraz z pozwoleniem na budowę. Dokumentacja projektowa dotyczy kompleksowej modernizacji elewacji hal III-VI realizowanej etapowo od 2017 roku. **Zakres prac w przedmiotowym postępowaniu obejmuje tylko hale V i VI z całościowej udostępnionej dokumentacji. W szczególności obejmuje wykonanie:**

- likwidację zbędnego wykończenia ścian zewnętrznych i wewnętrznych, obróbek blacharskich, stolarki okiennej i drzwiowej, bram zgodnie z dokumentacją od strony zachodniej, obejmującą elewację nawy pomiędzy halą IV i V, elewację hali V, elewację nawy pomiędzy halą V i VI, elewację hali VI oraz elewację budynku 2-kondygnacyjnego przy hali VI,
- wykonanie prac budowlanych w zakresie uzupełnienia wypełnienia oraz ocieplenia ścian na poziomie 0 od strony zachodniej, obejmującą elewację nawy pomiędzy halą IV i V, elewację hali V, elewację nawy pomiędzy halą V i VI, elewację hali VI oraz elewację budynku 2-kondygnacyjnego przy hali VI,
- wykonanie konstrukcji stalowej oraz wypełnienia ścian płytami warstwowymi oraz pasem okien na poziomie 1 od strony zachodniej, obejmującą elewację nawy pomiędzy halą IV i V, elewację hali V, elewację nawy pomiędzy halą V i VI, elewację hali VI oraz elewację budynku 2-kondygnacyjnego przy hali VI,

## **Załącznik nr 1 do SWZ nr ZP/G/24/22**

- wykonanie ocieplenia ściany budynku 2-kondygnacyjnego od strony południowej, wraz z obróbkami blacharskimi,
- montaż bram rolowanych od strony zachodniej w postaci 3 kompletów bram, składających się z bramy rolowanej zewnętrznej i kraty rolowanej wewnętrznej wykonanych z aluminium, sterowanych elektrycznie, obejmujący 1 komplet bram o szerokości ok. 2790 mm i wysokości 3269 MM w elewacji nawy pomiędzy halą IV i V, 1 komplet bram o szerokości ok. 4160 mm i wysokości ok. 4170 mm w elewacji hali V, 1 komplet bram o szerokości ok. 4160 mm i wysokości ok. 4170 mm w elewacji hali VI,
- montaż drzwi zewnętrznych jednoskrzydłowych aluminiowych dwusegmentowych przedzielonych śłemiem z pełnym wypełnieniem, z samozamykaczem, zamkiem przystosowanych do elektrozaczepu w kolorze elewacji lub zbliżonym o szerokości 1000 mm i wysokości 2000 mm z nadprożem w elewacji hali V oraz w elewacji hali VI,
- montaż drzwi zewnętrznych dwuskrzydłowych aluminiowych dwusegmentowych przedzielonych śłemiem z wypełnieniem szklanym, z samozamykaczem, zamkiem przystosowanych do elektrozaczepu w kolorze elewacji lub zbliżonym o szerokości 1000 mm i wysokości 2000 mm z nadprożem w elewacji budynku 2 kondygnacyjnego przy hali VI od strony południowej,
- montaż drzwi wewnętrznych dwuskrzydłowych aluminiowych dwusegmentowych przedzielonych śłemiem z wypełnieniem szklanym, z samozamykaczem, zamkiem przystosowanych do elektrozaczepu w kolorze białym lub szarym o szerokości 1000 mm i wysokości 2000 mm z nadprożem w wykonaniu przeciwpożarowym o odporności ogniowej EI60 w przejściu pomiędzy halami IV i V.

