

Kruszewiec, 11.12.2019 roku

Nr pisma: PRZPa-252/413/2019/ZAP

Zapytanie ofertowe

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o. Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu, w dokonania zakupu jednorazowego, zwraca się z prośbą o podanie cen jednostkowych netto wykonania usług wymienionych w poniższej tabeli:

L.P.	Nazwa	Rodzaj	j.m.	Ilość	Cena jednostkowa netto	wartość netto
1	2	3	4	5	6	7
1.	Filtry workowe dla kolumn węglowych – szwy overlock		szt.	300		
2.	Filtry stożkowe do filtrów pyłowych – szwy overlock		szt.	144		
Razem						

1. Wymagania wobec dostawcy:

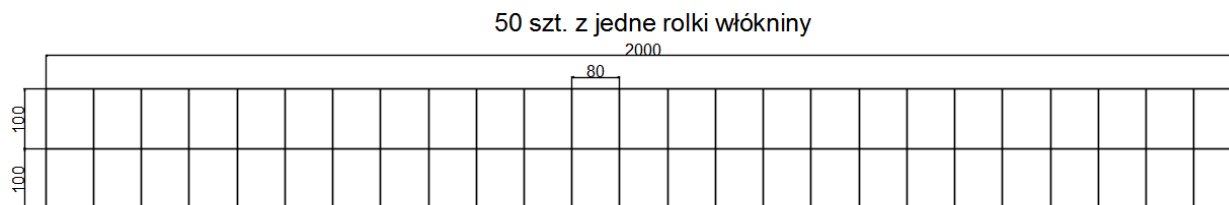
- 1) Preferowany termin realizacji dostawy: do 10 dni od wystawienia Zamówienia
- 2) Transport na koszt Wykonawcy (odbiór włókniny od Zamawiającego do krojenia i szycia oraz dostarczenie uszytych filtrów do Zamawiającego).
- 3) Płatność przelewem 30 dni od otrzymania prawidłowo wystawionej faktury.
- 4) Wraz z ofertą należy złożyć karty charakterystyki produktów.
- 5) **Opis przedmiotu zamówienia:**

Przedmiotem zamówienia jest wykrojenie z dostarczonego przez Zamawiającego materiału (włókniny filtracyjnej) detali na wykonanie (uszycie) wymaganej przez zamawiającego ilości filtrów, tj.:

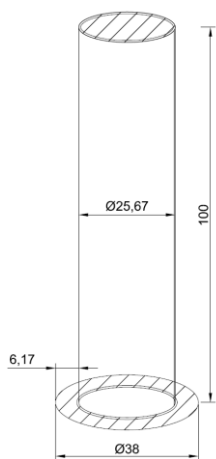
- 300 workowych dla kolumn węglowych – szwy overlock,
- 144 stożkowych do filtrów pyłowych – szwy overlock.

Zamawiający przekazuje Wykonawcy 10 rolek włókniny filtracyjnej G3 o wymiarach 2 mb x 20 mb każda rolka i oczekuje wykonania:

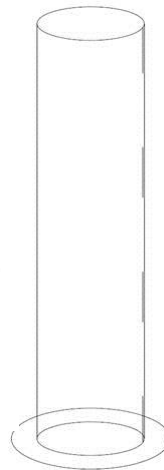
a. z 6 szt rolek 300 filtrów (rękawów) workowych do węglowych kolumn filtracyjnych,



Wykonanie filtrów workowych polegać będzie na połączeniu (zszyciu z sobą dwóch dłuższych boków prostokąta o długości 100 cm i doszyciu do uzyskanego „rękawu” dołu rękawa w formie „kołnierza - otoku” i zaślepieniu - zaszcyciu jego drugiej strony poprzez doszycie „spodu” (tworząc worek o średnicy około 25 cm i wysokości około 100 cm).

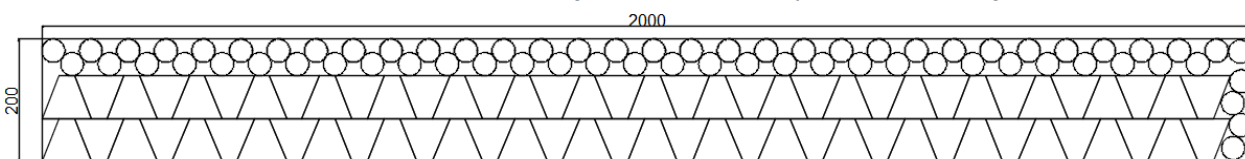


Poglądowy kształt filtra workowego



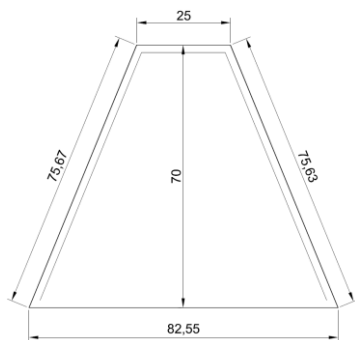
b. wykonania z 4 szt. rolek 144 filtrów stożkowych o niżej podanych wymiarach.

68 szt. kólek o średnicy fi 38 cm oraz 36 kpl. filtrów stożkowych.

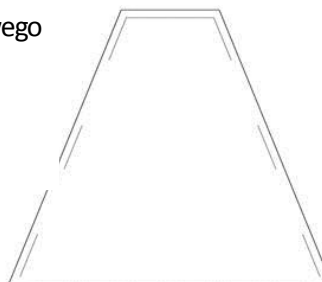


wymiary podano w cm.

Wykonanie filtrów stożkowych polegać będzie na przyłożeniu do siebie dwóch elementów i połączeniu ze sobą (zszyciu) krawędzi ukośnych o poziomej krótkiej.

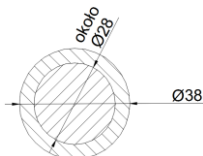


Poglądowy kształt filtra stożkowego



Włóknina musi być tak połączona tak, by strona puszysta – miękka była w środku wykonanych elementów.

Z 4 rolek włókniny na filtry stożkowe będzie uzyskany surowiec w ilości 272 szt. niezbędny do wykończenia filtrów workowych do węglowych kolumn filtracyjnych – będą to 272 kółka z których uzyskamy 272 szt. kołnierzy do filtrów workowych oraz po wycięciu środków tych kólek 272 szt. spodów do filtrów workowych. (Filtry workowe mają mieć kształt wysokiego na około 100 cm cylindra - kapelusza).



widok kólek do wycięcia.

W załączeniu załączono rysunki rozwiniętej jednej rolki materiału z rozplanowaniem poszczególnych elementów na jednej warstwie włókniny w odniesieniu do obu rodzajów filtrów.

W sumie do wykrojenia i uszycia jest 444 filtrów: 300 workowych i 144 stożkowych.

Wszystkie wymiary przedstawione w opisie są orientacyjne i wymaga się, aby Wykonawca przed przystąpieniem do realizacji zadania, ustalił osobiście wszystkie szczegóły dotyczące jego wykonania z prowadzącym sprawę, a koszty ustaleń muszą być uwzględnione w ofercie.

Poniżej poglądowy widok szwów do wykonania.



2. Adresy dostaw:

„Przewozy Regionalne” sp. z o.o. , Zakład Napraw Taboru z siedzibą w Kruszewcu
Sekcja Napraw Taboru, Kruszewiec 104, 26-300 Opatoczno

3. W przypadku stwierdzenia asortymentu niespełniającego obowiązujących norm, Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania od Wykonawcy jego wymiany na właściwy.
4. Wymieniony w tabeli powyżej asortyment powinien być dostarczony w oryginalnych opakowaniach producenta z wyraźnym i czytelnym oznakowaniem produktu wraz z załączonym świadectwem, jakości. Materiały powinny spełniać wymagania wynikające z Polskich Norm, jak również normy w zakresie wymagań bezpieczeństwa, gabarytów oraz wymagań funkcjonalnych i eksploatacyjnych.

Ofertę prosimy przesać do dnia 13.12.2019 r. do godz. 12.00