W szczególności:

ab-01 - Plan sytuacyjny

ab-02 - Rzut hali - parter

20220711A ZMIANA ab-02 - Rzut hali – parter (obowiązujący)

ab-03 - Rzut hali - piętro

ab-04 - Elewacja północno-zachodnia - stan istniejący i projektowany

20220711A ZMIANA ab-04 - Elewacja północno-zachodnia - stan istniejący i projektowany (obowiązujący)

ab-06 - Elewacja południowo-zachodnia - stan istniejący i projektowany

20220711A ZMIANA ab-06 - Elewacja południowo-zachodnia - stan istniejący i projektowany (obowiązujący)

ab-07 - Elewacja północno-zachodnia - elementy przebudowy ściany

ab-09 - Zestawienie stolarki okiennej

BIOZ\_HALE III-VI

Opis techniczny\_HALE III-VI

Przedmiary\_HALA III-VI PR

Spec tech\_HALA III-VI ST

**Warunki BHP prowadzonych prac:**

- Wykonawca jest zobowiązany do zachowania czystości w miejscu pracy,
- Wykonawca jest zobowiązany do zabezpieczenia miejsca pracy podczas ograniczonego ruchu pieszego i towarowego,
- Wykonawca jest zobowiązany do wyznaczenia stref niebezpiecznych,
- Wykonawca jest zobowiązany do posprzątania miejsca pracy,
- Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów BHP i ppoż.,
- Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów pracy na wysokości.

**Ogólne warunki Zamówienia:**

- materiały budowlane – materiały niezbędne do wykonania prac są po stronie Wykonawcy,
- Rozliczenie za wykonanie przedmiotu umowy odbywać się będzie po otrzymaniu od Wykonawcy kosztorysu powykonawczego i na podstawie protokołów odbiorów częściowych zatwierdzanych przez inspektorów nadzoru wszystkich branż, każdorazowo po wykonaniu danego etapu prac.
- Zamawiający zobowiązuje się do zapłaty należności za wykonane prace w terminie nie dłuższym niż 30 dni od momentu podpisania częściowego protokołu odbioru zatwierzonego przez inspektorów nadzoru wszystkich branż i dostarczenia faktury do siedziby Zamawiającego. Płatność na rachunek Wykonawcy wskazany na fakturze;
- gwarancja – min. 60 miesięcy.

**Sposób zagospodarowania odpadów:**

Odpady budowlane - Wykonawca jest właścicielem odpadów, które wytworzył i musi je usunąć z terenu Instytutu na swój koszt, tj. ponieść opłaty za wywóz i składowanie

Odpady metalowe – Wykonawca przekazuje złom na plac składowy Instytutu.

**Sposób postępowania z bramami rolowanymi**

Bramy rolowane – Wykonawca zobowiązany jest zdemontować bramy rolowane w sposób nieniszczący, umożliwiający powtórne wykorzystanie całej bramy lub jej części. Wykonawca zeszkładuje elementy bram w miejscu wskazanych przez Zamawiającego na terenie Zamawiającego.

## **Opis techniczny bram rolowanych**

Brama rolowana zewnętrzna:

- prowadnice aluminiowe z zatyczkami,
- pancerz aluminiowy PA77,
- listwa dolna z uszczelką gumową,
- sterowanie elektryczne: napęd elektryczny z awaryjnym otwieraniem, rura 125 z wieszakiem blokady WAB, hamulec inercyjny, korba
- kolor: Standard SZARY 03

Montaż bramy realizowany jest w momencie wykończenia otworów bramowych, które muszą mieć wypoziomowane nadproże i ściany boczne w taki sposób, aby uzyskać jak największe okno bramy po otwarciu na wysokości. Układ zasilania i kontroli dostępu do bramy po stronie Zamawiającego. Warunki podłączenia należy uzgodnić z Zamawiającym.

Brama rolowana wewnętrzna:

- prowadnice aluminiowe z zatyczkami,
- pancerz aluminiowy typu PER77 lub równoważny bez przeszklenia,
- listwa dolna z uszczelką gumową,
- sterowanie elektryczne: napęd elektryczny z awaryjnym otwieraniem, rura 125 z wieszakiem blokady WAB, hamulec inercyjny, korba
- kolor: Standard SZARY 03

Montaż bramy realizowany jest w momencie wykończenia otworów bramowych, które muszą mieć wypoziomowane nadproże i ściany boczne w taki sposób, aby uzyskać jak największe okno bramy po otwarciu na wysokości. Układ zasilania i kontroli dostępu do bramy po stronie Zamawiającego. Warunki podłączenia należy uzgodnić z Zamawiającym.